

**НАБОР МЕР КСВН И ПОЛНОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ
1 РАЗРЯДА ЭК9-140**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МКСН.411928.001Д

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ»



В.И.Евграфов

2007 г.

НАБОР МЕР КСВИ И ПОЛНОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ

1 РАЗРЯДА ЭК9-140

Методика поверки

МКСН.411928.001 Д

Инв.№ подш.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
11032	16.9.07			

1 Область применения

1.1 Настоящая методика распространяется на набор мер КСВН и полного сопротивления 1 разряда ЭК9-140 (далее – набор мер) и устанавливает методы и средства первичной и периодической поверок. Межповерочный интервал – два года.

2 Операции поверки

2.1 При проведении поверки выполнить операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Обязательность произведения операций при	
		первичной поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	6.1	да	да
2 Проверка присоединительных размеров	6.2	да	да
3 Определение сопротивления постоянному току	6.3	да	да
4 Определение волнового сопротивления отрезка	6.4	да	нет
5 Определение длины отрезка	6.5	да	нет
6 Определение КСВН и фазы коэффициента отражения (КО) мер	6.6	да	да

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
11132	26.9.202			

МКСН.411928.001 Д

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Деньгина	1000	03.07.07				
Пров.	Шелудков	1112	4.07.07		A	2	10
Н.контр	Клячт	1000	12.07.0002				
Утв.	Гудимов	1000	06.07.0002				

Набор мер КСВН и полного сопротивления 1 разряда ЭК9-140
Методика поверки

3 Средства поверки

3.1 При проведении поверки применяют средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование средства поверки	Тип	Нормативно-технические характеристики	Номер пункта методики поверки
Рабочий эталон единицы волнового сопротивления		Пределы измерения: КСВН (1-3), фазы КО (0-360) °. Погрешность измерения: КСВН $\pm(1-2)\%$, фазы КО $\pm(1-2)$ °	6.6
Комплект для измерения соединителей коаксиальных	КИСК-7	Погрешность измерения $\pm 0,006 - \pm 0,03$ мм	6.2
Вольтметр универсальный цифровой	B7-23	Пределы измерений ($10-10^3$), Ом, погрешность измерения ΔR , Ом $0,03 \leq \Delta R \leq 0,3$	6.3
Нутромер	МОД-104	Пределы измерения (6-10) мм, погрешность измерения 0,002 мм	6.2, 6.4
Скоба рычажная	СР-25	Пределы измерения (0-25) мм, цена деления 0,002 мм	6.2, 6.4
Набор мер длины концевых плоскопараллельных №I		Класс точности 3 разряд 3 не хуже	6.2, 6.4
Индикатор часового типа	ИЧ-10	Цена деления 0,01 мм	6.2, 6.5

Примечание – Допускается замена средств поверки на аналогичные по метрологическим и техническим характеристикам.

3.2 Средства поверки должны иметь свидетельства о поверке средств измерений.

Инв. № подп.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
ИМУЭК	Д. А. Б. 9. 07		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4 Требования безопасности и требования к квалификации поверителей

4.1 Набор мер не требует при эксплуатации специальных мер безопасности. Меры безопасности при работе определяются требованиями безопасности к аппаратуре, совместно с которой используется набор мер.

4.2 К поверке допускаются лица, изучившие эксплуатационную документацию на набор мер, настоящую методику и аттестованные в качестве поверителей в соответствии с ПР 50.2.12-94.

5 Условия поверки и подготовка к ней

5.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С	20±5
- относительная влажность окружающего воздуха, %	30-80
- атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.)	84-106 (630-795)
- напряжение питающей сети, В	220±4,4
- частота питающей сети, Гц	50±0,5

Примечание – Допускается проведение поверки в условиях, реально существующих в цехе, лаборатории и отличающихся от нормальных, если они не выходят за пределы рабочих условий применения поверяемых мер и средств поверки.

5.2 Перед проведением поверки необходимо:

- подготовить рабочее место так, чтобы обеспечить отсутствие вибраций, толчков и воздействия сильных магнитных полей на эталонные и вспомогательные средства поверки;
- обеспечить в рабочем помещении требуемую стабильность температуры и отсутствие интенсивных воздушных потоков;
- выдержать поверяемую меру при нормальных условиях не менее 1 ч;
- подготовить к работе эталонные и вспомогательные средства поверки в соответствии с требованиями их эксплуатационной документации.

Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взял.Инв.№	Подп. и дата
ИМ22	26.9.02		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

6 Проведение поверки

6.1 Внешний осмотр

6.1.1 При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие набора мер следующим требованиям:

- 1) отсутствие видимых механических повреждений и отсутствие заусениц на плоскостях торцов нагрузок и отрезков;
- 2) механическая исправность присоединительных элементов, внутреннего проводника и шайбы;
- 3) жесткое крепление внутреннего проводника мер (проводник не должен иметь качания и поворачивания);
- 4) покрытие мер должно быть ровным, без царапин и сбоев;
- 5) маркировка мер должна соответствовать требованиям ГОСТ 22261-94.

