

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора  
ФБУ «Кемеровский ЦСМ»

В. А. Еремин

\_\_\_\_\_ 2018 г.



**Система измерительная автоматизированной системы управления  
технологическим процессом миксерного отделения  
Кислородно-конверторного цеха № 1 Сталеплавильного производства  
АО «ЕВРАЗ ЗСМК»**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

МП РИЦ065-18

2018 г.

## Содержание

1 Общие положения .....	3
2. Операции поверки .....	3
3 Средства поверки.....	4
4 Требования к квалификации поверителей .....	4
5 Требования безопасности .....	5
6 Условия поверки.....	5
7 Подготовка к поверке.....	5
8 Проведение поверки.....	6
9 Оформление результатов поверки .....	9
Приложение А .....	10
Приложение Б.....	12
Приложение В.....	13
Лист регистрации изменений.....	14

## 1. Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на Систему измерительную автоматизированной системы управления технологическим процессом миксерного отделения Кислородно-конверторного цеха № 1 Сталеплавильного производства АО «ЕВРАЗ ЗСМК» (ИС), заводской № РИЦ065, изготовленную Обществом с ограниченной ответственностью «ЕвразТехника» и устанавливает методы и средства ее поверок.

1.2 Поверке подлежит ИС в соответствии с перечнем измерительных каналов (ИК), приведенным в приложении А.

1.3 Первичную поверку ИС выполняют после проведения испытаний с целью утверждения типа. Допускается совмещение операций первичной поверки и операций, выполняемых при испытаниях типа.

1.4 Периодическую поверку ИС выполняют в процессе эксплуатации через установленный межповерочный интервал (МПИ).

1.5 Внеочередную поверку проводят после ремонта системы, замены её измерительных компонентов. Допускается подвергать поверке только те ИК, которые подвергались ремонту.

1.6 Измерительные компоненты ИС (измерительные преобразователи (ИП), программируемый логический контроллер (PLC)) поверяют с МПИ, установленным при утверждении их типа.

1.7 Допускается применение ИП аналогичных типов, внесенных в информационный фонд по обеспечению единства измерений РФ с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками (МХ).

При замене ИП на преобразователи аналогичных типов, необходимо об этом сделать запись в паспорте ИС п. 6 Особые отметки.

1.8 При замене измерительных компонентов на компоненты с отличающимися техническими и МХ, для ИК подвергшихся модернизации, необходимо проведение испытаний с целью внесения изменений в описание типа.

1.9 При модернизации ИС путем введения новых ИК и в случае обновления программного обеспечения (ПО) ИС, расширении/модификации его функций, то проводятся испытания с целью внесения изменений в описание типа.

1.10 МПИ ИС – 1 год.

## 2. Операции поверки

Таблица 1 – Операции поверки

Операции поверки	Номер пункта методики поверки	Проведение операций при			
		первичной поверке	периодической поверке	внеочередной поверке	
				после замены центрального процессора или модулей ввода	после переустановки ПО или замены компьютера АРМ
1	2	3	4	5	6
1 Внешний осмотр	8.1	+	+	+	-
2 Поверка измерительных компонентов ИС	8.2	+	+	+	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3 Проверка условий эксплуатации ИС	8.3	+	+	-	-
4 Проверка функционирования ИС	8.4	+	+	+	+
5 Проверка идентификационных данных ПО	8.5	+	+	+	+
6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU)	8.6	+	+	-	+
7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ	8.7	+	+	+	+
Примечания: «+» – операция выполняется, «-» – операция не выполняется; * – выполняется только при замене центрального процессора PLC.					

### 3 Средства поверки

3.1 При проведении поверки применяются инструментальные средства, в соответствии с методиками поверки, указанными в описаниях типа на измерительные компоненты ИС, а также приведенными в таблице 2.

