

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель  
генерального директора -  
заместитель по научной работе  
**ФГУП «ВНИИФТРИ»**

А.Н. Щипунов



26 октября 2016 г.

## ИНСТРУКЦИЯ

Газоанализаторы стационарные IR700

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП-2016-2

2016 г.

Настоящая методика поверки распространяется на газоанализаторы стационарные IR700, изготавливаемые фирмой «General Monitors Ireland Ltd.», Ирландия, (далее - газоанализаторы), и устанавливает методику первичной поверки при вводе в эксплуатацию и периодической поверки в процессе эксплуатации.

Настоящая методика поверки распространяется на вновь ввозимые, и находящиеся в эксплуатации вышеуказанные газоанализаторы.

Интервал между поверками - один год.

## 1 Операции поверки

1.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	6.1	да	да
2 Опробование	6.2	да	да
3 Подтверждение соответствия программного обеспечения	6.3	да	да
4 Определение метрологических характеристик:	6.4		
- определение основной погрешности	6.4.1	да	да
- определение времени установления показаний	6.4.2	да	да

1.2 Если при проведении той или иной операции поверки получен отрицательный результат, дальнейшая поверка прекращается.

## 2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяются средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Средства поверки

Номер пункта методики поверки	Наименование эталонного средства измерений или вспомогательного средства поверки, номер документа, регламентирующего технические требования к средству, метрологические и технические характеристики
6.2	Вольтметр цифровой универсальный В7-65, ТУ РБ 14559587.038, диапазон измерения силы постоянного тока до 2 А; силы переменного тока до 2 А; сопротивления постоянному току 2 ГОм
6.4	Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-4, ТУ 25-2021.003-88, ГОСТ 28498-90, рег. № 303-91, диапазон измерения (0 – 55) °С, цена деления 0,1 °С, погрешность ± 0,2 °С
	Барометр-анероид контрольный М-67 ТУ 2504-1797-75, рег. № 3744-73, диапазон измерений давления от 610 до 790 мм рт.ст., погрешность ±0,8 мм рт.ст.

	Психрометр аспирационный М-34-М, ТУ 52.07-(ГРПИ.405 132.001)-92, рег. № 10069-11, диапазон относительной влажности от 10 до 100 % при температуре от 5 до 40 °C
	Секундомер СОПпр, ТУ 25-1894.003-90, рег. № 11519-11, класс точности 2
	Источник питания постоянного тока Б5-49, выходной ток 0,001 – 0,999 А, выходное напряжение 0,1 – 99,9 В
	Вольтметр цифровой универсальный В7-65, ТУ РБ 14559587.038, диапазон измерения силы постоянного тока до 2 А; силы переменного тока до 2 А; сопротивления постоянному току 2 ГОм; постоянного напряжения до 1000 В; переменного напряжения до 77 В
	ГСО-ПГС состава CO <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> , рег. № 10546-2014
	Ротаметр РМ-А-0,063Г УЗ, ГОСТ 13045-81, верхняя граница диапазона измерений объемного расхода 0,063 м <sup>3</sup> /ч, кл. точности 4
	Редуктор баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-4 по ТУ 3645-026-00220531-95
	Азот газообразный особой чистоты сорт 1 по ГОСТ 9293-74 в баллонах под давлением
	Вентиль точной регулировки ВТР-1 (или ВТР-1-М160), диапазон рабочего давления (0 – 150) кгс/см <sup>2</sup> , диапазон условного прохода 3 мм
	Трубка поливинилхлоридная (ПВХ) 6 x 1,5 мм по ТУ 64-2-286-79

2.2 Допускается применение других средств поверки, не приведенных в таблице 2, но обеспечивающих определение метрологических характеристик газоанализаторов с требуемой точностью.

2.3 Все средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке, поверочные газовые смеси в баллонах под давлением - действующие паспорта.

### 3 Требования безопасности

3.1 Концентрации вредных компонентов в воздухе рабочей зоны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005-88.

3.2 Должны выполняться требования техники безопасности для защиты персонала от поражения электрическим током согласно классу 1 ГОСТ 12.2.007.0-75.

3.3 Требования техники безопасности при эксплуатации ПГС (поверочные газовые смеси) в баллонах под давлением должны соответствовать «Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» (ПБ 03-576-03), утвержденным постановлением № 91 Госгортехнадзора России от 11.06.2003 г.

