

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО КОНСАЛТИНГ-ИНЖИНИРИНГОВОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«МЕТРОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ЭНЕРГОРЕСУРСОВ» (ЗАО КИП «МЦЭ»)

## **СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор ЗАО КИП «МЦЭ»

А.В. Федоров

2021 г.



## ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

## ИНСТРУКЦИЯ

## **Система автоматизированная верхнего налива светлых нефтепродуктов на 4 поста,**

АО «Новошахтинский завод нефтепродуктов», титул 76,

ACBH-4-T76-НЗНП

## МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МЦКЛ.0312.МП

г. Москва

## **1 Общие положения**

Настоящая инструкция распространяется на Систему автоматизированную верхнего налива светлых нефтепродуктов на 4 поста, АО «Новошахтинский завод нефтепродуктов», титул 76 (далее – система АСВН-4-Т76-НЗНП, система), заводской № 01, предназначенную для измерения массы светлых нефтепродуктов, отгружаемых в автомобильные цистерны, управления наливом и передачи измеренных значений массы в систему учета отгрузки АО «Новошахтинский завод нефтепродуктов».

Проверка производится комплектно по 4-м измерительным каналам массы нефтепродукта, включающим расходомеры массовые Promass F 300, с первичным преобразователем Promass F DN80, с электронным преобразователем Promass 300, контроллер Simatic S7-300 для передачи измерительной информации от расходомеров массовых на АРМ оператора по цифровым каналам и АРМ оператора.

Методика поверки устанавливает методы и средства первичной (при вводе в эксплуатацию и/или после ремонта) и периодической поверок системы.

При поверке должна обеспечиваться прослеживаемость к государственному эталону единицы величины средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости по приказу Росстандарта от 07.02.2018 № 256.

В соответствии с заявлением владельца системы АСВН-4-Т76-НЗНП допускается проведение поверки отдельных постов налива, с обязательным указанием в формуляре информации об объеме проведенной поверки.

Первичную и периодическую поверки осуществляют аккредитованные в установленном порядке в области обеспечения единства измерений юридические лица и индивидуальные предприниматели.

## **2 Перечень операций поверки**

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта документа по поверке	Проведение операций при	
		первойной поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	7	+	+
2 Подготовка к поверке и опробование	8	+	+
3 Проверка идентификационных данных программного обеспечения	9	+	+
4 Определение метрологических характеристик системы	10	+	+
5 Подтверждение соответствия системы метрологическим требованиям	11	+	+
6 Оформление результатов поверки	12	+	+

## **3 Требования к условиям проведения поверки**

Проверку системы АСВН-4-Т76-НЗНП проводят в рабочих условиях эксплуатации, с соблюдением требований, установленных в эксплуатационной документации на систему и СИ, входящих в её состав.

Рабочая жидкость – рабочий нефтепродукт.

Требования к климатическим условиям:

- температура окружающего воздуха, °С:
  - для ПУ от минус 30 до плюс 40;
  - технических средств постов налива от минус 40 до плюс 50;
  - АРМ оператора от плюс 10 до плюс 35;
- температура рабочей жидкости от плюс 20 до плюс 70.

Проверка по всем пунктам, проводится при любом из сочетаний значений влияющих факторов, соответствующих условиям эксплуатации поверяемой системы АСВН-4-Т76-НЗНП и средств поверки. Измерения условий окружающей среды проводят с помощью средств поверки.

Средства измерений, входящие в состав системы АСВН-4-Т76-НЗНП, должны быть исправны.

При проведении поверки учет баланса нефтепродуктов ведется организацией, осуществляющей эксплуатацию системы АСВН-4-Т76-НЗНП, в соответствии с внутренним регламентом данной организации.

#### **4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку**

К выполнению поверки допускают лиц, достигших 18 лет, прошедших обучение и проверку знаний требований охраны труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004-2015, годных по состоянию здоровья, аттестованные в установленном порядке в качестве поверителей по данному виду измерений, изучивших настоящую методику поверки, эксплуатационную документацию на: систему АСВН-4-Т76-НЗНП, средства поверки и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Поверку системы должны проводить 3 человека, в том числе поверитель и два оператора товарных. Поверитель осуществляет управление ПУ, и другие операции поверки, предусмотренные настоящей инструкцией.

Один оператор товарный осуществляет управление системой с использованием АРМ в операторной. Второй оператор, осуществляет управление системой на посту налива.