Таблица 2 – Средства измерений

Наименование	Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде
Термогигрометр ИВА-6Р-Д	46434-11
Мультиметр цифровой 34401А	54848-13
Планшетный компьютер с фотоаппаратом, настроенный на синхронизацию шкалы времени с тайм-сервера уровня stratum 1 (ntp1.niiftri.irkutsk.ru) Восточно-Сибирского филиала ФГУП «ВНИИФТРИ»	-

3.2 Применяемые для поверки СИ должны иметь действующие свидетельства о поверке.

3.3 Допускается применение других СИ, обеспечивающих измерение параметров с требуемой точностью.

### 4 Требования к квалификации поверителей

4.1 Поверка ИС выполняется специалистами, аттестованными в качестве поверителей СИ, ознакомившиеся с технической и эксплуатационной документацией и настоящей

методикой поверки, имеющие удостоверение на право работы с напряжением до 1000 В (квалификационная группа по электробезопасности не ниже третьей).

4.2 При проведении поверки соблюдают требования охраны труда предприятия, на котором проводят поверку ИС. Выполняют требования действующих нормативных актов, инструкций по охране труда и окружающей среды.

## 5 Требования безопасности

При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в следующих документах:

- ГОСТ Р МЭК 60950-2002 «Безопасность оборудования информационных технологий»;
- «Правила устройств электроустановок», раздел I, III, IV;
- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (утверждены Минэнерго России от 13.01.03 № 6) ;
- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» приказ № 328н от 24 июля 2013 г., с изменениями приказ № 74н от 19 февраля 2016 г.;
- СНиП 3.05.07-85 «Системы автоматизации»;
- эксплуатационная документация на СИ, испытательное оборудование и компоненты ИС;
- СанПиН 2.2.2.542-96 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, персональным электронно-вычислительным машинам и организации работы»;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» приказ № 656 от 30 декабря 2013 г.;
- Инструкция по работе с компьютерной техникой (АСНи 01-99);
- СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение».

## 6 Условия поверки

Условия поверки ИС должны соответствовать техническим условиям эксплуатации компонентов ИС.

## 7 Подготовка к поверке

7.1 На поверку ИС предоставляют следующие документы:

- описание типа СИ;
- руководство по эксплуатации;
- техническую документацию;
- паспорт СИ;
- действующие свидетельства о поверке измерительных компонентов, входящих в состав ИК;
- свидетельство о предыдущей поверке ИС (при периодической и/или внеочередной поверке).

7.2 Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:

- изучают настоящий документ и эксплуатационную документацию на поверяемую ИС и её компоненты;

- проводят организационные и технические мероприятия по обеспечению безопасности поверочных работ в соответствии с действующими правилами и руководствами по эксплуатации применяемого оборудования;
- подготавливают средства поверки к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

## **8 Проведение поверки**

### **8.1 Внешний осмотр**

8.1.1 Проверяют соответствие комплектности ИС перечню, приведенному в паспорте СИ и таблице А.1 приложения А настоящей МП.

8.1.2 Проверяют целостность корпусов и отсутствие видимых повреждений измерительных компонентов.

8.1.3. Проверяют размещение измерительных компонентов, правильность схем подключения и маркировки, четкость нанесения обозначений.

8.1.4 Проверяют отсутствие обрывов и нарушений изоляции кабелей и жгутов, влияющих на функционирование ИС.

8.1.5 Проверяют отсутствие следов коррозии и нагрева в местах подключения проводных линий, отсоединившихся или слабо закрепленных элементов схемы.

При отсутствии возможности оперативного устранения недостатков, поверка ИС прекращается.

### **8.2 Поверка измерительных компонентов ИС**

8.2.1 Проверяют наличие свидетельств о поверке и срок их действия для всех измерительных компонентов: ИП, РЛС. Перечень измерительных компонентов представлен в приложении А паспорта ИС и таблице А.1 приложения А настоящей МП.

