

Утверждаю

Заместитель директора
по производственной метрологии
ФГУП «ВНИИМС»



Н.В. Иванникова

“25” августа 2016 г.

**Мультиметры со встроенной тепловизионной камерой
Fluke 279 FC**

Методика поверки

МП 209-12-2016

2.р. 65774-16

Москва

1 ВВЕДЕНИЕ

Настоящая методика распространяется на мультиметры со встроенной тепловизионной камерой Fluke 279 FC (далее мультиметры), которые предназначены для измерения частоты переменного тока, силы переменного тока без разрыва токовой цепи, переменного и постоянного напряжения, электрического сопротивления, электрической ёмкости, а также для измерений температуры и визуализации на собственном дисплее изображений в инфракрасном диапазоне.

Интервал между поверками составляет 1 год.

2 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении первичной и периодической поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта документа по поверке	Проведение операции при:	
		первичной поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	8.1	да	да
2 Опробование	8.2	да	да
3 Определение метрологических характеристик	8.3	да	да
4 Оформление результатов поверки	9.1	да	да

3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

3.1 При проведении поверки используются средства измерений (далее - СИ), указанные в таблице 2.

3.2 Поверка осуществляется с комплектом кабелей и разъемов, входящих в состав применяемых СИ и поверяемых СИ.

3.3 Средства измерений, используемые при проведении поверки, должны быть исправны и поверены.

3.4 Работа со средствами измерений должна проводиться в соответствии с требованиями их эксплуатационной документации.

3.5 Допускается использование других вновь разработанных или находящихся в применении СИ с характеристиками, не уступающими указанным в таблице 2.

Таблица 2 – Средства поверки клещей

Номер пункта документа по поверке	Наименование средств измерений или вспомогательного средства поверки; номер документа, регламентирующего технические требования к средству, разряд по государственной поверочной схеме и (или) метрологические и основные технические характеристики
8.3	<p>- Калибратор универсальный Fluke 5520A. Диапазон воспроизведения напряжения постоянного тока: 0 – 1000 В, пределы допускаемой погрешности: $\pm 0,002\%$; диапазон воспроизведения напряжения переменного тока: 1 мВ – 1020 В (10 Гц – 500 кГц), пределы допускаемой погрешности: $\pm 0,019\%$; диапазон воспроизведения силы постоянного тока: 0 – 20,5 А, пределы допускаемой погрешности: $\pm 0,01\%$; диапазон воспроизведения силы переменного тока: 29 мкА – 20,5 А (10 Гц – 30 кГц), пределы допускаемой погрешности: $\pm 0,05\%$; диапазон воспроизведения электрического сопротивления: 0 – 1100 МОм, пределы допускаемой погрешности: $\pm 0,0028\%$; диапазон воспроизведения электрической емкости: 0,19 нФ – 110 мФ, пределы допускаемой погрешности: $\pm 0,4\%$.</p> <p>- Катушка Fluke 5500A/coil. Вспомогательное средство для калибровки индукционных датчиков силы тока. Катушка из 50 витков позволяет при силе тока 20 А получить магнитное поле, эквивалентное полю одиночного проводника с током 1000 А.</p> <p>- Источники излучения в виде модели абсолютно черного тела, в т.ч. и протяженные, эталонные 2-го разряда по ГОСТ 8.558-2009 с диапазоном воспроизводимых температур от - 10 до + 200 °С.</p>

4 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

4.1 Поверку могут проводить лица, аттестованные в качестве поверителей и имеющие практический опыт в области радиотехнических или электрических измерений.

4.2 К поверке допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности при работе на электроустановках. Все работающие должны иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей.

4.3 К работе допускаются лица, предварительно изучившие руководство по эксплуатации поверяемого СИ, а также правила пользования испытательной аппаратурой.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены общие правила по технике безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91 и ГОСТ 12.3.019-80.

5.2 Основные требования и необходимые условия для обеспечения безопасности во время проведения поверки:

- условия поверки должны соответствовать требованиям, установленным в стандартах безопасности труда: «Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию 1043-73»;

- на рабочем месте должна быть обеспечена освещенность (общая и местная) согласно СНИП 11-4-79 «Строительные нормы и правила. Естественное и искусственное освещение. Нормы проектирования»;

- микроклимат в воздухе рабочей зоны должен соответствовать ГОСТ 12.1.005-88;

- в части электробезопасности должны быть соблюдены требования действующих «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил безопасной эксплуатации электроустановок потребителей» ДНАОП 0.00-1.21-98.

