

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА МЕЛЬХИОРА ТИПА МНЖМц30-1-1 (КОМПЛЕКТ М35)

ГСО 551-86П/555-86П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 30.07.85 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в октябре 1985 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава мельхиора по ГОСТ 492-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов, прилагаемая к паспорту.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава мельхиора марки МНЖМц30-1-1 по ГОСТ 492-2006 выпущены в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	351	69,8	± 0,8
	352	67,9	± 0,7
	353	66,9	± 0,7
	354	65,8	± 0,7
	355	63,9	± 0,7
Ni	351	28,1	± 0,4
	352	29,9	± 0,6
	353	31,2	± 0,5
	354	32,3	± 0,5
	355	34,0	± 0,6

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	351	1,39	± 0,08
	352	0,95	± 0,04
	353	0,70	± 0,03
	354	0,47	± 0,01
	355	0,28	± 0,02
Mn	351	0,37	± 0,02
	352	0,56	± 0,02
	353	0,72	± 0,05
	354	1,10	± 0,05
	355	1,60	± 0,08
Si	351	0,075	± 0,006
	352	0,19	± 0,02
	353	0,26	± 0,03
	354	0,10	± 0,01
Zn	351	0,081	± 0,006
	352	0,24	± 0,02
	353	0,13	± 0,01
	354	0,11	± 0,01
	355	0,045	± 0,004
Pb	351	0,11	± 0,01
	352	0,097	± 0,009
	353	0,072	± 0,006
	354	0,044	± 0,004
	355	0,020	± 0,002
Bi	352	0,0036	± 0,0003
	354	0,0027	± 0,0003
	355	0,0012	± 0,0001

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Si в СО 355, Bi в СО 351, 353 составляет 0,077, 0,0044, 0,0031% и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,004, 0,0003, 0,0003% соответственно;

б) массовая доля Р в СО 351, 352, 353, 354, 355 составляет 0,0019, 0,0038, 0,0061, 0,010, 0,012% и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0002, 0,0002, 0,0002, 0,001, 0,001% соответственно;

в) массовая доля Sb в СО 351, 352, 353, 354, 355 составляет ориентировочно 0,003, 0,002, 0,003, 0,002, 0,001% соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»
(ЗАО «Мценскпрокат») Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»
(ЗАО «Мценскпрокат») Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской
области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.п. «__» _____ 2011 г.