

УТВЕРЖДАЮ
Директор ФГУП

«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

К.В. Гоголинский

«12» сентября 2016 г.



СИСТЕМА ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ МНОГОКАНАЛЬНАЯ JW-150J5

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 2301-288-2016

Руководитель лаборатории
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

A handwritten signature in blue ink is written over a horizontal line. The signature is stylized and appears to read "A.F. Ostrivnoy".

А.Ф. Остривной

Настоящая методика поверки распространяется на систему весоизмерительную многоканальную JW-150J5 (далее - систему), изготовленную фирмой «Vishay Precision Group», США, и устанавливает методику первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 1 год.

1 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта МП	Средства поверки и их нормативно-технические характеристики
1. Внешний осмотр	4.1	-
2. Подтверждение соответствия программного обеспечения	4.2	-
3. Определение относительной погрешности измерений нагрузок	4.3	Машины силовоспроизводящие 1-го разряда по ГОСТ 8.640-2014.

2. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении поверки соблюдаются требования безопасности, указанные в эксплуатационной документации на поверяемую систему, а также на используемое поверочное, испытательное и вспомогательное оборудование.

3. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ, ПОДГОТОВКА К НЕЙ

3.1 Операции по всем пунктам настоящей методики проводят при любом сочетании значений влияющих факторов, соответствующих рабочим условиям эксплуатации системы.

3.2 Для надежного выравнивания температуры системы и окружающего воздуха, система должна быть доставлена на место поверки не менее чем за 12 часов до ее начала.

3.3 Временные интервалы между двумя последовательными нагружениями должны быть по возможности одинаковыми.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

4.1 Внешний осмотр.

При внешнем осмотре проверяют комплектность, отсутствие видимых повреждений, наличие необходимой маркировки, соответствие внешнего вида требованиям эксплуатационной документации и ее соответствие утвержденному типу.

4.2 Подтверждение соответствия программного обеспечения

Перед определением метрологических характеристик, при поверке, необходимо проверить идентификационные данные ПО.

Идентификация программы: для просмотра версии ПО необходимо нажать кнопку Info, ввести пароль, выбрать меню System Information, после чего отобразится версия ПО (SW Version). Номер версии ПО должен быть не ниже, указанного в описании типа.

4.3 Определение относительной погрешности измерений нагрузок.

Определение относительной погрешности измерений нагрузок проводить для каждого измерительного канала.

Установить датчик системы в ГЭТ 32-2011, нагрузить датчик тремя рядами сил с возрастающими и убывающими значениями.

Зарегистрировать соответствующие показания системы X_1 , X_2 , X_3 .

Каждый ряд нагружения должен содержать не менее восьми ступеней, по возможности, равномерно распределенных по диапазону измерений.

Следует соблюдать временной интервал не менее 3-х минут между последовательными рядами нагрузки.

После полного разгрузки следует регистрировать нулевые показания после ожидания в течение, по крайней мере, 30 секунд.

Для каждой ступени нагружения относительную погрешность рассчитывать по формуле:

$$\delta = \frac{X_c - X}{X} \cdot 100 \%$$

где X – эталонная нагрузка;

X_c – показания системы.

Относительная погрешность при каждом измерении не должна превышать $\pm 0,1 \%$ для каждого канала.

5. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ.

5.1 Положительные результаты первичной и периодической поверок оформляют выдачей свидетельства о поверке и протоколов испытаний. Знак поверки наносится на индикаторное табло приборного блока.

5.2 Систему, не удовлетворяющую установленным требованиям, к применению не допускают и выдают извещение о непригодности в установленном порядке.