

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНЕЙ ТИПОВ ЛМц58-2, ЛЖМц59-1-1, ЛАЖ60-1-1 (КОМПЛЕКТ М16)

ГСО 1258-77/1263-77

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1976 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в июне 1977 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуней марок ЛМц58-2, ЛЖМц59-1-1, ЛАЖ60-1-1 по ГОСТ 15527-2004 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из шести стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а 1

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	1258-77	161	0,080	±0,004
	1259-77	162	0,33	±0,01
	1260-77	163	0,63	±0,02
	1261-77	164	1,84	±0,04
	1262-77	165	1,17	±0,02
	1263-77	166	1,91	±0,04

Продолжение таблицы 1

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Al	1258-77	161	1,65	±0,06
	1259-77	162	1,31	±0,04
	1260-77	163	0,94	±0,07
	1261-77	164	0,53	±0,03
	1262-77	165	0,15	±0,01
Pb	1258-77	161	0,54	±0,02
	1259-77	162	0,41	±0,02
	1260-77	163	0,35	±0,02
	1261-77	164	0,225	±0,009
	1262-77	165	0,13	±0,01
	1263-77	166	0,068	±0,005
Sb	1258-77	161	0,0024	±0,0004
	1259-77	162	0,0075	±0,0008
	1260-77	163	0,0063	±0,0009
	1261-77	164	0,0030	±0,0003
	1262-77	165	0,015	±0,002
	1263-77	166	0,010	±0,001
Sn	1258-77	161	0,080	±0,005
	1259-77	162	0,103	±0,005
	1260-77	163	0,55	±0,03
	1261-77	164	0,31	±0,02
	1262-77	165	0,49	±0,01
	1263-77	166	0,80	±0,03
Fe	1258-77	161	0,494	±0,009
	1261-77	164	0,81	±0,02
	1263-77	166	0,41	±0,02
Cu	1258-77	161	59,5	±0,2
	1259-77	162	61,3	±0,2
	1260-77	163	60,1	±0,1
	1261-77	164	57,4	±0,2
	1262-77	165	54,9	±0,2
	1263-77	166	56,1	±0,1
P	1258-77	161	0,0029	±0,0003
	1259-77	162	0,0086	±0,0006
	1260-77	163	0,0098	±0,0008
	1261-77	164	0,0149	±0,0006
	1262-77	165	0,0093	±0,0005
	1263-77	166	0,0056	±0,0004

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Al в СО 166 составляет ориентировочно 0,04 %;
б) массовая доля Fe в СО 162, 163, 165 составляет ориентировочно 1,41, 1,32, 0,87 % соответственно;
в) массовая доля Вi в СО 161, 162, 163, 164, 165, 166 составляет ориентировочно 0,001, 0,005, 0,003, 0,002, 0,004, 0,005 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2012 г.