

УТВЕРЖДАЮ



**КАЛИБРАТОРЫ ПОРТАТИВНЫЕ РЕГИСТРИРУЮЩИЕ  
СЕРИИ 740 МОДЕЛИ FLUKE 741B, 743B, 744  
ФИРМЫ "Fluke Corporation", США**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

г. Мытищи  
2001 г.

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящая методика распространяется на калибраторы портативные регистрирующие серии 740 модели Fluke 741 В, 743 В, 744 фирмы "Fluke Corporation", США. Рекомендуемый срок периодической поверки калибраторов определен в технической документации фирмы-производителя и составляет 1 год.

### 1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

Наименование операции	Номер пункта документа по поверке	Проведение операции при	
		первой проверке	периодической проверке
Внешний осмотр	5.1.	+	+
Опробование	5.2.	+	+
Определение метрологических характеристик	5.3.	+	+
Определение основной погрешности измерения напряжения постоянного тока	5.3.1	+	+
Определение основной приведенной погрешности измерения силы постоянного тока	5.3.2	+	+
Определение основной погрешности измерения напряжения переменного тока	5.3.3	+	+
Определение основной погрешности измерения электрического сопротивления	5.3.4.	+	+
Определение основной погрешности измерения частоты	5.3.5.	+	+
Определение основной приведенной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока	5.3.6.	+	+
Определение основной приведенной погрешности воспроизведения силы постоянного тока	5.3.7	+	+
Определение основной приведенной погрешности воспроизведения электрического сопротивления	5.3.8	+	+
Определение основной приведенной погрешности воспроизведения частоты	5.3.9	+	+



4.2. Перед проведением поверки должны быть выполнены операции, оговоренные в инструкции по эксплуатации калибраторов по их подготовке к измерениям.

## 5. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 5.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие калибраторов требованиям эксплуатационной документации. При внешнем осмотре проверяют:

- комплектность калибратора;
- отсутствие механических повреждений;
- исправность переключателей;
- чистоту разъемов и клемм;
- степень заряда аккумуляторной батареи (при необходимости батарея позаряжается).

Калибраторы, имеющие дефекты, дальнейшей поверке не подвергаются, бракуются и направляются в ремонт.

### 5.2. Опробование

5.2.1 При опробовании калибраторов проверяется автоматическое переключение диапазонов измерений при изменении входного сигнала, подаваемого от вольтметра калибратора В1-28.

5.2.2 Неисправные калибраторы бракуются и направляются в ремонт.

### 5.3 Определение метрологических характеристик

5.3.1 Определение основной погрешности измерения напряжения постоянного тока.

Основная погрешность измерения напряжения постоянного тока определяется методом прямых измерений с использованием в качестве рабочего эталона калибратора. Измерения проводятся в точках 0; 10; -10; 100; -100 мВ; 1; -1; 10; -10; 100; -100; 110; -110 В.

Основная погрешность измерений не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

5.3.2 Определение основной погрешности измерения силы постоянного тока.

Основная погрешность измерения силы постоянного тока определяется методом прямых измерений с использованием в качестве рабочего эталона калибратора ПЗ21. Измерения проводятся в точках 10; 20; 40; 100; 200; 400 мкА; 4; 20; 30; -30; 100; -100; 110; -100 мА.

Основная погрешность измерений не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

### 5.3.3 Определение основной погрешности измерений напряжения переменного тока

Основная погрешность измерения напряжения переменного тока определяется методом прямых измерений напряжений выдаваемых прибором для поверки вольтметров переменного тока В1-27. Измерения проводятся в точках 0,5; 1; 2; 10; 20; 50; 100; 250 В при частоте 500 Гц; в точке 1 В при частотах 20 Гц; 40 Гц; 1 кГц; 5 кГц; в точках 10; 100; 219 В при частоте 5 кГц; в точке 120 В при частоте 60 Гц.

Основная погрешность измерений не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

### 5.3.4 Определение основной погрешности измерения электрического сопротивления.

Основная погрешность измерения сопротивления определяется методом прямых измерений с помощью магазинов сопротивления. Измерения проводятся в точках 0; 0,1; 1; 10; 100 Ом; 1; 10; 11 кОм.

Основная погрешность измерений не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

### 5.3.5 Определение основной погрешности измерения частоты.

Основная погрешность измерения частоты определяется методом прямых измерений с помощью генератора Г3-110 в точках 1; 10; 500 Гц; 10; 50 кГц.

Основная погрешность измерений не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

### 5.3.6 Определение основной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока.

Основная погрешность воспроизведения напряжения постоянного тока определяется методом прямых измерений. Измерения проводятся в точках 0,1; 1; -10; 100 мВ; 0,12; 1; 1,2; 14; 15 В.

Основная погрешность воспроизведения напряжения не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

### 5.3.7 Определение основной погрешности воспроизведения силы постоянного тока.

Основная погрешность воспроизведения силы постоянного тока определяется методом прямых измерений. Измерения проводятся в точках 10; 20 40 мА; 2; 4; 22 мА.

Основная погрешность воспроизведения силы тока не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

### 5.3.8 Определение основной погрешности воспроизведения электрического сопротивления.

Основная погрешность воспроизведения сопротивления определяется методом прямых измерений. Измерения проводятся в точках 0,1; 1; 10; 20; 100; 200 Ом; 1; 2; 10; 11 кОм.

Основная погрешность воспроизведения сопротивления не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

### 5.3.9 Определение основной погрешности воспроизведения частоты.

Основная погрешность воспроизведения частоты определяется методом прямых измерений с помощью частотомера 5; 50; 500 Гц; 10; 50 кГц.

Основная погрешность воспроизведения частоты сигналов синусоидальной формы не должна превышать значений, указанных в технической документации. В противном случае калибратор бракуется и направляется в ремонт.

## 6. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

Положительные результаты поверки оформляются клеймением мультиметров и записями в паспорте прибора. При отрицательных результатах поверки мультиметры бракуются и направляются в ремонт.

НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ 32 ГНИИ МО РФ

А. АПРЕЛЕВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА 32 ГНИИ МО РФ

В. АБРАМОВ