

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора  
ФБУ «Тест-С.-Петербург»

Р.В. Павлов

2021 г.



Государственная система обеспечения единства измерений

Сита лабораторные

Методика поверки

437-183-2021 МП

Санкт-Петербург

2021 г.

## 1 Общие положения

Настоящая методика поверки распространяется на сита лабораторные (далее – сита). К ситам данного типа относятся сита модификаций: С 12/38; С 12/38К; С 20/38; С 20/50; С 20/50К; С 20/100; С 20/100К; С 30/50; С 30/50К; С 30/100; С 30/100К; С 40/70; С 40/70К; С 40/140; С 40/140К; С 50/70; С 50/70К, изготовленные ООО «ВИБРОТЕХНИК», г. Санкт-Петербург, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Поверяемые сита должны иметь прослеживаемость к государственному первичному эталону ГЭТ2-2021 «Государственный первичный эталон единицы длины – метра» в соответствии с государственной поверочной схемой для средств измерений длины в диапазоне от  $1 \cdot 10^{-9}$  до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Росстандарта № 2840 от 28.12.2018 г.

Для обеспечения реализации методики поверки при определении метрологических характеристик сит применяется метод прямых измерений.

## 2 Перечень операций поверки средства измерений

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр средства измерений	7	Да	Да
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	8		
Подготовка к поверке	8.1	Да	Да
Опробование	8.2	Да	Нет
Определение метрологических характеристик средства измерений	9		
Определение метрологических характеристик сит из сетки проволоочной тканой	9.1	Да	Да
Определение метрологических характеристик сит из перфорированных листов	9.2	Да	Да
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	10		
Подтверждение соответствия сит из сетки проволоочной тканой метрологическим требованиям	10.1	Да	Да
Подтверждение соответствия сит из перфорированных листов метрологическим требованиям	10.2	Да	Да

Поверка сит прекращается в случае получения отрицательного результата при проведении хотя бы одной из операций, а сита признают не прошедшими поверку.

### 3 Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С от 15 до 25;
- относительная влажность, %, не более 80.

### 4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

К проведению поверки допускаются лица, аттестованные на право проведения поверки данного вида средств измерений, ознакомленные с устройством и принципом работы поверяемого средства измерений и средств поверки по эксплуатационной документации.

### 5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

Рекомендуемые средства поверки указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Перечень средств поверки, рекомендуемых к применению при проведении поверки

Номер пункта методики поверки	Средство поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки
8.2, 9.2	Штангенциркуль ШЦ-III-500-0,05 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 52151-12)	Диапазон измерений от 0 до 500 мм. Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений не более $\pm 0,05$ мм
	Штангенциркуль ШЦ-III-250-630-0,05 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 52151-12)	Диапазон измерений от 250 до 630 мм. Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений не более $\pm 0,05$ мм
9.1, 9.2	Прибор измерительный двухкоординатный ДИП-6 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 12437-90)	Рабочий эталон 3-го разряда согласно государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Росстандарта № 2840 от 28.12.2018 г.

Эталоны единиц величин должны быть утверждены приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии. Средства измерений должны быть утвержденного типа.

**Примечание** – Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие метрологические характеристики с требуемой точностью.

### 6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

При проведении поверки необходимо соблюдать указания по технике безопасности, приведенные в эксплуатационной документации на средства поверки.

## 7 Внешний осмотр средства измерений

При внешнем осмотре сит должно быть установлено:

- наличие заводского номера;
- наличие и четкость маркировки;
- отсутствие механических повреждений сетки проволочной тканой (складки, посторонние включения, неравномерность проволоки);
- отсутствие деформированных и порванных перемычек на листах с перфорацией;
- равномерное размещение отверстий без нарушения прямолинейности рядов и пропусков на листах с перфорацией;
- отсутствие трещин, расслоений;

Результат поверки положительный, если выполняются все вышеперечисленные требования.

## 8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

### 8.1 Подготовка к поверке

8.1.1 Выдержать сито в условиях проведения поверки не менее трех часов.

8.1.2 Подготовить средства поверки в соответствии с их эксплуатационной документацией.

### 8.2 Опробование

8.2.1 Измерить внутренний диаметр обечайки сита с помощью штангенциркуля в двух взаимно-перпендикулярных сечениях.

8.2.2 Значение внутреннего диаметра обечайки сита не должно превышать номинальное на величину допускаемого отклонения, указанного в таблице 3.

Таблица 3 – Внутренний диаметр обечайки сит

	Модификация сита									
	С 12/38 С 12/38К	С 20/38	С 20/50 С 20/50К	С 20/100 С 20/100К	С 30/50 С 30/50К	С 30/100 С 30/100К	С 40/70 С 40/70К	С 40/140 С 40/140К	С 50/70 С 50/70К	
Внутренний диаметр обечайки сит, мм	120 ± 0,44	200 ± 0,58	200 ± 0,58	200 ± 0,575	300 ± 0,65	300 ± 0,65	400 ± 0,7	400 ± 0,7	500 ± 0,78	

## 9 Определение метрологических характеристик средства измерений

### 9.1 Определение метрологических характеристик сит из сетки проволочной тканой

9.1.1 Для определения максимального отклонения размера стороны ячейки от номинального значения  $\Delta w_{max}$ , мм измерить размер стороны ячейки с увеличенными размерами  $w_{max}$ , мм на оцениваемом участке сетки проекционным методом с применением прибора измерительного двухкоординатного ДИП-6 (далее – ДИП-6).

9.1.2 Для определения отклонения среднего размера стороны ячейки от номинального значения выполнить измерения стороны ячейки  $w_i$ , мм в двух взаимно перпендикулярных направлениях по утку и основе (рисунок 1) проекционным методом с применением ДИП-6.

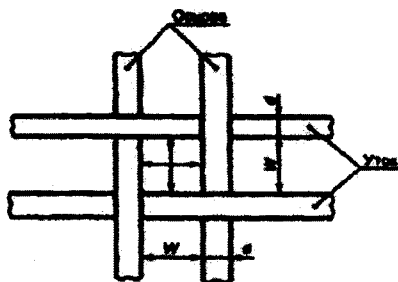


Рисунок 1 – Внешний вид ячейки

9.1.3 Для сит нормальной точности количество измеряемых ячеек должно быть не менее 10 в каждом из направлений (утка и основы) и не менее чем на двух участках сетки.

9.1.4 Для сит контрольной точности минимальное количество измеряемых ячеек должно соответствовать таблице 4.

Таблица 4 – Минимальное количество измеряемых ячеек, значение коэффициента  $k$ 

Номинальный размер ячейки, мм	Минимальное количество измеряемых ячеек	Коэффициент $k$
От 10 до 4 включ.	2x15	1,66
От 3,55 до 2,24 включ.	2x20	1,60
От 2 до 1,6 включ.	2x25	1,55
От 1,4 до 0,8 включ.	2x40	1,48
От 0,71 до 0,56 включ.	2x50	1,45
От 0,5 до 0,4 включ.	2x60	1,43
От 0,355 до 0,200 включ.	2x80	1,40
От 0,180 до 0,020 включ.	2x100	1,38

Минимальное количество измеряемых ячеек приведено для сит с диаметром обечайки 200 мм. Для сит с диаметром обечайки, отличным от 200 мм, значения в таблице следует изменить прямо пропорционально площади просеивания

9.1.5 В ситах с числом ячеек 20 и менее определить размер стороны всех ячеек.

9.1.6 Для сит контрольной точности рассчитать среднеквадратическое отклонение (далее СКО) результатов измерений размеров ячеек  $S$ , мм в направлении основных и уточных нитей.

9.1.7 Для определения отклонения диаметра проволоки  $\Delta d_i$ , мм от номинального значения измерить диаметр проволоки  $d$ , мм проекционным методом с применением ДИП-6 в каждом из направлений (по утку и основе) в любом месте полотна не менее десяти раз.

## 9.2 Определение метрологических характеристик сит из перфорированных листов

9.2.1 Определение отклонения диаметра отверстий от номинального значения сит из листов с круглой перфорацией.

9.2.1.1 Выполнить измерения диаметра отверстия  $D_i$ , мм в двух взаимно перпендикулярных направлениях по центральным линиям отверстия. Для сит с номинальным диаметром отверстий до 12 мм измерения проводить проекционным методом с применением ДИП-6, свыше 12 мм – с помощью штангенциркуля.

9.2.1.2 Для сит нормальной точности количество измеряемых отверстий должно быть не менее 10 и не менее чем на двух участках листа.

9.2.1.3 Для сит контрольной точности минимальное количество отверстий, которые должны быть измерены, приведено в таблице 5.

