

Модель Ш не предназначена для измерения средней дисперсии.

II. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

Поверка рефрактометра имеет целью установить максимальную величину абсолютной погрешности и сходимости показаний.

II.1. Поверка максимальной абсолютной погрешности. Поверку производят при термостабилизации камеры до температуры $20 \pm 0,1^\circ\text{C}$ после установки нуля-пункта /по методике п. 9.3. или 9.4/ по призмам образцовым, имеющим абсолютную погрешность аттестации показателя преломления n_D , не превышающую $\pm 2 \cdot 10^{-5}$ и средней дисперсии $|n_F - n_C|$ не превышающую $\pm 2 \cdot 10^{-5}$.

Призмы образцовые по показателю преломления должны быть близки к следующим значениям по n_D :

- для модели I	$n_D \approx 1,48$
	$n_D \approx 1,54$
	$n_D \approx 1,65$
- для модели II	$n_D \approx 1,65$
	$n_D \approx 1,75$
	$n_D \approx 1,80$
- для модели III	$n_D \approx 1,84$
	$n_D \approx 1,86$
	$n_D \approx 1,89$

Призмы образцовые могут быть заменены жидкостями, аттестованными по показателю преломления n_D и средней дисперсии $|n_F - n_C|$ с той же абсолютной погрешностью, что и призмы образцовые.

Измерение абсолютной погрешности производится согласно п.п. 10; 9.8; 9.11.

II.2: Поверка сходимости показаний.

Сходимость определяется путем определения наибольшей разности между повторными показаниями, соответствующими одному и тому же значению измеряемой величины при неизменных внешних условиях, путем определения разности между наибольшими и наименьшими значениями пяти измерений, полученных при измерении одной и той же призмы образцовой. Сходимость определяется в трех точках.

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

12.1. При работе с прибором необходимо соблюдать все требования, изложенные в настоящем техническом описании.

12.2. Исследуемую жидкость наносят палочкой с оплавленным концом или трубкой на середину измерительной призмы так, чтобы не повредить полированную поверхность. Наличие царапин и других дефектов на поверхности измерительной призмы может вызвать нечеткую, расплывчатую границу светотени. Это случается и при неплотно закрытой верхней камере, а также когда температура исследуемого раствора отличается