

МИКРОМЕТРЫ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ
0,01 мм, МОДЕЛЬ 102,
МОДЕЛЬ 1003, МОДЕЛЬ 121

Внесены
в Государственный
реестр
под № 287—89
Взамен № 287—79

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 21 февраля 1989 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры ценой деления 0,01 мм (модели 102, 1003, 121) предназначены для измерения наружных размеров изделий; выпускаются по ГОСТ 6507—78 — модель 102, ТУ 2.034—18—88 — модель 121, ТУ 2.034—26—88 — модель 1003; применяются в машиностроении.

ОПИСАНИЕ

Микрометры выпускаются в восьми исполнениях в зависимости от класса точности и диапазона измерения. Микрометр состоит из скобы с запрессованными в нее пяткой и стеблем. В резьбовой части стебля перемещается микровинт. Измерительные поверхности пятки и микровинта оснащены твердым сплавом. Отсчет ведется по штрихам барабана и стебля микрометра. Микрометр модели 1003 имеет износостойкое композиционное покрытие на резьбовой части микровинта, что позволяет повысить показатель средней наработки на отказ.

Микрометр модели 121 имеет каленый шлифованный микровинт.

Микрометр модели 102 имеет накатной микровинт.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип микрометров по ГОСТ 6507—78 — МК.

Цена деления 0,01 мм.

Диапазоны измерения, предел допускаемой погрешности, номинальный размер установочной меры, габаритные размеры и масса приведены в таблице.

Диапазоны измерений, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм, для класса точности		Номинальный размер установочной меры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	1	2			
0—25	±2		—	140×72×26	0,32
25—50	±2,5	±4	25	165×75×26	0,40
50—75	±2,5		50	200×90×26	0,50
75—100	±2,5		75	220×110×26	0,60

Установленная безотказная наработка микрометров должна составлять: 30000 условных измерений — для модели 1003; 30000 условных измерений — для модели 121; 10000 условных измерений — для модели 102.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: микрометр; установочная мера (см. таблицу); ключ; футляр; паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с требованиями МИ 782—85.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Московский инструментальный завод «Калибр».