



ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В Г. МОСКВЕ»
(ФБУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора
ФБУ «Ростест-Москва»



А.Д. Меньшиков

«30» ноября 2018 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

АКСЕЛЕРОМЕТРЫ ПЬЕЗОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ 638М01

Методика поверки

РТ-МП-5626-441-2018

Настоящая методика распространяется на акселерометры пьезоэлектрические 638M01 (далее – акселерометры), изготовленные PCB Piezotronics, Inc., США, и устанавливает порядок и объем их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками 3 года.

1 Операции поверки

1.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта НД по поверке	Обязательность проведения операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	7.1	Да	Да
Опробование	7.2	Да	Да
Определение предела допускаемого отклонения коэффициента преобразования на базовой частоте 100 Гц	7.3	Да	Да
Определение неравномерности амплитудно-частотной характеристики	7.4	Да	Да
Определение нелинейности амплитудной характеристики	7.5	Да	Да
Определение относительного коэффициента поперечного преобразования акселерометра	7.6	Да	Нет

1.2 В случае отрицательных результатов при проведении перечисленных в п.1.1 операций, дальнейшее проведение поверки прекращается.

2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяют средства измерений, приведенные в таблице 2.

Таблица 2 – Средства поверки

Номер пункта НД по поверке	Наименование средств поверки
7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 7.6	Поверочная виброустановка 2-го разряда по ГОСТ Р 8.800-2012, диапазон частот от 4 до 1500 Гц
7.2	Усилитель измерительный Nexus мод. 2692, 0,1-200000 Гц Динамический диапазон 120 дБ, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,05$ дБ
7.2	Осциллограф цифровой LeCroy WaveAce 2034, диапазон коэффициентов отклонения от 2 мВ/дел до 5 В/дел, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения постоянного напряжения $\pm(3 \cdot 10^{-2} \cdot U + 0,1 \text{ дел} \cdot K_{\text{откл}} + 1 \text{ мВ})$

2.2 Допускается применение других средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых акселерометров с требуемой точностью.

3 Требования к квалификации поверителей

К проведению поверки акселерометров допускается инженерно-технический персонал со среднетехническим или высшим инженерным образованием, имеющим опыт работы с аналогичным оборудованием, ознакомленный с эксплуатационной документацией и настоящей методикой поверки.

4 Требования безопасности

4.1 К проведению поверки допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

4.2 При работе с измерительными приборами и вспомогательным оборудованием должны быть соблюдены требования безопасности, оговоренные в соответствующих технических описаниях и эксплуатационных документах применяемых приборов.

5 Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

температура окружающего воздуха (20 ± 5) °C

относительная влажность воздуха не более 80 %

атмосферное давление от 94 до 106 кПа

6 Подготовка к поверке

6.1 Проверить наличие средств поверки, укомплектованность их эксплуатационными документацией (далее - ЭД) и необходимыми элементами соединений.

6.2 Используемые средства поверки разместить, заземлить и соединить в соответствии с требованиями ЭД на указанные средства.

6.3 Подготовку, соединение, включение и прогрев средств поверки, регистрацию показаний и другие работы по поверке произвести в соответствии с ЭД на указанные средства.

7 Проведение поверки

7.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие акселерометра следующим требованиям:

отсутствие видимых механических повреждений корпуса акселерометра, отсутствие внешних повреждений соединительного кабеля, исправность крепежных приспособлений;
соответствие комплектности и маркировки ЭД.

В случае обнаружения несоответствия хотя бы по одному из вышеуказанных требований поверка прекращается (до устранения нарушения).

Результаты внешнего осмотра считать удовлетворительными, если акселерометр соответствует вышеперечисленным требованиям, комплектность полная.

7.2. Опробование

Для проведения опробования акселерометров необходимо:

– подготовить виброустановку поверочную (далее – виброустановка) и поверяемый акселерометр к работе в соответствии с руководством по эксплуатации;

– установить акселерометр на вибростол, исключив перегибания соединительных кабелей;

– подключить акселерометр к входу усилителя измерительного Nexus мод. 2692 (далее – усилитель измерительный);

– выход усилителя измерительного соединить с входом (канал 1) осциллографа цифрового «LeCroy WaveAce 2034» (далее – осциллограф).

