

Государственная корпорация по атомной энергии «Росатом»  
Федеральное государственное унитарное предприятие  
**РОССИЙСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЯДЕРНЫЙ ЦЕНТР**  
Всероссийский научно-исследовательский институт экспериментальной физики

**ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ**  
**ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»**

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц  
RA.RU.311769

пр. Мира, д. 37, г. Саров, Нижегородская обл., 607188  
Телефон 83130 22224 Факс 83130 22232  
E-mail: nio30@olit.vniief.ru

**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ЦИ СИ  
ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»



В.К. Дарымов

« 31 » 03 2021

Государственная система обеспечения единства измерений

**РЕГИСТРАТОРЫ АВТОНОМНЫЕ УДАРНЫХ И ВИБРАЦИОННЫХ**  
**ВОЗДЕЙСТВИЙ АДМВ-05**

**Методика поверки**

**A3009.0390.МП-2021**

## Содержание

1	Общие положения.....	3
2	Перечень операций поверки .....	4
3	Требования к условиям проведения поверки .....	4
4	Требования к специалистам, осуществляющим поверку .....	4
5	Метрологические и технические требования к средствам поверки.....	4
6	Требования по обеспечению безопасности проведения поверки.....	5
7	Внешний осмотр .....	5
8	Подготовка к поверке и опробование .....	5
9	Проверка программного обеспечения.....	7
10	Определение метрологических характеристик.....	7
11	Подтверждение соответствия метрологическим требованиям.....	11
12	Оформление результатов поверки.....	11
	Приложение А (справочное) Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте методики поверки.....	12
	Приложение Б (справочное) Перечень принятых сокращений .....	12

## 1 Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки (далее по тексту – МП) распространяется на регистраторы автономные ударных и вибрационных воздействий АДМВ-05 (далее по тексту – АДМВ), выпускаемые по АБКЖ.431134.027ТУ.

Регистраторы автономные ударных и вибрационных воздействий АДМВ предназначены для измерений и регистрации ускорения при ударных и вибрационных процессах одновременно по трём осям с привязкой к реальному масштабу времени.

Принцип действия АДМВ основан на преобразовании сигналов, поступающих от внешнего трехкомпонентного вибропреобразователя AP1038 (далее по тексту – ПП) при ударных и вибрационных воздействиях в низкоимпедансный сигнал напряжения, дальнейшей его оцифровки при помощи 16 разрядного АЦП, записи в память регистратора и последующей математической обработкой результатов, с помощью специального программного обеспечения (далее по тексту – ПО).

Питание АДМВ осуществляется от встроенной литиевой батареи ER26500 (9000 мА·ч) напряжением 3,6 В или аналогичной. Время непрерывной работы АДМВ не менее 48 ч.

1.2 МП устанавливает методику первичной и периодической поверок АДМВ методом прямых измерений с использованием рабочих эталонов 2-го разряда в соответствии с ГПС, утверждённой приказом Росстандарта от 27 декабря 2018 г. № 2772 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений виброперемещения, виброскорости, виброускорения и углового ускорения».

Поверяемые средства измерений прослеживаются к государственному первичному специальному эталону единиц длины, скорости и ускорения при колебательном движении твердого тела ГЭТ 58-2018 в соответствии с ГПС, утверждённой приказом Росстандарта от 27 декабря 2018 г. № 2772.

Первичной поверке АДМВ подвергаются при выпуске из производства и после ремонта. Организация и проведение поверки в соответствии с действующими нормативными документами.

Методика поверки не предусматривает поверку регистраторов автономных ударных и вибрационных воздействий АДМВ-05 в сокращенном объеме.

Межповерочный интервал – один год.

Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте МП, приведен в приложении А.

Перечень принятых сокращений приведен в приложении Б.



## 2 Перечень операций поверки

2.1 При проведении первичной и периодической поверок АДМВ должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

2.2 При получении отрицательного результата какой-либо операции поверки дальнейшая поверка не проводится, и результаты оформляются в соответствии с 12.2.

Таблица 1 – Перечень операций при поверке

Наименование операции	Номер пункта МП	Обязательность проведения при поверке	
		первичной	периодической
1 Внешний осмотр	7	Да	Да
2 Подготовка к поверке и опробование	8	Да	Да
3 Проверка программного обеспечения	9	Да	Нет
4 Проверка диапазона и допускаемой основной приведенной к верхнему значению диапазона погрешности измерений	10.1	Да	Да
5 Проверка рабочего диапазона частот	10.2	Да	Да
6 Проверка частот среза встроенных ФНЧ	10.3	Да	Нет

## 3 Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха при температуре 20 °С не более 80 %;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.);
- напряжение питающей сети (230±23) В;
- частота питающей сети от (50±1) Гц.

