



«УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Автопрогресс-М»

А. С. Никитин

« 16 » 11 _____ 2016 г.

ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ DIO1000

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ
МП АПМ 23-16

Москва, 2016

Настоящая методика поверки распространяется на дефектоскопы ультразвуковые DIO1000, производства «STARMANS electronics, s.r.o.», Чешская Республика (далее – дефектоскопы), в качестве рабочего средства измерений.

Межповерочный интервал периодической поверки - 1 год.

1. Операции поверки

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование операции	Номера пунктов методики поверки	Проведение операции при	
			Первичной поверке	Периодической поверке
1.	Внешний осмотр	7.1	Да	Да
2.	Опробование, идентификация программного обеспечения	7.2	Да	Да
3.	Определение метрологических характеристик	7.3		
4.	Определение отклонений амплитуды импульсов возбуждения от номинального значения на нагрузке 50 ± 1 Ом и длительности зондирующего импульса от номинального значения	7.3.1	Да	Да
5.	Определение абсолютной погрешности измерений амплитуды сигнала на входе приемника	7.3.2	Да	Да
6.	Определение абсолютной погрешности измерений временных интервалов	7.3.3	Да	Да
7.	Определение абсолютной погрешности измерений расстояний до дефекта	7.3.4	Да	Да

Поверка дефектоскопа прекращается в случае получения отрицательного результата при проведении хотя бы одной из операций, дефектоскоп признается непригодным к дальнейшему применению и на него выписывается извещение о непригодности.

2. Средства поверки

При проведении поверки должны применяться эталоны и вспомогательные средства, приведенные в таблице 2.

Таблица 2

№ пункта документа по поверке	Наименование эталонов, вспомогательных средств поверки и их основные метрологические и технические характеристики
7.3.1	Осциллограф цифровой RIGOL DS2000, мод. DS2202, (Госреестр № 54989-13), полоса пропускания 200 МГц, ПГ $\pm 25 \cdot 10^{-6}$ Гц; Делитель напряжения 1:10, $R_{вх} = 10$ МОм, $C_{вх} = 12...15$ пФ; Резистивная нагрузка 50 Ом $\pm 0,15\%$.
7.3.2	Осциллограф цифровой RIGOL DS2000, мод. DS2202, (Госреестр № 54989-13), полоса пропускания 200 МГц, ПГ $\pm 25 \cdot 10^{-6}$ Гц; Генератор сигналов произвольной формы DG4102, (Госреестр № 56012-13), диапазон частот 1 мГц $\div 200$ МГц, ПГ $\pm (0,01 \cdot U_{уст} + 2$ мВ), выходное напряжение 1 мВ $\div 10$ В; Делитель напряжения 1:10, $R_{вх} = 10$ МОм, $C_{вх} = 12...15$ пФ; Резистивная нагрузка 50 Ом $\pm 0,15\%$.

7.3.3	Оциллограф цифровой RIGOL DS2000, мод. DS2202, (Госреестр № 54989-13), полоса пропускания 200 МГц, ПГ $\pm 25 \cdot 10^{-6}$ Гц; Генератор сигналов произвольной формы DG4102, (Госреестр № 56012-13), диапазон частот 1 мГц \div 200 МГц, ПГ $\pm (0,01 \cdot \text{Ууст} + 2 \text{ мВ})$, выходное напряжение 1 мВ \div 10 В; Делитель напряжения 1:10, Rвх = 10 МОм, Cвх = 12...15 пФ; Резистивная нагрузка 50 Ом $\pm 0,15\%$.
7.3.4	Комплект контрольных образцов и вспомогательных устройств КОУ-2, контрольный образец СО-2 из набора КОУ-2, скорость продольных УЗК = (5900 ± 118) м/с; затухание продольной ультразвуковой волны на частоте $(2,5 \pm 0,5)$ МГц не более $\pm 2,0$ дБ; интервал времени между первым и третьим донным эхосигналом (40 ± 1) мкс.

Примечание. Вместо указанных в таблице средств измерений разрешается применять другие с аналогичными характеристиками.

3. Требования к квалификации поверителей

К проведению поверки допускаются лица, изучившие эксплуатационные документы на дефектоскопы, имеющие достаточные знания и опыт.

4. Требования безопасности

4.1. Перед проведением поверки следует изучить руководство по эксплуатации на поверяемый дефектоскоп и приборы, применяемые при поверке.

4.2. К поверке допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности при работе на электроустановках.

4.3. Перед проведением поверки все части дефектоскопа должны быть очищены от пыли и грязи.

5. Условия проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие нормальные условия измерений:

- температура окружающей среды, °С 20 \pm 5;
- относительная влажность воздуха, %, не более 65 \pm 15;
- атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.) 84,0 \div 106,7 (630 \div 800).

Перед проведением поверки средства поверки и поверяемый дефектоскоп подготавливают к работе в соответствии с их эксплуатационными документами.

6. Подготовка к поверке

Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- проверить наличие действующих свидетельств о поверке на средства поверки;
- дефектоскоп и средства поверки должны быть включены не менее чем за 30 минут до проведения поверки.

7. Проведение поверки

7.1. Внешний осмотр

7.1.1. Проверку внешнего вида дефектоскопа производить визуально, при наличии повреждений, повлекших за собой сильную деформацию или проникающие повреждения корпуса, прибор к поверке не допускается.

7.1.2. Проверка маркировки производится визуально, при отсутствии маркировки с названием и информацией о заводском номере, прибор к поверке не допускается.