3.4 Помещение должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

3.5 К поверке допускаются лица, изучившие эксплуатационную документацию на газоанализаторы, прошедшие необходимый инструктаж, аттестованные в качестве поверителей.

#### **4 Условия поверки**

4.1 При проведении поверки соблюдаают следующие условия:

- температура окружающей среды, °С  $20 \pm 5$
- относительная влажность окружающей среды, % от 30 до 80
- атмосферное давление, кПа от 90,6 до 104,8
- напряжение питания постоянного тока для газоанализаторов, В  $24,0 \pm 2,4$
- расход газовой смеси, дм<sup>3</sup>/мин  $0,5 \pm 0,1$ .

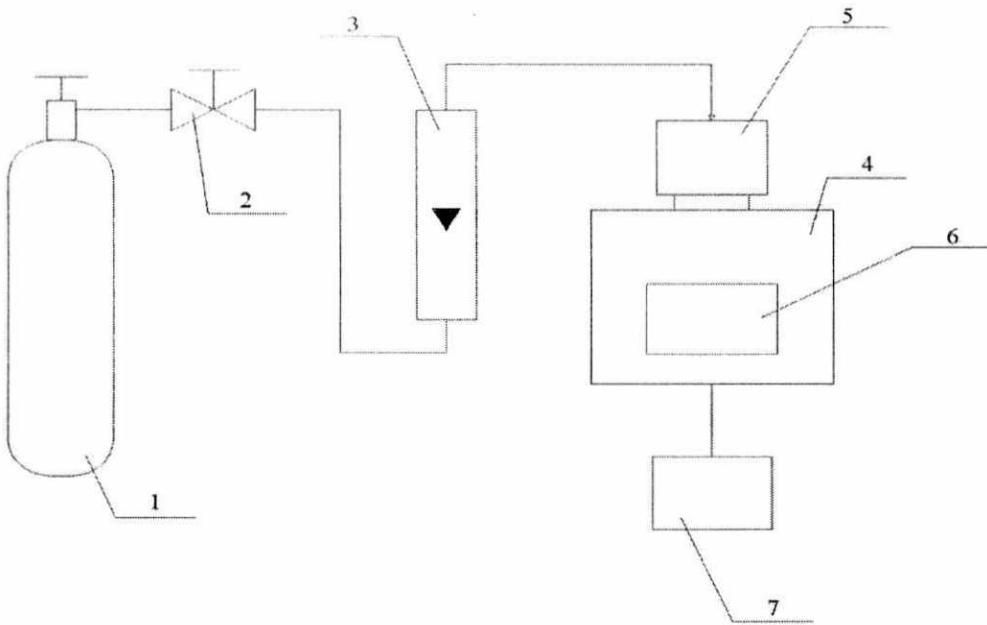
4.2 ПГС в баллонах под давлением должны быть выдержаны в помещении, в котором проводится поверка, в течение 24 ч. Пригодность ГС в баллонах под давлением должна быть подтверждена паспортами на них.

4.3 Время подачи ПГС (если не указано иное) не менее утроенного  $T_{0,9d}$ .

#### **5 Подготовка к поверке**

5.1 Перед проведением поверки выполнить следующие подготовительные работы:

- проверить комплектность газоанализатора в соответствии с его эксплуатационной документацией (при первичной поверке до ввода в эксплуатацию);
- подготовить газоанализаторы к работе в соответствии с требованиями его эксплуатационной документации;
- проверить наличие паспортов и сроки годности ПГС;
- баллоны с ГС выдерживать в помещении, в котором проводят поверку, в течение не менее 24 ч, поверяемые газоанализаторы в течение не менее 2 ч;
- подготовить к работе средства поверки в соответствии с требованиями их эксплуатационной документации;
- собирать схему поверки; рекомендуемая схема соединений приведена на рисунке 1.



- 1 – баллон с ПГС;  
 2 – вентиль точной регулировки;  
 3 – индикатор расхода (ротаметр);  
 4 – газоанализатор (показан условно);  
 5 – калибровочный адаптер;  
 6 – дисплей газоанализатора;  
 7 – источник питания постоянного тока.

