

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ, ТОЛЩИНЫ ОЛОВЯННОГО ПОКРЫТИЯ И ПОДСЛОЯ НИКЕЛЯ НА МЕДИ (СО УНИИМ ППТ О/Н/М 7)

**ГСО 11352-2019**

**Назначение стандартного образца:** испытания в целях утверждения типа, градуировка средств измерений, совместно с другими стандартными образцами, поверка, калибровка средств измерений поверхностной плотности и толщины покрытий, аттестация методик измерений.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: черная и цветная металлургия.

**Описание стандартного образца:** основание СО изготовлено из меди марки М1 по ГОСТ 859-2014 в виде диска диаметром 30 мм, высотой 10 мм. Никелевый подслой наносится из никеля марки Н-0 по ГОСТ 849-2008 способом катодного восстановления по ГОСТ 9.305-84 на одну из сторон основания. Оловянное покрытие наносится из олова марки О1 по ГОСТ 860-75 поверх никелевого подслоя способом катодного восстановления по ГОСТ 9.305-84. На стандартный образец с обратной стороны рабочей поверхности наклеена этикетка. Образец упакован в футляр, обеспечивающий сохранность и надежную фиксацию при транспортировании и хранении.

Разработчик стандартного образца: Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»).

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:** аттестуемые характеристики – поверхностная плотность покрытия,  $\text{г}/\text{м}^2$ ; толщина оловянного покрытия и никелевого подслоя, мкм; границы допускаемых значений относительной погрешности при  $P=0,95, \%$ .

Таблица 1 – Нормированные метрологические характеристики стандартного образца

Аттестуемая характеристика	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95, \%$	Относительная расширенная неопределенность при $P=0,95$ и $k=2, \%$
Поверхностная плотность оловянного покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$	73,0-110,0	$\pm 2,5$	$\pm 2,5$
Толщина оловянного покрытия, мкм	10,0-15,0	$\pm 2,5$	$\pm 2,5$

*Окончание таблицы 1*

Аттестуемая характеристика	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности аттестованного значения СО при Р=0,95, %	Относительная расширенная неопределенность при Р=0,95 и k=2, %
Поверхностная плотность никелевого подслоя, г/м <sup>2</sup>	8,9-44,5	± 5,0	± 5,0
Толщина никелевого подслоя, мкм	1,0-5,0	± 5,0	± 5,0

**Срок годности экземпляра:** 50 лет с периодичностью определения метрологических характеристик стандартного образца 1 раз в 2 года в УНИИМ - филиале ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева».

**Знак утверждения типа:** наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** стандартный образец, этикетка и паспорт стандартного образца, оформленные по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

**1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:**

- Техническое задание на разработку стандартных образцов поверхности плотности и толщины оловянного покрытия и подслоя никеля на меди (СО УНИИМ ППТ О/Н/М 1 ÷ СО УНИИМ ППТ О/Н/М 12), утвержденное ФГУП «УНИИМ» 10.06.2019;
- Программа испытаний стандартных образцов поверхности плотности и толщины оловянного покрытия и подслоя никеля на меди (СО УНИИМ ППТ О/Н/М 1 ÷ СО УНИИМ ППТ О/Н/М 12) в целях утверждения типа, утвержденная ФГУП «УНИИМ» 27.06.2019.

**2. Документы, определяющие применение стандартного образца:**

- Методики поверки, калибровки.
- РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочные средства измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

**3. Наименование и обозначение нормативного документа на государственную поверочную схему:**

- Государственная поверочная схема для средств измерений поверхности плотности и массовой доли элементов в покрытиях, утвержденная приказом Росстандарта от 28.09.2018 № 2089.

**4. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:**  
не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** в целях утверждения типа стандартного образца представлена партия № 1, выпущенная 04.07.2019.

**Изготовитель:** Уральский научно-исследовательский институт метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»  
(УНИИМ - филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. ИНН 7809022120.

**Заявитель:** Уральский научно-исследовательский институт метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»  
(УНИИМ - филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4.

**Испытательный центр:** Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4, аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.0001.310442.

Заместитель  
руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

подпись

А.В. Кулешов  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_\_» 2020 г.