7.1.3. Проверку комплектности прибора производить сравнением с заявленной комплектацией в технической документации.

7.1.4. Проверка пломбировки производится визуально.

Дефектоскопы считаются прошедшими поверку по данному пункту настоящей методики:

- если при осмотре не замечено повреждений, повлекших за собой сильную деформацию или проникающие повреждения корпуса;
- если маркировка совпадает с маркировкой указанной в описании типа средства измерений;
- если комплектность прибора соответствует комплектации, заявленной в технической документации;
- если отсутствует повреждение пломбы, а ее расположение соответствует расположению, указанному в описании типа.

7.2. Опробование, идентификация программного обеспечения

Проверка стабильности характеристик во времени проводится с использованием одноэлементного прямого пьезоэлектрического преобразователя (ПЭП) П111-2,5-12. В нем используется только одна пьезопластина, подключенная к верхнему разъему и работающая в эхо режиме. При этом реализуется стабильное акустическое пространство с зеркальным отражением от дна за счет использования звукопровода встроенной акустической линии задержки.

Анализируемый сигнал – первый эхо-сигнал, отраженный внутри ПЭП от рабочей поверхности акустически ненагруженного преобразователя (внешней границы линии задержки) и проходящий на ту же пьезопластину раздельно-совмещенного преобразователя.

7.2.1. Подключить одноэлементный прямой ПЭП П111-2,5-12 с помощью LEMO-01 – LEMO-00 к входу дефектоскопа.

7.2.2. Подключить к разъему питания дефектоскопа адаптер сетевого питания.

7.2.3. Включить дефектоскоп.

7.2.4. После включения дефектоскопа, нажать желтую кнопку под надписью «ПАРАМ» (если кнопка серая то надпись имеет вид: «РАСШИР.»):

при зеленом цвете надписи «ПАРАМ» установить следующие параметры (рисунок 1):

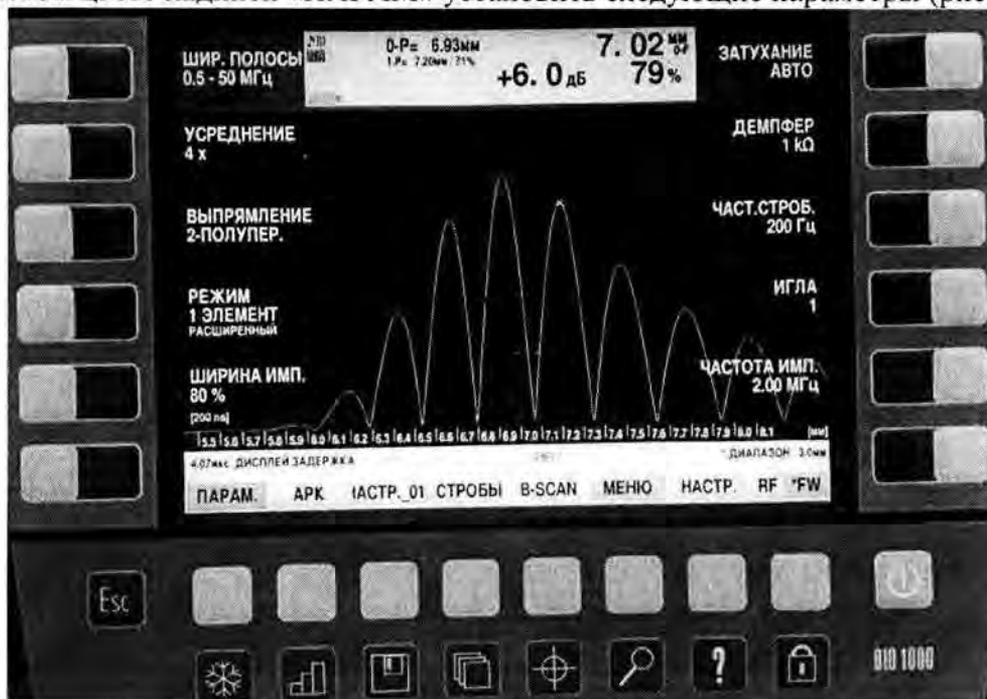


Рисунок 1.

7.2.5. Еще раз нажать желтую кнопку под надписью «ПАРАМ».

при желтом цвете надписи «ПАРАМ» установить следующие параметры (рисунок 2):

