

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Мохов, канд. техн. наук, С. Б. Фельдман (руководитель темы); Л. В. Авеева, Л. М. Леквейшивили

2 УТВЕРЖДЕНЫ НПО «ИСАРИ» 29.12.87

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8.151—75

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|--|
| ГОСТ 8.135—75 | 2.1.2, 3.1.8 |
| ГОСТ 2115—73 | 2.1.1 |
| ГОСТ 1770—74 | 2.1.2 |
| ГОСТ 3118—77 | 2.1.2 |
| ГОСТ 4328—77 | 2.1.2 |
| ГОСТ 4517—75 | 3.1.8 |
| ГОСТ 8429—77 | 2.1.2 |
| ГОСТ 16987—77 | Вводная часть, 4.2.1 4.2.3, 4.2.4, 4.2.5, 4.2.6 |
| ГОСТ 17792—72 | 2.1.1 |

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ГСИ. Электроды ионоселективные для определения активности ионов в водных растворах.

Методика поверки

МИ 1771—87

Дата введения 01.07.88

Настоящие методические указания распространяются на ионо-селективные электроды (стеклянные и мембранные) всех типов и устанавливают методику их периодической поверки.

1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

- 1.1. При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:
 - внешний осмотр (п. 4.1);
определение электрического сопротивления электродов (п. 4.2.1);
определение электрического сопротивления изоляции электродов с экранированным выводом (п. 4.2.2);
определение потенциала электродов (п. 4.2.3);
определение крутизны ионной характеристики электродов (п. 4.2.4).

2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 2.1. При проведении поверки должны быть применены следующие средства:
 - 2.1.1. Основные средства поверки:
насыщенный хлорсеребряный образцовый электрод сравнения 2-го разряда типа ЭСО-01 по ГОСТ 17792—72;
установка для автоматизированной поверки рН-метров типа УАПП-1М;

установка для поверки комплекта рН-метров типа УПКП-1 (УПКП-1М) или установка для поверки электродов типа УПЭ-02, аттестованная в органах метрологической службы Госстандарта СССР.
2.1.2. Вспомогательные средства поверки:
мерные колбы 2—250—2, 2—500—2, 2—1000—2 по ГОСТ 1770—74;
бюretki 5—1—50 по ГОСТ 20292—74;
пипетки 6—1—10 по ГОСТ 20292—74;

стеклянный стакан вместимостью 100—200 мл по ГОСТ 25336—82;

посуда для растворов (стеклянная или полиэтиленовая);

2.1.3 При отсутствии установок, указанных в п. 2.1.1, допускается применять вновь разработанные или находящиеся в эксплуатации средства поверки, прошедшие в соответствии с ГОСТ 8.326—78 метрологическую аттестацию и обеспечивающие определение метрологических характеристик поверяемых электродов с требуемой точностью;

омметр класса 2,5 по ГОСТ 23706—79;

высокоомный прибор для измерения ЭДС с входным сопротивлением не менее 10^4 Ом, например И-130, ОР-208, ОР-209; водяной термостат, например типа ТС-15, ТЛ-150 и др.;

лабораторный термометр, типа ТЛ с интервалом температур $0—50^{\circ}\text{C}$, с ценой деления $0,1^{\circ}\text{C}$ по ГОСТ 215—73.

Типовая схема установки для измерения ЭДС приведена на рисунке.

относительная влажность воздуха не более 80 %; отсутствие электрических и магнитных полей, влияющих на показания приборов.

3.2. На поверхку должны быть представлены чистые электроды с технической документацией, содержащей технические характеристики электродов, состав и методику приготовления контрольных растворов, необходимых при их поверке.

3.3. Электроды должны быть подготовлены к работе в соответствии с указаниями, изложенными в технической документации.

3.4. Образцовый электрод сравнения 2-го разряда во время поверки должен находиться в насыщенном растворе хлористого калия при номинальной температуре в интервале $15—35^{\circ}\text{C}$. Отклонение температуры от номинального значения в процессе поверки не должно превышать $\pm 1^{\circ}\text{C}$.

3.5. При поверке растворы, в которых находятся поверяемые

электроды и электрод сравнения, должны быть соединены посредством эмульгаторического мостика 4, заполненного тем же раствором, что и в измерительной ячейке 2 (см. чертеж).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

4.1. Внешний осмотр. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено: отсутствие поломок и трещин на корпусе электрода; отсутствие на наружной поверхности стеклянного шарика электрода налета или осадка, стекло должно быть прозрачным; отсутствие повреждений на пленочной мембране электрода; наличие маркировки.