#### **5 Метрологические и технические требования к средствам поверки**

При проведении поверки должны быть применены средства поверки, требования к которым приведены в таблице 2.

Таблица 2

Метрологические и технические требования к средствам поверки	Средства поверки, рекомендованные для применения	Номера пунктов
Вторичный эталон единицы объема в соответствии с частью 2 Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденной приказом Росстандарта от 7.02.2018 № 256 (с доверительными границами суммарной погрешности при измерениях объема (пределами допускаемой относительной погрешности) $\pm 0,05\%$ , номинальной вместимостью $2000 \text{ м}^3$ )	Установка поверочная средств измерений объема и массы УПМ, исполнение УПМ 2000 (далее – ПУ), с диапазоном измерений массы от 40 до 2000 кг и номинальной вместимостью мерника $2000 \text{ дм}^3$ при $20^\circ\text{C}$ , пределами допускаемой относительной погрешности измерений массы не более $\pm 0,04\%$ и пределами допускаемой относительной погрешности измерений объема не более $\pm 0,05\%$ .	8, 10

Термометр с диапазоном измерений, соответствующим диапазону температуры рабочей жидкости и пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,5$ °C	Термометр электронный «ExT-01/1» (из состава установки ПУ), диапазон измерений температуры от минус 40 до плюс 130 °C, основная абсолютная погрешность измерений температуры $\pm 0,1$ °C, дополнительная погрешность измерений температуры $\pm 0,05$ °C на каждые 10 °C изменения температуры окружающей среды для блока измерений	10
Термометр с диапазоном измерений, соответствующим диапазону температуры окружающего воздуха и пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,5$ °C	Прибор комбинированный Testo 608-H1, диапазон измерений относительной влажности от 15 % до 85 %, с погрешностью $\pm 3$ %, диапазон измерений температуры от 0 °C до плюс 50 °C, с погрешностью $\pm 0,5$ °C	8, 10
Измеритель влажности воздуха, с диапазоном измерений от 0 % до 85 % с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,3$ %		8, 10
Измеритель атмосферного давления (барометр) с диапазоном измерений от 813,3 до 1053 гПа (от 610 до 790 мм рт.ст.) с пределами допускаемой абсолютной погрешности $\pm 3$ гПа ( $\pm 1,9$ мм. рт. ст.)	Барометр-анероид контрольный М-67, с диапазоном измерений от 610 до 790 мм рт.ст., пределы допускаемой абсолютной погрешности после введения поправок $\pm 0,8$ мм рт. ст.	8, 10

5.1 Все СИ (эталоны) должны быть поверены (аттестованы) и иметь действующие свидетельства о поверке (аттестации) или знак поверки.

5.2 Возможно применение средств поверки с метрологическими и техническими характеристиками, обеспечивающими требуемую точность передачи единиц величин поверяемой системе АСВН-4-Т76-НЗНП.

## 6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

6.1 При подготовке и проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в нормативно-методической документации на применяемые средства измерений и поверочное оборудование, а также в соответствии с:

- правилами безопасности труда, действующими на предприятии, где проводят поверку системы;
- правилами безопасности, изложенными в ЭД на систему и эталон;
- Федеральным законом «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.1997;
- «Правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденными приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25.03.2014 № 116;
- Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов», утвержденными приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 07.11.2016 № 461;

– Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утвержденными приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12.03.2013 № 101;

- Руководством по безопасности «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов», утвержденным приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 27.12.2012 № 784;

- Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТЭУ-2014), утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.07.2013 № 328н;

– в области пожарной безопасности - Федеральным законом № 69-ФЗ от 21.12.1994 (с изменениями на 30.10.2018) «О пожарной безопасности» и постановлением Правительства Российской Федерации от 25.04.2012 № 390 «О противопожарном режиме в Российской Федерации», Федеральным закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 (в ред. ФЗ от 29.07.2012 № 117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 03.07.2016 № 301-ФЗ, от 29.07.2017 № 244-ФЗ), СНиП 21.01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»;

– в области охраны окружающей среды – Федеральным законом «Об охране окружающей среды» от 10.01.2002 № 7-ФЗ (в ред. ФЗ от 29.07.2018 № 252-ФЗ),

- и другими действующими законодательными актами на территории РФ.