Таблица 5 – Минимальное количество измеряемых отверстий

Номинальные размеры отверстий, мм	Минимальное количество измеряемых отверстий
От 125 до 22,4 включ.	все (максимум 25 в ситах диаметром больше 200 мм)
От 20 до 4 включ.	2x15
От 3,55 до 2,24 включ.	2x20
От 2 до 1,6 включ.	2x25
От 1,4 до 1 включ.	2x40

Минимальное количество измеряемых отверстий приведено для сит с диаметром обечайки 200 мм. Для сит с диаметром обечайки, отличным от 200 мм, значения в таблице следует изменить прямо пропорционально площади просеивания. Если в просеивающей поверхности отсутствует минимальное количество измеряемых отверстий, то измеряют все отверстия в сите

### 9.2.2 Определение отклонения длины отверстий сит из листов с квадратной перфорацией

9.2.2.1 Выполнить измерения длины отверстия  $W_i$ , мм в двух взаимно перпендикулярных направлениях по центральным линиям отверстия. Для сит с номинальной длиной отверстий до 12 мм измерения проводить проекционным методом с применением ДИП-6, свыше 12 мм – с помощью штангенциркуля.

9.2.2.2 Для сит нормальной точности количество измеряемых отверстий должно быть не менее 10 и не менее чем на двух участках листа.

9.2.2.3 Для сит контрольной точности минимальное количество отверстий, которые должны быть измерены, приведено в таблице 5.

### 9.2.3 Определение отклонения расстояния между центрами отверстий листов с круглой и квадратной перфорацией

9.2.3.1 Измерить длину  $l$ , мм в любом месте полотна сита вдоль двух рядов отверстий в различном направлении (рисунок 2, рисунок 3) так, чтобы каждая линия включала не менее 10 отверстий в каждом направлении. При количестве отверстий в ряду менее 10, длина  $l$ , мм измеряется между крайними отверстиями ряда, расположенными не ближе 20 мм от края обечайки.

9.2.3.2 Для сит с номинальной длиной (диаметром) отверстий до 7 мм измерения проводить с помощью ДИП-6, для отверстий свыше 7 мм – с помощью штангенциркуля.

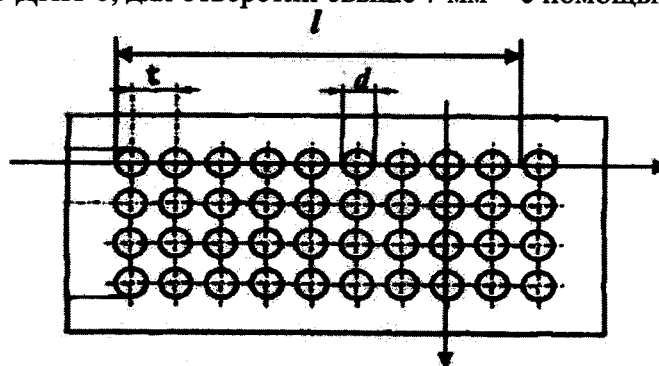


Рисунок 2 – Полотно с прямыми рядами отверстий

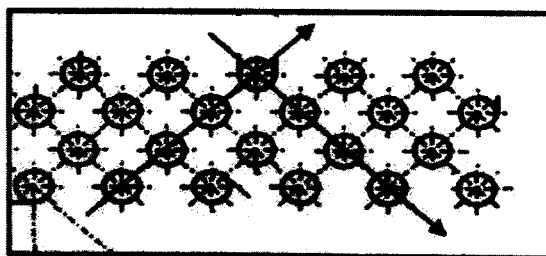


Рисунок 3 – Полотно со смещенными рядами отверстий

## 10 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

### 10.1 Подтверждение соответствия сит из сетки проволоочной тканой метрологическим требованиям

10.1.1 Значение максимального отклонения размера стороны ячейки  $\Delta w_{max}$ , мм от номинального значения вычислить по формуле

$$\Delta w_{max} = w_{max} - w_{ном}, \quad (1)$$

где  $w_{max}$  – размер стороны ячейки с увеличенными размерами, мм;  
 $w_{ном}$  – номинальный размер стороны ячейки, мм.

Максимальное отклонение размера стороны ячейки  $\Delta w_{max}$ , мм от номинального значения не должно превышать допустимое значение  $\Delta_{max}$ , мм, указанное в таблицах 6, 7 и 8.

10.1.2 Средний размер стороны ячейки  $w_{cp}$ , мм на полотне сита определить как среднее арифметическое результатов измерений минимально необходимого количества ячеек в каждом из направлений (утка и основы) по формуле

$$w_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^n w_i}{n} \quad (2)$$

где  $w_i$  – размер  $i$ -ой ячейки по утку (основе), мм;  
 $n$  – количество измеренных отверстий.

Отклонение среднего размера стороны ячейки  $\Delta w_{cp}$ , мм от номинального значения определить по формуле

$$\Delta w_{cp} = w_{cp} - w_{ном}, \quad (3)$$

где  $w_{cp}$  – средний размер стороны ячейки, мм;  
 $w_{ном}$  – номинальный размер стороны ячейки, мм.

Отклонение среднего размера стороны ячейки  $\Delta w_{cp}$ , мм от номинального значения не должно превышать допускаемое отклонение  $\Delta w$ , мм, указанное в таблицах 6, 7 и 8.

10.1.3 Вычислить СКО результатов измерений размеров ячеек  $S$ , мм отдельно в направлении основных и уточных нитей по формуле

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (w_i - \bar{w})^2}{(n-1)}}, \quad (4)$$

где  $w_i$  – размер  $i$ -ой ячейки по утку или по основе, мм;  
 $n$  – количество измерений.

Для повышения уровня достоверности СКО результатов измерений размеров ячеек до 99 % рассчитать прогнозируемое СКО результатов измерений размеров ячеек  $\sigma_s$ , мм по формуле

$$\sigma_s = k \cdot S, \quad (5)$$

где  $k$  – коэффициент, повышающий уровень достоверности СКО до 99 %. Значение  $k$  приведено в таблице 4;

$S$  – СКО результатов измерений размеров ячеек, рассчитанное по формуле (4).

Прогнозируемое СКО результатов измерений размеров ячеек  $\sigma_s$ , мм не должно превышать допускаемое значение  $\sigma_0$ , мм, указанное в таблице 8.

10.1.4 За диаметр проволоки  $d$ , мм принять среднее арифметическое значение полученных результатов измерений  $d_{cp}$ , мм, вычисленное по формуле

$$d_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^n d_i}{n}, \quad (6)$$

где  $d_i$  –  $i$ -й результат измерений диаметра проволоки, мм;  
 $n$  – количество измерений.

Отклонение диаметра проволоки  $\Delta d_i$ , мм от номинального значения определить по формуле

$$\Delta d_i = d_{cp} - d_{ном}, \quad (7)$$

где  $d_{cp}$  – средний диаметр проволоки, мм;

$d_{ном}$  – номинальный диаметр проволоки, мм.

Отклонение диаметра проволоки  $\Delta d_i$ , мм от номинального значения не должно превышать допустимое значение  $\Delta_d$ , мм, указанное в таблицах 6, 7 и 8.

Таблица 6 – Номинальные размеры стороны ячеек, диаметры проволоки, допускаемые отклонения размера стороны ячейки и диаметра проволоки сетки проволочной тканой из бронзы

Номинальный размер стороны ячейки в свету $w_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta_w$ , мм	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta_{max}$ , мм	Номинальный диаметр проволоки $d_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение диаметра проволоки от номинального значения $\Delta_d$ , мм	Материал проволоки
0,040	± 0,004	0,028	0,030	± 0,004	бронза
0,045	± 0,005	0,031	0,036	± 0,004	бронза
0,050	± 0,006	0,034	0,036	± 0,004	бронза
0,056	± 0,006	0,038	0,040	± 0,004	бронза
0,063	± 0,007	0,041	0,040	± 0,004	бронза

Таблица 7 – Номинальные размеры стороны ячеек, диаметры проволоки, допускаемые отклонения размера стороны ячейки и диаметра проволоки сетки проволочной тканой из латуни

Номинальный размер стороны ячейки в свету $w_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta_w$ , мм	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta_{max}$ , мм	Номинальный диаметр проволоки $d_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение диаметра проволоки от номинального значения $\Delta_d$ , мм	Материал проволоки
1	2	3	4	5	6
0,071	± 0,007	0,045	0,050	± 0,004	латунь
0,080	± 0,008	0,050	0,055	± 0,004	латунь
0,090	± 0,009	0,055	0,060	± 0,006	латунь
0,100	± 0,009	0,060	0,060	± 0,006	латунь
0,112	± 0,010	0,067	0,080	± 0,006	латунь
0,125	± 0,011	0,074	0,080	± 0,006	латунь
0,140	± 0,012	0,081	0,090	± 0,006	латунь
0,160	± 0,014	0,091	0,100	± 0,010	латунь
0,180	± 0,015	0,099	0,120	± 0,010	латунь
0,200	± 0,016	0,106	0,120	± 0,010	латунь
0,224	± 0,018	0,116	0,120	± 0,010	латунь
0,250	± 0,020	0,125	0,120	± 0,010	латунь
0,280	± 0,022	0,140	0,140	± 0,010	латунь