8.2.2 Проверяют наличие поверительных пломб, клейм, соответствие типов и заводских номеров фактически используемых измерительных компонентов типам и заводским номерам, указанным в предъявленных свидетельствах о поверке.

При выполнении условий указанных в п.п. 8.2.1 и 8.2.2 результат поверки считают успешным, а погрешности ИК соответствуют заявленному в описании типа СИ.

При выявлении измерительных компонентов без свидетельств о поверке, свидетельств с истекшим МПИ или не внесенных в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений РФ, операции по поверке ИС прекращаются.

### **8.3 Проверка условий эксплуатации ИС**

Проверяют условия эксплуатации на соответствие требованиям нормированных в технической документации компонентов ИС.

Результат проверки положительный, если фактические условия эксплуатации каждого компонента ИС соответствуют рабочим условиям применения.

### **8.4 Проверка функционирования ИС**

8.4.1 Проверка производится при её функционировании в рабочем режиме, средствами прикладного ПО, установленного на автоматизированном рабочем месте (АРМ).

8.4.2 Проверяют отображение текущих значений технологических параметров и информации о ходе технологического процесса, текущих значений даты и времени.

8.4.3 Проверяют отсутствие сообщений об ошибках и неисправностях в ИК.

8.4.4 Проверяют регистрацию измеренных данных, ведение архива данных по всем ИК. Результат проверки положительный, если выполняются все условия.

## 8.5 Проверка идентификационных данных ПО

8.5.1 Проверку идентификационных данных ПО ИС проводят в процессе штатного функционирования. Прикладное ПО ИС включает в свой состав программное обеспечение, функционирующее на АРМ и в контроллере.

8.5.2 Идентификационные данные метрологически значимой части ПО ИС – контрольные суммы файлов конфигурации проектов PLC и АРМ.

8.5.3 Определение значений контрольных сумм для файлов метрологически значимой части ПО проводится с помощью программатора с предустановленной утилитой HashCalc (допускается использование другой сторонней утилиты, реализующей расчет контрольной суммы по алгоритму MD5).

Определение значений контрольных сумм проводится следующим образом:

- запустить Hashcalc.exe;
- в выпадающем списке «Data Format» необходимо выбрать «File»;
- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта PLC;
- флажок «MD5» установить в положение включен;
- нажать кнопку «Calculate» и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3

в соответствии с рисунком 1.