## 4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

К проведению поверки допускается персонал, аттестованный в качестве поверителя, изучивший ЭД на АДМВ, данную МП и имеющий опыт работы с оборудованием, перечисленным в таблице 2.

## 5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

5.1 При проведении поверки применяют СИ и оборудование, приведенные в таблице 2.

5.2 Допускается использовать другие СИ и оборудование, обеспечивающие требуемые диапазоны и точности измерений.

5.3 Все применяемые СИ должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке.

Таблица 2 – Перечень средств измерений, применяемых при поверке

Наименование СИ	Требуемые характеристики		Рекомендуемый тип	Кол-во	Пункт МП
	Диапазон измерений	Погрешность измерений			
Рабочий эталон 2 разряда в соответствии с ГПС	от 0,5 до 5000 Гц; от 1 до 500 м/с <sup>2</sup>	±2 %	DVC-500 (рег. № 58770-14)	1	10.4

## 6 Требования по обеспечению безопасности проведения поверки

6.1 При проведении поверки необходимо руководствоваться «Правилами устройства электроустановок» и «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей». Меры безопасности при подготовке и проведении измерений должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.007.0 и «Правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок (ПОТЭУ)».

6.2 При проведении поверки должны быть выполнены все требования безопасности, указанные в ЭД на АДМВ и средства поверки.

Все используемое оборудование должно иметь защитное заземление.

## 7 Внешний осмотр

7.1.1 При внешнем осмотре необходимо установить:

- соответствие маркировки изделия требованиям ЭД;
- соответствие заводского номера паспортным данным;
- наличие и целостность пломбы-этикетки, предотвращающей несанкционированный доступ к элементам регулировки;
- отсутствие внешних механических повреждений АДМВ, в том числе соединительных разъемов и кабелей.

7.1.2 При наличии вышеуказанных дефектов испытания не проводят до их устранения. Если дефекты устранить невозможно, АДМВ бракуют. При отсутствии или нарушении целостности пломбы-этикетки, предотвращающей несанкционированный доступ к элементам регулировки, АДМВ подлежит поверке в объеме первичной поверки.

## 8 Подготовка к поверке и опробование

### 8.1 Подготовка к работе

8.1.1 Перед проведением поверки и опробованием подготавливают СИ и оборудование к работе в соответствии с ЭД на них. При колебаниях температур в складских и рабочих помещениях в пределах более 10 °С необходимо выдерживать полученный со склада АДМВ не менее двух часов в нормальных условиях.

8.1.2 Проверяют наличие действующих свидетельств о поверке на СИ, а также соответствие условий поверки разделу 3.

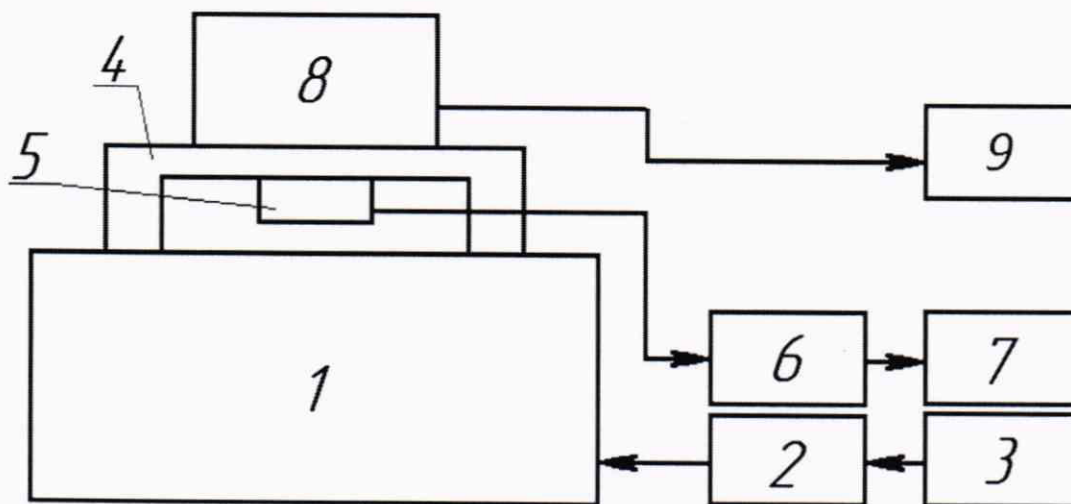
8.1.3 В соответствии с ЭД проводят проверку батареи питания.



