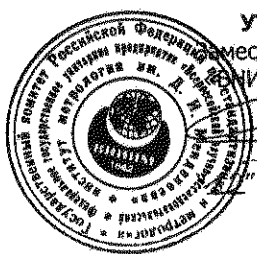


г.р. 14278-05

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Приложение А
к Руководству по эксплуатации
"Фурье-спектрометры инфракрасные
фирмы "Thermo Electron Corporation", США



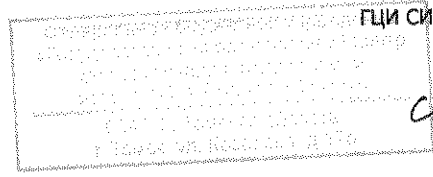
УТВЕРЖДАЮ
Заместитель руководителя ГЦИ СИ
"ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"
В. С. Александров

[Signature]
2004 г.

Фурье-спектрометры инфракрасные
моделей
Nicolet Series, Nicolet 8700,
Nicolet NXR FT Raman, ECO 1000
фирмы "Thermo Electron Corporation", США

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

ГР № 14278-05



Руководитель отдела
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"
[Signature] Л. А. Конопелько

[Signature] Ст. научный сотрудник
М.А. Мешалкин

Санкт-Петербург
2004



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

US.C.37.001.A № 19994

Действителен до

" 01 " марта 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип фурье-спектрометров инфракрасных

моделей Nicolet Series, Nicolet NXR FT Raman, ECO 1000

наименование средства измерения

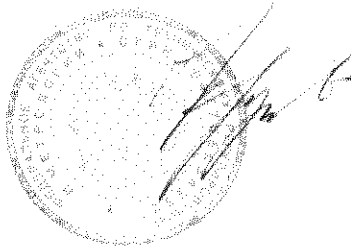
Фирма "Thermo Electron Corporation", США

наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **17278-05** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

" 03 " 03 2005 г.

Продлен до

" " г.

Заместитель
Руководителя

" " 200 г.

Настоящая методика распространяется на фурье-спектрометры инфракрасные моделей Nicolet Series, Nicolet 8700, Nicolet NXR FT Raman, ECO 1000, изготавливаемые фирмой "Thermo Electron Corporation", США и устанавливает методы и средства их первичной (при вводе в эксплуатацию и после ремонта) и периодической (в процессе эксплуатации) поверок. Межповерочный интервал - 1 год.

1. Операции поверки

При проведении поверки должны выполняются операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1.

	Наименование операций	Номер пункта методики	Обязательность проведения операций поверки	
			первичная	периодическая
1	Внешний осмотр, проверка комплектности	6.1	да	да
2	Проверка электрической прочности и сопротивления изоляции	6.2	да	нет
3	Опробование фурье-спектрометра	6.3	да	да
4	Определение отношения сигнал/шум	6.4	да	да
5	Проверка отклонения линии 100 % пропускания от номинального значения	6.5	да	да
6	Проверка уровня псевдорасеянного света (линейности системы регистрации)	6.6	да	нет
7	Проверка спектрального разрешения	6.7	да	да
8	Определение абсолютной погрешности шкалы волновых чисел	6.8	да	да

2. Средства поверки.

2.1. Прибор для испытания электрической прочности изоляции УПУ-10, ОН0972029.

2.2. Мегомметр М4101/3 ТУ26-04-2130.

2.3. Образцы пленки полистирола толщиной 25 - 40 мкм (№1) и 70 - 100 мкм (№2) по ГОСТ 12998-85.

Допускается применение пленки полистирола, поставляемой изготовителем в комплекте прибора и других средств поверки, обеспечивающих определение указанных в таблице 1 характеристик поверяемого фурье-спектрометра.

Все средства измерений, используемые при поверке, должны иметь действующие свидетельства о поверке.

3. Условия поверки.

При проведении поверки необходимо соблюдать следующие условия:

- температура окружающего воздуха (20 ± 5) °С;
- относительная влажность не более 60 %;
- атмосферное давление 84 - 107 кПа;
- напряжение питающей сети (220 ± 22) В;
- частота питающей сети (50 ± 1) Гц.