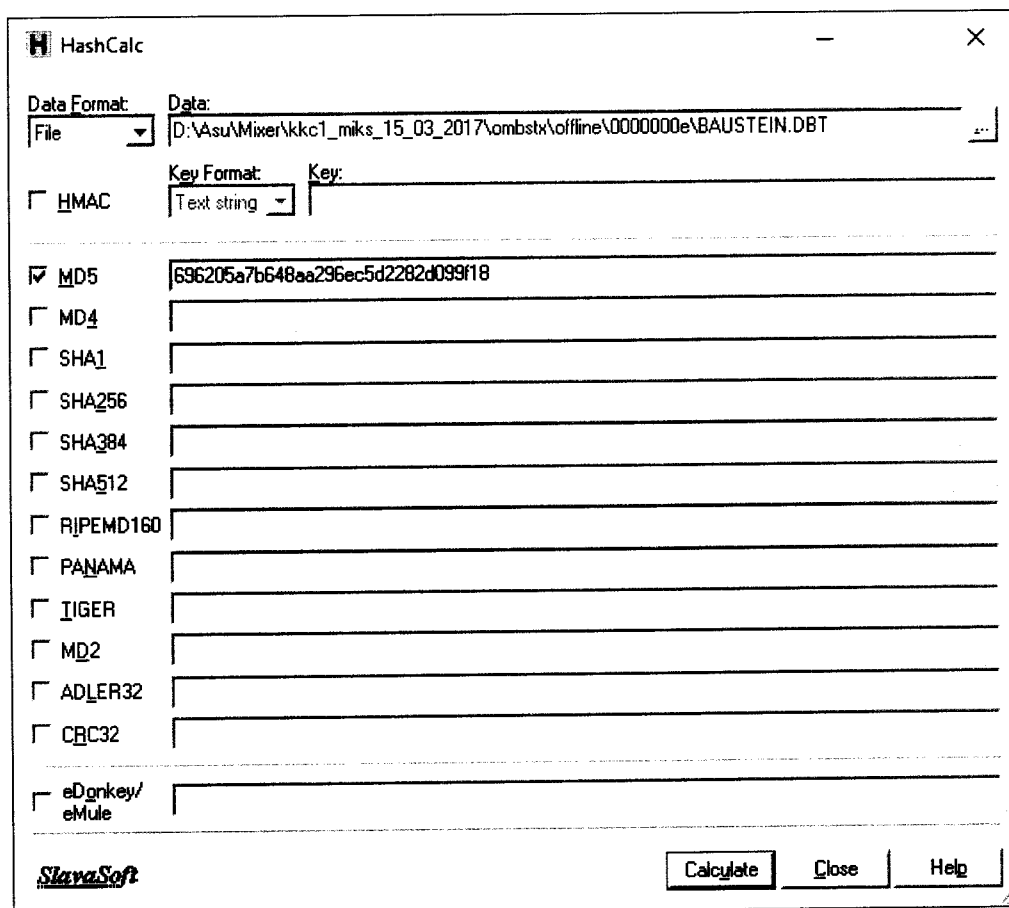


Рисунок 1 – Расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации проекта PLC

Таблица 3 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Проект контроллера PLC: «kkc1_miks» Проект WinCC подсистемы визуализации: «MIXER_1»
Номер версии (идентификационный номер ПО)	–
Цифровой идентификатор ПО	Для файла конфигурации проекта «kkc1_miks»: \\kkc1_miks\ombstx\offline\0000000e\BAUSTEIN.DBT 696205a7b648aa296ec5d2282d099f18 \\kkc1_miks\ombstx\offline\0000000e\SUBBLK.DBT 3fb8495c788d62031f85b798ff9f4a34 Для файла конфигурации проекта «MIXER_1»: \\MIXER_1\MIXER_1.MCP 39e28b18d582c7fc080b6ace0fd3448c \\MIXER_1\MIXER_1.mdf d7c32dc93e0310a4f0e45e298b823e4d
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	MD5

- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта WinCC станции визуализации;
- нажать кнопку «Calculate» в соответствии с рисунком 2 и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3.