– на виброустановке на частоте 100 Гц плавно увеличить виброускорение до уровня 10 м/с^2 . Убедиться по осциллографу, что форма сигнала имеет синусоидальный вид.

Акселерометр признается работоспособным, если амплитуда выходного сигнала на осциллографе возрастает с увеличением уровня виброускорения, форма сигнала – синусоидальная.

Результаты опробования считаются удовлетворительными, если для акселерометров предусмотренная процедура опробования успешно выполняется. При неудовлетворительных результатах поверка прекращается и выписывается извещение о непригодности по установленной форме.

7.3. Определение предела допускаемого отклонения коэффициента преобразования на базовой частоте 100 Гц

Для определения значения коэффициента преобразования акселерометров на базовой частоте необходимо:

- подготовить виброустановку к проведению измерений в соответствии с «Руководством по эксплуатации»;
- закрепить акселерометр на измерительном столе виброустановки посредством шпильки;
- собрать измерительную схему в соответствии с рисунком 1.

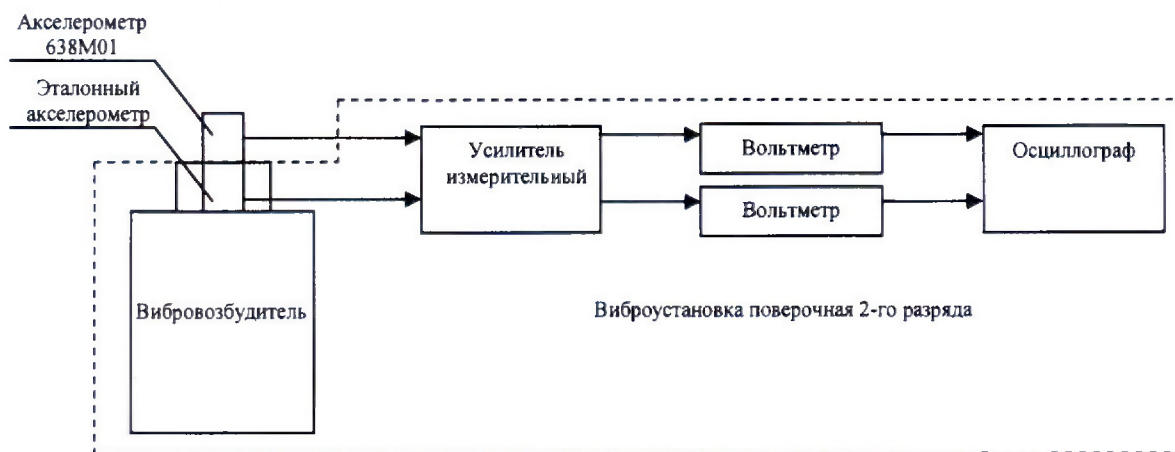


Рисунок 1 – Схема подключения акселерометра при проведении поверки

– воспроизвести на виброустановке вибрацию с частотой 100 Гц и пиковым значением виброускорения 14,1 м/с². Расчет коэффициента преобразования осуществляется по формуле 1.

$$K_{\partial} = U_{\text{вых}} \cdot K_{\text{пр}} / K_{\text{ус}} \cdot a_{\text{зад}}, \text{ (мВ/м} \cdot \text{с}^{-2}\text{)} \quad (1)$$

где $U_{\text{вых}}$ – значение напряжения, измеренное вольтметром универсальным цифровым быстродействующим В7-43 (далее – вольтметр) на выходе усилителя, мВ;
 $a_{\text{зад}}$ – задаваемое на виброустановке значение виброускорения, м/с²;
 $K_{\text{пр}}$ – коэффициент преобразования усилителя (при отсутствии $K_{\text{пр}} = 1$);
 $K_{\text{ус}}$ – коэффициент передачи усилителя (при отсутствии $K_{\text{ус}} = 1$).

Значение допускаемого отклонения коэффициента преобразования на базовой частоте вычисляют по формуле 2:

$$\delta = \frac{K_{\partial} - K_n}{K_n} \cdot 100, \quad (2)$$

где K_n – номинальное значение коэффициента преобразования акселерометра, мВ/(м·с⁻²);
 K_{∂} – измеренное значение коэффициента преобразования акселерометра, мВ/(м·с⁻²).