5.3 Следует проверить надежность защитного заземления. Заземление необходимо производить раньше других присоединений, отсоединение заземления - после всех отсоединений в соответствии с ГОСТ 12.1.030-81.

При использовании СИ совместно с другими СИ или включении его в состав установки необходимо заземлить все СИ в соответствии с ГОСТ 12.1.030-81.

5.4 Сборку рабочего места, подключение к цепи питания, производить только исправными кабелями, не имеющими повреждения изоляции. Все контактные соединения должны быть надёжно затянуты. При подключении оборудования к цепи питания должно быть выполнено защитное зануление приборного стола.

5.5 При работе, после подачи тока, запрещается производить стыковку или расстыковку соединителей.

5.6 Категорически запрещается применение нестандартных предохранителей, самодельных кабелей без соединителей и соединительных проводов без наконечников.

5.7 Запрещается пользование неисправными приспособлениями, инструментами, а также СИ, срок поверки которых истёк.

6 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны соблюдаться нормальные условия, указанные в таблице 3, или иные условия, оговоренные при описании отдельных операций поверки.

Таблица 3 – Условия проведения поверки

Влияющая величина	Нормальная область значений и допустимое отклонение
1 Температура окружающего воздуха, °С	От 21 до 25
2 Относительная влажность воздуха не более, %	80

3 Атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.)	От 84 до 106 (от 630 до 795)
4 Частота питающей сети, Гц	От 47 до 63
5 Напряжение питающей сети, В	220 ± 10 %
6 Форма кривой переменного напряжения питающей сети	Синусоидальная, коэффициент несинусоидальности кривой напряжения не более 5 %

7 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

7.1 Перед проведением поверки следует изучить технические описания и руководства по эксплуатации на поверяемые СИ и средства поверки.

7.2 Перед проведением поверки должны быть подготовлены вспомогательные устройства из комплектов поверяемых СИ и применяемых СИ.

7.3 Перед проведением поверки поверяемые СИ и средства поверки должны быть заземлены и выдержаны во включенном состоянии в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на поверяемые СИ и применяемые СИ.

7.4 Контроль условий проведения поверки по пункту 3.1 должен быть проведён перед началом поверки, а затем периодически, но не реже одного раза в час.

7.5. Перед проведением поверки клещей рекомендуется провести их калибровку в соответствии инструкцией по эксплуатации.

8 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

8.1 Внешний осмотр

8.1.1 Комплектность поверяемых СИ должна соответствовать комплектации, указанной в их технической или эксплуатационной документации.

8.1.2 При проведении внешнего осмотра должны быть проверены:

- отсутствие видимых механических повреждений корпуса, лицевой панели, органов управления, все надписи на панелях должны быть четкими и ясными;
- наличие и целостность пломб;
- наличие и прочность крепления органов управления и коммутации;
- все разъемы, клеммы и измерительные провода не должны иметь повреждений и должны быть чистыми.

Приборы, имеющие дефекты, бракуются и направляются в ремонт.

8.2 Опробование

8.2.1 Опробование и проверку работоспособности проводят в соответствии с руководством пользователя на поверяемые СИ.

8.2.2 Определение идентификационных данных программного обеспечения: при определении идентификационных данных программного обеспечения проверяется соответствие версий программного обеспечения заявленным в технической документации фирмы-изготовителя.

8.3 Определение метрологических характеристик

8.3.1 Определение погрешности измерения постоянного напряжения

8.3.1.1 Установить на мультиметре режим измерения постоянного напряжения.

8.3.1.2 Установить на калибраторе Fluke 5520A требуемое значение напряжения в соответствии с его руководством по эксплуатации.

8.3.1.3 Определение погрешности измерения постоянного напряжения произвести при значениях, указанных в таблице 4.

