

**Федеральное государственное унитарное предприятие
«Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии
им. Д. И. Менделеева»
ФГУП «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева»**

УТВЕРЖДАЮ

**И. А. Пронин
директора ФГУП
«ВНИИМ им. Д. И. Менделеева»**



Государственная система обеспечения единства измерений

**Прибор для измерения теплопроводности
Taurus TCA 300-DTX**

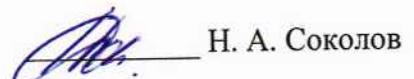
МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 2413-0048-2018

**Руководитель отдела
ФГУП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"**


A. И. Походун

**Руководитель сектора
эталонов и научных исследований
в области измерений теплофизических величин**


Н. А. Соколов

**Санкт-Петербург
2018**

Настоящая методика поверки распространяется на прибор для измерения теплопроводности Taurus TCA 300-DTX, зав.№ 201311-310-18 (далее – прибор) и устанавливает методы и средства его первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 1 год.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование и последовательность операций	Номер пункта методики поверки	Обязательность проведения операции	
		Первичной поверки	периодической поверки
Внешний осмотр	5.1	+	+
Опробование	5.2	+	+
Определение диапазона измерений теплопроводности	5.3	+	-
Определение погрешности измерений теплопроводности	5.4	+	+
Подтверждение соответствия ПО	5.5	+	+

1.2. При отрицательных результатах одной из операций поверка прекращается.

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. При проведении поверки должны быть применены средства измерений, указанные в таблице 2

Таблица 2

№ пункта методики поверки	Наименование средства измерений, номер нормативно-технической документации, метрологические и технические характеристики
5.3, 5.4	Рабочие эталоны теплопроводности (ГОСТ 8.140-2009), границы относительной погрешности $\pm 2\%$: - мера теплопроводности однозначная МТО 01.01.006 (ПЕНОПЛЭКС [®]) 0,024-0,035 Вт/(м·К) - мера теплопроводности однозначная МТО 01.01.009 (КВГ-210) 0,04-0,05 Вт/(м·К)

Рабочие эталоны теплопроводности должны быть аттестованы в установленном порядке.

Допускается применение других средств измерений, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

3 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

3.1. При проведении поверки необходимо соблюдать следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °C 20 ± 5 ;
- относительная влажность воздуха, % не более 80;
- атмосферное давление, кПа от 84,0 до 106,7

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При проведении поверки необходимо выполнять «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденные Госэнергонадзором, а также требования техники безопасности, изложенные в разделе «Требования безопасности» Руководства по эксплуатации на прибор.

4.2. К проведению поверки должны быть допущены лица, изучившие эксплуатационную документацию на прибор, имеющие необходимую квалификацию и аттестованные в качестве поверителей.

5 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

5.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие прибора следующим требованиям:

- комплектность и маркировка должны соответствовать руководству по эксплуатации;
- изделия, входящие в состав прибора, не должны иметь механических повреждений.

Прибор, не удовлетворяющий указанным требованиям, к дальнейшему проведению поверки не допускается.

5.2. Опробование

При опробовании выполняют следующие операции:

- проверяют работоспособность прибора в соответствии с эксплуатационной документацией на него;

– проводят подготовку прибора к работе в соответствии с эксплуатационной документацией.

5.3. Определение диапазона измерений теплопроводности

Диапазон измерений теплопроводности определяют посредством рабочих мер теплопроводности (п.2.1) в соответствии с руководством по эксплуатации.

Результат поверки считают положительным, если диапазон измерений теплопроводности соответствует требованиям, указанным в описании типа испытываемого прибора.

5.4. Определение относительной погрешности измерений теплопроводности

5.4.1. Для определения относительной погрешности прибора в соответствии с руководством по эксплуатации проводят три измерения теплопроводности ($\lambda_{изм}$) рабочего эталона теплопроводности при температуре 25 °C. Рабочий эталон – мера теплопроводности однозначная МТО 01.01.006 (ПЕНОПЛЭКС®).

Относительную погрешность прибора δ , выраженную в процентах, для каждого измерения вычисляют по формуле:

$$\delta = 100(\lambda_{изм} - \lambda_{рэ})/\lambda_{рэ},$$

где $\lambda_{рэ}$ – номинальное значение теплопроводности рабочего эталона при температуре измерения, взятое из сертификата о калибровке рабочего эталона.

Результат поверки считают положительным, если ни одно из полученных значений относительной погрешности прибора не превышает пределов допускаемых погрешностей, указанных в описании типа на поверяемый прибор.

5.5. Подтверждение соответствия ПО указанному в эксплуатационной документации

5.5.1 При поверке прибора проверяют соответствие ПО описанию типа СИ.

Идентификационное наименование и номер версии ПО выводится на экран в окне программы. Идентификационное наименование должно соответствовать приведенным в таблице 3.

Таблица 3 - Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значения
1	2
Идентификационное наименование ПО	Lambda 2012
Номер версии (идентификационный номер) ПО	отсутствует

6. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

6.1. Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении А.

6.2. Положительные результаты первичной и периодической поверки прибора оформляют выдачей свидетельства о поверке по форме, установленной Приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 2 июля 2015 года N 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

6.3. При отрицательных результатах поверки прибор бракуют с выдачей извещения о непригодности с указанием причин непригодности.

6.4. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма протокола поверки

П Р О Т О К О Л № _____ дата

Наименование прибора, тип	
Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по ОЕИ	
Заводской номер	
Изготовитель	
Год выпуска	
Заказчик	
Серия и номер знака предыдущей поверки	
Дата предыдущей поверки	

Вид поверки Периодическая (первичная)

Методика поверки МП-2413-0048-2018 «ГСИ. Прибор для измерения теплопроводности Taurus TCA 300-DTX. Методика поверки»

Средства поверки:

Наименование и регистрационный номер эталона, тип СИ, заводской номер	Метрологические характеристики

Условия поверки

Параметры	Требования НД	Измеренные значения
Температура окружающего воздуха, °C		
Относительная влажность воздуха, %		
Атмосферное давление, кПа		

Результаты поверки

- 1 Внешний осмотр
- 2 Опробование
- 3 Подтверждение соответствия ПО, версия:
- 4 Определение погрешности

Зав. номер эталона	Тип эталонной меры	Теплопроводность, воспроизводимая эталоном, Вт/(м·К)	Показания прибора, Вт/(м·К)	Относительная погрешность, %

Вывод о признании результатов поверки соответствующим (несоответствующим) установленным в описании типа метрологическим требованиям

На основании результатов поверки выдано

свидетельство о поверке №_____ от _____ дата

(извещение о непригодности №_____ дата

Причина непригодности _____)

Поверку произвел _____ дата.

ФИО

подпись

Дата