Полученные результаты занести в таблицу 3.

Результаты поверки по данному пункту считаются удовлетворительными, если пределы допускаемого отклонения коэффициента преобразования акселерометра на базовой частоте 100 Гц не превышают ±10 %. При неудовлетворительных результатах поверка прекращается и выписывается извещение о непригодности по установленной форме.

Таблица 3 – Значение отклонения коэффициента преобразования на базовой частоте 100 Гц

Номинальное значение коэффициента преобразования, мВ/м·с ⁻²	Измеренное значение коэффициента преобразования на базовой частоте 100 Гц, мВ/м·с ⁻²	Предел допускаемого отклонения значения коэффициента преобразования от номинального значения на базовой частоте 100 Гц, %
1	2	3

7.4. Определение неравномерности амплитудно-частотной характеристики

Для определения неравномерности амплитудно-частотной характеристики (далее – АЧХ) необходимо:

- подготовить виброустановку к проведению измерений в соответствии с «Руководством по эксплуатации»;
- закрепить акселерометр на измерительном столе виброустановки посредством шпильки;
- собрать измерительную схему в соответствии с рисунком 1.
- воспроизвести на виброустановке пиковое значение виброускорения в диапазоне частот указанное в таблице 4.

Расчет коэффициента преобразования на каждой частоте осуществляется по формуле 1.

Определение неравномерности АЧХ вычисляют по формуле 3.

$$\lambda = \frac{K_{\partial i} - K_{\partial}}{K_{\partial}} \cdot 100 \quad (3)$$

где K_{∂} – измеренное значение коэффициента преобразования акселерометра на базовой частоте 100 Гц, мВ/(м·с⁻²);

$K_{\partial i}$ – измеренное значение коэффициента преобразования акселерометра в i -той точке диапазона частот, мВ/(м·с⁻²).

Полученные результаты занести таблицу А.2 в Приложении А к настоящей методике поверки.

Результаты поверки по данному пункту считаются удовлетворительными, если неравномерность амплитудно-частотной характеристики не превышает:

- ± 5% в диапазоне частот (от 10 до 400 включ.) Гц;
- ± 3 дБ (40%) в диапазоне частот (св. 400 до 1500 включ.) Гц.

При неудовлетворительных результатах поверка прекращается и выписывается извещение о непригодности по установленной форме.

Таблица 4 – Неравномерность амплитудно-частотной характеристики

Заданная частота, Гц	Заданное значение виброускорения, A_{zi} , m/c^2 (ПИК)	Измеренное значение коэффициента преобразования на заданной частоте, $mB/(m \cdot c^{-2})$	Измеренное значение коэффициента преобразования на базовой частоте 100 Гц, $mB/(m \cdot c^{-2})$	Предел допускаемого отклонения значения коэффициента преобразования в рабочем диапазоне частот, λ , %
1	2	3	4	5
4	0,01			
5	0,1			
10	3,0			
15	5,0			
20	10,0			
40	10,0			
80	14,1			
100	14,1			
160	14,1			
200	14,1			
315	14,1			
500	14,1			
615	14,1			
800	14,1			
1000	14,1			
1250	14,1			
1500	14,1			

7.5. Определение нелинейности амплитудной характеристики

Для определения нелинейности амплитудной характеристики (далее – АХ) акселерометров необходимо:

- подготовить виброустановку к проведению измерений в соответствии с «Руководством по эксплуатации»;
- закрепить акселерометр на измерительном столе виброустановки посредством шпильки;
- собрать измерительную схему в соответствии с рисунком 1.
- воспроизвести на виброустановке вибрацию с частотой 100 Гц и пиковыми значениями виброускорений $1,0 m/c^2$, $14,1 m/c^2$, $75,0 m/c^2$, $150,0 m/c^2$, $250 m/c^2$, $500 m/c^2$, $750 m/c^2$, $1036 m/c^2$;
- произвести измерения в каждой контрольной точке согласно таблицы 5.