Таблица 4 – Измерение постоянного напряжения

Фактическое значение, В	Предел измерений, В	Минимальное допускаемое значение, В	Максимальное допускаемое значение, В
0,01	6	0,008	0,012
- 5	6	- 4,994	- 5,006
50	60	49,94	50,06
10	60	9,97	10,03
- 500	600	- 499,4	- 500,6
1000	1000	996	1004
0,03	0,6	0,028	0,032
0,5	0,6	0,4994	0,5007
- 0,5	0,6	- 0,4994	- 0,5007

8.3.1.4 Результаты поверки считаются положительными, если погрешность измерения напряжения во всех точках не превышает указанных значений.

8.3.2 Определение погрешности измерения переменного напряжения

8.3.2.1 Установить на мультиметре режим измерения переменного напряжения.

8.3.2.2 Установить на калибраторе Fluke 5520A требуемое значение переменного напряжения в соответствии с его руководством по эксплуатации.

8.3.2.3 Определение погрешности измерения переменного напряжения произвести при значениях, указанных в таблице 5.

8.3.2.4 Результаты поверки считаются положительными, если погрешность

измерения напряжения во всех точках не превышает указанных значений.

Таблица 5 – Измерение переменного напряжения

Фактическое значение, В	Частота, Гц	Предел измерений, В	Минимальное допустимое значение, В	Максимальное допустимое значение, В
0,03	60	0,6	0,0294	0,0306
0,5	60	0,6	0,4947	0,5053
0,5	500	0,6	0,4947	0,5053
5	45	6	4,947	5,053
5	500	6	4,247	5,753
3	45	6	2,967	3,033
50	45	60	49,47	50,53
50	500	60	42,47	57,53
30	45	60	29,67	30,33
500	45	600	494,7	505,3
500	500	600	424,7	575,3
1000	45	1000	987	1013

8.3.3 Определение погрешности измерения частоты переменного тока

8.3.3.1 Установить на мультиметре режим измерения частоты.

8.3.3.2 Установить на калибраторе Fluke 5520A требуемое значение частоты в соответствии с руководством пользователя.

8.3.3.3 Определение погрешности измерения частоты переменного тока произвести при значениях, указанных в таблице 6.

8.3.3.4 Результаты поверки считаются положительными, если погрешность измерения частоты не превышает указанных значений.

Таблица 6 – Измерение частоты

Фактическое значение, Гц	Напряжение, В	Предел измерений, Гц	Минимальное допустимое значение, Гц	Максимальное допустимое значение, Гц
900	1	1000	899,0	901,0
50	5	100	49,94	50,06

8.3.4 Определение погрешности измерения электрического сопротивления

8.3.4.1 Установить на мультиметре режим измерения сопротивления.

8.3.4.2 Установить на калибраторе Fluke 5520A требуемое значение сопротивления в соответствии с руководством пользователя.

8.3.4.3 Определение погрешности измерения электрического сопротивления произвести при значениях, указанных в таблице 7.

8.3.4.4 Результаты поверки считаются положительными, если погрешность измерения во всех точках не превышает указанных значений.

Таблица 7 – Измерение электрического сопротивления

Фактическое значение, кОм	Предел измерений, кОм	Минимальное допустимое значение, кОм	Максимальное допустимое значение, кОм
0,006	0,6	0,0058	0,0062
0,5	0,6	0,4973	0,5027
0,6	6	0,596	0,604
5	6	4,9747	5,026
50	60	49,74	50,263
500	600	497,4	502,6
5 МОм	6 МОм	4,974 МОм	5,026 МОм
50 МОм	60 МОм	49,22 МОм	50,78 МОм

8.3.5 Определение погрешности измерения электрической ёмкости

8.3.5.1 Установить на мультиметре режим измерения электрической ёмкости.

8.3.5.2 Установить на калибраторе Fluke 5520A требуемое значение электрической ёмкости в соответствии с руководством пользователя.

8.3.5.3 Определение погрешности измерения электрической ёмкости произвести при значениях, указанных в таблице 8.

8.3.5.4 Результаты поверки считаются положительными, если погрешность измерения во всех точках не превышает указанных значений.