## 8.2 Опробование

8.2.1 Собирают схему измерений в соответствии с рисунком 1. Включают и прогревают все приборы в соответствии с ЭД на них. ПП закрепляют с помощью специального переходника так, чтобы ось Z совпадала с направлением действия вибрации.

8.2.2 В соответствии с АБКЖ.00005-09 34 ADMV Explorer устанавливают параметры измерений вибрации, приведенные в таблице 3.



- |                                     |                                    |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| 1 – вибростенд;                     | 6 – согласующий усилитель;         |
| 2 – усилитель мощности;             | 7 – регистратор;                   |
| 3 – генератор;                      | 8 – ПП, например AP1038;           |
| 4 – технологический переходник;     | 9 – регистратор автономных ударных |
| 5 – эталонный вибропреобразователь; | и вибрационных воздействий АДМВ-05 |

Рисунок 1 – Схема измерений

Таблица 3 – Параметры измерений

Начало мониторинга	02.10.21* 8:32:56*
Амплитудный диапазон измерений	$\pm 100 \text{ м/с}^2$
Частота дискретизации	12500 Гц
Фильтр нижних частот (ФНЧ)	5000 Гц
Режим записи	Перезапись большее/min
Режим запуска	По кнопке питания
Вибрация пробуждения	
по оси X	$0,5 \text{ м/с}^2$
по оси Y	$0,5 \text{ м/с}^2$
по оси Z	$0,5 \text{ м/с}^2$
Длительность времени предыстории	1с
Длительность времени после пробуждения	7с
* - устанавливается текущее время и дата	

8.2.3 Запускают режим измерений АДМВ. На частоте 80 Гц задают вибрацию с ускорением  $10 \text{ м/с}^2$ .

8.2.4 Останавливают виброустановку. Считывают показания АДМВ.

8.2.5 АДМВ считают прошедшим опробование с положительным результатом, если осуществляется чтение зарегистрированной информации и индикация режимов работы происходит в соответствии с ЭД.

## 9 Проверка программного обеспечения

9.1 Проверку ПО проводят в соответствии с 4.1.4 АБКЖ.00005-09 34. Цифровой идентификатор ПО рассчитывается автоматически при каждом запуске ПО ADMV Explorer.

Для вызова окна с информацией о версии ПО и результатов расчета цифрового идентификатора необходимо в строке меню выделить пункт «О программе». Пример всплывающего окна приведен на рисунке 2.

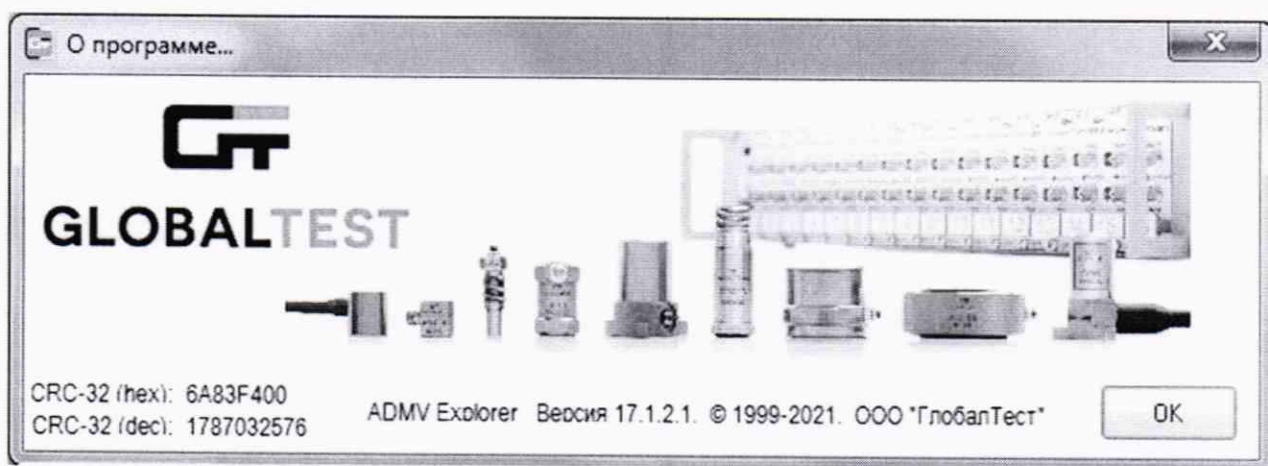


Рисунок 2 – Пример окна с информацией о ПО

9.2 АДМВ, считают прошедшим проверку, если цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода) соответствует указанной в паспорте АБКЖ.431134.027ПС.

