

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛС74-3 (М636х)

ГСО 1012-86П

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 03.08.82 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в январе 1986 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.3-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 24978-91.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава латуни марки ЛС74-3 по ГОСТ 15527-2004 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

| Элемент | Аттестованное значение СО, % | Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, % |
|---------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Fe      | 0,058                        | ± 0,002                                                                 |
| Si      | 0,0058                       | ± 0,0005                                                                |
| Sb      | 0,0068                       | ± 0,0003                                                                |
| Cu      | 74,39                        | ± 0,14                                                                  |
| Pb      | 3,01                         | ± 0,05                                                                  |
| Zn      | 22,45                        | ± 0,11                                                                  |

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

- а) массовая доля Р и Al составляет ориентировочно 0,0005 и 0,007 % соответственно;  
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_  
подпись

Е.Р.Петросян  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.