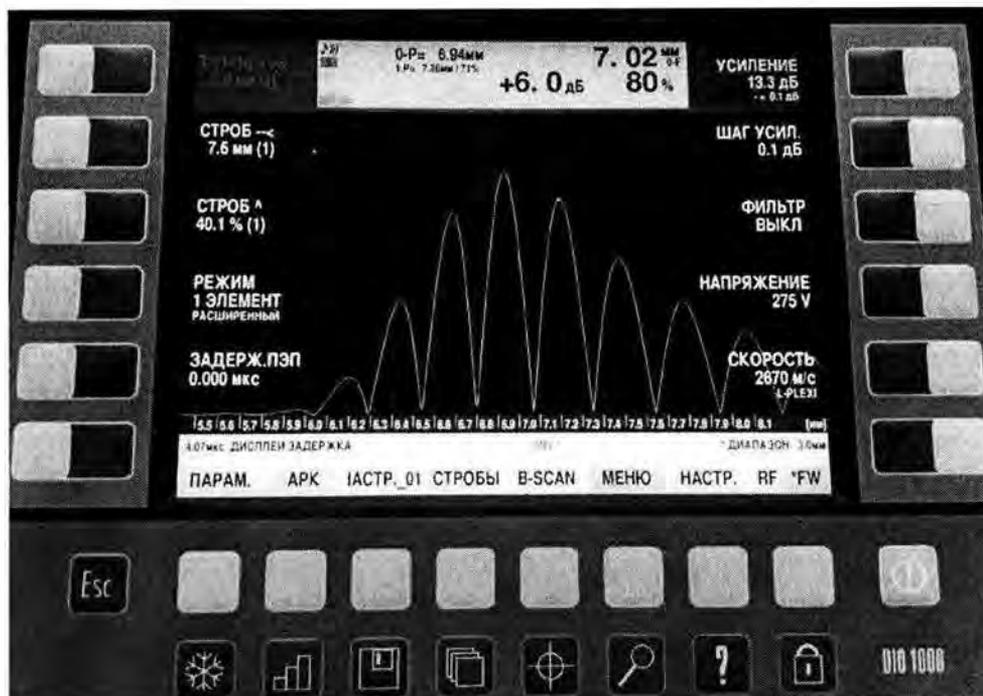


Рисунок 2.

7.2.6. Включить генератор дефектоскопа, нажав кнопку .

7.2.7. Для того чтобы изображение импульса соответствовало рисунку 1 и рисунку 2 необходимо произвести плавные поднастройки.

длительность – кнопками «Дисплей задержка» и «Диапазон»
амплитуды – кнопками «Усиление».

7.2.8. Амплитуда максимума сигнала должна составлять 80% высоты экрана. Пик максимальной полуволны сигнала необходимо установить в середине экрана.

7.2.9. Включить и установить Строб 1 так, чтобы его уровень составлял 40% высоты экрана, а передняя граница строба (левая) начиналась на переднем фронте максимальной положительной полуволны сигнала

7.2.10. Для проверки идентификационных данных программного обеспечения (далее – ПО), необходимо включить дефектоскоп, после чего на его экране появится стартовая страница (рисунок 13), на которой в правом нижнем углу указан номер версии (идентификационный номер) ПО.

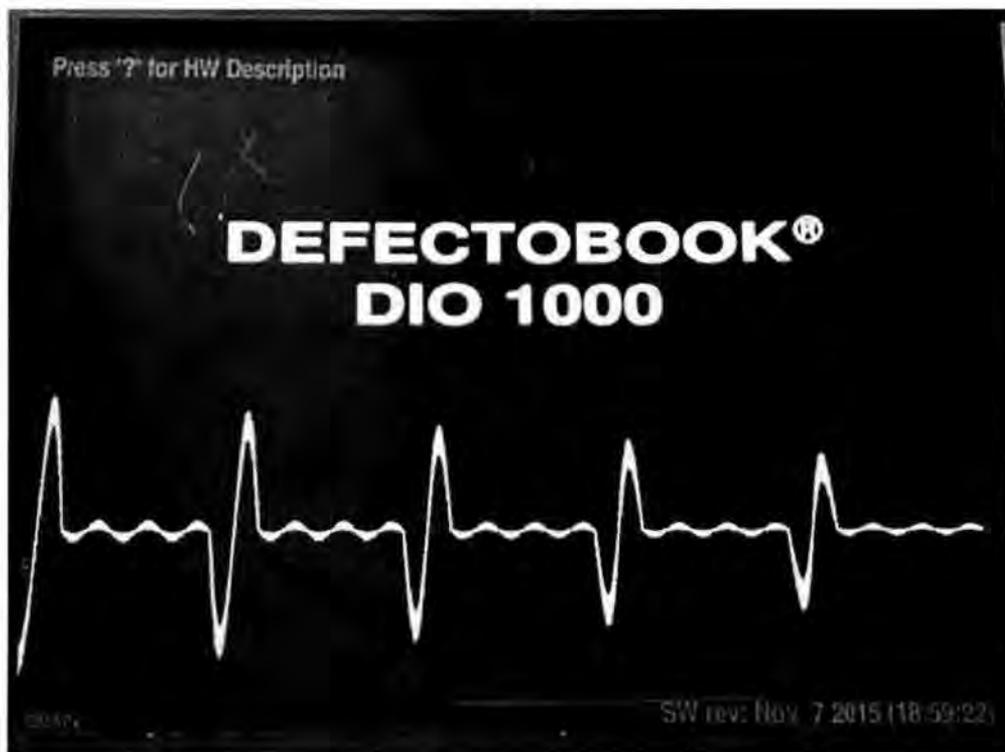


Рисунок 13.

Как только на экране появится стартовая страница, необходимо нажать и удерживать кнопку «**?**», после чего на экране дефектоскопа появится следующая информация (рисунок 14):

```
DIO1000 description file
SER NR 15-079
MODEL DIO1000-SF-E3
VGMIN 330
VGMAX 757
VOFFSET -25
ATTCAL20 0
ATTCAL40 0
###
```

Рисунок 14.

Наименование ПО указано в первой строке.

Наименование ПО и его версия должны соответствовать указанному в таблице 3.

Таблица 3 - Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационное наименование ПО	DIO1000
Номер версии (идентификационный номер ПО), не ниже	Nov 30 2010

7.3. Определение метрологических характеристик

7.3.1. Определение отклонения амплитуды импульсов возбуждения от номинального значения на нагрузке 50 ± 1 Ом и длительности зондирующего импульса от номинального значения

Анализируемый сигнал – электрический импульс генератора на неактивной нагрузке $50\Omega \pm 1\%$.