Продолжение таблицы 7

1	2	3	4	5	6
0,315	± 0,024	0,151	0,160	± 0,010	латунь
0,355	± 0,026	0,163	0,160	± 0,010	латунь
0,400	± 0,029	0,180	0,160	± 0,010	латунь
0,450	± 0,032	0,194	0,200	± 0,015	латунь
0,500	± 0,040	0,210	0,250	± 0,015	латунь
0,560	± 0,040	0,220	0,250	± 0,015	латунь
0,630	± 0,050	0,250	0,300	± 0,015	латунь
0,700	± 0,050	0,280	0,300	± 0,015	латунь
0,800	± 0,060	0,310	0,300	± 0,015	латунь
0,900	± 0,060	0,340	0,400	± 0,015	латунь
1,000	± 0,070	0,370	0,400	± 0,015	латунь
1,250	± 0,080	0,450	0,400	± 0,015	латунь
1,600	± 0,100	0,560	0,500	± 0,020	латунь
2,000	± 0,120	0,700	0,500	± 0,020	латунь
2,500	± 0,150	0,880	0,500	± 0,020	латунь

Таблица 8 – Номинальные размеры стороны ячеек, диаметры проволоки, допускаемые отклонения размера стороны ячейки и диаметра проволоки, предел допускаемого среднеквадратического отклонения результатов измерений размеров ячеек сетки проволоочной тканой из нержавеющей стали (НС)

Номинальный размер стороны ячейки в свету $W_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta w$ , мм	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta_{max}$ , мм	Предел допускаемого среднеквадратического отклонения (СКО) результатов измерений размеров ячеек $\sigma_0$ , мм	Номинальный диаметр проволоки $d_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение диаметра проволоки от номинального значения $\Delta d$ , мм	Материал проволоки
1	2	3	4	5	6	7
0,020*	± 0,0021	0,0133	0,0047	0,020	± 0,003	НС
0,025*	± 0,0022	0,0148	0,0052	0,025	± 0,004	НС
0,032*	± 0,0024	0,0166	0,0059	0,028	± 0,005	НС
0,032	± 0,0045	0,0288	–	0,030	± 0,0030	НС
0,036*	± 0,0026	0,0176	0,0062	0,030	От -0,006 до +0,005	НС
0,038*	± 0,0026	0,0181	0,0064	0,030	От -0,006 до +0,005	НС
0,040*	± 0,0027	0,0186	0,0065	0,032	± 0,005	НС
0,040	± 0,0056	0,0360	–	0,030	± 0,003	НС
0,045*	± 0,0028	0,0197	0,0069	0,032	± 0,005	НС
0,050*	± 0,0030	0,0209	0,0073	0,036	± 0,005	НС
0,053*	± 0,0031	0,0215	0,0076	0,036	± 0,005	НС
0,056*	± 0,0032	0,0221	0,0078	0,040	± 0,006	НС
0,063	± 0,0070	0,0410	–	0,040	± 0,004	НС
0,063*	± 0,0034	0,0236	0,0083	0,045	± 0,007	НС
0,064	± 0,0051	0,0256	–	0,032	± 0,004	НС

Продолжение таблицы 8

1	2	3	4	5	6	7
0,071	± 0,0100	0,0400	–	0,030	± 0,003	НС
0,071	± 0,0092	0,0533	–	0,055	± 0,006	НС
0,071*	± 0,0036	0,0251	0,0089	0,050	От -0,007 до +0,008	НС
0,074	± 0,0096	0,0555	–	0,053	± 0,006	НС
0,075*	± 0,0037	0,0259	0,0091	0,050	От -0,007 до +0,008	НС
0,080*	± 0,0039	0,0268	0,0095	0,056	± 0,008	НС
0,090*	± 0,0042	0,0286	0,0101	0,063	± 0,009	НС
0,094	± 0,0075	0,0376	–	0,055	± 0,006	НС
0,100	± 0,0090	0,0600	–	0,060	± 0,006	НС
0,100*	± 0,0045	0,0304	0,0108	0,071	± 0,011	НС
0,106*	± 0,0047	0,0314	0,0111	0,071	± 0,011	НС
0,112*	± 0,0048	0,0324	0,0115	0,080	± 0,012	НС
0,125	± 0,0110	0,0740	–	0,080	± 0,006	НС
0,125*	± 0,0052	0,0345	0,0122	0,090	От -0,013 до +0,014	НС
0,140	± 0,0182	0,1050	–	0,090	± 0,010	НС
0,140	± 0,0182	0,1050	–	0,110	± 0,010	НС
0,140*	± 0,0057	0,0368	0,0131	0,100	± 0,015	НС
0,150*	± 0,0060	0,0383	0,0137	0,100	± 0,015	НС
0,160	± 0,0176	0,0960	–	0,100	± 0,010	НС
0,160*	± 0,0063	0,0398	0,0142	0,112	От -0,017 до +0,018	НС
0,160	± 0,0176	0,0960	–	0,120	± 0,012	НС
0,180*	± 0,0068	0,0427	0,0153	0,125	От -0,019 до +0,025	НС
0,200	± 0,0160	0,1000	–	0,130	± 0,013	НС
0,200*	± 0,0074	0,0454	0,0163	0,140	От -0,020 до +0,030	НС
0,212*	± 0,0078	0,0471	0,0169	0,140	От -0,020 до +0,030	НС
0,224*	± 0,0081	0,0487	0,0175	0,160	± 0,030	НС
0,250*	± 0,0089	0,0520	0,0188	0,160	± 0,030	НС
0,250	± 0,0250	0,1000	–	Основа - 0,200/ Уток - 0,220	± 0,022	НС
0,280*	± 0,0098	0,0558	0,0203	0,180	± 0,030	НС
0,280	± 0,0280	0,1120	–	Основа - 0,220/ Уток - 0,250	± 0,025	НС
0,287	± 0,0290	0,072	–	0,1	± 0,01	НС
0,300*	± 0,0104	0,0582	0,0212	0,200	± 0,030	НС
0,315*	± 0,0108	0,0600	0,0219	0,200	± 0,030	НС
0,315	± 0,0315	0,1260	–	Основа - 0,250/ Уток - 0,280	± 0,028	НС
0,355*	± 0,0120	0,0647	0,0237	0,224	От -0,034 до +0,036	НС
0,355	± 0,0355	0,1420	–	Основа - 0,280/ Уток - 0,300	± 0,030	НС

Продолжение таблицы 8

1	2	3	4	5	6	7
0,355	± 0,0355	0,1420	–	0,16	± 0,016	НС
0,400	± 0,0320	0,2000	–	0,150	± 0,015	НС
0,400	± 0,0360	0,1600	–	0,200	± 0,020	НС
0,400*	± 0,0133	0,0698	0,0257	0,250	± 0,040	НС
0,400	± 0,0360	0,1600	–	Основа - 0,300/ Уток - 0,350	± 0,035	НС
0,425*	± 0,0140	0,0725	0,0268	0,280	± 0,040	НС
0,450	± 0,0405	0,1800	–	0,200	± 0,020	НС
0,450	± 0,0405	0,1800	–	0,250	± 0,025	НС
0,450*	± 0,0147	0,0752	0,0279	0,280	± 0,040	НС
0,450	± 0,0405	0,1800	–	Основа - 0,300/ Уток - 0,350	± 0,035	НС
0,500	± 0,0450	0,2000	–	0,200	± 0,020	НС
0,500	± 0,0450	0,2000	–	0,250	± 0,025	НС
0,500	± 0,0450	0,2000	–	0,300	± 0,030	НС
0,500*	± 0,0162	0,0805	0,0300	0,315	± 0,045	НС
0,500	± 0,0450	0,2000	–	Основа - 0,350/ Уток - 0,400	± 0,040	НС
0,550	± 0,0495	0,2200	–	0,220	± 0,025	НС
0,550	± 0,0495	0,2200	–	0,280	± 0,028	НС
0,560	± 0,0504	0,2240	–	Основа - 0,350, Уток - 0,400	± 0,040	НС
0,560*	± 0,0179	0,0866	0,0324	0,355	± 0,055	НС
0,600*	± 0,0190	0,0906	0,0340	0,400	± 0,060	НС
0,630	± 0,0567	0,2520	–	0,250	± 0,025	НС
0,630	± 0,0567	0,2520	–	0,320	± 0,030	НС
0,630	± 0,0567	0,2520	–	Основа - 0,400/ Уток - 0,450	± 0,045	НС
0,630*	± 0,0199	0,0935	0,0352	0,400	± 0,060	НС
0,700	± 0,0630	0,2800	–	0,220	± 0,025	НС
0,700	± 0,0630	0,2800	–	0,280	± 0,030	НС
0,700	± 0,0630	0,2800	–	0,320	± 0,030	НС
0,700	± 0,0630	0,2800	–	Основа - 0,400/ Уток - 0,450	± 0,045	НС
0,710*	± 0,0222	0,1011	0,0384	0,450	± 0,070	НС
0,800	± 0,0720	0,3200	–	0,250	± 0,025	НС
0,800	± 0,0720	0,3200	–	0,320	± 0,032	НС
0,800	± 0,0720	0,3200	–	Основа - 0,450/ Уток - 0,500	± 0,050	НС
0,800*	± 0,0248	0,1094	0,0418	0,450	± 0,070	НС
0,850*	± 0,0262	0,1139	0,0436	0,500	От -0,070 до +0,080	НС
0,900	± 0,0810	0,3600	–	0,220	± 0,022	НС
0,900	± 0,0810	0,3600	–	0,360	± 0,036	НС
0,900	± 0,0810	0,3600	–	Основа - 0,450/ Уток - 0,500	± 0,050	НС
0,900*	± 0,0276	0,1183	0,0455	0,500	От -0,070 до +0,080	НС