4.2. Определение метрологических характеристик ионоселективных электродов

4.2.1. Определение электрического сопротивления ионоселективных электродов

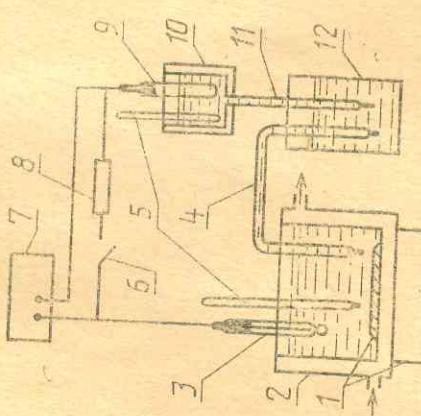
Для определения электрического сопротивления ионоселективных электродов измерения должны быть проведены в контролльном растворе с концентрацией ионов, к которому селективен поверяемый электрод, и равной $1 \cdot 10^{-1}$ моль/кг, при температуре $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$.

На установке типа УАПП-1М электрическое сопротивление электродов должно быть определено согласно указаниям, изложенным в паспорте на установку.

При отсутствии установок электрическое сопротивление мембранных электродов должно быть определено путем измерения ЭДС цепи на установке, типовая схема которой приведена на чертеже.

Перед измерением должен быть проверен «нуль» прибора замыканием клемм через резистор 8. Затем измеряют ЭДС между поверяемым электродом и образцовыми электродом сравнения в контролльном растворе E_1 . С помощью переключателя 6 подсоединен

Схема установки для измерения ЭДС



1—магнитная мешалка;
2—термостатический измерительный мостик;
3—измерительный электрод;
4—электролитический мостик, заполненный тем же раствором, что и в измерительной ячейке;
5—лабораторный термометр;
6—переключатель;
7—прибор для измерения ЭДС;
8—резистор с известным сопротивлением;
9—электрод сравнения;
10—сосуд с монтизованным в дно золотником (литий), заполненный насыщенным раствором хлористого калия;
11—стакан с насыщенным раствором хлористого калия

3. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

3.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:
температура окружающего воздуха $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$;

няют параллельно цепи «поверяемый электрод—контрольный раствор—электрод сравнения» калибровочное $R_{\text{ш}}$ сопротивление 8, близкое к сопротивлению поверяемого электрода, и снова измеряют ЭДС E_2 .

Сопротивление поверяемых электродов в омах должно быть рассчитано по формуле

$$R_x = \left(\frac{E_1}{E_2} - 1 \right) R_{\text{ш}}. \quad (1)$$

При отсутствии установок электродов должно быть определено ионоселективных стеклянных электродов сопротивление ионом измерением сопротивления омметром с пределами измерения от $1 \cdot 10^{-1}$ до $1 \cdot 10^{18}$ Ом. Один зажим омметра должен быть подсоединен к центральной жиле выводного прохода электрода, другой — к отрезку медного провода (контактному электроду), который при измерении вместе с поверяемым электродом должен быть погружен в контрольный раствор с концентрацией соли, равной $1 \cdot 10^{-1}$ моль/кг, содержащей ион, к которому селективен поверяемый электрод.

Электрическое сопротивление электродов должно быть не более 1,2 верхнего и не менее 0,75 нижнего пределов значений сопротивлений, указанных в технической документации на электрод.

4.2.2. Определение электрического сопротивления изоляции ионоселективных электродов с экранированным выводом

Перед измерением электрического сопротивления изоляции электроды должны быть, промыты дистиллированной водой и насух вытерты фильтровальной бумагой.

На установке типа УАПП-1М электрическое сопротивление изоляции электродов должно быть определено согласно указаниям, изложенным в паспорте на установку.

При отсутствии установок, электрическое сопротивление изоляции электродов должно быть определено путем прямого измерения сопротивления омметром с пределами от $1 \cdot 10^0$ до $1 \cdot 10^{13}$ Ом.

Экранированный зажим омметра должен быть подсоединен к центральной жиле вывода, другой зажим — к контактному экрану выводного провода электрода.

Электрическое сопротивление изоляции электродов с экранированным выводом должно быть не менее значения, указанного в технической документации на электрод.

4.2.3. Определение потенциала ионоселективных электродов

Потенциал ионоселективных электродов должен быть определен путем измерения ЭДС системы «поверяемый электрод—образцовый электрод сравнения 2-го разряда» в растворах соли, содержащих ион, к которому селективен поверяемый электрод (контрольные растворы), при температуре $(25 \pm 0,2)^\circ\text{C}$.

Состав и методика приготовления контрольных растворов должны быть указаны в технической документации на электрод.

На установке типа УАПП-1М потенциал поверяемых электродов должен быть определен согласно указаниям, изложенными в паспорте на установку.

При отсутствии установок, потенциал ЭДС цепи в контрольных растворах на установке, типовая схема которой приведена на чертеже (при отключенном переключателе 6).

Погрешность измерения ЭДС не должна превышать 0,2 мВ.

Потенциал стеклянных ионоселективных электродов не должен отличаться от расчетного значения более чем на ± 12 мВ.

