

Контрольный +/



**Дозиметры  
мощности экспозиционной  
дозы широкодиапазонные  
ДРГ-01Т**

**тГБ2.805.001 ПС**

**Г.р. № 11036-87**



ДОЗИМЕТР ДРГ-01Т

Паспорт

ТГБ2.805.001 ПС



## 12. ПОВЕРКА ДОЗИМЕТРА

12.1. Поверке подлежат все вновь выпускаемые, выходящие из ремонта и находящиеся в эксплуатации дозиметры.

Периодическая поверка дозиметра должна проводиться не реже одного раза в год.

12.2. При поверке осуществляется:

- 1) внешний осмотр,
- 2) опробирование,
- 3) определение основной погрешности.

12.3. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено:

- 1) соответствие комплектности поверяемого дозиметра;
- 2) наличие эксплуатационной документации (паспорт) и свидетельства о поверке;
- 3) наличие маркировки на дозиметре;
- 4) отсутствие загрязнений, дефектов, механических повреждений, влияющих на работу дозиметра.



12.4. При опробовании дозиметра проверяется действие органов управления и исправность источника питания. Опробование осуществляется по методике раздела 7 настоящего паспорта.

12.5. Определение основной погрешности измерения проводится в полном соответствии с ГОСТ 8.313-78 на поверочных дозиметрических установках по ГОСТ 8.087-81.

12.6. На каждом поддиапазоне измерений в зависимости от выбранного режима работы дозиметра устанавливаются следующие положения поверяемых точек, мощность экспозиционной дозы в которых от источников II-го разряда радионуклида цезий-137 составляет:

в режиме "Измерение" - 7,5 мР/ч, 7,5 Р/ч;

в режиме "Поиск" - 75 мР/ч, 75 Р/ч.

Проверку установленного значения мощности экспозиционной дозы производить по ГОСТ 8.313-78.

12.7. В режиме работы "Поиск" последовательно снять не менее пяти показаний, а в



режиме "Измерение" не менее трех показаний. Допускается заменять режим работы "Измерение" режимом работы "Поиск" с увеличением числа измерений до 30. По полученным результатам определяют средние арифметические значения.

12.8. Определить основную погрешность измерения в процентах по формуле:

$$\delta = \frac{\bar{P}_{\text{II}} - P_0}{P_0} \cdot 100\%,$$

где  $\bar{P}_{\text{II}}$  – среднее арифметическое значение измерений мощности экспозиционной дозы;  
 $P_0$  – значение мощности экспозиционной дозы измеренное образцовым прибором (при образцовом источнике – расчётное значение).

Основная погрешность измерения при указанных значениях мощности экспозиционной дозы не должна превышать: в режиме работы "Измерение" –  $\pm 15\%$ , в режиме работы "Поиск" –  $\pm 30\%$ .

12.9. Положительные результаты поверки

1) при первичной поверке внесением соответствующей записи в паспорт дозиметра, удостоверяемой в порядке, установленном предприятием.

2) при периодической Государственной поверке нанесением Государственного поверочного клейма и выдачи свидетельства о поверке по форме, установленной Госстандартом СССР.

12.10. При отрицательных результатах поверки дозиметры запрещаются к применению, клеймо погашается, свидетельство аннулируется и в паспорт вносится запись о непригодности дозиметра.