7.3.1.1. Для определения отклонений допускаемых значений амплитуды импульсов возбуждения от номинального значения на нагрузке 50 ± 1 Ом и длительности зондирующего импульса от номинального значения, необходимо выполнить соединения в соответствии со схемой на рисунке 3:

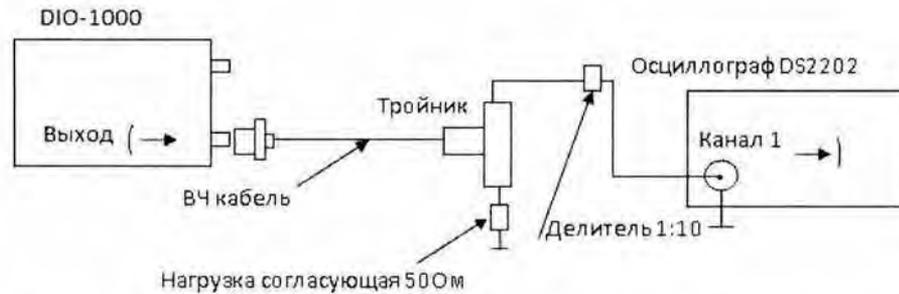


Рисунок 3 – Схема подключения при проверке амплитуды импульсов возбуждения и длительности зондирующего импульса.

7.3.1.2. Для предотвращения повреждения осциллографа, перед подключением к выходу генератора дефектоскопа убедиться, что используется делитель напряжения 1:10.

7.3.1.3. После подключения по схеме, необходимо включить дефектоскоп и осциллограф.

7.3.1.4. После включения дефектоскопа, нажать желтую кнопку под надписью «ПАРАМ»: при зеленом цвете надписи «ПАРАМ» установить следующие параметры (рисунок 4):

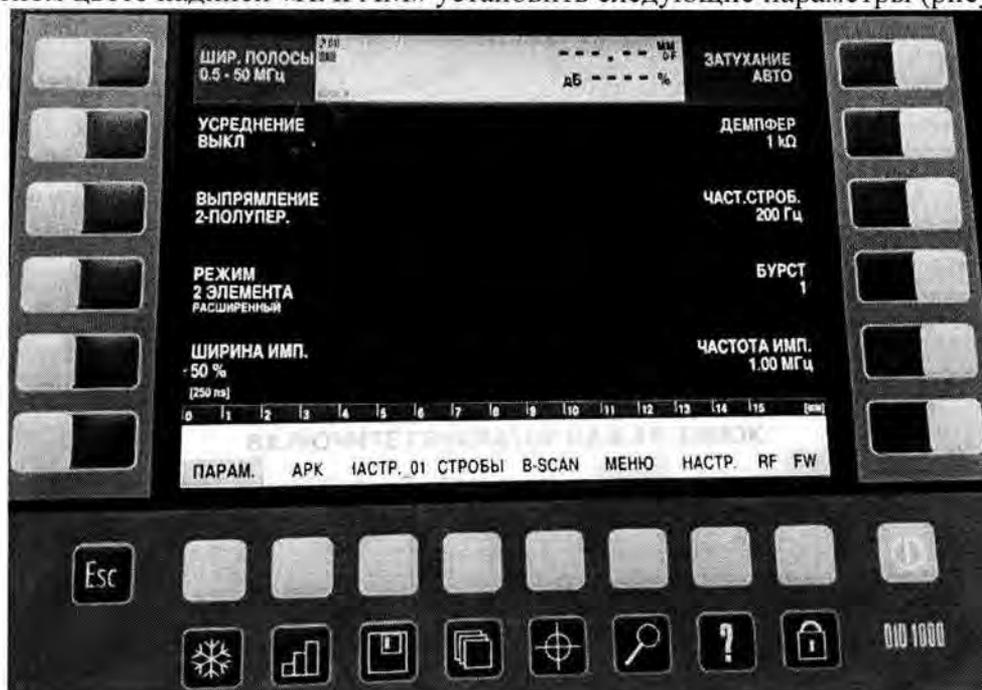


Рисунок 4.

7.3.1.5. Еще раз нажать желтую кнопку под надписью «ПАРАМ».

при желтом цвете надписи «ПАРАМ» установить следующие параметры (рисунок 5):



Рисунок 5.

7.3.1.6. Включить генератор дефектоскопа, нажав кнопку .

7.3.1.7. С помощью настроек осциллографа получить изображение импульса генератора на его экране.

7.3.1.8. Измерить осциллографом амплитуду напряжения импульса и длительность зондирующего импульса, для установленной амплитуды напряжения импульса $U_0=150$ В и длительности зондирующего импульса 250 ns, результаты измерений занести в таблицу 4.

7.3.1.9. Установить длительность зондирующего импульса 100% (500 ns), она устанавливается с помощью кнопки «ШИРИНА ИМП.»

7.3.1.10. Измерить осциллографом амплитуду напряжения импульса и длительность зондирующего импульса, для установленной амплитуды напряжения импульса $U_0=150$ В и длительности зондирующего импульса 500 ns результаты измерений занести в таблицу 4.

7.3.1.11. Установить частоту заполнения импульса 0,5 МГц, она устанавливается кнопкой «ЧАСТОТА ИМП.».

7.3.1.12. Установить длительность зондирующего импульса 100% (1000 ns), она устанавливается с помощью кнопки «ШИРИНА ИМП.».