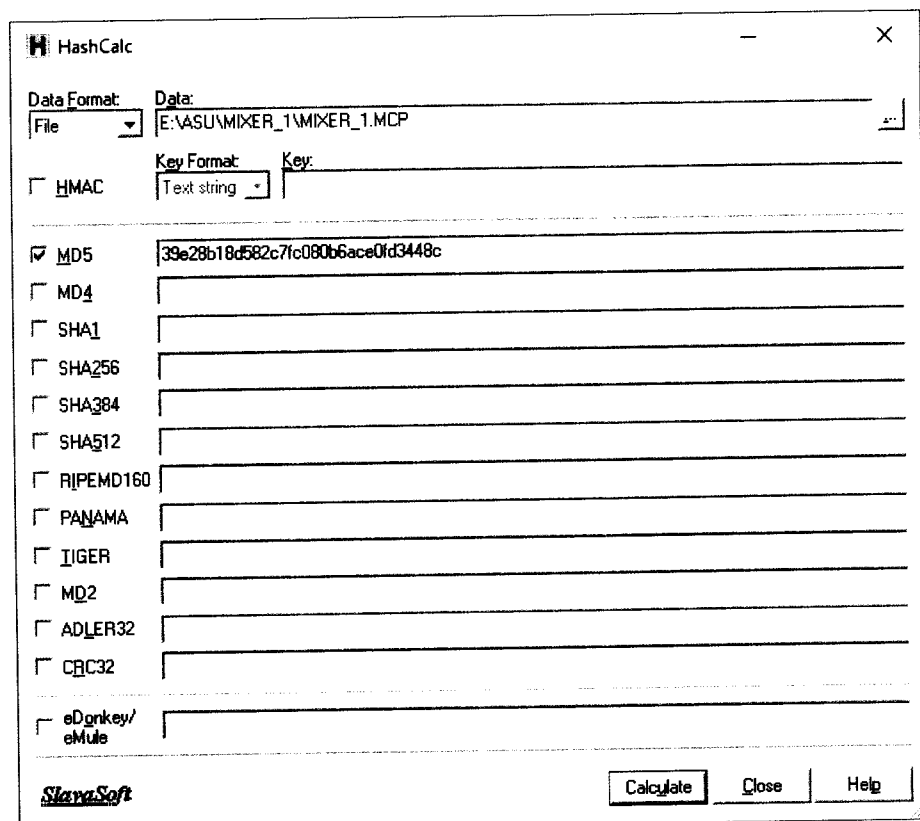


Рисунок 2 – расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации станции визуализации



8.5.4 Результат проверки положительный, если контрольные суммы файлов конфигурации проектов совпадают с приведенными в описании типа на ИС.

## 8.6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU)

8.6.1 Выполняют принудительную синхронизацию хода времени планшетного компьютера с любым из тайм-серверов ФГУП «ВНИИФТРИ», являющимися средством передачи эталонных сигналов частоты и времени ГСВЧ РФ. Планшетный компьютер переводят в режим фотосъемки с настройками фиксации текущей даты и времени.

8.6.2 На АРМ вызывают системное окно операционной системы «Дата и время». Указанное окно индицирует часы с секундным отсчетом для АРМ.

8.6.3 Производят фотофиксацию системного окна «Дата и время» на мониторе АРМ.

8.6.4 На фотоснимке осуществляют сличение времени планшетного компьютера с временем АРМ.

Результат проверки положительный, если отличие показаний шкалы времени соответствует ГОСТ 8.129–2013.

## 8.7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ

8.7.1 На программаторе или АРМ в online режиме запускают приложение отображающее дату и время в контроллере.

8.7.2 На АРМ вызывают системное окно операционной системы «Дата и время».

8.7.3 С помощью приложения «Print Screen» операционной системы Windows или фотоаппарата производят фиксацию значений даты и времени.

8.7.4 Осуществляют сличение времени PLC и АРМ.

Результат проверки положительный, если отличие времени на PLC и АРМ не превышает  $\pm 1$  секунды.

## 9 Оформление результатов поверки

9.1 Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении настоящей МП.

9.2 При положительных результатах поверки ИС оформляют свидетельство о поверке по форме приложения 1 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке ИС в виде оттиска поверительного клейма. Система признается годной к эксплуатации.

9.3 При отрицательных результатах поверки ИС признается не пригодной к дальнейшей эксплуатации, на нее выдают извещение о непригодности в соответствии с приложением 2 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 с указанием причин.