Установка и подготовка фурье-спектрометров к поверке, включение соединительных устройств, заземление, выполнение операций при проведении контрольных измерений осуществляется в соответствии с правилами эксплуатации, изложенными в руководстве по эксплуатации.

4. Требования безопасности.

Требования безопасности должны соответствовать рекомендациям, изложенным в руководстве по эксплуатации.

5. Требования к квалификации поверителей.

К проведению поверки допускаются лица:

- имеющие опыт работы со спектрометрическими средствами измерений;
- прошедшие обучение и имеющие удостоверения поверителя;
- изучившие техническое описание и руководство по эксплуатации поверяемого фурье-спектрометра и методику его поверки;

6. Проведение поверки.

6.1. Внешний осмотр. При проведении внешнего осмотра проверяют:

- отсутствие механических повреждений;
- соответствие комплектности фурье-спектрометра технической документации;
- надежность крепления соединительных элементов.

6.2. Проверка электрической прочности и сопротивления изоляции.

Визуальным путем проверяют наличие заземляющего вывода и знака заземления на корпусе фурье-спектрометров.

6.2.1. Проверка электрической прочности изоляции. Электрическую прочность изоляции проверяют с помощью прибора для испытания электрической прочности изоляции УПУ-10 в соответствии с инструкцией на этот прибор в следующей последовательности:

- отключают фурье-спектрометр от сети;
- устанавливают переключатель "Сеть" в положение "Включено";
- подключают прибор УПУ-10 одним концом к заземляющему выводу, а другим концом - одновременно к обоим выводам вилки сетевого провода;
- включают прибор УПУ-10 и плавно в течение 5-10 с повышают напряжение от 0 до 1500 В, сохраняют это напряжение в течение 1 мин, затем плавно в течение 5-10 с снижают напряжение до нуля и выключают прибор УПУ-10.

Прибор считается выдержавшим испытание по п. 6.2.1, если в процессе испытания не должно быть пробоя и поверхностного перекрытия изоляции в блоках фурье-спектрометра.

6.2.2. Проверка сопротивления изоляции. Сопротивление изоляции между цепями сетевого питания и корпусом фурье-спектрометров проверяют мегомметром М4101/3 согласно инструкции на этот прибор в следующей последовательности:

- отключают фурье-спектрометр от сети;
- кнопку "Сеть" переводят во включенное состояние;
- подключают один вывод мегомметра М4101/3 к заземляющему выводу фурье-спектрометра, а другой - поочередно к контактам вилки сетевого кабеля фурье-спектрометра и при каждом подключении измеряют сопротивление изоляции.

Фурье-спектрометр считается выдержавшим испытания по п. 6.2.2, если сопротивление изоляции не менее 40 МОм.

6.3. Опробование фурье-спектрометров.

6.3.1. Перед опробованием фурье-спектрометров необходимо сделать следующие операции:

- включить питание фурье-спектрометра;
- осуществить прогрев прибора в течение 60 минут;

6.3.2. Записывают спектр пропускания пленки полистирола при следующих параметрах регистрации:

- число сканов - 32;
- спектральный диапазон 4000-400 см⁻¹;
- разрешение 4,0 см⁻¹.

Прибор считается прошедшим опробование, если число и относительное положение спектральных линий, записанных на регистрограмме, соответствуют контрольной записи, прилагаемой к фурье-спектрометру.

6.3.4. Для моделей FT Ramap 960 ESP, ECO 1000 проводится регистрация сигнала нулевой линии во всей рабочей спектральной области прибора. Прибор считается прошедшим опробование, если на нулевой линии не имеется выбросов.

6.4. Определение отношения сигнал/шум.

6.4.1. Для моделей Nicolet Series, Nicolet 8700 провести регистрацию линии 100 % пропускания (спектр «пробы» с пустым кюветным отделением; образцы и приспособления в кюветное отделение не устанавливаются) при следующих параметрах:

- число сканов - 36;
- разрешение 4,0 см⁻¹;
- апертура 100 (если модификация прибора допускает изменение этого параметра);
- аподизация треугольная;
- скорость движения зеркала 0,63 см/сек;
- спектральный диапазон - 4000-400 см⁻¹.