7.3.1.13. Измерить осциллографом амплитуду напряжения импульса и длительность зондирующего импульса, для установленной амплитуды напряжения импульса $U_0=150$ В и длительности зондирующего импульса 1000 ns, результаты измерений занести в таблицу 4.

Таблица 4.

	Амплитуда напряжения импульса, В	Длительность импульсов, ns		
		250	500	1000
Установленные значения	150			
Измеренные значения				

7.3.1.14. Получить аналогичные результаты при установленной амплитуде напряжения импульса $U_0=275$ В и длительности зондирующего импульса равной 250 ns, 500 ns и 1000 ns, результаты измерений занести в таблицу 5.

Таблица 5.

	Амплитуда напряжения импульса, В	Длительность импульсов, ns		
		250	500	1000
Установленные значения	275			
Измеренные значения				

7.3.1.15. Получить аналогичные результаты при установленной амплитуде напряжения импульса $U_0=25$ В и длительности зондирующего импульса равной 250 ns, 500 ns и 1000 ns, результаты измерений занести в таблицу 6.

Таблица 6.

Установленные значения	Амплитуда напряжения импульса, В	Длительность импульсов, ns		
	25	250	500	1000
Измеренные значения				

7.3.1.16. Отклонение от номинального значения в %, рассчитывается по формуле (например, для амплитуды напряжения импульса):

$$\delta = ((U_{\text{изм.}} - U_0) / U_0) \cdot 100,$$

где U_0 – установленное значение на дефектоскопе,
 $U_{\text{изм.}}$ – измеренное значение с помощью осциллографа.

Дефектоскопы считаются прошедшими поверку по данному пункту настоящей методики, если полученные величины:

- отклонений амплитуды импульсов возбуждения от номинального значения на нагрузке 50 ± 1 Ом не выходят за пределы $\pm 10\%$;
- отклонений длительности зондирующего импульса от номинального значения не выходят за пределы $\pm 25\%$.

7.3.2. Определение абсолютной погрешности измерений амплитуды сигнала на входе приемника

Анализируемый сигнал – синусоидальный сигнал на экране дефектоскопа в режиме детектирования.

7.3.2.1. Для определения абсолютной погрешности измерений амплитуды сигнала на входе приемника, необходимо выполнить соединения в соответствии со схемой на рисунке 6:

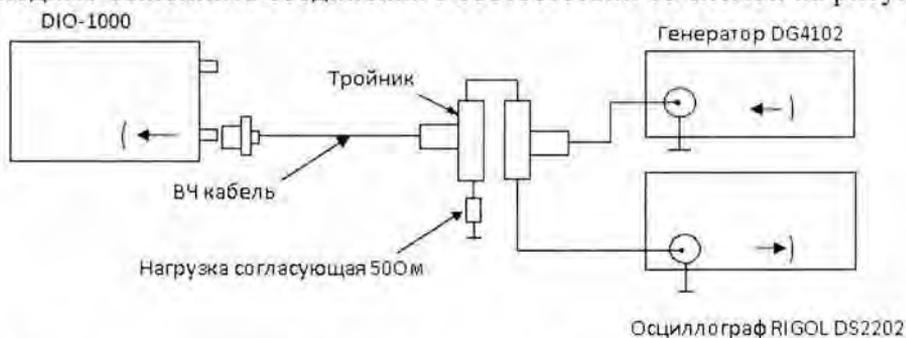


Рисунок 6 – Схема подключения для определения абсолютной погрешности измерений амплитуды сигнала на входе приемника.

7.3.2.2. Установить на дефектоскопе следующие параметры, при зеленом цвете надписи «ПАРАМ» (рисунок 7).

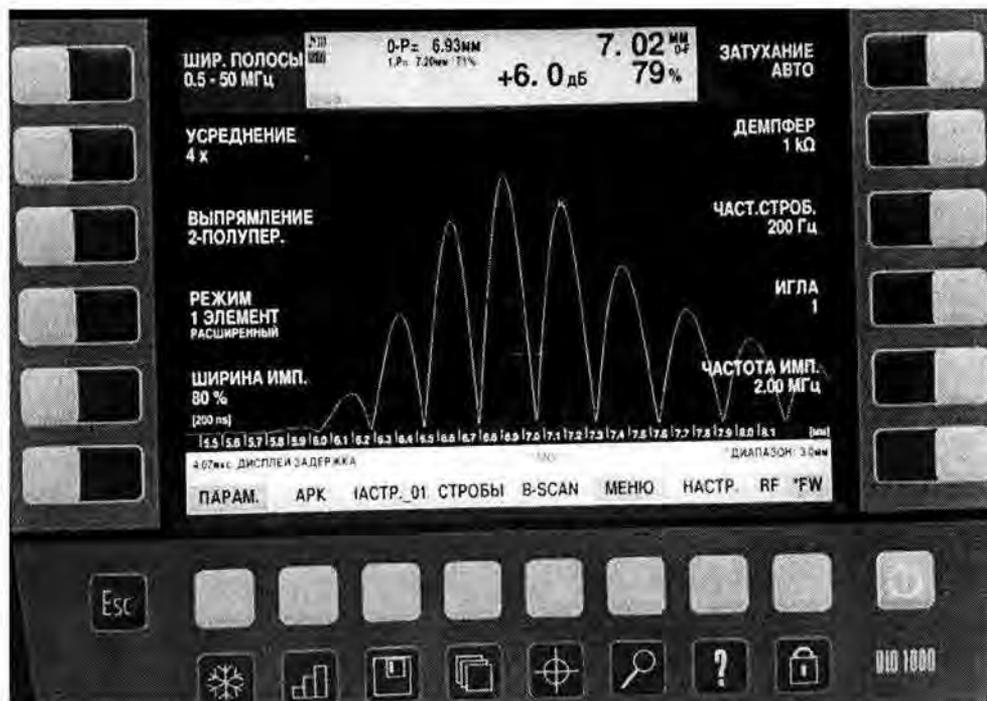


Рисунок 7.