6.2 При выполнении поверки системы находиться в специальной одежде и обуви, соответствующих требованиям ГОСТ 12.4.137-2001, ГОСТ 27574-87 и ГОСТ 27575-87.

## 7 Внешний осмотр

7.1 При внешнем осмотре системы АСВН-4-Т76-НЗНП при вводе в эксплуатацию или после ремонта, должно быть установлено ее соответствие требованиям эксплуатационных документов.

7.2 При внешнем осмотре системы АСВН-4-Т76-НЗНП, находящейся в эксплуатации, проверяют:

- состав оборудования на соответствие эксплуатационным документам;

- отсутствие нарушения лакокрасочного покрытия, а также механических повреждений, запорной арматуры и технологического оборудования поста налива и АРМ операторов, влияющих на правильную работу системы;

- отсутствие следов коррозии, слабо закрепленных и отсоединившихся элементов рабочих гидравлических и электрических схем системы АСВН-4-Т76-НЗНП.

- четкость изображения маркировки и надписей на запорной арматуре и технологическом оборудовании системы;

- отсутствие подтеков жидкости на сварных швах, в фланцевых соединениях трубопроводов и запорной арматуры и дефектов, влияющих на работоспособность системы АСВН-4-Т76-НЗНП и препятствующих её применению;

- наличие целостность пломб предыдущей поверки (при периодической поверке), в соответствии с разделом 11.

7.3 При выявлении несоответствий, такие несоответствия устраняют, в случае невозможности устраниТЬ данные несоответствия поверку системы прекращают и переходят к разделу 11.

## 8 Подготовка к поверке и опробование

8.1 На поверку представляются формуляр и руководство по эксплуатации системы АСВН-4-Т76-НЗНП;

8.2 Проверить соответствие условий проведения поверки требованиям раздела 5.

8.3 Средства поверки и вспомогательное оборудование готовятся к работе в

соответствии с эксплуатационной документацией на них.

8.4 Проверить работоспособность средств поверки.

8.5 Все СИ и оборудование, входящие в состав системы, должны быть исправны. Система должна быть смонтирована (установлена) на месте эксплуатации в соответствии с требованиями эксплуатационной документацией.

П р и м е ч а н и е: В соответствии с заявлением владельца системы АСВН-4-Т76-НЗНП допускается проведение поверки отдельных стояков налива и (или) отдельных постов налива.

8.6 Мерник ПУ должен быть предварительно смочен рабочей жидкостью.

8.7 Опробование проводят путем проверки функционирования системы АСВН-4-Т76-НЗНП в соответствии с порядком, изложенным в эксплуатационной документации. При этом, для каждого поста налива, производят пробный налив в мерник ПУ минимальной дозы в объеме 2000 дм<sup>3</sup>.

8.8 Результаты опробования считаются положительными, если работа системы и её составных частей проходит в соответствии с эксплуатационной документацией на них.

## 9 Проверка идентификационных данных программного обеспечения

9.1 Проверку идентификационных данных программного обеспечения (далее – ПО) производить путем сличения идентификационных данных ПО, указанных в эксплуатационной документации на систему, с идентификационными данными ПО, отображаемыми на дисплее АРМ оператора с установленным внешним ПО (ВПО).

9.2 Для идентификации ВПО следует выполнить следующие операции:

- запустить ВПО АРМ оператора, путем активации ярлыка «Simatic WinCC Explorer» на рабочем столе компьютера из состава АРМ;

- активировать вкладку «Help» в окне загруженного приложения «WinCC Explorer»;

- активировать пункт «about WinCC Explorer» во вкладке «Help»;

- из появившегося окна считать данные, о наименовании и версии ПО.

9.3 Результаты идентификации положительные, если идентификационные данные ПО соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные ВПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Simatic WinCC Runtime
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже V7.0
Цифровой идентификатор ПО	-*
* - Данные недоступны	

## 10 Определение метрологических характеристик системы

10.1 Определение метрологических характеристик системы (относительной погрешности измерений массы жидкости) производится путём комплектной поверки на месте эксплуатации с использованием ПУ, с применением рабочей жидкости.

10.2 Определение относительной погрешности измерений массы рабочей жидкости каждого поста налива производится с помощью ПУ путем сравнения результата измерений массы рабочей жидкости при наливе в мерник ПУ с помощью системы АСВН-4-Т76-НЗНП, с результатом измерений массы рабочей жидкости в мернике ПУ с помощью ПУ.