## 10 Определение метрологических характеристик

10.1 Проверка диапазона и допускаемой основной приведенной к верхнему значению диапазона погрешности измерений

10.1.1 Собирают схему измерений в соответствии с рисунком 1. Включают и прогревают все приборы в соответствии с ЭД на них. ПП закрепляют с помощью специального переходника (при необходимости) так, чтобы ось Z совпадала с направлением действия вибрации.

10.1.2 В соответствии с АБКЖ.00005-09 34 ADMV Explorer устанавливают параметры измерений вибрации, приведенные в таблице 3.

10.1.3 Запускают режим измерений АДМВ. На частоте 80 Гц задают первое рекомендуемое значение амплитуды ускорения  $A_{рекi}$ ,  $м/с^2$ , из таблицы 4. Контроль установленного значения амплитуды ускорения осуществляют по эталонному каналу виброустановки. В таблицу 4 записывают показания регистратора эталонного канала виброустановки  $A_{зад,i}$ ,  $м/с^2$ .



Таблица 4 – Определение основной погрешности

$A_{реки}, м/с^2$	1	10	20	50	100	$\pm 100 м/с^2$
$A_{зад.i}, м/с^2$						
$A_{АДМВ.i}, м/с^2$						
$\delta_{Ai}, \%$						
$A_{реки}, м/с^2$	2	20	50	100	200	$\pm 200 м/с^2$
$A_{зад.i}, м/с^2$						
$A_{АДМВ.i}, м/с^2$						
$\delta_{Ai}, \%$						
$A_{реки}, м/с^2$	5	50	100	200	500	$\pm 500 м/с^2$
$A_{зад.i}, м/с^2$						
$A_{АДМВ.i}, м/с^2$						
$\delta_{Ai}, \%$						

10.1.4 Останавливают виброустановку. Считывают показания АДМВ  $A_{АДМВ.i}, м/с^2$  и заносят их в таблицу 4.

10.1.5 Повторяют операции по 10.1.3, 10.1.4 для всех значений амплитуд ускорений, указанных в таблице 4.

10.1.6 Основную, приведенную к верхнему значению диапазона измерений, погрешность измерений  $\delta_{Ai}, \%$ , рассчитывают по формуле

$$\delta_{Ai} = \frac{A_{АДМВ.i} - A_{зад.i}}{A_D} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $A_{АДМВ.i}$  –  $i$ -ая измеренная АДМВ амплитуда ускорения,  $м/с^2$ ;

$A_{зад.i}$  –  $i$ -ая амплитуда ускорения, измеренная с помощью эталонного канала виброустановки,  $м/с^2$ ;

$A_D$  – верхнее значение установленного диапазона измерений,  $м/с^2$ .

10.1.7 Повторяют операции по 10.1.2 – 10.1.6 для диапазонов измерений  $\pm 200, \pm 500 м/с^2$ .

10.1.8 Повторяют операции по 10.1.7 для измерительных осей X и Y.

10.1.9 АДМВ считают выдержавшим испытания, если допускаемая основная приведенная к верхнему значению диапазона погрешности измерений ускорения на базовой частоте 80 Гц находится в пределах  $\pm 5 \%$ .

10.2 Проверка рабочего диапазона частот

10.2.1 Собирают схему измерений в соответствии с рисунком 1. Включают и прогревают измерительные приборы в соответствии с ЭД на них. ПП закрепляют с помощью специального переходника так, чтобы ось Z совпадала с направлением действия вибрации.

10.2.2 В соответствии с АБКЖ.00005-09 34 ADMV Explorer устанавливают параметры измерений вибрации, приведенные в таблице 3.