Расчетное значение потенциала этих электродов фс. 9 должно быть определено по формуле

$$\Phi_{\text{с.9}} = E_u + S_{\text{теор}} (pX_t - pX_u) - (E_{\text{з.с.о}} - E_{\text{ном}}) - a(t_{\text{з.с.о}} - 20^\circ\text{C}), \quad (2)$$

где E_u и pX_u — номинальные значения координат изопотенциальной точки электродной системы «Стеклянный электрод — электрод сравнения» (указанны в технической, документации на электрод); мВ и рХ соответственно;

$S_{\text{теор}}$ — теоретическое значение крутизны ионной характеристики электрода при температуре $t^\circ\text{C}$, мВ/рХ;

pX_t — значение рХ в контрольном растворе при температуре $t^\circ\text{C}$, мВ/рХ;

$E_{\text{з.с.о}}$ — значение потенциала образцового электрода сравнения 2-го разряда при 20°C в мВ (указано в свидетельстве о поверке электрода);

$E_{\text{ном}}$ — номинальное значение потенциала насыщенного хлорсеребряного электрода, равное 202 мВ при 20°C ;

a — температурный коэффициент образцового электрода сравнения 2-го разряда, равный минус $0,2 \text{ мВ/}^\circ\text{C}$;

$t_{\text{з.с.о}}$ — температура, при которой находился образцовый электрод сравнения 2-го разряда во время измерения ЭДС, $^\circ\text{C}$.

Потенциал мембранных электродов должен соответствовать значению, указанному в технической документации.

4.2.4. Определение крутизны ионной характеристики электрода

Для определения крутизны ионной характеристики электродов должны быть проведены измерения ЭДС контролльных растворов по методике, указанной в п. 4.2.3, при температуре $(25 \pm 0,2)^\circ\text{C}$.

Расчет крутизны ионной характеристики электродов S , мВ/рХ, должен быть проведен по формуле

$$S = \frac{E_z - E_1}{pX_2 - pX_1}, \quad (3)$$

где E_1 и E_2 — ЭДС, измеренная в растворах с концентрацией соли, содержащей ион, к которому селективен поворотный электрод, равной соответственно 1.10^{-3} и 1.10^{-1} моль/кг, мВ;

rX_1 и rX_2 — значения rX в указанных растворах при температуре 25°C .

Кругизна ионной характеристики электродов должна быть не менее значения, указанного в технической документации электрод. 4.2.5. В случае получения отрицательных результатов при проведении операций поверка электродов должна быть прекращена.

5. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. При положительных результатах поверки ионоселективных электродов на верхнюю часть электрода наносят оттиск поверительного клейма.

5.2. Электроды, результаты поверки которых не соответствуют требованиям настоящих МИ, к дальнейшей эксплуатации не допускаются. Клеймо гасят выдачу извещение о непригодности электрода.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ГСИ. Электроды вспомогательные
для потенциометрических измерений.

Методика поверки

МИ 1772—87

Дата введения 01.07.88

Настоящие методические указания распространяются на промышленные вспомогательные электроды по ГОСТ 16286—84 и лабораторные вспомогательные электроды типов ЭВЛ-1М1, ЭВЛ-1М2, ЭВЛ-1М3, ЭВЛ-1М4, ЭВЛ-10.1, ЭВЛ-10.2, ЭВЛ-10.3, предназначенные для создания опорного потенциала при измерении pH, а также других потенциометрических измерений, и устанавливают методику их периодической поверки.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Мохов, канд. техн. наук (руководитель темы), Ж. П. Мицадзе

2. УТВЕРЖДЕНЫ НПО «Исаари» 29.12.86

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8.213—76 и МИ 151—78

4. ССЫЛочные НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 8.326—78 | 2.1.3 |
| ГОСТ 215—73 | 2.1.3 |
| ГОСТ 6709—72 | 2.1.2 |
| ГОСТ 17792—72 | 2.1.1 |
| ГОСТ 20292—74 | 2.1.2 |
| ГОСТ 23706—79 | 2.1.3 |
| ГОСТ 25336—82 | 2.1.2 |

2.1. При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:
внешний осмотр (п. 5.1);
определение электрического сопротивления (п. 5.2.1);
определение количества раствора, протекающего через электролитический ключ проточных лабораторных электродов (п. 5.2.2);
определение потенциала электродов (п. 5.2.3).

2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.2. При проведении поверки должны быть применены следующие средства:
1) установки УАПП-1М, УПКП-1М, УПКП-1 или УПЭ-02, изготовленные в органах метрологической службы Госстандарта СССР;
резистор сопротивления $(100 \pm 0,5\%) \text{ кОм}$ к установке УАПП-1М или резистор сопротивлением $(20 \pm 5\%) \text{ кОм}$ к установкам УПКП-1М, УПКП-1 и УПЭ-02, если он не предусмотрен электрическими схемами установок;
2) при отсутствии установок АУПП-1М, УПКП-1М, УПКП-1 или УПЭ-02 допускается применять для определения потенциала электродов:
установку, схема которой приведена на чертеже;
хлорсеребряный насыщенный образцовый электрод сравнения 2-го разряда по ГОСТ 17792—72;