10.3 В соответствии с требованиями эксплуатационной документации системы АСВН-4-Т76-НЗНП выполнить необходимые операции для заполнения мерника ПУ рабочей жидкостью объемом дозы 2000 м<sup>3</sup>.

10.4 Выдача дозы считается завершена, если прекращается подача рабочей жидкости и прекратятся изменения показаний массы жидкости на АРМ оператора поверяемой АСН.

10.5 После успокоения индикации массы на ПУ, зарегистрировать результаты измерений массы рабочей жидкости, налитой дозы по показаниям системы ( $M_{изм_i}$ ) и по показаниям ПУ ( $M_{ПУни}$ ), для  $i$ -го поста налива.

## 11 Подтверждение соответствия системы метрологическим требованиям

11.1 Относительную погрешность измерений массы жидкости, для каждого  $i$ -го поста налива, %, определяют по формуле

$$\delta M_i = \frac{(M_{изм_i} - K \cdot M_{ПУни})}{K \cdot M_{ПУни}} \cdot 100 \quad (1)$$

где  $M_{изм_i}$  – масса жидкости, налитая в мерник ПУ, по показаниям системы, для  $i$ -го стояка налива, кг;

$K$  – коэффициент, учитывающий поправку на выталкивающую силу воздуха, при взвешивании мерника ПУ в воздухе;

$M_{ПУни}$  – масса жидкости по показаниям ПУ, для  $i$ -го стояка налива, кг.

11.2 Коэффициент ( $K$ ), учитывающий поправку при взвешивании в воздухе, определяют по формуле

$$K = \rho_r \frac{\rho_{15(20)} \cdot (\rho_r - \rho_b)}{\rho_r \cdot (\rho_{15(20)} - \rho_b)} \quad (2)$$

где  $\rho_{15(20)}$  – плотность жидкости, приведенная к плотности при температуре 15 °С или 20 °С (из паспорта наливаемого нефтепродукта, плотность воды принимается равной 1000 кг/м<sup>3</sup>), кг/м<sup>3</sup>;

$\rho_r$  – плотность материала гирь при поверке весов, принимать  $\rho_r = 8000$  кг/м<sup>3</sup>;

$\rho_b$  – плотность воздуха при температуре  $t$ , кг/м<sup>3</sup>.

11.3 Плотность воздуха определять по приложению А настоящей методики измерений или рассчитать по формуле

$$\rho_b = \frac{0,4648 \cdot P}{273,15 + t_b} \quad (3)$$

где  $P$  – атмосферное давление, мм рт. ст.;

$t$  – температура окружающего воздуха, °С.

11.4 Допускается при расчётах относительной погрешности измерений массы нефтепродукта по формуле (2) использовать среднее значение коэффициента  $K=1,001$ .

11.5 Операции по определению относительной погрешности измерений массы нефтепродукта, производить не менее трех раз.

11.6 Результаты определения относительной погрешности измерений массы жидкости считаются положительными, если полученные значения, для каждого  $i$ -го поста налива, не превышают допускаемых пределов относительной погрешности измерений массы жидкости ±0,25 %. При невыполнении данного условия поверка прекращается, переходят к выполнению п.п.12.5, 12.6.

11.7 Забракованный пост налива системы может быть представлен на поверку повторно, после устранения причин, вызвавших ухудшение его метрологических характеристик.

## **12 Оформление результатов поверки**

12.1 Результаты поверки оформляют протоколами, оформленными в соответствии с приложением Б.

12.2 Положительные результаты поверки удостоверяются записью в формуляр на систему, с обязательным указанием номеров постов налива, прошедших поверку, заверяемой подписью поверителя, проводившего поверку и знаком поверки.

12.3 По заявлению владельца системы или лица, представившего её на поверку, поверитель, оформляет свидетельство о поверке, с нанесением знака поверки на бланк свидетельства о поверке.

12.4 Для защиты средств измерений в составе системы и результаты их измерений от несанкционированного вмешательства производят пломбировку доступа расходомеров массовых Promass 300 из состава системы - в соответствии с их эксплуатационными документами, или как представлено в приложении В.

12.5 При отрицательных результатах поверки систему (или отдельные посты налива системы) к применению не допускают, в формуляре системы делают запись о непригодности системы (отдельных постов налива системы) к применению.

