

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ТИПА БрАЖМц10-3-1,5 (КОМПЛЕКТ М11)

ГСО 1171-77/1175-77

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1976 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 600, выпущены в ноябре 1976 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз безоловянных по ГОСТ 18175-78.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы марки БрАЖМц10-3-1,5 по ГОСТ 18175-78 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Al	1171-77	111	8,39	$\pm 0,07$
	1172-77	112	9,22	$\pm 0,07$
	1173-77	113	10,13	$\pm 0,11$
	1174-77	114	11,07	$\pm 0,13$
	1175-77	115	10,49	$\pm 0,13$

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	1171-77	111	4,59	±0,09
	1172-77	112	1,38	±0,03
	1173-77	113	2,77	±0,04
	1174-77	114	2,11	±0,03
	1175-77	115	3,63	±0,09
Mn	1171-77	111	1,80	±0,02
	1172-77	112	0,44	±0,01
	1173-77	113	0,92	±0,02
	1174-77	114	1,40	±0,02
	1175-77	115	2,28	±0,03
Ni	1171-77	111	0,82	±0,01
	1172-77	112	1,06	±0,02
	1173-77	113	0,21	±0,01
	1174-77	114	0,31	±0,01
	1175-77	115	0,52	±0,01
Si	1171-77	111	0,076	±0,005
	1172-77	112	0,089	±0,005
	1173-77	113	0,169	±0,004
	1174-77	114	0,136	±0,005
	1175-77	115	0,247	±0,006
Sn	1171-77	111	0,202	±0,007
	1172-77	112	0,044	±0,005
	1173-77	113	0,084	±0,010
	1174-77	114	0,078	±0,012
	1175-77	115	0,114	±0,007
Sb	1171-77	111	0,0016	±0,0002
	1172-77	112	0,0050	±0,0005
	1173-77	113	0,0032	±0,0006
	1174-77	114	0,0013	±0,0002
	1175-77	115	0,0019	±0,0002
Pb	1171-77	111	0,053	±0,006
	1172-77	112	0,037	±0,006
	1173-77	113	0,014	±0,001
	1174-77	114	0,024	±0,002
Zn	1171-77	111	0,30	±0,01
	1172-77	112	0,48	±0,01
	1173-77	113	0,97	±0,04
	1174-77	114	0,81	±0,02
	1175-77	115	0,21	±0,01

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Pb в СО 115 составляет ориентировочно 0,03 %;
б) массовая доля Cu в СО 111, 112, 113, 114, 115 составляет ориентировочно 83,8, 87,4, 84,9, 84,0, 82,3 % соответственно;
в) массовая доля P в СО 111, 112, 113, 114, 115 составляет ориентировочно 0,029, 0,017, 0,010, 0,011, 0,017 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.