7.3.2.3. Получить синусоидальный запускающий сигнал на выходе генератора DG4102, содержащий 5 полных волн на частоте 2 МГц.

7.3.2.4. Отслеживать характеристик сигнала на осциллографе.

7.3.2.5. Подать сигнал с выхода генератора на вход дефектоскопа.

7.3.2.6. Выставить задержку экрана таким образом, чтобы установить анализируемый сигнал в середине экрана.

7.3.2.7. Установить конец строба 1 таким образом, чтобы в строб 1 попадала только третья положительная полуволна анализируемого сигнала.

7.3.2.8. Изменяя усиление дефектоскопа, добиться того, чтобы анализируемый сигнал имел высоту 40 % экрана.

7.3.2.9. Установить высоту строба 1 на 40% экрана.

7.3.2.10. Согласно таблице 7 изменять суммарный фактор затухания A , компенсируя его увеличением усиления дефектоскопа $A_{об}$, таким образом, чтобы полученный сигнал имел высоту 40% экрана.

Таблица 7.

Значение ослабления, дБ	- 6	+ 6	+ 12
-------------------------	-----	-----	------

7.3.2.11. Определить абсолютную погрешность измерений амплитуды сигнала на входе приемника по формуле:

$$\Delta A_1 = A_1 - A_{об}$$

где ΔA_1 – абсолютная погрешность измерений амплитуды сигнала на входе приемника, дБ;

A_1 – значение задаваемого ослабления амплитуды сигнала на выходе генератора, дБ;

$A_{об}$ – значение усиления амплитуды сигнала на входе приемника дефектоскопа, дБ.

Дефектоскопы считаются прошедшими поверку по данному пункту настоящей методики, если полученные величины абсолютной погрешности измерений амплитуды сигнала на входе приемника не выходят за пределы $\pm 0,2$ дБ.

7.3.3. Определение абсолютной погрешности измерений временных интервалов

Анализируемый сигнал – синусоидальный сигнал на экране дефектоскопа в режиме А-скана.

7.3.3.1. Для определения абсолютной погрешности измерений временных интервалов, необходимо выполнить соединения в соответствии со схемой на рисунке 8:

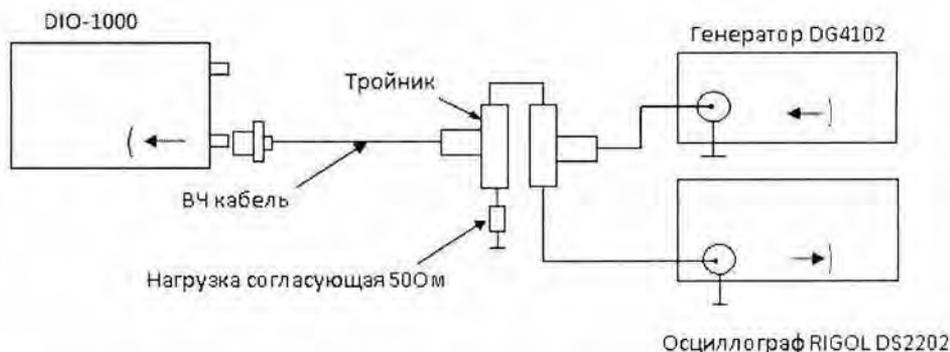


Рисунок 8 – Схема подключения для определения абсолютной погрешности измерений временных интервалов.

7.3.3.2. Установить на дефектоскопе следующие параметры, при зеленом цвете надписи «ПАРАМ» (рисунок 9).

