

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВОВ МЕДНО-ЦИНКОВЫХ (ЛАТУНЕЙ) ТИПА ЛАЖ60-1-1, ЛЖМц59-1-1, ЛМц58-2 (КОМПЛЕКТ М118)

#### ГСО 1258-86П/1263-86П

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 07.07.1986 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже одного раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера комплектов с 1 по 800, выпущены в июле 1986 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

**ОПИСАНИЕ:** стандартные образцы состава сплавов медно-цинковых (латуней) марок ЛАЖ60-1-1, ЛЖМц59-1-1, ЛМц58-2 по ГОСТ 15527-2004 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из шести стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Таблица 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	1181	0,57	± 0,03
	1182	0,43	± 0,02
	1183	0,33	± 0,02
	1185	0,120	± 0,009
	1186	0,096	± 0,008

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	1181	0,34	± 0,02
	1182	0,22	± 0,02
	1183	0,57	± 0,03
	1184	1,64	± 0,07
	1185	1,13	± 0,05
	1186	2,09	± 0,14
Sn	1181	0,120	± 0,009
	1182	0,095	± 0,008
	1183	0,65	± 0,02
	1185	0,51	± 0,04
	1186	0,97	± 0,05
Sb	1182	0,010	± 0,001
	1183	0,0062	± 0,0006
	1184	0,0034	± 0,0004
	1185	0,019	± 0,002
	1186	0,0098	± 0,0009
Al	1181	2,88	± 0,25
	1182	1,92	± 0,16
	1183	1,11	± 0,09
	1184	0,54	± 0,04
	1185	0,18	± 0,02

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:** а) массовая доля Cu, P в СО 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186 составляет 56,8, 61,2, 62,0, 55,5, 58,8, 56,0, 0,032, 0,064, 0,079, 0,047, 0,16, 0,16 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,3, 0,4, 0,3, 0,4, 0,4, 0,4, 0,004, 0,007, 0,007, 0,004, 0,02, 0,02 % соответственно; б) массовая доля Fe в СО 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186 составляет ориентировочно 0,38, 1,04, 1,19, 0,96, 0,64, 0,69 % соответственно; массовая доля Bi не превышает 0,001 %;

в) массовая доля Sb в СО 1181, Al в СО 1186, Sn и Pb в СО 1184 составляет ориентировочно 0,0065, 0,044, 0,30, 0,23 % соответственно.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Е.Р.Петросян  
подпись расшифровка подписи

М.П. « \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2011 г.