Продолжение таблицы 8

1	2	3	4	5	6	7
1,000	± 0,0900	0,4000	–	0,250	± 0,025	НС
1,000	± 0,0900	0,4000	–	0,320	± 0,032	НС
1,000	± 0,0900	0,4000	–	0,400	± 0,040	НС
1,000	± 0,0800	0,4000	–	Основа - 0,500/ Уток - 0,550	± 0,055	НС
1,000*	± 0,0300	0,1270	0,0490	0,560	± 0,080	НС
1,100	± 0,0990	0,4400	–	0,280	± 0,028	НС
1,100	± 0,0990	0,4400	–	0,360	± 0,036	НС
1,120*	± 0,0340	0,1370	0,0530	0,560	± 0,080	НС
1,180*	± 0,0360	0,1420	0,0560	0,630	± 0,090	НС
1,200	± 0,1080	0,4800	–	0,320	± 0,032	НС
1,200	± 0,1080	0,4800	–	0,400	± 0,040	НС
1,250	± 0,0800	0,4500	–	0,400	± 0,015	НС
1,250*	± 0,0380	0,1480	0,0580	0,630	± 0,090	НС
1,400	± 0,1260	0,5600	–	0,450	± 0,045	НС
1,400	± 0,1260	0,5600	–	0,360	± 0,036	НС
1,400	± 0,1260	0,5600	–	0,650	± 0,065	НС
1,400*	± 0,0420	0,1590	0,0630	0,710	± 0,110	НС
1,600	± 0,1440	0,6400	–	0,320	± 0,032	НС
1,600	± 0,1440	0,6400	–	0,400	± 0,040	НС
1,600*	± 0,0470	0,1750	0,0700	0,800	± 0,120	НС
1,700*	± 0,0500	0,1820	0,0730	0,800	± 0,120	НС
1,800	± 0,1620	0,7200	–	0,450	± 0,045	НС
1,800	± 0,1620	0,7200	–	0,550	± 0,055	НС
1,800	± 0,1620	0,7200	–	0,700	± 0,070	НС
1,800*	± 0,0530	0,1890	0,0760	0,800	± 0,120	НС
2,000	± 0,1800	0,8000	–	0,400	± 0,040	НС
2,000	± 0,1800	0,8000	–	0,500	± 0,050	НС
2,000	± 0,1800	0,8000	–	0,600	± 0,060	НС
2,000*	± 0,0590	0,2040	0,0830	0,900	От -0,130 до +0,140	НС
2,000	± 0,1800	0,8000	–	1,000	± 0,100	НС
2,000	± 0,1800	0,8000	–	1,200	± 0,120	НС
2,200	± 0,1980	0,8800	–	0,450	± 0,045	НС
2,200	± 0,1980	0,8800	–	0,700	± 0,070	НС
2,240*	± 0,0650	0,2200	0,0900	0,900	От -0,130 до +0,140	НС
2,360*	± 0,0690	0,2280	0,0940	1,000	± 0,150	НС
2,500	± 0,2250	1,0000	–	0,400	± 0,040	НС
2,500	± 0,2250	1,0000	–	0,500	± 0,050	НС
2,500	± 0,2250	1,0000	–	0,600	± 0,060	НС
2,500*	± 0,0730	0,2380	0,0980	1,000	± 0,150	НС
2,800	± 0,2520	1,1200	–	0,450	± 0,045	НС
2,800	± 0,2520	1,1200	–	0,900	± 0,090	НС
2,800*	± 0,0810	0,2570	0,1080	1,120	От -0,170 до +0,180	НС
3,150*	± 0,0910	0,2790	0,1180	1,250	От -0,190 до +0,250	НС

Продолжение таблицы 8

1	2	3	4	5	6	7
3,200	± 0,2880	1,2800	–	0,500	± 0,050	НС
2,800	± 0,2520	1,1200	–	0,900	± 0,090	НС
2,800*	± 0,0810	0,2570	0,1080	1,120	От -0,170 до +0,180	НС
3,150*	± 0,0910	0,2790	0,1180	1,250	От -0,190 до +0,250	НС
3,200	± 0,2880	1,2800	–	0,500	± 0,050	НС
3,200	± 0,2880	1,2800	–	0,800	± 0,080	НС
3,200	± 0,2880	1,2800	–	1,200	± 0,120	НС
3,350*	± 0,0960	0,2920	0,1240	1,250	От -0,190 до +0,250	НС
3,500	± 0,3150	1,4000	–	0,700	± 0,070	НС
3,500	± 0,3150	1,4000	–	0,900	± 0,090	НС
3,500	± 0,3150	1,4000	–	1,000	± 0,100	НС
3,550*	± 0,1020	0,3040	0,1300	1,250	От -0,190 до +0,250	НС
4,000	± 0,3600	1,6000	–	0,600	± 0,060	НС
4,000	± 0,3600	1,6000	–	1,000	± 0,100	НС
4,000	± 0,3600	1,6000	–	1,200	± 0,120	НС
4,000*	± 0,1140	0,3300	0,1430	1,400	От -0,200 до +0,300	НС
4,500*	± 0,1280	0,3590	0,1570	1,400	От -0,200 до +0,300	НС
4,750*	± 0,1350	0,3730	0,1640	1,600	± 0,300	НС
5,000*	± 0,1420	0,3870	0,1710	1,600	± 0,300	НС
5,600*	± 0,1590	0,4200	0,1880	1,600	± 0,300	НС
6,300*	± 0,1780	0,4560	0,2070	1,800	± 0,300	НС
6,700*	± 0,1890	0,4770	0,2180	1,800	± 0,300	НС
7,100*	± 0,2000	0,4970	0,2290	1,800	± 0,300	НС
8,000*	± 0,2240	0,5420	0,2540	2,000	± 0,300	НС
9,000*	± 0,2510	0,5890	0,2810	2,240	От -0,340 до +0,360	НС
9,500*	± 0,2650	0,6130	0,2940	2,240	От -0,340 до +0,360	НС
10,000*	± 0,2790	0,6360	0,3070	2,500	± 0,400	НС

\* обозначены номинальные размеры стороны ячейки для сит контрольной точности

## 10.2 Подтверждение соответствия сит из перфорированных листов метрологическим требованиям

10.2.1 Подтверждение соответствия сит из листов с круглой перфорацией метрологическим требованиям

10.2.1.1 Для сит нормальной точности за диаметр отверстий принять среднее арифметическое  $D_{cp}$ , мм результатов измерений, вычисленное по формуле

$$D_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^n D_i}{n}, \quad (8)$$

где  $D_i$  –  $i$ -й результат измерений диаметра отверстия, мм;  
 $n$  – количество измерений.

10.2.1.2 Отклонение диаметра отверстия  $\Delta D_i$ , мм определить по формуле

$$\Delta D_i = D_{cp} - D_{ном}, \quad (9)$$

где  $D_{cp}$  – средний диаметр отверстия, мм;

$D_{ном}$  – номинальный диаметр отверстия, мм.

10.2.1.3 Для сит нормальной точности отклонение диаметра отверстия  $\Delta D_i$ , мм от номинального значения не должно превышать допускаемое значение  $\Delta D$ , мм, указанное в таблице 9.

10.2.1.4 Для сит контрольной точности отклонение диаметра отверстия  $\Delta D_i$ , мм определить по формуле

$$\Delta D_i = D_i - D_{ном}, \quad (10)$$

где  $D_i$  –  $i$ -й результат измерений диаметра отверстия, мм;

$D_{ном}$  – номинальный диаметр отверстия, мм.

10.2.1.5 Для сит контрольной точности отклонение диаметра отверстия  $\Delta D_i$ , мм от номинального значения не должно превышать допускаемое значение  $\Delta D$ , мм, указанное в таблице 9, для любого измеренного диаметра отверстия.

