

Приложение к сертификату № 0796
(обязательное)

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ГП «ВНИИМ

им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

» 1999г.

Государственный
стандартный образец

вязкости жидкости РЭВ₁₀₀₋₂

**ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО**

Регистрационный номер 7579-99

ВЗАМЕН НОМЕРА _____

ВЫПУСКАЕТСЯ ПО НД : в соответствии с ТУ Х 2.706.078.

НАЗНАЧЕНИЕ и ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Государственный стандартный образец вязкости РЭВ₁₀₀₋₂ в соответствии с ГОСТ 8.025 применяется в качестве рабочего эталона единицы вязкости 2-го разряда и предназначен для поверки, градуировки и калибровки средств измерений вязкости; аттестации методик выполнения измерений и контроля показателей точности результатов измерений вязкости жидкостей (в том числе нефти и нефтепродуктов).

Государственный стандартный образец вязкости РЭВ₁₀₀₋₂ применяется в химической, нефтехимической, пищевой, фармацевтической, парфюмерной, строительной и других отраслях промышленности.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО (основные НД в т.ч. международные):

на методы поверки (калибровки), градуировки СИ вязкости:

ГОСТ 8.025-96. Государственная поверочная схема для средств измерения вязкости жидкостей.

МД № 17 МОЗМ. 1987 г. Поверочная схема для средств измерения вязкости жидкостей.

МИ 1748-87 «Вискозиметры капиллярные стеклянные. Методика поверки»;

РД 50-366-82 «Вискозиметры Гепплера с падающим шаром. Методы и средства поверки»

МИ 487-84 «Вискозиметр ротационный Реотест 2-1. Методика поверки»

Рекомендация Н-230-2-98 «Вискозиметры типа Солартрон 7827. Методика поверки». 1998 г.

МИ 1740-87. Методические указания. Вискозиметр для определения условной вязкости лакокрасочных материалов ВЗ-246. Методика поверки»

МР № 69 МОЗМ. «Вискозиметры капиллярные стеклянные для измерения кинематической вязкости Методы поверки», 1985.

ОПИСАНИЕ: ГСО РЭВ₁₀₀₋₂ Государственный стандартный образец вязкости является ньютоновской жидкостью и изготавливается из трансформаторного масла по ГОСТ 982 и осветительного керосина по ГОСТ 4753.

ГСО РЭВ₁₀₀₋₂ расфасовывается в герметично закрывающийся флакон из темного стекла вместимостью 100, 250, 500 см³.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений ГСО	Относительная погрешность аттестованного значения при P=0,95, %
кинематическая вязкость, мм ² /с	2,200...2,750	± 0,3
динамическая вязкость, мПа.с	1,850...2,300	± 0,3

Вязкость измерена при температуре (100 ± 0,01)⁰ С

Срок годности экземпляра ГСО – 1 год.

РАЗРАБОТЧИК ГСО

ГП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
198005, г. Санкт-Петербург,
Московский пр., 19
Тел: (812) 259-10-58
Факс: (812) 113-01-14

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ГСО

АО «ЭКРОС»
199106, г. Санкт-Петербург,
Среднегаванский пр., д. 9
Тел: (812) 356-90-94, (812) 325-38-83
Факс: (812) 325-38-77

Руководитель лаборатории
ГП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

Н.Г. Домостроева

И. Г. Домостроева