Начальник технического отдела

А.И. Тестов

Разработали

Инженер по метрологии 2 категории

А.Е. Репин

Инженер-программист 1 категории

А.В. Зотов

**Приложение А**  
**(обязательное)**  
**Метрологические характеристики измерительных каналов ИС**

Таблица А.1

№ ИК	Наименование ИК ИС	Диапазон измерений физической величины, ед. измерений	СИ, входящие в состав ИК ИС				Основная погрешность ИК	
			Наименование, тип СИ	Госреестр №	Пределы допускаемой основной погрешности компонента ИК	Пределы допускаемой дополнительной погрешности компонента ИК	Фактическая	Пределы допускаемой погрешности
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Центральный процессор контроллера программируемого Simatic S7-300 CPU315-2DP 6ES7 315-2AG10-0AB0								
1	Расход азота на графитоподдавление	от 0 до 10000 м <sup>3</sup> /ч	Преобразователь давления измерительный SITRANS P DSIII 7MF 4433 (далее - SITRANS P DSIII 7MF4433)	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °C		$\gamma = \pm 1,0 \%$
			Модуль ввода аналоговых сигналов SM 331 мод.: 6ES7 331-7KF02-0AB0 контроллера программируемого Simatic S7-300 (далее - 6ES7 331-7KF02-0AB0)	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		
2	Давление азота на графитоподдавление	от 0 до 16 кгс/см <sup>2</sup>	Преобразователь давления измерительный SITRANS P DSIII 7MF 4033 (далее - SITRANS P DSIII 7MF4033)	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °C		$\gamma = \pm 0,6 \%$
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		
3	Температура в шкафу PLC № 1	от 0 до +100 °C	Термопреобразователи с унифицированным выходным сигналом Метран-270, модификации Метран-274	21968-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		$\Delta = \pm 0,58 \text{ } ^\circ\text{C}$
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		
4	Расход воздуха на миксер № 1	от 0 до 5000 м <sup>3</sup> /ч	SITRANS P DSIII 7MF4433	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °C		$\gamma = \pm 0,9 \%$
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		
5	Давление воздуха на миксер № 1	от 0 до 1000 кгс/м <sup>2</sup>	SITRANS P DSIII 7MF4033	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °C		$\gamma = \pm 0,6 \%$
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		
6	Расход природного газа на миксер № 1	от 0 до 500 м <sup>3</sup> /ч	SITRANS P DSIII 7MF4433	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °C		$\gamma = \pm 0,9 \%$
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		
7	Давление природного газа на миксер № 1	от 0 до 1000 кгс/м <sup>2</sup>	SITRANS P DSIII 7MF4033	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °C		$\gamma = \pm 0,6 \%$
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		
8	Температура сушки миксера № 1 - левая сторона	от 0 до +1300 °C	Преобразователь термоэлектрический кабельный ТХА-К (далее - ТХА-К)	65177-16	$\Delta = \pm 2,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ от 0 до +333 °C $\Delta = \pm (0,0075 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ от +333 до +1300 °C	-		$\Delta = \pm 2,93 \text{ } ^\circ\text{C}$ от 0 до +333 °C $\Delta = \pm (0,43 + 0,0075 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ от +333 до +1300 °C
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,7 \%$	$\gamma = \pm 1,1 \%$		