10.2.2 Подтверждение соответствия сит из листов с квадратной перфорацией метрологическим требованиям

10.2.2.1 Для сит нормальной точности за действительную длину отверстий принять среднее арифметическое результатов измерений  $W_{cp}$ , мм, вычисленное по формуле

$$W_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^n W_i}{n} \quad (11)$$

где  $W_i$  –  $i$ -й результат измерений длины отверстий, мм;

$n$  – количество измерений.

10.2.2.2 Отклонение длины отверстия  $\Delta W_i$ , мм определить по формуле

$$\Delta W_i = W_{cp} - W_{ном}, \quad (12)$$

где  $W_{cp}$  – средний диаметр отверстия, мм;

$W_{ном}$  – номинальный диаметр отверстия, мм.

10.2.2.3 Для сит нормальной точности отклонение длины отверстия  $\Delta W_i$ , мм от номинального значения не должно превышать допускаемое значение  $\Delta W$ , мм, указанное в таблице 10.

10.2.2.4 Для сит контрольной точности отклонение длины отверстия  $\Delta W_i$ , мм определить по формуле

$$\Delta W_i = W_i - W_{ном}, \quad (13)$$

где  $W_i$  –  $i$ -й результат измерений длины отверстия, мм;

$W_{ном}$  – номинальная длина отверстия, мм.

10.2.2.5 Для сит контрольной точности отклонение длины отверстия  $\Delta W_i$ , мм не должно превышать допускаемое значение  $\Delta W$ , мм, указанное в таблице 10, для любой измеренной длины отверстия.

10.2.3 Расчет значения отклонения расстояния между центрами отверстий листов с круглой (квадратной) перфорацией

10.2.3.1 Вычислить расстояние между центрами отверстий  $t_i$ , мм для каждой измеренной длины  $l$ , мм по формуле

$$t_i = \frac{l_i}{n}, \quad (14)$$

где  $l_i$  – длина, на которой расположены последовательно  $n$  отверстий одного ряда, мм.

10.2.3.2 Определить среднее арифметическое значение расстояния между центрами отверстий  $t_{cp}$ , мм по формуле

$$t_{cp} = \frac{\sum_{i=1}^2 t_i}{2} \quad (15)$$

где  $t_i$  – расстояние между центрами отверстий, вычисленное по формуле 14.

За расстояние между центрами отверстий принять среднее арифметическое значение расстояния между центрами отверстий  $t_{cp}$ , мм.

10.2.3.3 Отклонение расстояния между центрами отверстий  $\Delta t_i$ , мм определить по формуле

$$\Delta t_i = t_{cp} - t_{ном} \quad (16)$$

где  $t_{cp}$  – среднее расстояние между центрами отверстий, мм;

$t_{ном}$  – номинальное расстояние между центрами отверстий, мм.

Отклонение расстояния между центрами отверстий  $\Delta t_i$ , мм от номинального значения не должно превышать допускаемое значение  $\Delta t$ , мм указанное в таблице 9 (для круглой перфорации) и таблице 10 (для квадратной перфорации).

Таблица 9 – Номинальный диаметр отверстий, расстояние между центрами отверстий, допускаемые отклонения диаметра и расстояния между центрами отверстий от номинальных значений листов с круглой перфорацией

Номинальный диаметр отверстий $D_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение диаметра отверстия от номинального значения $\Delta D$ , мм	Номинальное расстояние между центрами отверстий $t_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение расстояния между центрами отверстий от номинального значения $\Delta t$ , мм	С 12/38, С 12/38К	С 20/50, С 20/50К, С 20/100, С 20/100К	С 30/50, С 30/50К, С 30/100, С 30/100К	С 40/70, С 40/70К, С 40/140, С 40/140К	С 50/70, С 50/70К,
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0,80	$\pm 0,08$	1,50	$\pm 0,40$	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
1,00*	$\pm 0,07$	2,00	$\pm 0,20$					
1,00	$\pm 0,20$	2,00	$\pm 0,50$					
1,12*	$\pm 0,07$	2,22	$\pm 0,28$					
1,18*	$\pm 0,07$	2,40	$\pm 0,30$					
1,25*	$\pm 0,08$	2,45	$\pm 0,30$					
1,40*	$\pm 0,08$	2,60	$\pm 0,30$					
1,50	$\pm 0,12$	3,00	$\pm 0,50$					
1,60*	$\pm 0,08$	2,75	$\pm 0,30$					
1,70*	$\pm 0,08$	3,00	$\pm 0,30$					
1,80*	$\pm 0,08$	3,10	$\pm 0,40$					
2,00*	$\pm 0,09$	3,30	$\pm 0,40$					
2,00	$\pm 0,20$	3,50	$\pm 0,60$					
2,00	$\pm 0,15$	5,00	$\pm 0,15$					
2,24*	$\pm 0,10$	3,60	$\pm 0,40$					
2,36*	$\pm 0,11$	3,75	$\pm 0,40$					
2,50*	$\pm 0,11$	3,90	$\pm 0,40$					
2,50	$\pm 0,20$	4,00	$\pm 0,60$					
2,80*	$\pm 0,11$	4,35	$\pm 0,60$					



Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3,00	± 0,10	4,70	± 0,60	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
3,00	± 0,10	5,00	± 1,00					
3,15*	± 0,11	4,70	± 0,60					
3,15	± 0,11	6,00	± 0,60					
3,25	± 0,20	5,20	± 0,60					
3,25	± 0,20	6,00	± 0,60					
3,35*	± 0,11	5,00	± 0,60					
3,50	± 0,20	6,00	± 0,60					
3,55*	± 0,12	5,20	± 0,60					
3,60	± 0,20	6,00	± 0,60					
3,75	± 0,20	6,00	± 0,60					
4,00*	± 0,13	5,80	± 0,60					
4,00	± 0,20	6,00	± 0,60					
4,00	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,20	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,25	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,30	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,50*	± 0,14	6,30	± 0,60					
4,50	± 0,20	6,60	± 0,60					
4,50	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,70	± 0,20	6,60	± 0,60					
4,70	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,75*	± 0,14	6,60	± 0,60					
4,75	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,80	От -0,40 до +0,20	7,00	± 0,60					
5,00*	± 0,14	6,90	± 1,00					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5,00	От -0,40 до +0,20	8,00	$\pm 1,00$	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
5,00	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 0,60$					
5,20	От -0,40 до +0,20	7,00	$\pm 1,00$					
5,20	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 1,00$					
5,40	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 1,00$					
5,50	От -0,40 до +0,20	7,00	$\pm 1,00$					
5,50	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 1,00$					
5,60	От -0,40 до +0,20	7,00	$\pm 1,00$					
5,60*	$\pm 0,15$	7,70	$\pm 1,00$					
5,60	От -0,40 до +0,20	8,90	$\pm 1,00$					
5,60	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 1,00$					
5,70	От -0,40 до +0,20	8,00	$\pm 1,00$					
5,70	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 1,00$					
6,00	От -0,40 до +0,20	8,00	$\pm 1,00$					
6,00	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 1,00$					
6,00	От -0,40 до +0,20	10,00	$\pm 1,00$					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6,20	От -0,40 до +0,20	8,50	$\pm 0,60$	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
6,25	От -0,40 до +0,20	11,00	$\pm 0,60$					
6,30*	$\pm 0,17$	8,50	$\pm 1,00$					
6,30	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 1,00$					
6,30	От -0,40 до +0,20	10,00	$\pm 1,00$					
6,30	От -0,40 до +0,20	11,00	$\pm 1,00$					
6,50	От -0,40 до +0,20	11,00	$\pm 1,00$					
6,70*	$\pm 0,17$	8,90	$\pm 1,00$					
6,70	От -0,40 до +0,20	9,00	$\pm 1,00$					
6,70	От -0,40 до +0,20	10,00	$\pm 1,00$					
6,70	От -0,40 до +0,20	20,00	$\pm 1,00$					
6,80	От -0,40 до +0,20	11,00	$\pm 1,00$					
7,00	От -0,40 до +0,20	10,00	$\pm 1,00$					
7,00	От -0,40 до +0,20	11,00	$\pm 1,00$					
7,10*	$\pm 0,18$	9,40	$\pm 1,00$					
7,10	От -0,40 до +0,20	10,00	$\pm 1,00$					
7,50	От -0,40 до +0,20	10,00	$\pm 1,00$					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7,50	От -0,40 до +0,20	11,00	± 1,00	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
7,50	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
7,80	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
7,84	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00					
8,00	± 0,20	10,00	± 1,00					
8,00*	± 0,19	10,40	± 1,00					
8,00	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
8,50	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
9,00*	± 0,20	11,60	± 1,00					
9,00	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
9,00	От -0,40 до +0,20	15,00	± 1,00					
9,50*	± 0,21	12,10	± 1,60					
9,50	От -0,40 до +0,20	15,00	± 1,00					
10,00	От -0,60 до +0,40	12,00	± 1,60					
10,00*	± 0,21	12,60	± 1,60					
10,00	± 0,20	15,00	± 1,00					
10,50	От -0,60 до +0,40	15,00	± 1,60					
11,00	От -0,60 до +0,40	15,00	± 1,60					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11,00	От -0,60 до +0,40	18,00	± 1,60	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
11,20*	± 0,23	14,00	± 1,60					
11,20	От -0,60 до +0,40	15,00	± 1,60					
11,20	От -0,60 до +0,40	16,00	± 1,60					
11,40	От -0,60 до +0,40	15,00	± 1,60					
12,00	От -0,60 до +0,40	16,00	± 1,60					
12,00	От -0,60 до +0,40	18,00	± 1,60					
12,50	От -0,60 до +0,40	18,00	± 1,60					
12,50*	± 0,24	16,00	± 1,60					
13,00	От -0,60 до +0,40	16,00	± 1,60					
13,00	От -0,60 до +0,40	18,00	± 1,60					
13,20*	± 0,25	17,00	± 1,60					
13,20	От -0,60 до +0,40	20,00	± 1,60					
14,00*	± 0,26	18,00	± 1,60					
14,00	От -0,60 до +0,40	20,00	± 1,60					
14,00	От -0,60 до +0,40	21,00	± 1,60					
14,00	От -0,60 до +0,40	22,00	± 1,60					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15,00	От -0,60 до +0,40	20,00	$\pm 1,60$	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
15,00	От -0,60 до +0,40	21,00	$\pm 1,60$					
15,60	От -0,60 до +0,40	20,00	$\pm 1,60$					
15,68	От -0,60 до +0,40	20,00	$\pm 1,60$					
15,70	От -0,60 до +0,40	20,00	$\pm 1,60$					
15,75	От -0,60 до +0,40	20,00	$\pm 1,60$					
16,00	От -0,60 до +0,40	18,00	$\pm 1,60$					
16,00*	$\pm 0,27$	20,00	$\pm 1,60$					
16,00	От -0,60 до +0,40	22,00	$\pm 1,60$					
16,80	От -0,60 до +0,40	20,00	$\pm 1,60$					
17,50	От -0,60 до +0,40	28,00	$\pm 1,60$					
18,00	От -0,60 до +0,40	22,00	$\pm 1,60$					
18,00*	$\pm 0,28$	22,40	$\pm 1,60$					
18,00	От -0,60 до +0,40	24,00	$\pm 1,60$					
18,00	От -0,60 до +0,40	28,00	$\pm 1,60$					
18,75	От -0,60 до +0,40	24,00	$\pm 1,60$					
19,00*	$\pm 0,29$	23,60	$\pm 1,60$					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
19,50	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
20,00	От -0,60 до +0,40	24,00	± 1,60					
20,00*	± 0,30	25,00	± 1,60					
20,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
22,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
22,40*	± 0,30	28,00	± 1,60					
22,50	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
22,50	От -0,60 до +0,40	36,00	± 1,60					
23,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
24,00	От -0,60 до +0,40	32,00	± 1,60					
25,00*	± 0,35	31,50	± 2,00					
25,00	От -0,80 до +0,60	32,00	± 3,00					
25,00	От -0,60 до +0,40	36,00	± 1,60					
25,00	От -0,60 до +0,40	38,00	± 1,00					
26,50*	± 0,35	35,50	± 2,00					
26,50	От -0,80 до +0,60	36,00	± 3,00					
28,00*	± 0,35	35,50	± 2,00					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28,00	От -0,60 до +0,40	40,00	± 3,00	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
30,00	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					
30,80	От -0,60 до +0,40	40,00	± 3,00					
31,36	От -0,60 до +0,40	40,00	± 3,00					
31,40	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					
31,50*	± 0,40	40,00	± 3,00					
32,00	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					
34,00	От -0,80 до +0,60	45,00	± 3,00					
35,00	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					
35,50*	± 0,40	45,00	± 2,00					
36,00	От -0,80 до +0,60	45,00	± 3,00					
37,50*	± 0,45	47,50	± 3,00					
38,00	От -0,80 до +0,60	50,00	± 3,00					
40,00*	± 0,45	50,00	± 2,00					
42,50	От -0,60 до +0,40	50,00	± 3,00					
44,00	От -0,60 до +0,40	55,00	± 3,00					
44,10	От -0,80 до +0,60	55,00	± 3,00					



Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
44,10	От -0,80 до +0,60	70,00	± 3,00	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
44,80	От -0,60 до +0,40	55,00	± 3,00					
45,00*	± 0,50	56,00	± 2,00					
45,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 3,00					
48,00	От -0,60 до +0,40	70,00	± 3,00	1 отверстие				
50,00*	± 0,55	63,00	± 2,00	Более 1 отверстия				
50,00	От -0,80 до +0,60	65,00	± 3,00					
50,00	От -0,60 до +0,40	70,00	± 3,00	1 отверстие				
50,00	От -0,60 до +0,40	**	**					
53,00*	± 0,55	67,00	± 2,00					
53,00	От -0,60 до +0,40	70,00	± 3,00					
53,00	± 0,55	**	**					
55,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 3,00					
55,00	От -0,80 до +0,60	75,00	± 3,00					
55,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
56,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 3,00					
56,00*	± 0,55	71,00	± 2,00					
56,00	± 0,55	**	**					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
60,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 3,00	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
60,00	От -0,80 до +0,60	80,00	± 3,00					
60,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
62,50	От -0,80 до +0,60	80,00	± 3,00					
62,50	От -0,80 до +0,60	**	**					
63,00	От -0,80 до +0,60	78,00	± 3,00					
63,00*	± 0,60	80,00	± 3,00					
63,00	От -0,80 до +0,60	90,00	± 3,00					
63,00	± 0,60	**	**					
70,00	От -0,80 до +0,60	90,00	± 2,00					
70,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
71,00*	± 0,65	90,00	± 2,00					
71,00	± 0,65	**	**					
75,00	От -0,80 до +0,60	90,00	± 2,00					
75,00*	± 0,70	95,00	± 2,00					
75,00	От -0,80 до +0,60	100,00	± 2,00					
75,00	От -0,80 до +0,60	110,00	± 2,00					
75,00	От -0,80 до +0,60	**	**					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
80,00	От -0,80 до +0,60	90,00	± 2,00	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
80,00	От -0,80 до +0,60	95,00	± 2,00					
80,00*	± 0,70	100,00	± 2,00					
80,00	± 0,70	**	**					
87,50	От -0,80 до +0,60	110,00	± 2,00					
87,50	От -0,80 до +0,60	**	**					
88,00	От -0,80 до +0,60	110,00	± 2,00					
88,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
88,20	От -0,60 до +0,40	120,00	± 3,00					
88,20	От -0,60 до +0,40	**	**					
90,00	От -0,80 до +0,60	110,00	± 2,00					
90,00*	± 0,80	112,00	± 2,00					
90,00	От -0,80 до +0,60	119,00	± 2,00					
90,00	От -0,60 до +0,40	120,00	± 3,00					
90,00	От -0,60 до +0,40	**	**					
95,00	От -0,60 до +0,40	120,00	± 3,00					
95,00	От -0,60 до +0,40	**	**					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
100,00	От -0,80 до +0,60	120,00	$\pm 3,00$	1 отверстие	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
100,00*	$\pm 0,85$	125,00	$\pm 2,00$					
100,00	От -0,80 до +0,60	135,00	$\pm 2,00$					
100,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
106,00*	$\pm 0,90$	132,00	$\pm 2,00$					
106,00	$\pm 0,90$	**	**					
112,00*	$\pm 0,95$	140,00	$\pm 2,00$					
112,00	$\pm 0,95$	**	**					
120,00	От -0,80 до +0,60	140,00	$\pm 2,00$	Не изготав- ливается				
120,00	От -0,80 до +0,60	150,00	$\pm 2,00$					
120,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
125,00	От -0,80 до +0,60	140,00	$\pm 2,00$					
125,00	От -0,80 до +0,60	150,00	$\pm 2,00$					
125,00*	$\pm 1,00$	160,00	$\pm 2,00$					
125,00	$\pm 1,00$	**	**					
126,00	От -0,80 до +0,60	144,00	$\pm 2,00$					
126,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
130,00	От -0,80 до +0,60	150,00	$\pm 2,00$					

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
130,00	От -0,80 до +0,60	**	**	Не изготов- ливается	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	
150,00	От -0,80 до +0,60	177,00	$\pm 3,00$			1 отверстие			1 отверстие
150,00	От -0,80 до +0,60	**	**						
175,00	От -0,80 до +0,60	198,00	$\pm 3,00$		Не изготовли- вается	1 отверстие	1 отверстие		
175,00	От -0,80 до +0,60	**	**						
180,00	От -0,80 до +0,60	**	**		Не изготовли- вается	Не изготов- ливается	1 отверстие		
200,00	От -0,80 до +0,60	232,00	$\pm 2,00$						
200,00	От -0,80 до +0,60	**	**						
300,00	От -0,80 до +0,60	**	**				1 отверстие		