12.6 Сведения о результатах поверки размещаются в Федеральном информационном фонде по обеспечению измерений.

Главный метролог ЗАО КИП «МЦЭ»

С.Н. Халаимов

**Приложение А**  
(справочное)

**Плотность воздуха в зависимости от давления и температуры**

Таблица А.1

$t_B$ , °C	$\rho_e$ , кПа								
	96,0	97,0	98,0	99,0	100,0	101,0	101,3	102,0	103
<b>0</b>	1,224	1,237	1,250	1,263	1,275	1,288	1,293	1,301	1,314
<b>2</b>	1,216	1,228	1,240	1,253	1,266	1,279	1,283	1,291	1,304
<b>4</b>	1,207	1,219	1,232	1,244	1,257	1,270	1,274	1,282	1,295
<b>6</b>	1,198	1,211	1,223	1,236	1,248	1,260	1,265	1,273	1,285
<b>8</b>	1,190	1,202	1,214	1,227	1,239	1,252	1,256	1,264	1,276
<b>10</b>	1,181	1,193	1,206	1,218	1,230	1,243	1,247	1,255	1,267
<b>12</b>	1,173	1,185	1,197	1,210	1,222	1,234	1,238	1,246	1,258
<b>14</b>	1,165	1,177	1,189	1,201	1,213	1,225	1,229	1,238	1,259
<b>16</b>	1,157	1,169	1,181	1,193	1,205	1,217	1,221	1,229	1,241
<b>18</b>	1,149	1,161	1,173	1,185	1,200	1,209	1,212	1,221	1,232
<b>20</b>	1,141	1,153	1,165	1,177	1,188	1,200	1,204	1,212	1,224
<b>22</b>	1,133	1,145	1,157	1,169	1,180	1,192	1,196	1,204	1,216
<b>24</b>	1,126	1,137	1,149	1,161	1,172	1,184	1,188	1,196	1,208
<b>26</b>	1,118	1,130	1,141	1,153	1,165	1,176	1,180	1,188	1,200
<b>28</b>	1,111	1,122	1,134	1,145	1,157	1,168	1,172	1,180	1,192
<b>30</b>	1,103	1,115	1,126	1,138	1,149	1,161	1,164	1,172	1,184
<b>32</b>	1,096	1,107	1,119	1,130	1,142	1,153	1,157	1,165	1,176
<b>34</b>	1,185	1,198	1,210	1,222	1,235	1,247	1,251	1,259	1,272

**Приложение Б**  
(обязательное)

**Форма протокола поверки**

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ВЕРХНЕГО НАЛИВА  
СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ НА 4 ПОСТА,  
АО «НОВОШАХТИНСКИЙ ЗАВОД НЕФТЕПРОДУКТОВ», ТИТУЛ 76,  
ACBN-4-T76-НЗНП

Дата проведения поверки \_\_\_\_\_

Результаты поверки:

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Результаты поверки
1 Внешний осмотр	7	
2 Подготовка к поверке и опробование	8	
3 Проверка идентификационных данных программного обеспечения	9	
4 Определение метрологических характеристик системы	10	
5 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	11	

Таблица 2 - Заводские номера расходомеров массовых Promass F 300, на соответствующих постах налива

Номер поста налива	Заводской номер расходомера
1	
2	
3	
4	

Идентификационные данные ВПО:

Идентификационное наименование ПО \_\_\_\_\_

Номер версии (идентификационный номер) ПО \_\_\_\_\_

Использованные средства поверки:

Установка поверочная средств измерений объема и массы  
УПМ 2000, заводской № \_\_\_\_\_.

Термометр (из состава УПМ) \_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_.

Средство измерений атмосферного давления:

\_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_.

Термометр для измерения температуры окружающей среды:

\_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_.