Меры, не удовлетворяющие требованиям данного пункта, бракуют и дальнейшей поверке не подлежат.

6.2 Проверка присоединительных размеров

6.2.1 Присоединительные размеры соединителей нагрузок и отрезков проверяют на соответствие ГОСТ 13317-89 тип III, вариант I и ГОСТ РВ 51914-2002 тип III, вариант I. Контролю подлежат размеры, приведенные в таблице 3.

Таблица 3

Наименование меры	Контролируемые размеры, мм
Нагрузка	$\varnothing 8,04$; $\varnothing 1,7$; 5,28; отклонение от соосности внутреннего проводника относительно наружного
Отрезок	$\varnothing 8,04$; $\varnothing 1,7$; $\varnothing 8,06$
Примечание - При периодической поверке допускается проверять только размер 5,28.	

6.2.2 Измерения присоединительных размеров проводят с помощью комплекта для измерения соединителей коаксиальных КИСК-7.

6.2.3 Нагрузки и отрезки, присоединительные размеры соединителей которых не удовлетворяют ГОСТ 13317-89 тип III, вариант I и ГОСТ РВ 51914-2002 тип III, вариант I, бракуют и дальнейшей поверке не подлежат.

Инв. № подп.	Подп. и дата
Чебаков	26.9.07

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

6.3 Определение сопротивления постоянному току

6.3.1 Сопротивление постоянному току определяют с помощью универсального цифрового вольтметра согласно его эксплуатационной документации.

6.3.2 Нагрузки, сопротивление постоянному току которых не удовлетворяют требованиям РЭ на них, бракуют и дальнейшей поверке не подлежат.

6.4 Определение волнового сопротивления отрезка

6.4.1 Определение волнового сопротивления отрезка проводят измерением диаметров трубы и стержня в пяти точках, равномерно распределенных по длине. За действительное значение принимают среднее арифметическое значение из пяти измерений.

Примечание – Измерение диаметров должно проводиться только при выпуске из производства.

6.4.2 Отрезок, у которого действительное значение диаметров выходит за пределы: для трубы - диаметр $7^{+0,009}$ мм, для стержня - диаметр $3,045_{-0,005}$ мм, признается негодным к эксплуатации.

6.5 Определение длины отрезка

6.5.1 Длину отрезка определяют с помощью индикатора часового типа и концевых мер длины с точностью до 0,01 мм измерением размера L трубы и размера l стержня отрезка, приведенных на рисунке 1.

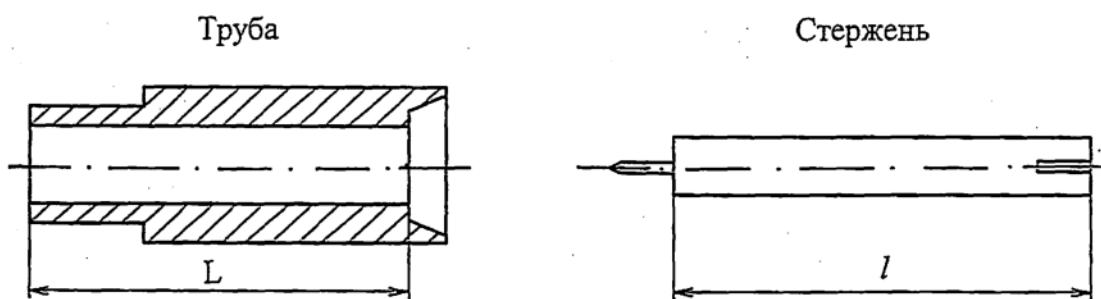


Рисунок 1

6.5.2 Результат измерений считают удовлетворительным, если действительные значения размеров L и l равны указанным в РЭ на набор мер и выполняется условие

$$-0,015 \leq (L - l) \leq 0,015 \quad (1)$$

Инв. № подп.	Подп. и дата	Извл. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Датг	6
					MKSN.411928.001 Д

Примечание - Значение размера L трубы принимают за длину отрезка.

В противном случае отрезок признают не годным к эксплуатации.

6.6 Определение КСВН и фазы коэффициента отражения (КО) мер

6.6.1 Определение КСВН и фазы КО нагрузок на частотах равных и больших 2 ГГц проводят на рабочем эталоне согласно его эксплуатационной документации.