9	Температура сушки миксера № 1 - правая сторона	от 0 до +1300 °C	ТХА-К	65177-16	$\Delta = \pm 2,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ от 0 до +333 °C $\Delta = \pm (0,0075 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ от +333 до +1300 °C	-		$\Delta = \pm 2,93 \text{ } ^\circ\text{C}$ от 0 до +333 °C $\Delta = \pm (0,43 + 0,0075 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ от +333 до +400 °C
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,7 \%$	$\gamma = \pm 1,1 \%$		
10-33	Температура стенок миксера № 1 точка 1 - 24	от 0 до +400 °C	Преобразователь термоэлектрический ТХК мод. ТХК-0193 (далее - ТХК-0193)	50428-12	$\Delta = \pm 2,5 \text{ } ^\circ\text{C}$ от 0 до +360 °C $\Delta = \pm (0,7 + 0,005 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ от +360 до +400 °C	-		$\Delta = \pm 3,03 \text{ } ^\circ\text{C}$ от 0 до +360 °C $\Delta = \pm (1,23 + 0,005 \cdot t) \text{ } ^\circ\text{C}$ от +360 до +400 °C
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,7 \%$	$\gamma = \pm 1,1 \%$		
34	Расход воздуха на миксер № 2	от 0 до 5000 м <sup>3</sup> /ч	SITRANS P DSIII 7MF4433	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °C		$\gamma = \pm 0,9 \%$
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		
35	Давление воздуха на миксер № 2	от 0 до 1000 кгс/м <sup>2</sup>	SITRANS P DSIII 7MF4033	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °C		$\gamma = \pm 0,6 \%$
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,5 \%$	$\gamma = \pm 0,7 \%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
36	Расход природного газа на миксер № 2	от 0 до 500 м³/ч	SITRANS P DSIII 7MF4433 6ES7 331-7KF02-0AB0	30883-05 15772-11	$\gamma = \pm 0,25\%$ $\gamma = \pm 0,5\%$	$\gamma = \pm 0,25\% / 10^\circ\text{C}$ $\gamma = \pm 0,7\%$		$\gamma = \pm 0,9\%$
37	Давление природного газа на миксер № 2	от 0 до 1000 кгс/м²	SITRANS P DSIII 7MF4033 6ES7 331-7KF02-0AB0	30883-05 15772-11	$\gamma = \pm 0,25\%$ $\gamma = \pm 0,5\%$	$\gamma = \pm 0,25\% / 10^\circ\text{C}$ $\gamma = \pm 0,7\%$		$\gamma = \pm 0,6\%$
38	Температура сушки миксера № 2 - левая сторона	от 0 до +1300 °С	ТХА-К	65177-16	$\Delta = \pm 2,5^\circ\text{C}$ от 0 до +333 °С $\Delta = \pm (0,0075 \cdot t)^\circ\text{C}$ от +334 до +1300 °С	-		$\Delta = \pm 2,93^\circ\text{C}$ от 0 до +333 °С $\Delta = \pm (0,43 + 0,0075 \cdot t)^\circ\text{C}$ от +333 до +400 °С
39	Температура сушки миксера № 2 - правая сторона	от 0 до +1300 °С	ТХА-К	65177-16	$\Delta = \pm 2,5^\circ\text{C}$ от 0 до +333 °С $\Delta = \pm (0,0075 \cdot t)^\circ\text{C}$ от +334 до +1300 °С	-		$\Delta = \pm 2,93^\circ\text{C}$ от 0 до +333 °С $\Delta = \pm (0,43 + 0,0075 \cdot t)^\circ\text{C}$ от +333 до +400 °С
40-63	Температура стенок миксера № 2 точка 1 - 24	от 0 до +400 °С	Термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом УТП	15772-11 47757-11	$\gamma = \pm 0,7\%$ $\gamma = \pm 0,5\%$ свыше +200 до +400 °С	Температура окружающего воздуха от -50 до -10 °С $\gamma = \pm 0,5 + (200 - t) / 25\% / 10^\circ\text{C}$ от 0 до +200 °С $\gamma = \pm 0,5\% / 10^\circ\text{C}$ свыше +200 до +400 °С Температура окружающего воздуха от -10 до +70 °С $\gamma = \pm (0,5 + (200 - t) / 25) / 2\% / 10^\circ\text{C}$ от 0 до +200 °С $\gamma = \pm 0,25\% / 10^\circ\text{C}$ свыше +200 до +400 °С		$\Delta = \pm 1,08 + (200 - t) / 25^\circ\text{C}$ от 0 до +200 °С $\Delta = \pm 1,08^\circ\text{C}$ свыше +200 до +400 °С
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	$\gamma = \pm 0,7\%$	$\gamma = \pm 1,1\%$		