10.2.3 Запускают режим измерений АДМВ. На частоте 80 Гц задают рекомендуемое значение амплитуды ускорения  $A_{рекi}$ , м/с<sup>2</sup>, из таблицы 5. Контроль установленного значения амплитуды ускорения осуществляют по эталонному каналу виброустановки. В таблицу 5 записывают показания регистратора эталонного канала виброустановки  $A_{зад.i}$ , м/с<sup>2</sup>.

10.2.4 Останавливают виброустановку. Считывают показания АДМВ  $A_{АДМВ.i}$ , м/с<sup>2</sup> и заносят их в таблицу 5.

10.2.5 Повторяют операции по 10.2.3, 10.2.4 для всех значений частот, указанных в таблице 5.

Таблица 5 – Определение частотного диапазона

$F_{рек.i}$ , Гц	0,5	5	10	20	40	80	200	500	1000	2000	5000
$A_{рекi}$ , м/с <sup>2</sup>	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
$A_{зад.i}$ , м/с <sup>2</sup>											
$A_{АДМВ.i}$ , м/с <sup>2</sup>											
$\delta_{чXi}$ , %											

Примечания:

1 На частотах ниже 20 Гц величина ускорения устанавливается исходя из возможностей применяемого вибростенда.

2 При проведении периодической поверки допускается сокращать поверяемый частотный диапазон АДМВ (устанавливается требуемый ФНЧ) в соответствии с потребностями владельца СИ с обязательным указанием в свидетельстве о поверке информации об объеме проведенной поверки.

10.2.6 Неравномерность частотной характеристики  $\delta_{чXi}$ , %, рассчитывают по формуле

$$\delta_{чXi} = \left( \frac{A_{АДМВ.i}}{A_{зад.i}} \cdot \frac{A_{зад.80Гц}}{A_{АДМВ.80Гц}} - 1 \right) \cdot 100, \quad (2)$$

где  $A_{АДМВ.i}$  – измеренная АДМВ амплитуда ускорения на  $i$ -ой частоте, м/с<sup>2</sup>;

$A_{АДМВ.80Гц}$  – измеренная АДМВ амплитуда ускорения на частоте 80 Гц, м/с<sup>2</sup>;

$A_{зад.i}$  – амплитуда ускорения на  $i$ -ой частоте, измеренная с помощью эталонного канала виброустановки, м/с<sup>2</sup>;

$A_{зад.80Гц}$  – амплитуда ускорения на частоте 80 Гц, измеренная с помощью эталонного канала виброустановки, м/с<sup>2</sup>.

10.2.7 Повторяют операции по 10.2.2 – 10.2.6 для измерительных осей X и Y.

10.2.8 АДМВ считают выдержавшим испытания, если неравномерность частотной характеристики в диапазоне от 5 до 2000 Гц находится в пределах  $\pm 5\%$ , затухание на граничных частотах находится в пределах от минус 5 % до минус 25 %.

### 10.3 Проверка частот среза встроенных ФНЧ

10.3.1 Собирают схему измерений в соответствии с рисунком 1. Включают и прогревают измерительные приборы в соответствии с ЭД на них. ПП закрепляют с помощью специального переходника так, чтобы ось Z совпадала с направлением действия вибрации.

10.3.2 В соответствии с АБКЖ.00005-09 34 ADMV Explorer устанавливают параметры измерений вибрации, приведенные в таблице 3.

10.3.3 Запускают режим измерений АДМВ. На частоте 80 Гц задают рекомендуемое значение амплитуды ускорения  $A_{рек.i}$ , м/с<sup>2</sup>, из таблицы 6. Контроль установленного значения амплитуды ускорения осуществляют по эталонному каналу виброустановки. В таблицу 6 записывают показания регистратора эталонного канала виброустановки  $A_{зад.i}$ , м/с<sup>2</sup>.

10.3.4 Останавливают виброустановку. Считывают показания АДМВ  $A_{АДМВ.i}$ , м/с<sup>2</sup> и заносят их в таблицу 6.

10.3.5 В соответствии с АБКЖ.00005-09 34 ADMV Explorer устанавливают ФНЧ 200 Гц и повторяют измерения по 10.3.3, 10.3.4. на частоте 200 Гц.

10.3.6 В соответствии с АБКЖ.00005-09 34 ADMV Explorer устанавливают ФНЧ 500 Гц и повторяют измерения по 10.3.3, 10.3.4. на частоте 500 Гц.