6.6.2 Определение КСВН и фазы КО нагрузок на частотах до 2 ГГц проводят методом линейной интерполяции по формулам

$$K_f = K_o + 0,5 \cdot (K_2 - K_o) \cdot f \quad (2)$$

$$\varphi_f = \varphi_o + 0,5 \cdot (\varphi_2 - \varphi_o) \cdot f \quad (3)$$

где f – частота поверки;

K_f , φ_f - значения КСВН и фазы КО на частоте поверки;

K_2, φ_2 - значения КСВН и фазы КО на частоте 2 ГГц;

K_o, φ_o - значения КСВН и фазы КО на постоянном токе, причем

$$K_o = \frac{50}{R_o} \text{ и } \varphi_o = 180^\circ \text{ для } R_o < 50,$$

$$K_o = \frac{R_o}{50} \text{ и } \varphi_o = 0^\circ \text{ для } R_o > 50,$$

R_o – сопротивление постоянному току.

6.6.3 Мерам, состоящим из нагрузки и отрезка, приписывается:

- значение КСВН, равное значению КСВН нагрузки без отрезка;

- значение фазы КО φ_{ho} , рассчитанное из соотношения

$$\varphi_{ho} = \varphi_h - 2,402 \cdot f \cdot L, \quad (4)$$

где φ_h - значение фазы КО нагрузки без отрезка на частоте поверки;

L – длина отрезка, мм.

6.6.4 Погрешность измерения коэффициента и фазы КО меры определяется погрешностью рабочего эталона. При этом максимальное отличие КСВН и фазы КО меры при различных подключениях должно не превышать 0,7 предела допускаемой погрешности рабочего эталона.

В противном случае меру бракуют.

Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взамм.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
МКСН	26.9.09			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7 Оформление результатов поверки

7.1 Результаты поверки оформляют протоколом с указанием всех значений результатов измерений. Форма протокола поверки приведена в приложении А.

7.2 При положительных результатах поверки меры признают годными к эксплуатации и выдают свидетельство о поверке в соответствии с ПР 50.2.006-94.

7.3 При отрицательных результатах поверки меры в обращение не допускают, выдают извещение о непригодности с указанием причин в соответствии с требованиями ПР 50.2.006-94.

Начальник сектора
ФГУП «СНИИМ»

Б.А. Хворостов

Инв. № подп.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата
ХВОРОСТОВ	Б.А.	ХВОРОСТОВ	Б.А.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					МКСН.411928.001 Д

и дата	Взим. инв №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
26.9.08			

Приложение А
(рекомендуемое)
Протокол поверки ЭК9-140 №_____

ки	R _o , Ом	Значение КСВН и фазы КО на частотах, ГГц										Соответствие присоединительных размеров ГОСТ 13317-89			
		0		1		2		3		4					
		φ	K	K	φ	K	φ	K	φ	K	φ	Ø8,04 -0,015	Ø1,7 -0,010	Ø5,28 +0,048	Откл. от соосности 0,05
0		0													
1		180													
2		0													
3		180													
4		0													
9		-													
0		0													
1		180													

ка	Длина, мм		Соответствие присоединительных размеров ГОСТ 13317-89		
	стержня	трубы	Ø8,04	Ø8,06	Ø1,7
6					
7					
8					
9					

точность поверки не превышает:

КСВН: ± 1,0 % для мер с КСВН K ≤ 1,4

± 1,5 % для мер с КСВН K = 2,0

± 2,0 % для мер с КСВН K = 3,0

коэффициент КО: ± 1,0° для мер с КСВН K ≥ 2,0

± 1,5° для мер с КСВН K = 1,4

± 2,0° для мер с КСВН K = 1,2

На частотах (f), менее 2 ГГц, КСВН (K_f) и фаза КО (φ_f) определяется

$$K_f = K_o + 0,5 \cdot (K_2 - K_o) \cdot f; \quad \varphi_f = \varphi_o + 0,5 \cdot (\varphi_2 - \varphi_o) \cdot f$$

где f – частота поверки;

K_f, φ_f, K₂, φ₂, K_o, φ_o – значения КСВН и фазы КО на частоте 2 ГГц; на постоянном токе, соответственно, причем

$$K_o = \frac{50}{R_o} \quad \text{и} \quad \varphi_o = 180^\circ \quad \text{для } R_o < 50;$$

$$K_o = \frac{R_o}{50} \quad \text{и} \quad \varphi_o = 0^\circ \quad \text{для } R_o > 50$$

Действительное значение фазы КО (φ_{но}) меры, состоящей из нагрузочного отрезка, определяется из формулы: φ_{но} = φ_{II} - 2,402 · f · L,

где: φ_{II} – действительное значение фазы КО нагрузки;

L – действительное значение длины фазосдвигующего отрезка.

Волновое сопротивление мер – 50 Ом

Измерения проводились в нормальных условиях

Поверил: _____

Лист регистрации изменений

Инв.№ подп.	Подп. и дата	Взятм. Инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
111032	26.9.07			

МКЧН.411928.001 Д

Лист

10