Таблица 3 – Результаты измерений и вычислений

Номер налива	Масса по показаниям системы, кг		Температура воздуха, °C	Атмосферное давление, мм рт ст.	Плотность при жидкости при 15 °C (20 °C), кг/м <sup>3</sup>	Плотность гирь, $\rho_{r,3}$ кг/м <sup>3</sup>	Плотность воздуха $\rho_{e,3}$ кг/м <sup>3</sup>	К	Погрешность	
	УПМ-2000,	кг							абсолютная, кг	относительная, %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

**Пост налива № 1, дата проведения поверки**

1

2

3

**Полученные значения**

Продолжение таблицы 3

Номер налива	Масса по показаниям системы, кг		Температура воздуха, °C	Атмосферное давление, мм.рт ст.	Плотность при жидкости при 15 °C (20 °C), кг/м <sup>3</sup>	Плотность гирь, $\rho_{r,3}$ кг/м <sup>3</sup>	Плотность воздуха $\rho_{e,3}$ кг/м <sup>3</sup>	К	Погрешность	
	УПМ-2000,	кг							абсолютная, кг	относительная, %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

**Пост налива № 2, дата проведения поверки**

1

2

3

**Полученные значения**

Набольшее значение погрешности

$\pm 0,25$

$\pm 0,25$

**Продолжение таблицы 3**

Номер налива	Масса по показаниям системы, кг		Температура воздуха, °C	Атмосферное давление, мм.рт ст.	Плотность жидкости при 15 °C (20 °C), кг/м <sup>3</sup>	Плотность гирь, $\rho_r$ , кг/м <sup>3</sup>	Плотность воздуха, $\rho_b$ , кг/м <sup>3</sup>	К	Погрешность	
	УПМ-2000, кг	Масса по показаниям							абсолютная, кг	относительная, %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

**Пост налива № 3, дата проведения поверки**

1

2

3

<b>Полученные значения</b>									
<b>Набольшее значение погрешности</b>									
<b>Допускаемая погрешность</b>									

**Полученные значения**  
**Набольшее значение погрешности**  
**Допускаемая погрешность**

$\pm 0,25$

**Продолжение таблицы 3**

Номер налива	Масса по показаниям УПМ-2000, кг		Температура воздуха, °C	Атмосферное давление, мм.рт ст.	Плотность жидкости при 15 °C (20 °C), кг/м <sup>3</sup>	Плотность гирь, $\rho_r$ , кг/м <sup>3</sup>	Плотность воздуха, $\rho_b$ , кг/м <sup>3</sup>	К	Погрешность	
	УПМ-2000, кг	Масса по показаниям							абсолютная, кг	относительная, %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

**Пост налива № 4, дата проведения поверки**

1

2

3

<b>Полученные значения</b>									
<b>Набольшее значение погрешности</b>									
<b>Допускаемая погрешность</b>									

**Полученные значения**  
**Набольшее значение погрешности**  
**Допускаемая погрешность**

$\pm 0,25$

Таблица 4 – Результаты поверки

	Номер поста налива			
	1	2	3	4
Результаты поверки				

Заключение \_\_\_\_\_.

Поверитель

Подпись

Инициалы Фамилия

**Приложение В**  
**(обязательное)**

Места установки пломб

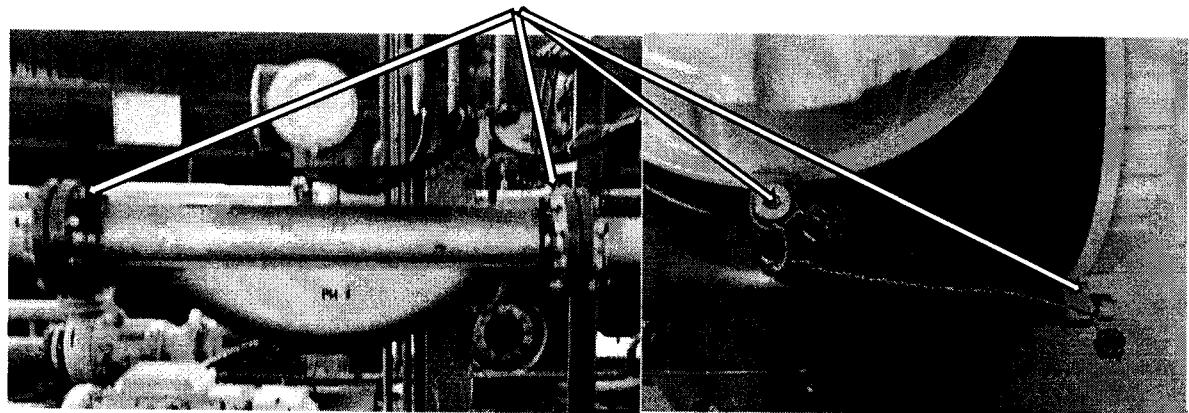


Рисунок В.1 - Схема пломбировки фланцев и корпуса электронного преобразователя расходомера массового Promass F 300