10.3.7 В соответствии с АБКЖ.00005-09 34 ADMV Explorer устанавливают ФНЧ 1000 Гц и повторяют измерения по 10.3.3, 10.3.4. на частоте 1000 Гц.

Таблица 6 – Проверка встроенных фильтров ФНЧ

ФНЧ	5000 Гц	200 Гц	500 Гц	1000 Гц	2000 Гц
$F_{рек.i}$ , Гц	80	200	500	1000	2000
$A_{рек.i}$ , м/с <sup>2</sup>	10	10	10	10	10
$A_{зад.i}$ , м/с <sup>2</sup>					
$A_{АДМВ.i}$ , м/с <sup>2</sup>					
$\delta_{чXi}$ , %					

10.3.8 Неравномерность частотной характеристики  $\delta_{чXi}$ , %, рассчитывают по формуле

$$\delta_{чXi} = \left( \frac{A_{АДМВ.i}}{A_{зад.i}} \cdot \frac{A_{зад.80Гц}}{A_{АДМВ.80Гц}} - 1 \right) \cdot 100, \quad (3)$$

где  $A_{АДМВ.i}$  – измеренная АДМВ амплитуда ускорения на  $i$ -ой частоте среза, м/с<sup>2</sup>;

$A_{АДМВ.80Гц}$  – измеренная АДМВ амплитуда ускорения на частоте 80 Гц, м/с<sup>2</sup>;

$A_{зад.i}$  – амплитуда ускорения на  $i$ -ой частоте среза, измеренная с помощью эталонного канала виброустановки, м/с<sup>2</sup>;

$A_{зад.80Гц}$  – амплитуда ускорения на частоте 80 Гц, измеренная с помощью эталонного канала виброустановки, м/с<sup>2</sup>.

10.3.9 Повторяют операции по 10.3.2 – 10.3.8 для измерительных осей X и Y.

10.3.10 АДМВ считают выдержавшим испытания, если затухание на частотах среза находится в пределах от минус 5 % до минус 25 %.



## 11 Подтверждение соответствия метрологическим требованиям

При подтверждении соответствия АДМВ метрологическим требованиям руководствуются процедурами, описанными в разделе 10.

АДМВ считают соответствующим метрологическим требованиям при положительных результатах испытаний, установленных в пунктах 10.1, 10.2, 10.3.

## 12 Оформление результатов поверки

12.1 Оформление результатов поверки проводят в соответствии с действующими нормативными документами. Протокол поверки оформляют в произвольной форме с учетом требований системы менеджмента качества организации, проводившей поверку.

12.2 При положительных результатах поверки при необходимости оформляют свидетельство о поверке по форме, установленной в действующих нормативных документах.

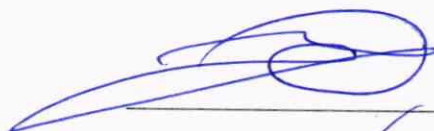
При проведении поверки в сокращенном объеме на обратной стороне свидетельства делают запись об объеме проведенной поверки.

Проводят пломбирование изделия для предотвращения несанкционированного доступа в местах, указанных в описании типа.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и (или) паспорт.

12.3 АИД, не прошедший поверку, к применению не допускают. На него выдают извещение о непригодности по форме, установленной в действующих нормативных документах.

Начальник отдела ЦИ СИ  
ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»



А.А. Громов

Ведущий инженер-исследователь ЦИ  
СИ ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ»



Д.В. Зверев

**Приложение А  
(справочное)**

**Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте МП**

Обозначение документа, на который дана ссылка	Наименование документа, на который дана ссылка
ГОСТ 12.2.007.0-75	ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
	Правила устройства электроустановок (утверждены приказом Минэнерго РФ от 08.07.2002 г. № 204)
	Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей (утверждены приказом Минэнерго РФ от 13.01.2003 г. № 6)
ПОТЭУ	Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 15 декабря 2020 г. № 903н)
	Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2018 г. № 2772 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений виброперемещения, виброскорости, виброускорения и углового ускорения»

**Приложение Б  
(справочное)**

**Перечень принятых сокращений**

АДМВ – регистратор автономный ударных и вибрационных воздействий АДМВ-05;

ГПС – государственная поверочная схема;

МП – методика поверки;

ПО – программное обеспечение;

ПП – первичный преобразователь ускорения;

ЦИ – центр испытаний;

СИ – средства измерения;

ЭД – эксплуатационная документация;

СКЗ – среднеквадратическое значение.