Таблица 8 – Измерение электрической емкости

Фактическое значение, мкФ	Предел измерений, мкФ	Минимальное допустимое значение, мкФ	Максимальное допустимое значение, мкФ
0,1	1	0,08	0,12
0,9	1	0,887	0,913
9	10	8,87	9,13
90	100	88,7	91,3
900	10000	887	913

8.3.6 Определение погрешности измерения силы переменного тока с использованием индукционного датчика тока iFlex i2500

8.3.6.1 Установить на мультиметре режим измерения переменного тока и охватить петлей индукционного датчика тока iFlex i2500 центральную часть катушки Fluke 5500A/coil. Это вспомогательное средство для калибровки индукционных датчиков силы тока. Катушка из 50 витков позволяет при силе тока 20 А получить магнитное поле, эквивалентное полю одиночного проводника с током 1000 А. При подаче от калибратора тока 2А измеряемое индукционным датчиком магнитное поле соответствует фактической силе тока в одиночном проводнике, составляющей 100 А.

8.3.6.2 Определение погрешности измерения силы переменного тока

произвести при значениях, указанных в таблице 9.

8.3.6.4 Результаты поверки считаются положительными, если погрешность измерения не превышает указанных значений.

Таблица 6 – Измерение силы переменного тока с использованием индукционного датчика тока iFlex i2500

Фактическое значение, А	Частота, Гц	Предел измерений, А	Минимальное допустимое значение, А	Максимальное допустимое значение, А
100,0 (2,0)	60	250	96,5	103,5
1000,0 (20,0)	60	1000	965,0	1035

В левой графе в скобках указана сила тока, непосредственно подаваемого от калибратора на катушку Fluke 5500A/coil, содержащую 50 витков.

8.3.7 Проверка метрологических характеристик в режиме тепловизора

8.3.7.1 Определение угла поля зрения по горизонтали и по вертикали.

Температурный режим ПЧТ устанавливают выше температуры окружающей среды на 10 °С. Перед протяженным излучателем, на расстоянии от 1 до 3 см, располагают тепловой тест-объект с переменной щелью.

Режим работы встроенной тепловизионной камеры должен обеспечивать максимальную его чувствительность. Изображение центра теплового тест-объекта совмещают с центральной областью термограммы.

В тепловом тест-объекте устанавливают максимальную ширину щели и измеряют максимальную температуру щели в термограмме.

В качестве рабочего расстояния (R) выбирают максимальное расстояние между объективом камеры и тепловым тест-объектом с переменной щелью, которое обеспечивает максимальное значение температуры щели в термограмме, при полном раскрытии щели.

Температурный режим протяженного излучателя устанавливают выше температуры окружающей среды на 10 °С. Перед протяженным излучателем, на расстоянии от 1 до 3 см, располагают тепловой тест-объект с метками.

Режим работы встроенной тепловизионной камеры должен обеспечивать максимальную чувствительность. Изображение центра теплового тест-объекта совмещают с центральной областью термограммы. Измерения проводятся на рабочем расстоянии, способ определения которого указан выше.

На полученной термограмме отмечают крайние метки, регистрируемые по вертикали или по горизонтали. Измеряют расстояние между крайними метками теплового

тест-объекта (мм) и расстояние между крайними метками теплового тест-объекта на термограмме в элементах разложения термограммы (эл.).

Мгновенный угол поля зрения γ рассчитывают по формуле:

$$\gamma = \frac{2}{a} \operatorname{arctg} \frac{A}{2R}, \text{ рад.} \quad (3)$$

где A – расстояние между крайними метками теплового тест-объекта, мм;

a – расстояние между крайними метками теплового тест-объекта на термограмме, эл.;

R – расстояние, определенное в пункте 6.3.1, мм.

Углы поля зрения по горизонтали φ_x и по вертикали φ_y рассчитывают соответственно по формулам:

$$\varphi_x = \gamma \cdot X \cdot \frac{180}{\pi}, \text{ градус} \quad (4)$$

$$\varphi_y = \gamma \cdot Y \cdot \frac{180}{\pi}, \quad \text{градус} \quad (5)$$

где γ – мгновенный угол поля зрения, рад;

X – количество элементов разложения термограммы по горизонтали;

Y – количество элементов разложения термограммы по вертикали.

8.3.7.2 Результаты поверки считаются положительными, если значения углов поля зрения φ_x и φ_y не менее 36° и 27° соответственно.

