

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ВЫСОКОПРОЧНОГО
МАГНИЕВОГО СПЛАВА ВМЛ20 (комплект)

ГСО 11137-2018

Назначение стандартного образца: аттестация методик (методов) измерений химического состава сплава магниевого ВМЛ20 и аналогичных по химическому составу, контроль точности результатов измерений химического состава сплава магниевого ВМЛ20 и аналогичных по химическому составу, калибровка, градуировка и поверка средств измерений.

Область промышленности, производства, где преимущественно может применяться стандартный образец: авиационная промышленность, цветная металлургия.

Описание стандартного образца: комплект состоит из трех монолитных цилиндрических образцов. Стандартные образцы изготовлены в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 20 мм.

Разработчик стандартных образцов: Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» Государственный научный центр Российской Федерации (ФГУП «ВИАМ» ГНЦ РФ), 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 17.

Форма выпуска: единичное производство.

Метрологические характеристики: аттестуемая характеристика - массовая доля элементов, %;

нормированные метрологические характеристики СО приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики стандартных образцов

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов	Интервал допускаемых аттестованных значений, %	Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений при P=0,95, %
Zn	5,69-8,22	±0,42
Zr	0,44-0,62	±0,05
Cd	0,06-0,68	±0,05
Bi	0,00009-0,09	±0,012
Nb	0,0008-0,01	±0,003
Ti	0,001-0,01	±0,0024
Al	0,0008-0,006	±0,0018
Ni	0,0009-0,012	±0,004
Cu	0,0008-0,014	±0,005
Fe	0,0009-0,002	±0,0008
Si	0,003-0,018	±0,0004

Срок годности экземпляра: 5 лет.

Знак утверждения типа: наносится типографским способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца.

Комплектность стандартного образца: комплект стандартных образцов, упакован в коробку с этикеткой, поставляется потребителю с паспортом СО, оформленным по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу

1. Техническая документация, по которой выпущен стандартный образец:

- Техническое задание на разработку стандартных образцов состава высокопрочного магниевого сплава ВМЛ20 (комплект), утвержденное ФГУП «ВИАМ» ГНЦ РФ 06.03.2018 г.;
- ТИ 1.595-24-1192-2018;
- Программа испытаний комплекта стандартных образцов состава высокопрочного магниевого сплава ВМЛ20 в целях утверждения типа, утвержденная ФГУП «ВНИИОФИ» 17.08.2018 г.

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- ГОСТ 3240.0-76 Сплавы магниевые. Общие требования к методам анализа,
- ГОСТ Р 8.563-2009 ГСИ. Методики (методы) измерений.

3. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца: не требуется в течение срока годности СО.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: представлены в целях утверждения типа комплекты № 1 - № 11 партии № 1, выпуск август 2018 г.

Изготовитель: Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» Государственный научный центр Российской Федерации (ФГУП «ВИАМ» ГНЦ РФ); 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 17. ИНН 7701024933.

Заявитель: Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» Государственный научный центр Российской Федерации (ФГУП «ВИАМ» ГНЦ РФ); 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 17.

Испытательный центр: Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт оптико-физических измерений» (ФГУП «ВНИИОФИ»), 119361, Россия, г. Москва, ул. Озерная, 46, аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.0001.310480.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ А.В. Кулешов
подпись расшифровка подписи

М.П. « ____ » _____ 2018 г.