Примечания -  $\Delta$  - абсолютная погрешность измерения,  $\gamma$  - приведенная погрешность к верхнему значению диапазона измерения

**Приложение Б**  
(обязательное)  
Образец оформления протокола поверки

**ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ**

№ \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Средство измерений (СИ) \_\_\_\_\_  
наименование, тип

заводской номер (номера) \_\_\_\_\_  
принадлежащее \_\_\_\_\_  
наименование юридического (физического) лица

поверено в соответствии с \_\_\_\_\_  
наименование и номер документа на методику поверки

с применением эталонов: \_\_\_\_\_  
наименование, заводской номер, разряд, класс или погрешность

\_\_\_\_\_ разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов:

- температура окружающего воздуха \_\_\_\_\_ °С;
- атмосферное давление \_\_\_\_\_ кПа;
- относительная влажность \_\_\_\_\_ %;
- напряжение питания \_\_\_\_\_ В;
- частота \_\_\_\_\_ Гц.

**Результаты операций поверки:**

- 1 Внешний осмотр \_\_\_\_\_
- 2 Поверка измерительных компонентов ИС \_\_\_\_\_
- 3 Проверка условий эксплуатации ИС \_\_\_\_\_
- 4 Проверка функционирования ИС \_\_\_\_\_
- 5 Проверка идентификационных данных ПО \_\_\_\_\_
- 6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU) \_\_\_\_\_
- 7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ \_\_\_\_\_

Результаты проверки метрологических характеристик измерительных каналов ИС представлены в таблице по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

Заключение СИ (не) соответствует метрологическим требованиям \_\_\_\_\_

Поверитель \_\_\_\_\_

подпись

инициалы, фамилия

## Приложение В (справочное)

### Перечень ссылочных нормативных документов

- ГОСТ 8.508-84 ГСИ. Метрологические характеристики средств измерений и точностные характеристики средств автоматизации ГСП. Общие методы оценки и контроля
- ГОСТ 18404.0-78 Кабели управления. Общие технические условия
- ГОСТ 26411-85 Кабели контрольные. Общие технические условия
- ГОСТ Р МЭК 870-5-1-95 Устройства и системы телемеханики. Часть 5. Протоколы передачи. Раздел 1. Форматы передаваемых кадров
- РМГ 62-2003 ГСИ. Обеспечение эффективности измерений при управлении технологическими процессами. Оценивание погрешности измерений при ограниченной исходной информации
- ПР 50.2.006-94 ГСИ. Порядок проведения поверки средств измерений
- МИ 2439-97 ГСИ. Метрологические характеристики измерительных систем.
- Номенклатура. Принципы регламентации, определения и контроля
- ГОСТ 2.601-2006 ЕСКД. Эксплуатационные документы
- ГОСТ 2.610-2006 ЕСКД. Правила выполнения эксплуатационных документов
- ГОСТ 8.417-2002 ГСИ. Единицы величин
- ГОСТ 6651-2009 ГСИ. Термопреобразователи сопротивления из платины, меди и никеля. Общие технические требования и методы испытаний
- ГОСТ 8.009-84 ГСИ. Нормируемые метрологические характеристики средств измерений
- ГОСТ Р 8.596-2002 ГСИ. Метрологическое обеспечение измерительных систем. Основные положения
- ГОСТ Р 8.654-2015 ГСИ. Требования к программному обеспечению средств измерений. Основные положения
- РМГ 29-99 ГСИ. Метрология. Основные термины и определения
- РМГ 51-2002 ГСИ. Документы на методики поверки средств измерений. Основные положения
- РМГ 74-2004 ГСИ. Методы определения межповерочных и межкалибровочных интервалов средств измерений
- МИ 2440-97 ГСИ. Методы экспериментального определения и контроля характеристик погрешности измерительных каналов измерительных систем и измерительных комплексов
- Р 50.2.077-2014 ГСОЕИ. Испытания средств измерений в целях утверждения типа.
- Проверка защиты программного обеспечения
- МИ 3290-2010 ГСИ. Рекомендация по подготовке, оформлению и рассмотрению материалов испытаний средств измерений в целях утверждения типа
- ГОСТ Р 8.736-2011 ГСИ Методы обработки результатов измерений. Основные положения
- ГОСТ 8.129-2013 ГСОЕИ Государственная поверочная схема для средств измерений времени и частоты