За показатель нелинейности амплитудной характеристики принять максимальное по модулю значение, вычисленное по формуле 4:

$$|A_{\max}| = \frac{K_{oi} - K_{cp}}{K_{cp}} \cdot 100, \quad (4)$$

где K_{oi} - измеренный коэффициент преобразования в i -м эксперименте, $mB/(m \cdot c^{-2})$;
 K_{cp} – среднее значение коэффициента преобразования вычисленное по формуле 5, $mB/(m \cdot c^{-2})$.

Вычисление среднего значения коэффициента преобразования (K_{cp}) произвести по формуле 5:

$$K_{cp} = \frac{\sum_i K_{di}}{n}, \quad (5)$$

где n – число измерений.

Полученные результаты занести в таблицу 5.

Результаты поверки по данному пункту считаются удовлетворительными, если нелинейность амплитудной характеристики не превышает 1 %. При неудовлетворительных результатах поверка прекращается и выписывается извещение о непригодности по установленной форме.

Таблица 5 – Нелинейность амплитудной характеристики

Заданное значение пикового виброускорения, м/с ²	Нелинейность АХ	Среднее значение коэффициента преобразования	Максимальное значение нелинейности АХ, %
1	2	3	4
1,0			
14,1			
75,0			
150,0			
250,0			
500,0			
750,0			
1036,0			

7.6. Определение относительного коэффициента поперечного преобразования акселерометра

Для определения относительного коэффициента поперечного преобразования акселерометров необходимо:

- подготовить виброустановку для воспроизведения ускорения в соответствии с «Руководством по эксплуатации»;
- подготовить специальное поворотное устройство, обеспечивающее поворот акселерометра вокруг его оси чувствительности на 360° с интервалом не более 30°;
- закрепить поворотное устройство на вибрационном столе виброустановки;
- закрепить акселерометр на поворотном устройстве посредством шпильки;
- собрать измерительную схему в соответствии с рисунком 1.
- задать уровень виброускорения равный 75,0 м/с² на базовой частоте 100 Гц;
- после каждого i -ого измерения изменять положение акселерометра на 30°, закрепляя его на поворотном устройстве.

Значение относительного коэффициента поперечного преобразования для каждого положения акселерометра, соответствующего повороту вокруг оси чувствительности на 0°, 30°, 60°, 90°, 120°, 150°, 180°, 210°, 240°, 270°, 300°, 330° рассчитать по формуле 6.

$$K_{\perp} = \frac{K_{cp}}{K} \cdot 100 \quad (6)$$

где: K_{\perp} – относительный коэффициент поперечного преобразования, мВ/(м·с⁻²);
 K – коэффициент преобразования акселерометра на базовой частоте 100 Гц, мВ/(м·с⁻²);

K_{cp} – среднее значение коэффициента преобразования акселерометра рассчитанное по формуле (5), мВ/(м·с⁻²);

Полученные результаты занести в таблицу 6.

Результаты поверки по данному пункту считаются удовлетворительными, если относительный коэффициент поперечного преобразования акселерометра не превышает 5 %. При неудовлетворительных результатах поверка прекращается и выписывается извещение о непригодности по установленной форме.

Таблица 6 – Значение относительного коэффициента поперечного преобразования

Коэффициент преобразования на базовой частоте 100 Гц, мВ/м·с ⁻²	Заданный уровень виброускорения, м/с ²	Угол поворота, °	Коэффициент поперечного преобразования, мВ/м·с ⁻²	Относительный коэффициент поперечного преобразования, %
1	2	3	4	5
	75,0	0		
		30		
		60		
		90		
		120		
		150		
		180		
		210		
		240		
		270		
		300		
		330		

8 Оформление результатов поверки


8.1 Результаты измерений, полученные в процессе поверки, заносят в протокол произвольной формы.

8.2 При положительных результатах поверки выдается свидетельство о поверке в соответствии с действующими правовыми нормативными документами.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке в виде наклейки или оттиска поверительного клейма

8.3 При отрицательных результатах поверки, выявленных при внешнем осмотре, опробовании, или выполнении операций поверки, выдается извещение о непригодности с указанием причин.

Начальник сектора 441-3
 ФБУ «Ростест – Москва»

 И.А. Кофиади