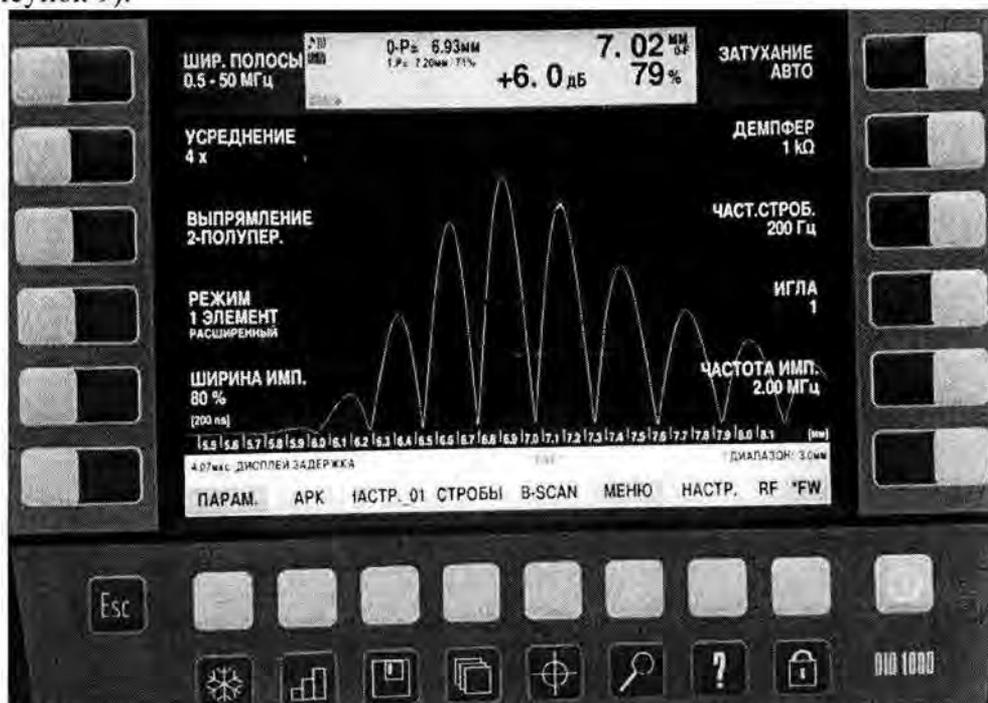


Рисунок 9.

7.3.3.3. Получить синусоидальный запускающий сигнал на выходе генератора DG4102, содержащий 5 полных волн на частоте 2,5 МГц, с задержкой 10 мкс.

7.3.3.4. Отслеживать характеристик сигнала на осциллографе.

7.3.3.5. Подать сигнал с выхода генератора на вход дефектоскопа.

7.3.3.6. Выставить суммарный параметр затухания А таким образом, чтобы амплитуда сигнала на экране дефектоскопа составляла 80% экрана.

7.3.3.7. Установить начало и ширину строба таким образом, чтобы анализируемый сигнал попадал в строб 1.

7.3.3.8. Выставить строб на 80% экрана.

7.3.3.9. Изменять значение временного интервала t (в пяти точках равномерно распределенных во всем диапазоне измерений временных интервалов) на выходе генератора, с помощью изменения задержки, одновременно с изменением начала строба 1, добиваясь, чтобы анализируемый сигнал попадал в строб 1.

7.3.3.10. Отслеживать значение временного интервала $s(0-F)$ для сигнала, попавшего в строб 1.

7.3.3.11. Рассчитать абсолютную погрешность измерений временных интервалов по формуле:

$$\Delta A = s(0-F) - t,$$

где t – заданное значение временного интервала, мкс;
 $s(0-F)$ – измеренное значение временного интервала, мкс.

Дефектоскопы считаются прошедшими поверку по данному пункту настоящей методики, если полученные величины абсолютной погрешности измерений временных интервалов не выходят за пределы $\pm (0,01+0,0005 \cdot t)$.

7.3.4. Определение абсолютной погрешности измерений расстояний до дефекта

7.3.4.1. Определение абсолютной погрешности измерения расстояний до дефекта проводится с помощью контрольного образца СО-2 из комплекта контрольных образцов и вспомогательных устройств КОУ-2.

7.3.4.2. После включения дефектоскопа, нажать желтую кнопку под надписью «ПАРАМ»: при зеленом цвете надписи «ПАРАМ» установить следующие параметры (рисунок 10):

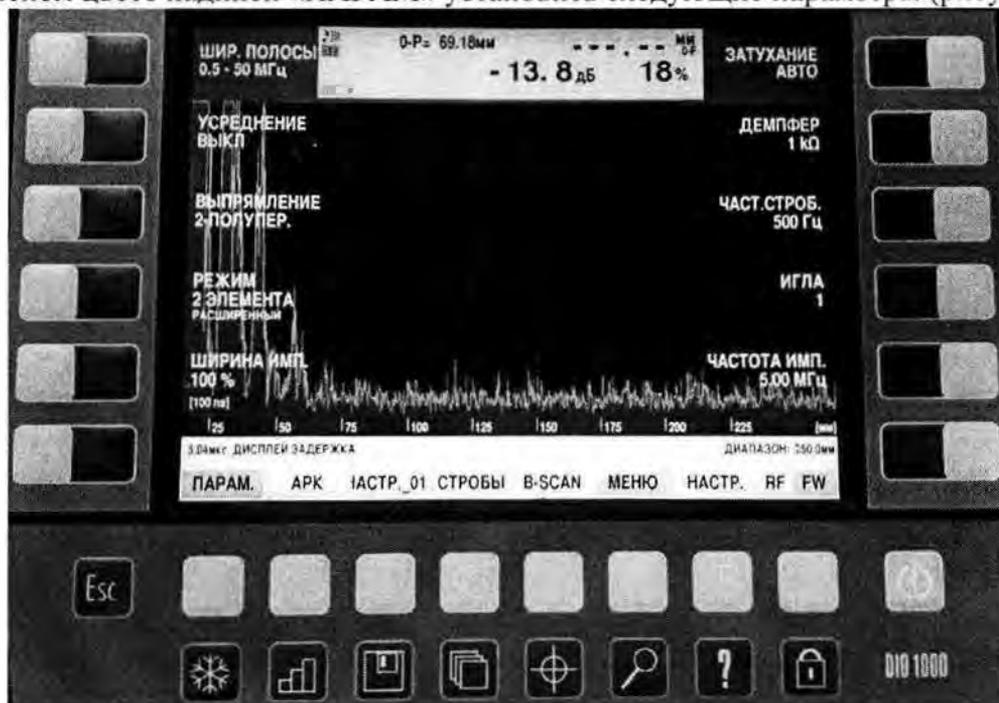


Рисунок 10.

