
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА МЕЛЬХИОРА ТИПА МНЖМц30-1-1 (М354х)

ГСО 550-86П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 30.07.85 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в октябре 1985 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава мельхиора по ГОСТ 492-2006 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 6689.2-92, ГОСТ 6689.4-92 ÷ ГОСТ 6689.6-92, ГОСТ 6689.12-92, ГОСТ 6689.13-92, ГОСТ 6689.15-92, ГОСТ 6689.16-92, ГОСТ 6689.19-92, ГОСТ 6689.20-92.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава мельхиора марки МНЖМц30-1-1 по ГОСТ 492-2006 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение CO, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения CO при P=0,95, %
Cu	64,99	± 0,08
Zn	0,114	± 0,004
Fe	0,427	± 0,006
Mn	1,38	± 0,02
Sb	0,0020	± 0,0001
Si	0,080	± 0,004
Pb	0,041	± 0,002
Bi	0,0028	± 0,0002
Mg	0,084	± 0,002
P	0,0102	± 0,0005
As	0,0029	± 0,0002
Ni	32,77	± 0,08

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля S и C составляет ориентировочно 0,006 и 0,03 % соответственно;
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.