

Приложение к сертификату № 0798

(обязательное)



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ГП «ВНИИМ  
им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

» \_\_\_\_\_ 1999г.

Государственный  
стандартный образец

вязкости жидкости РЭВ<sub>100-20</sub>

**ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР  
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО**

Регистрационный номер 7581-99

**ВЗАМЕН НОМЕРА** \_\_\_\_\_

**ВЫПУСКАЕТСЯ ПО НД** : в соответствии с ТУ ХД 2.706.078.

**НАЗНАЧЕНИЕ и ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Государственный стандартный образец вязкости РЭВ<sub>100-20</sub> в соответствии с ГОСТ 8.025 применяется в качестве рабочего эталона единицы вязкости 2-го разряда и предназначен для поверки, градуировки и калибровки средств измерений вязкости; аттестации методик выполнения измерений и контроля показателей точности результатов измерений вязкости жидкостей ( в том числе нефти и нефтепродуктов). Государственный стандартный образец вязкости РЭВ<sub>100-20</sub> применяется в химической, нефтехимической, пищевой, фармацевтической, парфюмерной, строительной и других отраслях промышленности. **НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**, определяющие необходимость применения СО ( основные НД в т.ч. международные):

на методы поверки ( калибровки), градуировки СИ вязкости:

ГОСТ 8.025-96. Государственная поверочная схема для средств измерения вязкости жидкостей.

МД № 17 МОЗМ. 1987 г. Поверочная схема для средств измерения вязкости жидкостей.

МИ 1748-87 «Вискозиметры капиллярные стеклянные. Методика поверки»;

РД 50-366-82 «Вискозиметры Гепплера с падающим шаром. Методы и средства поверки»

МИ 487-84 «Вискозиметр ротационный Реотест 2-1. Методика поверки»

Рекомендация Н-230-2-98 «Вискозиметры типа Солартрон 7827. Методика поверки». 1998 г.

МИ 1740-87. Методические указания. Вискозиметр для определения условной вязкости лакокрасочных материалов ВЗ-246. Методика поверки»

МР № 69 МОЗМ. «Вискозиметры капиллярные стеклянные для измерения кинематической вязкости Методы поверки», 1985.

**ОПИСАНИЕ: ГСО РЭВ<sub>100-20</sub>** Государственный стандартный образец вязкости является ньютоновской жидкостью и изготавливается из авиационного масла МС-20 по ГОСТ 21743.

ГСО РЭВ<sub>100-20</sub> расфасовывается в герметично закрывающийся флакон из темного стекла вместимостью 100, 250, 500 см<sup>3</sup>.

#### НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений ГСО	Относительная погрешность аттестованного значения при P=0,95, %
кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с	16,00...24,00	± 0,3
динамическая вязкость, мПа.с	13,30...20,00	± 0,3

# Вязкость измерена при температуре ( 100 ± 0,01)<sup>0</sup> С

Срок годности экземпляра ГСО – 1 год.

РАЗРАБОТЧИК ГСО

ГП «ВНИИМ им .Д.И.Менделеева»  
198005, г. Санкт- Петербург,  
Московский пр., 19  
Тел: (812) 259-10-58  
Факс: (812) 113-01-14

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ГСО

АО «ЭКРОС»  
199106, г. Санкт- Петербург,  
Среднегаванский пр., д. 9  
Тел: (812) 356-90-94, (812) 325-38-83  
Факс: (812) 325-38-77

Руководитель лаборатории  
ГП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

Н.Г. Домостроева

*И. Г. Домостроева*