при желтом цвете надписи «ПАРАМ» установить следующие параметры (рисунок 11):

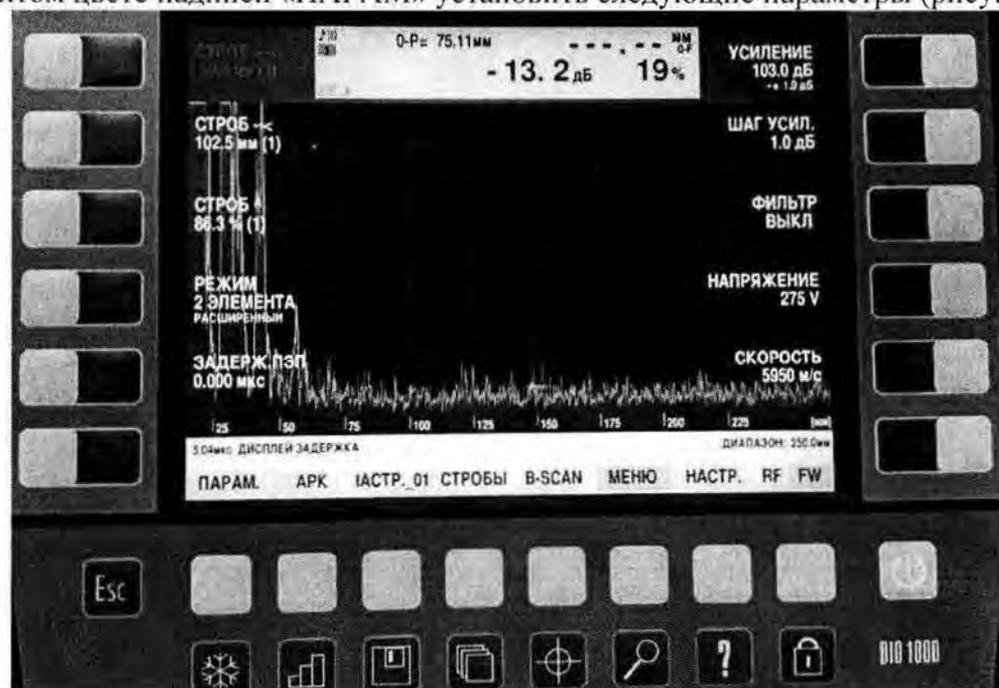


Рисунок 11.

7.3.4.3. Нажать желтую кнопку под надписью «НАСТР.», при зеленом цвете надписи «НАСТР.» установить «УГОЛ» - ВЫКЛ.

7.3.4.4. Подключить прямой ультразвуковой преобразователь (ПЭП) частотой 2,5 МГц к дефектоскопу, нажать желтую кнопку под надписью «НАСТР.», при зеленом цвете надписи «НАСТР.», зайти в меню «ПЭП» и установить «ЧАСТОТА ПЭП» - 2,5 МГц. После зайти в меню «ДИСПЛЕЙ» выбрать «ЕД. ИЗМ.» - мм&мкс.

7.3.4.5. Установить прямой ПЭП на образец СО-2 из комплекта контрольных образцов и вспомогательных устройств КОУ-2 по высоте образца (Рисунок 12).



Рисунок 12.

7.3.4.6. Включить генератор дефектоскопа кнопкой .

7.3.4.7. Установить «ЗАДЕРЖ. ПЭП», таким образом, чтобы получить в верхней строке экрана дефектоскопа $T(0-F)=20$ мкс.

7.3.4.8. После, в настройках «МЕНЮ», «ДИСПЛЕЙ» выбрать «ЕД. ИЗМ.» - мм.

7.3.4.9. Записать измеренное значение расстояния до дефекта, значение выводится на первой строке экрана $H(0-F)$.

7.3.4.10. Для измерения по длине образца, установить ПЭП на соответствующую плоскость образца СО-2.

7.3.4.11. Подключить к дефектоскопу наклонный ПЭП, установить соответствующие наклонному ПЭП параметры (угол, скорость ультразвука, задержку и т.д.).

7.3.4.12. Установить наклонный ПЭП на образец СО-2, на риску с отметкой угла соответствующего углу, указанному на ПЭП.

7.3.4.13. Измерить расстояние до дефекта по образцу СО-2.

7.3.4.14. Рассчитать абсолютную погрешность измерений расстояний до дефектов по формуле:

$$\Delta H = H - H(0-F),$$

где H – действительное значение расстояния до дефекта, мм;

$H(0-F)$ – измеренное значение расстояния до дефекта дефектоскопом, мм.

Дефектоскопы считаются прошедшими поверку по данному пункту настоящей методики, если полученные величины абсолютной погрешности измерений расстояний до дефектов:

- прямым ПЭП не выходят за пределы $\pm(0,1+0,015 \cdot H)$, где H – расстояние до дефекта;

- наклонным ПЭП не выходят за пределы $\pm(2+0,03 \cdot H)$, где H – расстояние до дефекта.

8. Оформление результатов поверки

8.1 Положительные результаты поверки дефектоскопов оформляют свидетельством о поверке установленной формы.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке в виде наклейки и (или) поверительного клейма.

8.2 При несоответствии результатов поверки требованиям любого из пунктов настоящей методики дефектоскопы к дальнейшей эксплуатации не допускают и выдают извещение о непригодности установленной формы. В извещении указывают причину непригодности и приводят указание о направлении дефектоскопа в ремонт или невозможности его дальнейшего использования.

Руководитель отдела
ООО «Автопрогресс-М»



М.В. Максимов