
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА БРОНЗЫ БЕЗОЛОВЯННОЙ ТИПОВ БрАЖН10-4-4, БрА10Ж4Н4Л (М1236х)

ГСО 771-87П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 19.01.87 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в январе 1987 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава бронз безоловянных по ГОСТ 18175-78 и ГОСТ 493-79 химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 15027.1-77 ÷ ГОСТ 15027.4-77, ГОСТ 15027.6-77, ГОСТ 15027.7-77, ГОСТ 15027.10-77 ÷ ГОСТ 15027.12-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава бронзы безоловянной марки БрАЖН10-4-4 по ГОСТ 18175-78 и марки БрА10Ж4Н4Л по ГОСТ 493-79 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Аттестованное значение, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	80,82	± 0,09
Al	9,90	± 0,08
Fe	4,34	± 0,05
Mn	0,179	± 0,004
Zn	0,28	± 0,01
Si	0,101	± 0,004
Pb	0,0225	± 0,0008
Sn	0,120	± 0,006
P	0,0125	± 0,0008

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Sb и As не превышает 0,001 %;
- б) массовая доля Ni составляет 4,2 % и установлена с абсолютной погрешностью 0,4 %;
- в) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.