Для этого сначала регистрируют спектр сравнения (Background) с пустым кюветным отделением, затем, не меняя параметров, регистрируют спектр пробы (Sample), также с пустым кюветным отделением.

С помощью операций меню управляющей программы определяют максимальное (T_{max}) и минимальное (T_{min}) значение пропускания в области спектра 2100-2000 см⁻¹. По формуле (1) определяют отношение сигнал/шум:

$$N_{pr} = \frac{100}{T_{max} - T_{min}} \quad (1)$$

где T_{max} - максимальное значение пропускания, T_{min} - минимальное значение пропускания.

Прибор считается прошедшим поверку по п. 6.4., если определенное значение сигнал/шум ($N_{\text{сш}}$) не менее 1000:1.

6.4.1. Для моделей Nicolet NXR FT Raman и ECO 1000 вместо отношения сигнал/шум определяется уровень шума нулевой линии.

Проводят регистрацию линии нулевой линии в области спектра 15000-7000 см^{-1} для модификации Nicolet NXR FT Raman; 4800-400 см^{-1} для модификации ECO 1000. С помощью операций меню управляющей программы определяют наибольшие отклонения регистрируемого сигнала нулевой линии (как в сторону >0 , так и в сторону <0) в области спектра 7950-7850 см^{-1} для модификации Nicolet NXR FT Raman и в области спектра 1950-2050 см^{-1} для модификации ECO 1000. По формуле (1) определяют уровень шума нулевой линии

$$N_{\text{ш}} = \Delta_{\text{м-}} + \Delta_{\text{м+}} \quad (1)$$

где $\Delta_{\text{м-}}$ - максимальное отклонение нулевой линии номинального значения в сторону уменьшения;

$\Delta_{\text{м+}}$ - максимальное отклонение нулевой линии номинального значения в сторону увеличения.

Прибор считается прошедшим поверку по п. 6.4.1, если определенное значение уровня шума не превышает значения для тестового спектра, приложенного к фирменной документации прибора.

6.5. Проверка отклонения линии 100 % пропускания от номинального значения

Установить следующие параметры регистрации спектров (для моделей Nicolet Series, Nicolet 8700):

- число сканов - 20;
- спектральный диапазон 4000-400 см^{-1}

Провести регистрацию линии 100 % пропускания (образцы и приспособления в кюветное отделение не устанавливаются) с интервалом между измерениями спектра сравнения и пропускания в 5 минут. С помощью операций меню управляющего программного обеспечения определяют средние значения пропускания в области спектра 1950-2050 см^{-1} . Прибор считается прошедшим поверку по п. 6.5, если абсолютное отклонение линии 100% пропускания от номинального значения не превышает $\pm 0,5$ %.

6.5.1. Для моделей Nicolet NXR FT Raman и ECO 1000 вместо отклонения линии 100% пропускания от номинального значения проводится определение относительного отклонения нулевой линии от номинального значения. Выполняют регистрацию нулевой линии в области спектра 15000-7000 см^{-1} для модификации Nicolet NXR FT Raman; 4800-400 см^{-1} для модификации ECO 1000 с интервалом между измерениями в 5 минут. С помощью операций меню управляющей программы определяют средние значения пропускания в области спектра в области спектра 7950-7850 см^{-1} для модификации Nicolet NXR FT Raman и в области спектра 1950-2050 см^{-1} для модификации ECO 1000. Прибор считается прошедшим поверку по п. 6.5.1, если относительное отклонение нулевой линии от номинального значения не превышает 1%.

6.6. Определение уровня псевдорассянного света (характеристики линейности шкалы системы регистрации). Выполняется только для моделей Nicolet Series, Nicolet 8700.

Выполняется с пленкой полистирола №2.

Установить следующие параметры регистрации спектров:

- число сканов - 20;
- спектральный диапазон 4000-400 см^{-1}
- разрешение - 4,0 см^{-1} .