Рисунок 1 – Схема подачи ПГС на вход газоанализатора при проведении поверки

## 6 Проведение поверки

### 6.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре установить соответствие газоанализаторов следующим требованиям:

- наличие маркировки взрывозащиты и четкость надписей на корпусе;
- отсутствие внешних повреждений, влияющих на работоспособность;
- исправность органов управления;
- маркировка должна соответствовать требованиям эксплуатационной документации;
- четкость надписей на корпусе газоанализатора.

Газоанализаторы считаются выдержавшими внешний осмотр, если они соответствуют указанным выше требованиям.

## 6.2 Опробование

6.2.1 При опробовании проводить проверку общего функционирования газоанализаторов в следующем порядке:

- включить электрическое питание газоанализаторов;
- выдержать газоанализаторы во включенном состоянии в течение времени прогрева;
- зафиксировать показания дисплея газоанализатора.

6.2.2 Результат опробования считать положительным, если по окончании времени прогрева отсутствует сигнализация об отказах и выходной аналоговый сигнал составляет не менее 3,8 мА. Допускается отклонение от нулевых показаний не более, чем на 0,2 в долях от пределов допускаемой основной абсолютной погрешности.

## 6.3 Подтверждение соответствия программного обеспечения

6.3.1 Подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО) газоанализаторов проводится путем проверки соответствия ПО газоанализаторов, представленных на поверку, тому ПО, которое приведено в РЭ.

6.3.2 Для проверки соответствия ПО выполнить следующие операции:

- провести визуализацию идентификационных данных ПО, установленного в газоанализаторе;
- посредством вызова на дисплей номера версии встроенного ПО (согласно указаниям эксплуатационной документации);
- сравнить полученные данные с идентификационными данными, приведенные в РЭ.

6.3.3 Результат подтверждения соответствия ПО считать положительным, если идентификационные данные соответствуют указанным в РЭ.

## 6.4 Определение метрологических характеристик

### 6.4.1 Определение основной приведенной погрешности

Определение основной погрешности газоанализаторов IR700, проводить в следующем порядке:

На вход газоанализатора подать ПГС, содержащие поверочный компонент (Приложения А1), в последовательности:

- №№ 1-2-3-2-1-3 при первичной поверке;
- №№ 1-2-3-1 при периодической поверке.

Подачу ПГС для газоанализаторов осуществлять посредством калибровочного адаптера. Расход ГС устанавливают равным  $(0,5 \pm 0,1)$   $\text{дм}^3/\text{мин}$ , время подачи каждой ПГС не менее  $3 \cdot T_{0,9}$ .

Значение основной приведенной погрешности  $\gamma$ , %, рассчитать по формуле

$$\gamma = \frac{C_i - C_i^A}{C_k} \cdot 100 \%$$

где:  $C_i^{\bar{d}}$  – действительное значение содержания определяемого компонента в  $i$ -ой ПГС,  $\text{млн}^{-1}$ ;  
 $C_k$  – верхний предел диапазона измерений,  $\text{млн}^{-1}$ .

Результаты поверки считать положительными, если полученные значения основной погрешности находятся в пределах, указанных в столбце 3 таблицы Б1 Приложения Б.

#### 6.4.2 Определение времени установления показаний

Допускается проводить определение времени установления показаний одновременно с определением основной погрешности по п. 6.4.1, по схеме рисунка 1.

Определение времени установления показаний проводить в следующем порядке:

1) Подать на вход газоанализатора ПГС № 1, используя калибровочный адаптер, с расходом  $(0,5 \pm 0,1) \text{ дм}^3/\text{мин}$ , дождаться нулевых показаний (допускается отклонение от нулевых показаний не более, чем на 0,2 волях от пределов допускаемой основной абсолютной погрешности).

2) Подать на вход газоанализатора ПГС № 3, используя калибровочный адаптер, установить тот же расход. Надеть калибровочный адаптер на вход газоанализатора, включить секундомер и зафиксировать время достижения показаний, равных 0,5 и 0,9 от установленных показаний газоанализаторов, что будет соответствовать  $T_{0,5d}$  и  $T_{0,9d}$ .

Результаты поверки считать положительными, если полученные значения время установления показаний не более значений, указанных в столбцах 4 (для  $T_{0,5}$ ), 5 (для  $T_{0,9}$ ) таблицы Б1 Приложения Б.

## 7 Оформление результатов поверки

7.1 При проведении поверки газоанализаторов составляют протокол результатов поверки, рекомендуемая форма которого приведена в Приложении В.

7.2 Газоанализаторы, удовлетворяющие требованиям настоящей методики, признают годными к применению, делают соответствующую отметку в технической документации (при первичной поверке) и/или выдают свидетельство о поверке (при периодической поверке) согласно Приказа № 1815 Минпромторга. На оборотной стороне свидетельства о поверке указывают:

- перечень эталонов, с помощью которых произведена поверка газоанализатора;
- перечень влияющих факторов с указанием из значений;
- метрологические характеристики газоанализатора;
- указание на наличие Приложения – протокола поверки (при его наличии);
- дату поверки;
- наименование подразделения, выполняющего поверку.

Свидетельство о поверке должно быть подписано:

На лицевой стороне:

- руководителем подразделения, производившего поверку,
- поверителем, производившим поверку;

На обратной стороне:

- руководителем подразделения, производившего поверку (не обязательно),
- поверителем, производившим поверку.

Знак поверки наносится в виде наклейки на свидетельство о поверке.

7.3 При отрицательных результатах газоанализатор не допускают к применению. В технической документации датчика делают отметку о непригодности, выдают извещение установленной формы согласно Приказа № 1815 Минпромторга и аннулируют свидетельство о поверке.

Зам. начальника НИО-10 –  
начальник Центра  
газоаналитических измерений



Б.Г. Земсков

Приложение А  
(обязательное)

Технические характеристики газовых смесей,  
используемых при испытаниях газоанализаторов  
стационарных IR700

Определяемый компонент	Диапазоны измерения объемной доли, млн <sup>-1</sup> (ppm)	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента, пределы допускаемого отклонения, млн <sup>-1</sup>			Источник получения ПГС
		ГС № 1	ГС № 2	ГС № 3	
углекислый газ - диоксид углерода (CO <sub>2</sub> )	от 0 до 5000 от 0 до 10000	Азот	2500 ± 25 5000 ± 50	4500 ± 45 9500 ± 100	ГСО-ПГС состава CO <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> рег.№ 10546-2014, азот газообразный в баллоне по ГОСТ 9293-74

Приложение Б  
(обязательное)

**Основные метрологические характеристики  
газоанализаторов стационарных IR700**

Таблица Б1

Определяемый компонент	Диапазоны измерений, млн	Пределы допускаемой основной приведенной к концу диапазона погрешности измерений, %	Пределы допускаемого времени установления показаний, с	
			T <sub>0,5</sub>	T <sub>0,9</sub>
1	2	3	4	5
Диоксид углерода (CO <sub>2</sub> )	от 0 до 5000 от 0 до 10000	±5 (от 0 до 50 % диапазона) ±10 (св. 50 до 100 % диапазона)	4	8

Приложение В  
(рекомендуемое)

Форма протокола поверки

**ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ №\_\_\_\_\_ "\_\_\_" 20\_\_ г.**

1. Газоанализаторы стационарные IR700 принадлежащие \_\_\_\_\_
2. Зав. №\_\_\_\_\_,
3. Средства поверки: \_\_\_\_\_
4. Условия поверки: \_\_\_\_\_
5. Результаты внешнего осмотра: газоанализаторов стационарных соответствуют (не соответствуют) требованиям Методики поверки.
6. Подтверждение соответствия программного обеспечения – соответствует (не соответствует) версии ПО, указанной в РЭ.
7. Опробование проведено в соответствие с п.6.2 Методики поверки.
8. Определение метрологических характеристик (основной погрешности и времени установления показаний) проведено в соответствии с п.6.3 Методики поверки.

**РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ**

Результаты определения метрологических характеристик приведены в таблице.

Таблица

Действительное значение содержания CO <sub>2</sub> в ПГС	Результаты измерений	Основная приведенная погрешность, γ, %	Пределы допускаемой основной приведенной погрешности, %

Определение времени установления показаний \_\_\_\_\_

**10. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПОВЕРКИ**

По результатам поверки прибор признан пригодным к выполнению измерений.

Выдано свидетельство о поверке №\_\_\_\_\_ от "\_\_\_" 20\_\_ г.

Поверку проводил \_\_\_\_\_  
подпись \_\_\_\_\_ инициалы, фамилия