



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В Г. МОСКВЕ И МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ»  
(ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора  
ФБУ «Ростест-Москва»

А.Д. Меньшиков

«15» июня 2020 г.



Государственная система обеспечения единства измерений

ПИРОМЕТРЫ ТЕРМОКОНТ

Методика поверки

РТ-МП-6864-442-2020

г. Москва  
2020 г.

Настоящая методика распространяется на пирометры ТЕРМОКОНТ (далее – пирометры), и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 2 года.

## 1 Операции поверки

1.1 При проведении первичной и периодической поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при первичной поверке	
		периодической поверке	проверке
1 Внешний осмотр	5.1	Да	Да
2 Опробование	5.2	Да	Да
3 Проверка диапазона измерений и определение погрешности измерений температуры	5.3	Да	Да

1.2 При получении отрицательного результата в процессе выполнения любой из операций поверки пирометр признают непригодным и его поверку прекращают.

## 2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяют средства измерений, указанные в таблице 3.

Таблица 3 – Средства поверки

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки, обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
5.3	Эталонные источники излучения в виде моделей черного тела 2-го разряда по ГОСТ Р 8.558-2009 в диапазоне от 0 до плюс 3000 °C, Рулетка измерительная металлическая, Р5УЗД ГОСТ 7502-98, 3-й класс точности Прибор комбинированный Testo 622, диапазон измерений относительной влажности воздуха от 15 до 85 %, $\Delta\varphi = \pm 2\%$ ; диапазон измерений температуры воздуха от 0 до 50 °C, $\Delta t = \pm 0,4\text{ }^{\circ}\text{C}$ , диапазон измерений абсолютного давления от 300 до 1200 гПа, $\Delta p = \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$

2.2 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых пирометров с требуемой точностью.

## 3 Требования безопасности

При проведении поверки необходимо соблюдать:

- требования безопасности, которые предусматривают «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок»;
- указания по технике безопасности, приведенные в руководствах по эксплуатации на средства измерений, применяемые при поверке пирометров и пирометры;
- ГОСТ 31581-2012 «Лазерная безопасность. Общие требования безопасности при разработке и эксплуатации лазерных изделий»;

К проведению поверки допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с руководством по эксплуатации на средства поверки и на пирометры.

## 4 Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С от +18 до +22;
  - относительная влажность окружающего воздуха, % от 30 до 80;
  - атмосферное давление, кПа от 86 до 106.7.

## 5 Проведение поверки

## 5.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре проверяется:

- соответствие маркировки пирометра согласно руководству по эксплуатации;
  - отсутствие посторонних шумов при наклонах корпуса;
  - отсутствие внешних повреждений поверяемого пирометра, которые могут повлиять на термологические характеристики.

Пирометр, не отвечающий перечисленным выше требованиям, дальнейшей поверке не подлежит.

## 5.2 Опробование

#### 5.2.1 Провести опробование пирометра в следующей последовательности

Включить питание пирометра, убедиться по индикатору:

- для переносных пирометров, что батарея не разряжена (при необходимости – зарядить);
  - для стационарных пирометров – загорелся индикатор питания, все сегменты дисплея отображаются.

Если пиromетр не включается, дальнейшая поверка не проводится

### 5.3 Проверка диапазона измерений и определение погрешности измерений температуры

Определить погрешность пирометра в пяти точках диапазона измерений температуры пирометра (нижняя, верхняя и трех точках внутри диапазона).

Проверка диапазона и определение погрешности измерений температуры методом прямых измерений с помощью эталонного источника излучения в виде моделей черного тела 1-го разряда (далее - излучатель).

Установить поверяемый пиromетр перед излучателем на расстоянии 1 м. Совместить оптическую ось пирометра с центром излучательной поверхности излучателя.

Задать на излучателе температуру, соответствующую нижнему пределу диапазона измерений температуры. Дождаться установления стационарного режима излучателя, произвести не менее пяти отсчетов показаний пирометра. Определить среднее значение температуры излучателя, измеренное пирометром  $t_{cp}$ , с учетом его излучательной способности и температуры фона.

Допускаемую абсолютную погрешность измерений температуры  $\Delta t$ , °C, рассчитать по формуле (1):

$$\Delta t = t'_{\text{on}} - t_{\text{on}}, \quad (1)$$

где  $t'_{cp}$  – среднее значение температуры, измеренной пирометром,  $^{\circ}\text{C}$ .

$t_{cp}$  – среднее значение температуры излучателя,  $^{\circ}\text{C}$ .

Допускаемую относительную погрешность измерений температуры  $\delta$ , %, рассчитать по формуле (2):

$$\delta = \frac{t_{cp} - t_{cp}}{t_{cp}} \cdot 100, \quad (2)$$

где  $t'_{cp}$  – среднее значение температуры, измеренной пирометром, °C  
 $t_{cp}$  – среднее значение температуры излучателя, °C

Допускаемую приведенную погрешность измерений температуры  $\gamma$ , %, рассчитать по формуле (3):

$$\gamma = \frac{t'_{cp} - t_{cp}}{t_B} \cdot 100, \quad (3)$$

где  $t'_{cp}$  – среднее значение температуры, измеренной пирометром, °C

$t_{cp}$  – среднее значение температуры излучателя, °C

$t_B$  – верхняя граница диапазона измерения температуры поверяемого пирометра, °C

Повторить описанную процедуру для всех точек поверки.

Результаты поверки считаются положительными, если погрешность в каждой точке, рассчитанная по формулам (1), (2), (3) не превышает значений, приведенных в описании типа средства измерений.

## 6 Оформление результатов поверки

6.1 При положительном результате поверки пирометр признаётся годным и допускается к применению. На него оформляется свидетельство о поверке в соответствии с действующими правовыми нормативными документами. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

6.2 При отрицательных результатах поверки оформляется извещение о непригодности с указанием причины.

И.о начальника лаборатории 442

Д.А. Подобрянский

Ведущий инженер по метрологии лаборатории 442

В.А. Калуцких