\* обозначен номинальный диаметр отверстий для сит контрольной точности;  
 \*\* допускается изготовление сит с одним отверстием

Таблица 10 – Номинальная длина отверстия, расстояние между центрами отверстий, допускаемые отклонения длины и расстояния между центрами отверстий от номинальных значений листов с квадратной перфорацией

Номинальная длина отверстий $W_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение длины отверстия от номинального значения $\Delta W$ , мм	Номинальное расстояние между центрами отверстий $t_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение расстояния между центрами отверстий от номинального значения $\Delta t$ , мм	С 12/38, С 12/38К	С 20/50, С 20/50К, С 20/100, С 20/100К	С 30/50, С 30/50К, С 30/100, С 30/100К	С 40/70, С 40/70К, С 40/140, С 40/140К	С 50/70, С 50/70К,
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3,00	$\pm 0,20$	4,70	$\pm 0,60$	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
3,00	$\pm 0,20$	5,00	$\pm 0,60$					
3,15	$\pm 0,20$	4,70	$\pm 0,60$					
3,35	$\pm 0,20$	6,00	$\pm 0,60$					
3,50	$\pm 0,20$	6,00	$\pm 0,60$					
3,60	$\pm 0,20$	6,00	$\pm 0,60$					
3,75	$\pm 0,20$	6,00	$\pm 0,60$					
3,80	$\pm 0,20$	6,00	$\pm 0,60$					
4,00*	$\pm 0,13$	5,80	$\pm 0,60$					
4,00	$\pm 0,20$	7,00	$\pm 0,60$					
4,20	$\pm 0,20$	7,00	$\pm 0,60$					
4,25	$\pm 0,20$	7,00	$\pm 0,60$					
4,30	$\pm 0,20$	7,00	$\pm 0,60$					
4,50*	$\pm 0,14$	6,30	$\pm 0,60$					
4,50	$\pm 0,20$	6,60	$\pm 0,60$					
4,50	$\pm 0,20$	7,00	$\pm 0,60$					
4,70	$\pm 0,20$	6,60	$\pm 0,60$					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4,75*	± 0,14	6,60	± 1,00	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
4,75	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,76	± 0,20	7,00	± 0,60					
4,80	± 0,20	7,00	± 0,60					
5,00*	± 0,14	6,90	± 1,00					
5,00	От -0,40 до +0,20	8,00	± 1,00					
5,00	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00					
5,20	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00					
5,40	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00					
5,50	От -0,40 до +0,20	7,00	± 1,00					
5,50	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00					
5,60*	± 0,15	7,70	± 1,00					
5,60	От -0,40 до +0,20	8,90	± 1,00					
5,60	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00					
5,70	От -0,40 до +0,20	8,00	± 0,60					
5,70	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00					
6,00	От -0,40 до +0,20	8,00	± 1,00					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6,00	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
6,20	От -0,40 до +0,20	8,50	± 1,00					
6,25	От -0,40 до +0,20	11,00	± 1,00					
6,30*	± 0,17	8,50	± 1,00					
6,30	От -0,40 до +0,20	10,00	± 1,00					
6,30	От -0,40 до +0,20	11,00	± 1,00					
6,35	От -0,40 до +0,20	8,50	± 1,00					
6,50	От -0,40 до +0,20	10,00	± 1,00					
6,50	От -0,40 до +0,20	11,00	± 1,00					
6,70*	± 0,17	8,90	± 1,00					
6,70	От -0,40 до +0,20	9,00	± 1,00					
6,70	От -0,40 до +0,20	10,00	± 1,00					
6,80	От -0,40 до +0,20	10,00	± 1,00					
6,80	± 0,20	11,00	± 0,60					
7,00	От -0,40 до +0,20	10,00	± 1,00					
7,00	От -0,40 до +0,20	11,00	± 1,00					



Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7,00	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
7,00	От -0,40 до +0,20	20,00	± 1,00					
7,10*	± 0,18	9,40	± 1,00					
7,10	От -0,40 до +0,20	10,00	± 1,00					
7,50	От -0,40 до +0,20	10,00	± 1,00					
7,50	От -0,40 до +0,20	11,00	± 1,00					
7,50	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
7,80	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
8,00	От -0,40 до +0,20	10,00	± 1,00					
8,00*	± 0,19	10,40	± 1,60					
8,00	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
8,50	От -0,40 до +0,20	12,00	± 1,00					
9,00*	± 0,20	11,60	± 1,60					
9,00	± 0,20	12,00	± 1,00					
9,00	От -0,40 до +0,20	15,00	± 1,00					
9,50*	± 0,21	12,10	± 1,60					
9,50	От -0,40 до +0,20	15,00	± 1,00					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10,00	От -0,60 до +0,40	12,00	$\pm 1,00$	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
10,00*	$\pm 0,21$	12,60	$\pm 1,60$					
10,00	От -0,60 до +0,40	15,00	$\pm 1,00$					
10,50	От -0,60 до +0,40	15,00	$\pm 1,60$					
11,00	От -0,60 до +0,40	15,00	$\pm 1,60$					
11,00	От -0,60 до +0,40	18,00	$\pm 1,60$					
11,20*	$\pm 0,23$	14,00	$\pm 1,60$					
11,20	От -0,60 до +0,40	15,00	$\pm 1,00$					
11,20	От -0,60 до +0,40	16,00	$\pm 1,60$					
11,40	От -0,60 до +0,40	15,00	$\pm 1,60$					
11,50	От -0,60 до +0,40	15,00	$\pm 1,60$					
11,50	От -0,60 до +0,40	16,00	$\pm 1,60$					
12,00	От -0,60 до +0,40	16,00	$\pm 1,60$					
12,00	От -0,60 до +0,40	18,00	$\pm 1,60$					
12,50*	$\pm 0,24$	16,00	$\pm 1,60$					
12,50	От -0,60 до +0,40	18,00	$\pm 1,60$					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13,00	От -0,60 до +0,40	16,00	± 1,60	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
13,00	От -0,60 до +0,40	18,00	± 1,60					
13,20*	± 0,25	17,00	± 1,60					
13,20	От -0,60 до +0,40	20,00	± 1,60					
14,00*	± 0,26	18,00	± 1,60					
14,00	От -0,60 до +0,40	20,00	± 1,60					
14,00	От -0,60 до +0,40	21,00	± 1,60					
14,00	От -0,60 до +0,40	22,00	± 1,60					
15,00	От -0,60 до +0,40	20,00	± 1,60					
15,00	От -0,60 до +0,40	21,00	± 1,60					
15,00	От -0,60 до +0,40	22,00	± 1,60					
15,60	От -0,60 до +0,40	20,00	± 1,60					
15,70	От -0,60 до +0,40	20,00	± 1,60					
15,75	От -0,60 до +0,40	20,00	± 1,60					
16,00*	± 0,27	20,00	± 1,60					
16,00	От -0,60 до +0,40	22,00	± 1,60					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
16,80	От -0,60 до +0,40	22,00	± 1,60	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
17,50	От -0,60 до +0,40	22,00	± 1,60					
17,50	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
18,00	От -0,60 до +0,40	22,00	± 1,60					
18,00*	± 0,28	22,40	± 1,60					
18,00	От -0,60 до +0,40	24,00	± 1,60					
18,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
18,75	От -0,60 до +0,40	24,00	± 1,60					
18,80	От -0,60 до +0,40	24,00	± 1,60					
19,00*	± 0,29	23,60	± 1,60					
19,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
19,50	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
20,00	От -0,60 до +0,40	24,00	± 1,60					
20,00*	± 0,30	25,00	± 1,60					
20,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
22,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22,40*	± 0,30	28,00	± 1,60	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
22,50	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
22,50	От -0,60 до +0,40	36,00	± 1,60					
23,00	От -0,60 до +0,40	28,00	± 1,60					
24,00	От -0,80 до +0,60	32,00	± 2,00					
25,00*	± 0,35	31,50	± 2,00					
25,00	От -0,80 до +0,60	32,00	± 2,00					
25,00	От -0,80 до +0,60	36,00	± 2,00					
25,00	От -0,80 до +0,60	38,00	± 2,00					
26,50*	± 0,35	33,50	± 2,00					
26,50	От -0,80 до +0,60	36,00	± 2,00					
28,00*	± 0,35	35,50	± 2,00					
28,00	От -0,80 до +0,60	40,00	± 1,60					
30,00	± 0,40	40,00	± 2,00					
30,80	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					
31,36	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					
31,40	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
31,50*	± 0,40	40,00	± 2,00	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
32,00	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					
34,00	От -0,80 до +0,60	45,00	± 3,00					
35,00	От -0,80 до +0,60	40,00	± 3,00					
35,50*	± 0,40	45,00	± 2,00					
36,00	От -0,80 до +0,60	45,00	± 3,00					
37,50*	± 0,45	47,50	± 2,00					
38,00	От -0,80 до +0,60	50,00	± 2,00					
40,00*	± 0,45	50,00	± 2,00					
42,50	От -0,80 до +0,60	50,00	± 2,00					
44,00	От -0,80 до +0,60	55,00	± 2,00					
44,10	От -0,80 до +0,60	50,00	± 2,00					
44,10	От -0,80 до +0,60	70,00	± 2,00					
44,80	От -0,80 до +0,60	55,00	± 2,00					
45,00*	± 0,50	56,00	± 2,00					
45,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 2,00	1 отверстие				
48,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 2,00					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
50,00	От -0,80 до +0,60	60,00	± 2,00	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
50,00*	± 0,55	63,00	± 3,00					
50,00	От -0,80 до +0,60	65,00	± 3,00					
50,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 2,00					
50,00	± 0,55	**	**					
53,00*	± 0,55	67,00	± 3,00					
53,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 3,00					
53,00	± 0,55	**	**					
55,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 1,60					
55,00	От -0,80 до +0,60	75,00	± 3,00					
55,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
56,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 3,00					
56,00*	± 0,55	71,00	± 3,00					
56,00	± 0,55	**	**					
60,00	От -0,80 до +0,60	70,00	± 3,00					
60,00	От -0,80 до +0,60	80,00	± 3,00					
60,00	От -0,80 до +0,60	**	**					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
62,50	От -0,80 до +0,60	80,00	± 3,00	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	
62,50	От -0,80 до +0,60	**	**						
63,00*	± 0,60	80,00	± 3,00						
63,00	От -0,80 до +0,60	90,00	± 3,00						
63,00	± 0,60	**	**						
70,00	От -0,80 до +0,60	90,00	± 3,00						
70,00	От -0,80 до +0,60	**	**						
71,00*	± 0,65	90,00	± 3,00						
71,00	± 0,65	**	**						
75,00	От -0,80 до +0,60	90,00	± 3,00						
75,00*	± 0,70	95,00	± 3,00						
75,00	От -0,80 до +0,60	100,00	± 2,00						
75,00	От -0,80 до +0,60	110,00	± 2,00						
75,00	± 0,70	**	**						
80,00	От -0,80 до +0,60	90,00	± 3,00						1 отверстие
80,00	От -0,80 до +0,60	95,00	± 3,00						
80,00*	± 0,70	100,00	± 3,00						
80,00	± 0,70	**	**						



Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
87,50	От -0,80 до +0,60	110,00	± 3,00	1 отверстие	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
87,50	От -0,80 до +0,60	**	**					
88,00	От -0,80 до +0,60	110,00	± 3,00					
88,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
88,20	От -0,80 до +0,60	120,00	± 3,00					
88,20	От -0,80 до +0,60	**	**					
90,00	От -0,80 до +0,60	110,00	± 3,00					
90,00*	± 0,80	112,00	± 3,00					
90,00	От -0,80 до +0,60	120,00	± 3,00					
90,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
90,00	± 0,80	**	**					
95,00	От -0,80 до +0,60	120,00	± 3,00					
95,00	От -0,80 до +0,60	**	**					
100,00	От -0,80 до +0,60	120,00	± 3,00					
100,00*	± 0,85	125,00	± 3,00					
100,00	От -0,80 до +0,60	135,00	± 3,00					

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
100,00	± 0,85	**	**	1 отверстие	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия	
106,00*	± 0,90	132,00	± 3,00						
106,00	± 0,90	**	**						
112,00*	± 0,95	140,00	± 3,00						
112,00	± 0,95	**	**						
120,00	От -0,80 до +0,60	150,00	± 3,00	Не изготавли вается		1 отверстие			1 отверстие
120,00	От -0,80 до +0,60	**	± 3,00						
120,00	От -0,80 до +0,60	140,00	± 3,00						
125,00	От -0,80 до +0,60	140,00	± 3,00						
125,00	От -0,80 до +0,60	150,00	± 3,00						
125,00*	± 1,00	160,00	± 3,00						
125,00	± 1,00	**	**						
130,00	От -0,80 до +0,60	150,00	± 3,00						
130,00	От -0,80 до +0,60	**	**						
150,00	От -0,80 до +0,60	177,00	±3,00						
150,00	От -0,80 до +0,60	**	**						
175,00	От -0,80 до +0,60	198,00	± 3,00						
175,00	От -0,80 до +0,60	200,00	± 3,00						

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
175,00	От -0,80 до +0,60	**	**	Не изготавливается	1 отверстие	1 отверстие	Более 1 отверстия	Более 1 отверстия
200,00	От -0,80 до +0,60	232,00	$\pm 3,00$		Не изготавливается			
200,00	От -0,80 до +0,60	**	**			Не изготавливается	Не изготавливается	1 отверстие
300,00	От -0,80 до +0,60	**	**		Не изготавливается			
* обозначена номинальная длина отверстий для сит контрольной точности; ** допускается изготовление сит с одним отверстием								

## 11 Оформление результатов поверки

11.1 Результаты поверки заносятся в протокол (рекомендуемая форма протокола поверки приведена в Приложении А).

11.2 Сита, прошедшие поверку с положительным результатом, признаются годными и допускаются к применению.

11.3 При отрицательных результатах поверки сито признается не годным.

11.4 Сведения о результатах поверки передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений. По заявлению владельца сита или лица, представившего его на поверку, выдается свидетельство о поверке средства измерений (при положительном результате поверки) или извещение о непригодности средства измерений (при отрицательном результате поверки).

Начальник отдела № 437

Н. П. Трусов

Инженер по метрологии 2 категории  
отдела № 437

Д. С. Попченко

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

Форма протокола поверки (рекомендуемая)

ПРОТОКОЛ № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_

**первичной/периодической поверки**сита лабораторного \_\_\_\_\_  
модификация \_\_\_\_\_

заводской номер \_\_\_\_\_ принадлежит \_\_\_\_\_

**Условия поверки**

Температура окружающего воздуха, °С	От +15 до +25	
Относительная влажность воздуха, не более, %	80	

**Методика поверки**

Документ 437-183-2021 МП «ГСИ. Сита лабораторные. Методика поверки», разработанный и утвержденный ФБУ «Тест-С.-Петербург» 22.01.2021 г.

**Средства поверки**

Наименование, тип, заводской номер	Метрологические характеристики

**Результаты поверки**

1 Результат внешнего осмотра \_\_\_\_\_

2 Результат опробования \_\_\_\_\_

Таблица 1 – Определение внутреннего диаметра обечайки сита

Номинальный внутренний диаметр обечайки сита, мм	Допускаемое отклонение, мм	Измеренное значение внутреннего диаметра обечайки сита, мм	
		Сечение 1	Сечение 2

## 3 Определение метрологических характеристик

Таблица 2 – Определение максимального отклонения размера стороны ячейки от номинального значения, отклонения среднего размера стороны ячейки от номинального значения и среднеквадратического отклонения результатов измерений размеров ячеек

Номинальный размер стороны ячейки в свету $W_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta w$ , мм	Измеренное значение отклонения среднего размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta w_{cp}$ , мм		Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta w_{max}$ , мм	Измеренное значение максимального отклонения размера стороны ячейки от номинального значения $\Delta w_{max}$ , мм	Предел допускаемого среднего отклонения (СКО) результатов измерений размеров ячеек $\sigma_0$ , мм	Рассчитанное среднеквадратическое отклонение (СКО) результатов измерений размеров ячеек $\sigma_s$ , мм	
		по утку	по основе				по утку	по основе

Таблица 3 – Определение отклонения диаметра проволоки от номинального значения

Номинальный диаметр проволоки $d_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение диаметра проволоки от номинального значения, $\Delta d$ , мм	Измеренное значение отклонения диаметра проволоки от номинального значения $\Delta d_i$ , мм

Таблица 4 – Определение отклонения диаметра отверстий от номинального значения

Номинальный диаметр отверстий $D_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение диаметра отверстия от номинального значения $\Delta D$ , мм	Измеренное значение отклонения диаметра отверстия от номинального значения $\Delta D_i$ , мм

Таблица 5 – Определение отклонения длины отверстий от номинального значения

Номинальная длина отверстий $W_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение длины отверстия от номинального значения $\Delta W$ , мм	Измеренное значение отклонения длины отверстия от номинального значения $\Delta W_i$ , мм

Таблица 6 – Определение отклонения расстояния между центрами отверстий

Номинальное расстояние между центрами отверстий $t_{ном}$ , мм	Допускаемое отклонение расстояния между центрами отверстий от номинального значения $\Delta t$ , мм	Измеренное значение отклонения расстояния между центрами отверстий от номинального значения $\Delta t_i$ , мм

**Заключение:** \_\_\_\_\_

Поверитель: \_\_\_\_\_