Проводят регистрацию спектра пропускания пленки полистирола. Измеряют минимальное значение пропускания в области спектра $2922 \pm 4 \text{ см}^{-1}$.

Прибор считается прошедшим поверку по п. 6.6., если величина пропускания (уровень положительного или отрицательного псевдорассеянного света) не превышает $\pm 0,1 \%$ относительно нулевой линии.

6.7. Проверка спектрального разрешения фурье-спектрометров.

Установить следующие параметры регистрации спектров:

- спектральный диапазон $4000-400 \text{ см}^{-1}$
- разрешение максимальное для данной модификации прибора.
- аподизация Вохсаг (прямоугольная)

Записывают спектр пропускания без установки образца в кюветном отделении. С помощью операций меню управляющего программного обеспечения определяют ширину на уровне 0,5 от максимальной интенсивности спектральной линии паров воды в атмосфере $1404,99 \text{ см}^{-1}$.

Прибор считается прошедшим поверку по п. 6.7., если для указанной точки спектрального диапазона значение ширины линии на уровне 0,5 от максимальной интенсивности не превышает установленного значения спектрального разрешения.

6.8. Определение абсолютной погрешности шкалы волновых чисел.

Установить следующие параметры регистрации спектров:

- число сканов - 20;
- спектральный диапазон $4000-400 \text{ см}^{-1}$
- разрешение — максимальное для данной модификации прибора.

Записывают спектр интенсивности без установки образца в кюветном отделении.

Определение проводят по положению на шкале волновых чисел спектральных линий паров воды в атмосфере, для которых известны действительные (расчетные) значения (ν_{oi}): $1404,99 \text{ см}^{-1}$.

Определяют по шкале волновых чисел положение максимумов, соответствующих указанным линиям поглощения паров воды в атмосфере, и для каждой линии находят разность:

$$\Delta \nu = \nu_j - \nu_{oi}$$

где ν_j - измеренное значение волнового числа, соответствующего максимуму спектральной линии;

ν_{oi} - действительное значение волнового числа.

За абсолютную погрешность шкалы волновых чисел принимают наибольшее значение $\Delta \nu$ для указанных точек спектрального диапазона соответствующих моделей фурье-спектрометров.

Прибор считается прошедшим поверку по п. 6.8., если определенное значение абсолютной погрешности градуировки шкалы волновых чисел не превышает $\pm 1/2$ от установленного значения спектрального разрешения.

7. Оформление результатов поверки.

7.1. Результаты поверки оформляются протоколом (форма протокола приведена в Приложении 1).

7.2. В случае положительных результатов поверки выписывают свидетельство о поверке.

7.3. В случае отрицательных результатов выписывается извещение о непригодности фурье-спектрометра.

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

Поверяемый прибор: фурье-спектрометр инфракрасный модель _____,
 заводской № _____, выпущенный (отремонтированный)
 _____ (дата выпуска или ремонта)

принадлежащий _____
 (предприятие-изготовитель или ремонтное предприятие)

2. Результаты поверки

№	Наименование операции (параметра)	Номер пункта методики	Допускаемое значение параметра	Измеренное значение параметра
1	Внешний осмотр	6.1	соответствие требованиям методики	
2	Проверка электрической прочности изоляции	6.2	отсутствие пробоя при напряжении 1500 В в течение 1 мин	
3	Проверка сопротивления изоляции	6.2	не менее 40 МОм	
4	Опробование прибора	6.3	соответствие требованиям методики	
5	Определение отношения сигнал/шум	6.4	1000:1	
6	Определение отклонения линии 100 % пропускания от номинального значения	6.5	$\pm 0,5 \%$	
7	Определение уровня псевдорассянного света (характеристики линейности шкалы системы регистрации)	6.6	$\pm 0,1 \%$	
8	Определение спектрального разрешения	6.7	Не хуже установленного спектрального разрешения	
9	Определение абсолютной погрешности шкалы волновых чисел; $\Delta\nu$, см ⁻¹	6.8	$\frac{1}{2}$ от установленного спектрального разрешения	

Поверитель:

Дата: