

УТВЕРЖДАЮ

Временно и.о. директора
ФБУ «Томский ЦСМ»

Л.А. Хустенко



« 20 » 2016 г.

Государственная система обеспечения измерения

**Система измерительно-управляющая технологическим процессом
нагрева заготовок в нагревательной печи № 2 стана 250-1м
сортопрокатного цеха АО «ЕВРАЗ ЗСМК»**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 253-16

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие положения	3
2 Операции поверки	4
3 Средства поверки	5
4 Требования к квалификации поверителей	5
5 Требования безопасности	5
6 Условия поверки	6
7 Подготовка к поверке	6
8 Проведение поверки	6
9 Оформление результатов поверки	12
Приложение А Метрологические характеристики измерительных каналов	13
Приложение Б Образец оформления протокола поверки	22
Приложение В Образец приложения к свидетельству о поверке	23
Приложение Г Перечень ссылочных нормативных документов	24

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на систему измерительно-управляющую технологическим процессом нагрева заготовок в нагревательной печи № 2 стана 250-1м сортопрокатного цеха АО «ЕВРАЗ ЗСМК» (далее – ИУС) и устанавливает методы и средства ее первичной и периодической поверок.

1.2 Поверке подлежит ИУС в соответствии с перечнем измерительных каналов (ИК), приведенным в приложении А.

1.3 Первичную поверку ИУС выполняют перед вводом в эксплуатацию и после ремонта.

1.4 Периодическую поверку ИУС выполняют в процессе эксплуатации через установленный интервал между поверками.

1.5 Периодичность поверки (интервал между поверками) ИУС – 1 год.

1.6 Измерительные компоненты ИУС поверяют с интервалом между поверками, установленным при утверждении их типа. Если очередной срок поверки измерительного компонента наступает до очередного срока поверки ИУС, поверяется только этот компонент и поверка ИУС не проводится.

1.7 При замене измерительных компонентов на однотипные подвергают поверке только те ИК, в которых проведена замена измерительных компонентов. В этом случае собственником ИУС должен быть оформлен акт об изменениях, внесенных в ИУС, являющийся неотъемлемой частью описания типа ИУС для Федерального информационного фонда по обеспечению единства измерений

1.8 Допускается применение измерительных компонентов аналогичных типов, прошедших испытания для целей утверждения типа с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками.

1.9 При модернизации ИУС путем введения новых измерительных каналов должны быть проведены их испытания в целях утверждения типа.

1.10 В случае замены отдельных компонентов АРМ оператора (за исключением жёсткого диска) проводят проверку функционирования ИУС в объёме 8.5 настоящей методики поверки.

1.11 В случае обновления программного обеспечения ИУС, расширении/модификации его функций проводится анализ изменений, внесённых в программное обеспечение. Если внесённые изменения могут повлиять на метрологически значимую часть программного обеспечения, то проводят испытания ИУС в целях утверждения типа.

В тексте приняты следующие сокращения:

АРМ оператора – автоматизированное рабочее место;

ИК – измерительный канал;

ИУС – измерительная управляющая система;

МП – методика поверки;

МХ – метрологические характеристики;

ПО – программное обеспечение;

СИ – средство измерений;

ФВ – физическая величина.

2 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки выполняют операции, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при поверке					периодической
		первичной				после переустановки ПО или замены компьютера АРМ	
		при вводе в эксплуатацию	при вводе нового ИК	после ремонта ИК			
1 Рассмотрение документации	8.1	да	да*	да*	да*	да*	
2 Внешний осмотр	8.2	да	нет	нет	да	да	
3 Проверка условий эксплуатации компонентов ИС	8.3	да	да*	нет	нет	да	
4 Опробование	8.4	да	да	да	да	да	
5 Подтверждение соответствия программного обеспечения ИК ИУС	8.5	да	да*	нет	да	да	
6 Определение погрешности измерений и синхронизации времени	8.6	да	нет	нет	да*	да	
7 Проверка метрологических характеристик измерительных каналов ИУС	8.7	да	да*	да*	да	да	

* – в объеме вносимых изменений

3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

3.1 При проведении поверки применяют основные и вспомогательные средства поверки, перечень которых приведен в таблице 2.

3.2 Средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке или оттиски поверительных клейм.

Таблица 1 – Средства поверки

Наименование средства поверки	Основные метрологические характеристики	
	диапазон измерений (воспроизведений)	погрешность
Термогигрометр ИВА-6А-Д	– Диапазон измерений температуры от 0 до 60 °С; – диапазон измерений влажности от 0 до 98 %; – диапазон измерений атмосферного давления от 86 до 106 кПа	$\Delta = \pm 0,3 \text{ } ^\circ\text{C}$; $\Delta = \pm 3 \text{ } \%$; $\Delta = \pm 2,5 \text{ кПа}$
Мультиметр цифровой АРРА-107	– Диапазон измерений напряжения переменного тока U_{\sim} от 0,1 до 750 В; – диапазон измерений частоты f от 1 до 200 Гц; – диапазон измерений напряжения постоянного тока $U_{\text{п}}$ от 1 до 200 В	$\Delta = \pm(0,007 \cdot U_{\sim} + 5 \text{ В})$; $\Delta = \pm(0,0001 \cdot f + 0,1 \text{ Гц})$; $\Delta = \pm(0,0006 \cdot U_{\text{п}} + 0,1 \text{ В})$
Калибратор электрических сигналов СА71	– Диапазон воспроизведения сигналов силы постоянного тока от 0 до 24 мА; – диапазон воспроизведения напряжения постоянного тока от 0 до 110 мВ;	$\Delta = \pm (0,025\% \cdot X + 3 \text{ мкА})$; $\Delta = \pm (0,02\% \cdot X + 15 \text{ мкВ})$
Радиочасы МИР РЧ-02	Период формирования импульса PPS и последовательного временного кода 1 с, пределы допускаемой абсолютной погрешности синхронизации переднего фронта выходного импульса PPS со шкалой координированного времени UTC ± 1 мкс	
Примечания		
1) В таблице приняты следующие обозначения: Δ – абсолютная погрешность, единица величины; X – значение воспроизводимой величины, деленное на 100 %.		
2) При проведении поверки допускается замена указанных средств поверки аналогичными, обеспечивающими проверку метрологических характеристик ИК ИУС с требуемой точностью		

4 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

Поверка ИУС должна выполняться специалистами, аттестованными в качестве поверителей средств измерений, имеющими удостоверение на право работы с напряжением до 1000 В (квалификационная группа по электробезопасности не ниже третьей) и освоившими работу с ИУС.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в следующих документах:

- ГОСТ Р МЭК 60950-2002 Безопасность оборудования информационных технологий;
- Правила устройств электроустановок, раздел I, III, IV;
- Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей;
- Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок СТО ИСМ 3-10-2011 ПОТ Р М-016-2001, РД 153-34.0-03.150-00
- СНиП 3.05.07-85 Системы автоматизации;
- Инструкция по работе с компьютерной техникой (АСНи 01-99)

– эксплуатационная документация на СИ и компоненты ИУС.

6 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

6.1 Средствам измерений, используемым при проведении поверки, должны быть обеспечены следующие условия:

– диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от 15 до 25;
– относительная влажность окружающего воздуха при 25 °С, %	от 30 до 80;
– атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7;
– напряжение питающей сети переменного тока, В	от 198 до 242;
– частота питающей сети, Гц	от 49 до 51.

Условия эксплуатации:

1) для измерительных и связующих компонентов ИУС:

– температура окружающего воздуха для преобразователей давления измерительных, °С	от 0 до 40;
– температура окружающего воздуха для преобразователей температуры, °С	от 0 до 60;
– относительная влажность воздуха при 25 °С, %	от 40 до 90;
– атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7;

2) для комплексных и вычислительных компонентов ИУС:

– температура окружающего воздуха, °С	от 5 до 30;
– относительная влажность воздуха при 25 °С, %	от 40 до 80;
– атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7.

7 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

7.1 На поверку ИУС представляют следующие документы:

– РИЦ125.00-ИЭ ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат». Сортопрокатный цех. Среднесортный цех. Автоматизированная система управления технологическим процессом нагрева заготовок в нагревательных печах (Типовая АСУТП нагрева в печах). Руководство пользователя (руководство пользователя);

– МП 253-16 ГСИ. Система измерительно-управляющая технологическим процессом нагрева заготовок в нагревательной печи № 2 стана 250-1м сортопрокатного цеха АО «ЕВРАЗ ЗСМК». Методика поверки (проект).

– свидетельства о поверке первичных измерительных преобразователей, входящих в состав ИК ИУС;

– свидетельство о предыдущей поверке ИУС (при выполнении периодической поверки);

– эксплуатационную документацию на ИУС и ее компоненты;

– эксплуатационную документацию на средства измерений, применяемые при поверке ИУС.

7.2 Перед выполнением операций поверки необходимо изучить настоящий документ, эксплуатационную документацию на поверяемую ИУС и её компоненты.

7.3 Непосредственно перед проведением поверки необходимо подготовить средства поверки к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

8 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

8.1 Рассмотрение документации

8.1.1 Проверяют наличие следующей документации:

- руководство пользователя;

- свидетельство о предыдущей поверке ИУС (при проведении периодической поверки);

- документы, удостоверяющие поверку средств измерений, входящих в состав ИУС;
- эксплуатационная документация на ИУС и ее компоненты;
- эксплуатационная документация на средства измерений, применяемые при поверке ИУС.

8.1.2 Проверяют перечень ИК, представленных на поверку, в соответствии с перечнем, приведенным в руководстве пользователя на ИУС и в приложении А настоящей МП. Эксплуатационная документация на средства измерений, применяемые при поверке ИУС, должна содержать информацию о порядке работы, их технических и метрологических характеристиках.

Результат проверки положительный, если вся вышеперечисленная документация в наличии, перечень ИК соответствует перечню, приведенному в руководстве пользователя на ИУС и в приложении А настоящей МП, все средства поверки имеют документально подтвержденную пригодность для использования в операциях поверки, все компоненты ИУС имеют действующие свидетельства о поверке.

8.2 Внешний осмотр

8.2.1 При внешнем осмотре проверяют соответствие ИУС нижеследующим требованиям:

- соответствие комплектности ИУС перечню, приведенному в паспорте и в таблице А.1 приложения А настоящей МП;
- отсутствие механических повреждений и дефектов покрытия, ухудшающих внешний вид и препятствующих применению;
- отсутствие обрывов и нарушения изоляции кабелей и жгутов, влияющих на функционирование ИУС;
- наличие и прочность крепления разъёмов и органов управления;
- отсутствие следов коррозии, отсоединившихся или слабо закрепленных элементов схемы.

8.2.2 Внешним осмотром проверяют соответствие количества и месторасположения АРМ оператора и ПЛК, приведенным в эксплуатационной документации.

Результат проверки положительный, если выполняются все вышеперечисленные требования. При оперативном устранении недостатков, замеченных при внешнем осмотре, поверка продолжается по следующим операциям.

8.3 Проверка условий эксплуатации компонентов ИУС

8.3.1 Проводят сравнение фактических климатических условий в помещениях, где размещены компоненты ИУС, а также параметров сети их питания с условиями, приведенными в разделе 6 настоящей МП и в эксплуатационной документации на эти компоненты.

Результат проверки положительный, если фактические условия эксплуатации каждого компонента ИУС удовлетворяют рабочим условиям применения, приведенным в разделе 6 настоящей МП и в эксплуатационной документации.

8.4 Опробование

8.4.1 Непосредственно перед выполнением экспериментальных исследований необходимо подготовить ИУС и СИ к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

8.4.1.1 Перед опробованием ИУС в целом необходимо выполнить проверку функционирования её компонентов.

8.4.1.2 При проверке функционирования измерительных и комплексных компонентов ИУС проверяют работоспособность индикаторов, отсутствие кодов ошибок или предупреждений об ошибках, авариях.

8.4.1.3 При опробовании линий связи проверяют:

- наличие сигнализации о включении в сеть технических средств ИУС;

- поступление информации по линиям связи;
- наличие сигнализации об обрыве линий.

8.4.1.4 При опробовании ИУС проводят первичное тестирование ИУС средствами программного обеспечения АРМ оператора (опрос первичных измерительных преобразователей, контроллеров; установление связи с компонентами и оборудованием ИУС и т.д.).

8.4.1.5 Мониторы АРМ оператора должны быть включены. Исправность клавиатуры и манипулятора мышь оценивают, выполнив переключение между экранными формами ИУС. Проверяют отображение на АРМ оператора главной мнемосхемы и возможность вызова через нее остальных экранов.

8.4.1.6 При проверке функционирования ИУС с АРМ оператора проверяют выполнение следующих функций:

- измерение и отображение значений параметров технологического процесса;
- измерение и отображение текущих значений даты и времени.

8.4.2 Проверка функционирования ИУС с АРМ оператора

На АРМ оператора проверяют наличие экранных форм согласно руководству пользователя. Проверяют отображение текущих значений технологических параметров и информации о ходе технологического процесса, текущих значений даты и времени, возможность отображения в реальном масштабе времени технологических параметров в виде исторического тренда.

Результат проверки положительный, если по всем ИК ИУС (перечень ИК приведен в приложении А настоящей МП) на экранных формах отображаются текущие значения параметров технологического процесса в установленных единицах, даты и времени, и результаты измерений находятся в заданных диапазонах.

8.5 Подтверждение соответствия программного обеспечения ИК ИУС

8.5.1 Проверка идентификационных данных ПО

Проверку идентификационных данных ПО ИУС проводят в процессе штатного функционирования. Прикладное ПО ИУС включает программное обеспечение, функционирующее на АРМ оператора, и программное обеспечение ПЛК, являющееся метрологически значимой частью ПО ИУС.

С АРМ оператора получают доступ к встроенному ПО ИУС. Проверяют следующие идентификационные данные метрологически значимой части ПО ИУС (ПО контроллеров):

- идентификационное наименование проектов.

Идентификационное наименование программного обеспечения

Для ПЛК SIMATIC S7-300 - проекта: «S7_Pro1»

Результат проверки положительный, если идентификационное наименование метрологически значимой части ПО ИС совпадают с приведенными в описании типа на ИУС, паспорте и 8.5.1 настоящей МП.

8.5.2 Проверка защиты ПО от несанкционированного доступа

Проверку защиты ПО ИУС от несанкционированного доступа проводят на физическом и программном уровне. На физическом уровне проверяют ограничение доступа к запином устройствам ИУС и наличие замков на дверях шкафов, в которых установлены модули ПЛК и системные блоки АРМ оператора.

Результат проверки положительный, если на дверях шкафов имеются замки.

На программном уровне проверку защиты ПО АРМ оператора и данных от несанкционированного доступа проводят следующим образом:

- проверяют наличие средств защиты (обнаружение и фиксацию событий, подлежащих регистрации, в журнале сообщений);

- проверяют корректность реализации управления доступом пользователя к ПО АРМ оператора и данным при вводе неправильных идентификационных данных пользователя (при вводе неверного пароля должно появиться окно с сообщением);

- проверяют соответствие полномочий пользователей, имеющих различные права доступа.

Результат проверки положительный, если осуществляется авторизованный доступ к выполнению функций ПО АРМ оператора.

8.6 Определение погрешности измерений и синхронизации времени

АРМ поочередно переводятся в режим отображения/настройки времени (текущее системное время). Устанавливается соединение с радиочасами МИР РЧ-02.00 нажатием кнопки «Соединить» на вкладке «Конфигурация» программы «КОНФИГУРАТОР РАДИОЧАСОВ МИР РЧ-02» (далее – конфигуратора). На вкладке «Синхронизация» конфигуратора фиксируют следующие значения:

- «ВРЕМЯ UTC» - время в очередной метке времени, пришедшей от радиочасов МИР РЧ-02.00;

- «Время ПК» - локальное время АРМ оператора, в момент прихода метки времени от радиочасов МИР РЧ-02.00;

- «Разница» - разница между локальным временем АРМ оператора и временем UTC из очередной метки времени.

Примечание – Разница вычисляется без учёта количества часов.

Результат проверки положительный, если:

- отличие показаний АРМ от значения астрономического времени не превышает ± 5 с (привязка к Государственной шкале единого времени).

8.7 Проверка метрологических характеристик измерительных каналов ИУС

8.7.1 Метрологические характеристики (МХ) ИК ИУС определяют расчетно-экспериментальным способом (согласно МИ 2439). Проверку метрологических характеристик компонентов ИУС (первичных измерительных преобразователей, модулей ввода-вывода контроллера) выполняют экспериментально в соответствии с утвержденной методикой поверки на каждый тип преобразователя. МХ измерительных каналов рассчитывают по МХ компонентов ИУС в соответствии с методикой, приведенной в разделе 8.7.4 настоящей МП. Допускается не проводить расчет погрешности ИК ИУС при условии, что подтверждены МХ компонентов ИК ИУС. Результаты проверки МХ ИК ИУС заносят в таблицу по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

8.7.2 Проверка метрологических характеристик компонентов ИК ИУС

8.7.2.1 Метрологические характеристики измерительных и связующих компонентов ИУС принимают равными значениям, приведенным в эксплуатационной документации (паспорт, формуляр и др.) СИ при наличии на них свидетельств о поверке.

8.7.2.2 Значения основной погрешности компонента ИК ИУС заносят в таблицу по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

8.7.3 Исходные допущения при определении погрешности измерительных каналов ИУС.

Погрешности средств измерений ИК ИУС относятся к инструментальным погрешностям.

Факторы, определяющие погрешность, независимы.

Погрешности компонентов ИК ИУС – не коррелированы между собой.

Законы распределения погрешностей компонентов ИК ИУС – равномерные.

8.7.4 Методика расчёта основной погрешности ИК ИУС

8.7.4.1 Погрешности ИК температуры нормированы в абсолютной форме. Погрешности ИК расхода нормированы в относительной форме. Погрешности ИК давления и давления-разряжения нормированы в приведённой форме.

8.7.4.2 Границы основной абсолютной погрешности ИК температуры $\Delta_{\text{ИК_осн}}$, °С, определяют, исходя из состава ИК ИС, по формуле:

$$\Delta_{\text{ИК_осн}} = \Delta_{\text{ПИП}} + \Delta_{\text{ИП}} + \Delta_{\text{К}} + \Delta_{\text{ЛС}}, \quad (1)$$

где $\Delta_{\text{ПИП}}$ – пределы основной абсолютной погрешности первичного измерительного преобразователя, единица измерений;

$\Delta_{\text{ИП}}$ – пределы основной абсолютной погрешности промежуточного измерительного преобразователя (при наличии в составе ИК ИС), единица измерений;

$\Delta_{\text{К}}$ – пределы основной абсолютной погрешности модуля ввода аналоговых сигналов ПЛК или УВВ, единица измерений;

$\Delta_{\text{ЛС}}$ – абсолютная погрешность линии связи, единица измерений.

Примечание – Погрешность линии связи определяется потерями в линиях связи. Между измерительными и комплексными компонентами линии связи построены из кабелей контрольных и (или) кабелей управления. Параметры линий связи удовлетворяют требованиям ГОСТ 18404.0 и ГОСТ 26411. Длина линий связи небольшая, входное сопротивление модулей ПЛК велико, поэтому потери в линиях связи пренебрежимо малы. Между комплексными и вычислительными компонентами построен цифровой канал связи. Применены сетевые технологии Ethernet. Передача данных по каналам связи Ethernet, имеет класс достоверности II и относится к S1 классу организации передачи (в соответствии с ГОСТ Р МЭК 870-5-1). Принимаем погрешность линии связи во всех ИК ИУС равной нулю.

Для расчёта погрешности измерительного канала по формуле (1) погрешность компонента ИК ИУС переводят в абсолютную форму Δ , единица измерений, для случая её представления в приведённой форме γ , %, по формуле:

$$\Delta = \gamma \cdot \frac{X_{\text{В}} - X_{\text{Н}}}{100}, \quad (2)$$

где $X_{\text{В}}$ и $X_{\text{Н}}$ – верхний и нижний пределы измерений компонента ИК ИУС, единица измерений.

8.7.4.3 Границы основной относительной погрешности ИК расхода $\delta_{\text{ИК_осн}}$, %, определяют, исходя из состава ИК ИУС, в соответствии с РМГ 62 по формуле:

$$\delta_{\text{ИК_осн}} = K \cdot \sqrt{\delta_{\text{ПИП}}^2 + \delta_{\text{ИП}}^2 + \delta_{\text{К}}^2 + \delta_{\text{алг}}^2 + \delta_{\text{ЛС}}^2}, \quad (3)$$

где $K = 1,2$;

$\delta_{\text{ПИП}}$ – пределы основной относительной погрешности первичных измерительных преобразователей, %;

$\delta_{\text{ИП}}$ – пределы основной относительной погрешности промежуточного измерительного преобразователя (при наличии в составе ИК ИУС), %;

$\delta_{\text{К}}$ – пределы основной относительной погрешности модуля ввода аналоговых сигналов ПЛК или УВВ, %;

$\delta_{\text{алг}}$ – относительная погрешность алгоритма (при наличии), %;

$\delta_{\text{ЛС}}$ – относительная погрешность линии связи, %.

Для расчёта погрешности ИК ИУС по формуле (3) погрешность компонента ИК ИУС переводят в относительную форму δ , %, для случая её представления в абсолютной или приведённой формах по формуле:

$$\delta = \frac{\Delta}{X_{\text{ном}}} \cdot 100 = \gamma \cdot \frac{X_{\text{В}} - X_{\text{Н}}}{X_{\text{ном}}}, \quad (4)$$

где Δ – пределы абсолютной погрешности компонента ИК ИС, единица измерений;

γ – пределы приведённой погрешности компонента ИК ИС, нормированной для диапазона измерений, %;

$X_{\text{В}}$ и $X_{\text{Н}}$ – верхний и нижний пределы диапазона измерений компонента ИК ИС (в тех же единицах, что и $X_{\text{ном}}$);

$X_{\text{ном}}$ – номинальное значение измеряемой величины, для которой определяют границы относительной погрешности измерений, единица измерений.

Примечание – Если приведённая погрешность γ нормирована для верхнего предела диапазона измерений, то $X_{\text{Н}}=0$.

В соответствии с ГОСТ 8.508 относительную погрешность измерений вычисляют в точках $X_{\text{ном}i}$, соответствующих 5, 25, 50, 75 и 95 % от диапазона измерений, и выбирают максимальное значение ($i = 1, \dots, 5$).

Для модулей ввода аналоговых сигналов ПЛК, погрешность которых нормирована в приведённой форме, необходимо определить значение силы тока, соответствующее номинальному значению. Расчёт значения силы тока $I_{\text{ном}i}$, мА, соответствующего номинальному значению измеряемой величины $X_{\text{ном}i}$, единица измерений, проводят для диапазона входного сигнала модуля (4–20) мА по формуле:

$$I_{\text{ном}i} = \frac{D_{\text{сигнала}} \cdot X_{\text{ном}i}}{D_{\text{ПИП}}} + 4, \quad (5)$$

где $D_{\text{сигнала}}$ – разница между верхним и нижним пределами диапазона измерений входного сигнала модуля, мА;

$D_{\text{ПИП}}$ – разница между верхним и нижним пределами диапазона измерений ПИП (в тех же единицах, что и $X_{\text{ном}i}$).

Примечание – Числовые значения пределов диапазонов измерений преобразователей приведены в эксплуатационной документации (паспорт, руководство). Значение напряжения постоянного тока на выходе преобразователей термоэлектрических – в соответствии с ГОСТ Р 8.585.

8.7.4.4 Границы основной приведённой погрешности ИК давления и давления-разряжения $\gamma_{\text{ИК осн}}$, %, определяют следующим образом:

а) переводят погрешность компонентов ИК ИУС из приведённой формы в относительную по формуле (4) согласно ГОСТ 8.508 в точках $X_{\text{ном}i}$, соответствующих 5, 25, 50, 75 и 95 % от диапазона измерений;

б) вычисляют по формуле (3) основную относительную погрешность ИК ИУС для каждой i -ой точки диапазона измерений $\delta_{\text{ИК осн}}$, %;

в) переводят значения основной погрешности ИК ИУС, соответствующие i -ым точкам диапазона, из относительной формы в приведённую по формуле:

$$\gamma_{\text{ИК осн}} = \frac{\delta_{\text{ИК осн}} \cdot X_{\text{ИК ном}i}}{X_{\text{В}} - X_{\text{Н}}}, \quad (6)$$

где $X_{\text{ИК ном}i}$ – номинальное значение ИК ИС, соответствующее i -ой точке диапазона измерений;

X_V и X_{II} – верхний и нижний пределы диапазона измерений ИК ИС (в тех же единицах, что и $X_{ИК_ном}$);

г) выбирают из пяти значений, полученных по формуле (6), максимальное и приписывают его основной фактической приведённой погрешности ИК ИУС.

Рассчитанные (фактические) значения основной погрешности ИК ИУС заносят в таблицу по форме таблицы А.1 приложения А настоящей методики поверки.

Результаты проверки положительные, если фактические значения основной погрешности измерительных каналов не превышают границ допускаемых погрешностей, приведённых в таблице А.1 приложения А настоящей методики поверки.

9 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

9.1 Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении Б настоящей методики поверки.

9.2 При положительных результатах поверки ИУС оформляют свидетельство о поверке. Состав и метрологические характеристики измерительных каналов ИУС приводят в Приложении к свидетельству о поверке по форме, приведенной в приложении В настоящей методики поверки. Каждая страница Приложения к свидетельству о поверке должна быть заверена подписью поверителя. Знак поверки наносят на свидетельство о поверке.

9.3 При положительных результатах первичной поверки (после ремонта или замены компонентов ИК ИУС на однотипные поверенные), проведённой в объёме проверки в части вносимых изменений, оформляют новое свидетельство о поверке ИУС при сохранении без изменений даты очередной поверки.

9.4 Допускается на основании письменного заявления собственника ИУС проведение поверки отдельных измерительных каналов из перечня, приведённого в описании типа ИУС, с обязательным указанием в Приложении к свидетельству о поверке информации о количестве и составе поверенных каналов.

9.5 Отрицательные результаты поверки оформляют извещением о непригодности. Измерительные каналы ИУС, прошедшие поверку с отрицательным результатом, не допускаются к использованию.

Приложение А
(обязательное)
Метрологические характеристики ИК ИУС

Таблица А.1 – Метрологические характеристики ИК ИУС

Но- мер ИК	Наименование ИК ИУС	Диапазон измерений физической величины, ед. измерений	Средства измерений (СИ), входящие в состав ИК ИУС			Основная погрешность ИК	
			Наименование, тип СИ	Номер в ФИФ ОЕИ	Пределы допускаемой основной погрешности компонента ИК	фактическая	границы допускаемой погрешности
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Температура газа в сварочной зоне (передний конец)	от 0 до 1300 °С	Преобразователь термоэлектрический ТПП-0192	32632-11	$\Delta = \pm 2,4 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 600 °С; $\Delta = \pm (0,004t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С		$\Delta = \pm 4,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 600 °С; $\Delta = \pm (1,0+$ $+0,004t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С
			Модуль ввода аналоговых сигналов SM 331 модуль: 6ES7 331-7PF11- 0AB0 контроллера программируемого Simatic S7-300 (далее – Модуль 6ES7 331-7PF11- 0AB0)				

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8
2	Температура газа в сварочной зоне (задний конец)	от 0 до 1300 °С	Преобразователь термоэлектрический ТПП-0192	32632-11	$\Delta = \pm 2,4 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 600 °С; $\Delta = \pm (0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С		$\Delta = \pm 4,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 600 °С; $\Delta = \pm (1,0 + 0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С
			Модуль 6ES7 331-7PF11-0AB0	15772-11	$\Delta = \pm 1,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 1300 °С		
3	Температура газа в сварочной зоне (середина)	от 0 до 1300 °С	Преобразователь термоэлектрический ТПП-0192	32632-11	$\Delta = \pm 2,4 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 600 °С; $\Delta = \pm (0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С		$\Delta = \pm 4,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 600 °С; $\Delta = \pm (1,0 + 0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С
			Модуль 6ES7 331-7PF11-0AB0	15772-11	$\Delta = \pm 1,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 1300 °С		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8
4	Температура газа в томильной зоне (передний конец)	от 0 до 1300 °С	Преобразователь термоэлектрический ТПП-0192	32632-11	$\Delta = \pm 2,4 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 600 °С; $\Delta = \pm (0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С		$\Delta = \pm 4,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 600 °С; $\Delta = \pm (1,0 + 0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С
			Модуль 6ES7 331-7PF11-0AB0	15772-11	$\Delta = \pm 1,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 1300 °С		
5	Температура газа в томильной зоне (задний конец)	от 0 до 1300 °С	Преобразователь термоэлектрический ТПП-0192	32632-11	$\Delta = \pm 2,4 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 600 °С; $\Delta = \pm (0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С		$\Delta = \pm 4,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 600 °С; $\Delta = \pm (1,0 + 0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С
			Модуль 6ES7 331-7PF11-0AB0	15772-11	$\Delta = \pm 1,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 1300 °С		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8
6	Температура газа в томильной зоне (середина)	от 0 до 1300 °С	Преобразователь термоэлектрический ТПП-0192	32632-11	$\Delta = \pm 2,4 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 600 °С; $\Delta = \pm (0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С		$\Delta = \pm 4,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 600 °С; $\Delta = \pm (1,0 + 0,004 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 600 до 1300 °С
			Модуль 6ES7 331-7PF11-0AB0	15772-11	$\Delta = \pm 1,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 100 °С; $\Delta = \pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 100 до 1300 °С		
7	Температура воздуха до рекуператора	от 0 до 1000 °С	Преобразователь термоэлектрический ТХА-1192-ТМ1	31930-07	$\Delta = \pm 2,5 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 333 °С; $\Delta = \pm (0,0075 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 333 до 1000 °С		$\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 333 °С; $\Delta = \pm (1,0 + 0,0075 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 333 до 1000 °С
			Модуль 6ES7 331-7PF11-0AB0	15772-11	$\Delta = \pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8
8	Температура воздуха после рекуператора	от 0 до 1000 °С	Преобразователь термоэлектрический ТХА-1192-ТМ1	31930-07	$\Delta = \pm 2,5 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 333 °С; $\Delta = \pm (0,0075 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 333 до 1000 °С		$\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 333 °С; $\Delta = \pm (1,0 + 0,0075 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 333 до 1000 °С
			Модуль 6ES7 331-7PF11-0AB0	15772-11	$\Delta = \pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$		
9	Температура воздуха на печь	от 0 до 1000 °С	Преобразователь термоэлектрический ТХА-1192-ТМ1	31930-07	$\Delta = \pm 2,5 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 333 °С; $\Delta = \pm (0,0075 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 333 до 1000 °С		$\Delta = \pm 3,0 \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне от 0 до 333 °С; $\Delta = \pm (1,0 + 0,0075 \cdot t) \text{ }^\circ\text{C}$ в диапазоне св. 333 до 1000 °С
			Модуль 6ES7 331-7PF11-0AB0	15772-11	$\Delta = \pm 0,5 \text{ }^\circ\text{C}$		
10	Расход газа в сварочной зоне	от 1000 до 20000 м ³ /ч	Преобразователь давления измерительный SITRANS P DSIII 7MF4433	45743-10	$\gamma = \pm (0,0029 \cdot P_{\text{max}}/P_{\text{в}} + 0,071) \%$		$\delta = \pm 2,7 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8
11	Расход воздуха в сварочной зоне	от 3150 до 63000 м ³ /ч	Преобразователь давления измерительный SITRANS P DSIII 7MF4433	45743-10	$\gamma = \pm (0,0029 \cdot P_{\text{max}}/P_n + 0,071) \%$		$\delta = \pm 2,2 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
12	Расход газа в томильной зоне	от 625 до 12500 м ³ /ч	Преобразователь давления измерительный SITRANS P DSIII 7MF4433	45743-10	$\gamma = \pm (0,0029 \cdot P_{\text{max}}/P_n + 0,071) \%$		$\delta = \pm 2,7 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
13	Расход воздуха в томильной зоне	от 1250 до 25000 м ³ /ч	Преобразователь давления измерительный SITRANS P DSIII 7MF4433	45743-10	$\gamma = \pm (0,0029 \cdot P_{\text{max}}/P_n + 0,071) \%$		$\delta = \pm 2,2 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
14	Давление газа в сварочной зоне	от 0 до 1000 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P210	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8
15	Давление газа в сварочной зоне после отсечного клапана	от 0 до 1000 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P210	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
16	Давление воздуха в сварочной зоне	от 0 до 1000 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P210	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
17	Давление газа в томильной зоне	от 0 до 1000 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P210	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
18	Давление газа в томильной зоне после отсечного клапана	от 0 до 1000 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P210	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8
19	Давление воздуха в томильной зоне	от 0 до 1000 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P210	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
20	Давление воздуха на печь	от 0 до 1000 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P210	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
21	Давление газа до рекуператора	от 0 до 63 кгс/м ²	Датчик давления Метран-150CG0	32854-13	$\gamma = \pm 0,1 \%$		$\gamma = \pm 0,5 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
22	Давление газа после рекуператора	от 0 до 63 кгс/м ²	Датчик давления Метран-150CG0	32854-13	$\gamma = \pm 0,1 \%$		$\gamma = \pm 0,5 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
23	Давление-разряжение газа в печи	от минус 5 до 5 мм вод. ст	Датчик давления Метран-150CG0	32854-13	$\gamma = \pm 0,1 \%$		$\gamma = \pm 0,5 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8
24	Давление азота на печь	от 0 до 16 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P220	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
25	Температура металла после 3 клетки	от 600 до 1500 °С	ИК-Пирометр «Термоскоп модификации «Термоскоп-800»	26443-04	$\gamma = \pm 0,75 \%$		$\Delta = \pm 12 \text{ } ^\circ\text{C}$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		
26	Давление газа на печь	от 0 до 1000 кгс/м ²	Преобразователь давления измерительный SITRANS P210	51587-12	$\gamma = \pm 0,5 \%$		$\gamma = \pm 0,8 \%$
			Модуль 6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$		

Примечание – В таблице приняты следующие сокращения и обозначения: ФИФ ОЕИ – Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений; Δ – абсолютная погрешность, δ – относительная погрешность, γ – приведенная погрешность, t – измеренная температура, P_{\max} – максимальный верхний предел измерений давления для выбранной модели датчика, P_g – верхний предел диапазона измерений датчика давления

Приложение Б
Образец оформления протокола поверки
(рекомендуемое)

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

№ _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Средство измерений (СИ) _____

наименование, тип

заводской номер (номера) _____

поверено в соответствии с _____

наименование и номер документа на методику поверки

с применением эталонов: _____

наименование, заводской номер, разряд, класс или погрешность

при следующих значениях влияющих факторов: _____

- температура окружающего воздуха _____ °С;
- атмосферное давление _____ Па;
- относительная влажность _____ %;
- напряжение питания _____ В;
- частота _____ Гц.

Результаты операций поверки:

1 Рассмотрение документации _____

2 Внешний осмотр _____

3 Проверка сопротивления защитного заземления _____

4 Проверка условий эксплуатации компонентов ИУС _____

5 Опробование _____

6 Подтверждение соответствия программного обеспечения ИК ИУС _____

7 Определение погрешности измерений и синхронизации времени _____

9 Проверка метрологических характеристик измерительных каналов ИУС _____

Результаты проверки метрологических характеристик измерительных каналов ИУС представлены в таблице по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

Заключение СИ (не) соответствует метрологическим требованиям _____

Руководитель отдела (группы) _____

подпись

инициалы, фамилия

Поверитель _____

подпись

инициалы, фамилия

Приложение В
Образец приложения к свидетельству о поверке
 (рекомендуемое)

Номер ИК	Наименование ИК ИУС	Диапазон измерений ИК ИС, единица измерений	Средства измерений, входящие в состав ИК ИУС			Основная погрешность ИК ИУС	
			наименование, тип СИ, заводской номер	номер в ФИФ ОЕИ	пределы допускаемой основной погрешности	фактическая	границы допускаемой погрешности

Приложение Г
Перечень ссылочных нормативных документов
(справочное)

ГОСТ 8.508-84 ГСИ. Метрологические характеристики средств измерений и точностные характеристики средств автоматизации ГСП. Общие методы оценки и контроля.

ГОСТ Р 8.585-2001 ГСИ. Термопары. Номинальные статические характеристики преобразования.

ГОСТ 18404.0-78 Кабели управления. Общие технические условия.

ГОСТ 26411-85 Кабели контрольные. Общие технические условия.

ГОСТ Р МЭК 870-5-1-95 Устройства и системы телемеханики. Часть 5. Протоколы передачи. Раздел 1. Форматы передаваемых кадров.

РМГ 62-2003 ГСИ. Обеспечение эффективности измерений при управлении технологическими процессами. Оценивание погрешности измерений при ограниченной исходной информации.

МИ 2439-97 ГСИ. Метрологические характеристики измерительных систем. Номенклатура. Принципы регламентации, определения и контроля.