

Основная приведенная погрешность не должна превышать $\pm 3\%$.

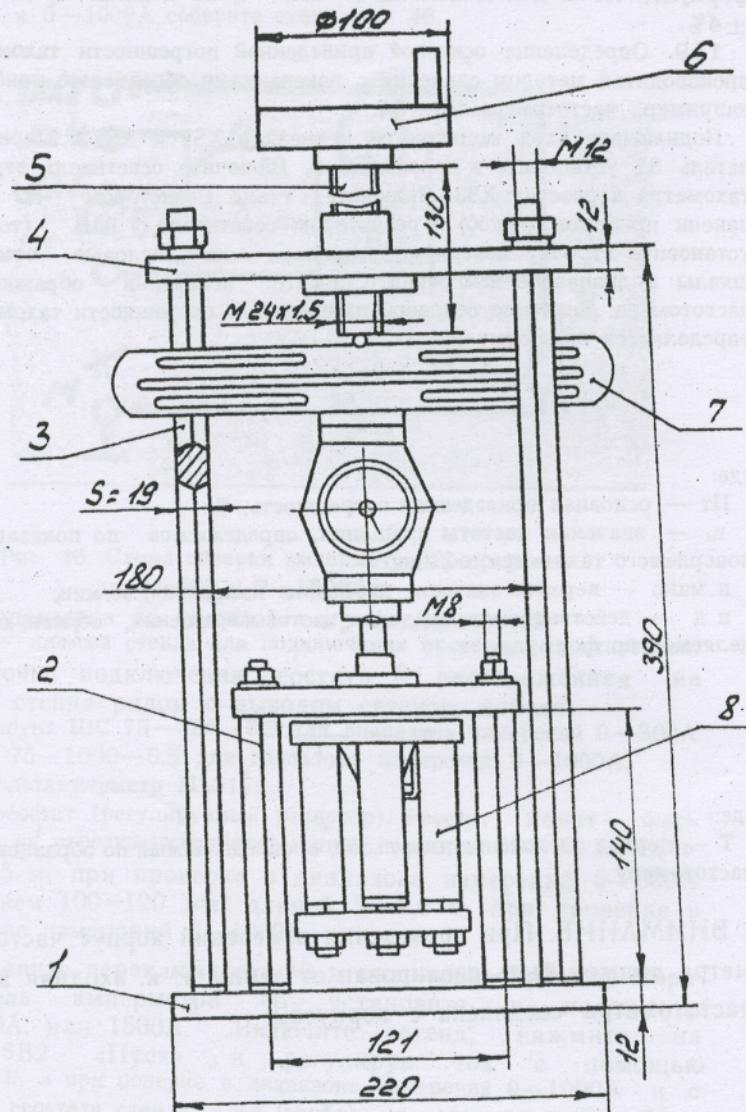


Рис. 47 Устройство нагружочное.

1-плита; 2-стойка; 3-стяжка; 4-перекладина;
5-винт; 6-маховик; 7-динамометр ДОСМ-3-2чн
ДОСМ-3-1 ГОСТ 9500-84; 8-датчик Э242:01.02.300

14.10. Оформление результатов поверки

Результаты поверки должны оформляться путем:

- ведение протокола поверки (при необходимости);
- записью результатов поверки в паспорте.

По результатам поверки должно быть дано заключение о возможности дальнейшей эксплуатации стендса.

Приложение 1

Параметры моточных изделий

№ обмотки	Число витков	Марка и диаметр провода, мм	Примечание
Трансформатор Т1. Источник питания.			
I	1000	>	-0,8
III	396	>	-0,2
IV	185	>	-0,2
V	42	>	-0,5
VI	14	>	-0,5
VII	32	>	-0,5
VIII	79	>	-0,5
IX	50	>	-0,5
X	40	>	-1,5
Трансформатор Т3. Осветитель.			
I	33	ПЭТ-200	-0,5
II	2640	>	-0,112