8.3.7.3 Проверка диапазона и определение погрешности измерения радиационной температуры. Измерения проводятся на расстоянии между источником излучения в виде модели черного тела (далее – АЧТ) и мультиметром, обеспечивающем перекрытие апертурой излучателя не менее 20 % угла поля зрения встроенной тепловизионной камеры. Излучающую поверхность эталонного излучателя совмещают с центральной областью термограммы.

Определение погрешности проводят не менее чем в пяти точках диапазона рабочих температур камеры: - 10, 0, + 100, + 150, +200 °С). После установления стационарного режима эталонного излучателя на каждой температуре, встроенной тепловизионной камерой не менее пяти раз измеряют радиационную температуру излучателя. Определяют среднее значение радиационной температуры эталонного излучателя по термограмме t_{cp}^t (°С) с учетом его излучательной способности и температуры радиационного фона.

Основную погрешность Δt для каждой температуры тепловизионной камеры, рассчитывают по формуле:

$$\Delta t = t_{cp}^t - t_{cp}, \text{ } ^\circ\text{C} \quad (6)$$

где t_{cp}^t – среднее значение температуры по области, ограничивающей изображение апертуры излучателя на термограмме, °С;
 t_{cp} – среднее значение температуры эталонного (образцового) излучателя, °С.

8.3.7.4 Результаты поверки считаются положительными, если в диапазоне измеряемых температур от -10 до +200 °С погрешность относительной (или абсолютной) погрешности измерений температуры не превышает $\pm 5,0 \%$ или $\pm 5,0$ °С (принимается большее значение).

8.3.7.5 Определение порога температурной чувствительности (разность температур, эквивалентная шуму).

ПЧТ и мультиметр готовят к работе согласно РЭ. Устанавливают температуру ПЧТ равной 30 °С. Измерения проводятся на максимальном расстоянии, обеспечивающем полное перекрытие апертурой излучателя угла поля зрения тепловизионной камеры.

Наводят тепловизионную камеру на центральную область апертуры излучателя и фиксируют камеру в выбранном положении. Записывают в запоминающее устройство мультиметра две термограммы через короткий промежуток времени.

Определяют разность температур Δt_{ij} для каждого элемента разложения зарегистрированных термограмм с помощью программного обеспечения, прилагаемого к мультиметру, или рассчитывают по формуле:

$$\Delta t_{ij} = t_{ij}^{(1)} - t_{ij}^{(2)}, \text{ °С} \quad (7)$$

где $t_{ij}^{(1)}$ – температура элемента разложения первой термограммы с координатами (i;j), °С;

$t_{ij}^{(2)}$ – температура элемента разложения второй термограммы с координатами (i;j), °С.

Матрицу разностей температур Δt_{ij} представляют в виде числового ряда Δt_i . Порог температурной чувствительности $\Delta t_{пор}$ рассчитывают по формуле:

$$\Delta t_{пор} = 0,707 \sqrt{\sum_{i=1}^n \frac{(\Delta t_i - \bar{\Delta t})^2}{n}}, \text{ °С} \quad (8)$$

где Δt_i – разность температур i -го элемента разложения термограмм, °С;

$\bar{\Delta t}$ – средняя разность температур, °С;

n – количество элементов разложения в термограмме.

8.3.7.6 Результаты поверки считаются положительными, если $\Delta t_{пор}$ не превышает 0,2.

9 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

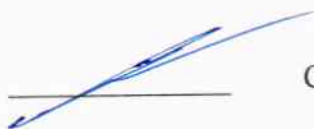
9.1 При положительных результатах поверки выдается свидетельство о поверке установленной формы и (или) ставится клеймо или делается запись о результатах и дате поверки в паспорте измерителя. При этом запись должна быть удостоверена клеймом.

9.2 Результаты измерений, полученные в процессе поверки, заносят в протокол произвольной формы. При необходимости к свидетельству может быть приложен протокол поверки.

9.3 В случае отрицательных результатов поверки средство измерений признается непригодным и выдается извещение о непригодности с указанием причин непригодности и данное СИ запрещается к выпуску в обращение и к применению.

Разработчики:

Начальник отдела 209



С.Г. Семенчинский

Начальник НИО 207



А.А. Игнатов

Инженер НИО 207



М.В. Константинов

Старший научный сотрудник отдела 209



С.Н. Голубев