

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА ТИПА МНЖ5-1 (КОМПЛЕКТ М13)

ГСО 1273-77/1278-77

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1975 году.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 600, выпущены в декабре 1976 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава никеля, сплавов никелевых и медно-никелевых по ГОСТ 492-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава марки МНЖ5-1 по ГОСТ 492-2006 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из шести стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Mn	131	0,98	$\pm 0,05$
	132	0,31	$\pm 0,01$
	133	0,65	$\pm 0,03$
	134	0,75	$\pm 0,03$
	135	0,162	$\pm 0,006$
	136	0,088	$\pm 0,005$

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Ni	131	6,77	± 0,08
	132	4,31	± 0,10
	133	4,54	± 0,13
	134	6,16	± 0,11
	135	5,90	± 0,10
	136	3,15	± 0,12
Fe	131	1,85	± 0,04
	132	0,87	± 0,02
	133	1,24	± 0,03
	134	1,62	± 0,02
	135	0,53	± 0,01
	136	0,26	± 0,01
Pb	131	0,011	± 0,002
	133	0,011	± 0,001
	135	0,005	± 0,001
	136	0,0024	± 0,0004
Zn	131	0,81	± 0,07
	132	0,16	± 0,02
	133	0,49	± 0,02
	134	0,58	± 0,05
	135	0,098	± 0,003
Si	131	0,182	± 0,019
	132	0,050	± 0,007
	133	0,113	± 0,013
	135	0,023	± 0,003
	136	0,061	± 0,007
Sb	132	0,0090	± 0,0015
	133	0,0045	± 0,0004
	134	0,0083	± 0,0012
	135	0,0037	± 0,0007
	136	0,0022	± 0,0003
Bi	131	0,0030	± 0,0001
	132	0,0026	± 0,0003
	133	0,0028	± 0,0002
	134	0,00070	± 0,00004
	135	0,0021	± 0,0002
	136	0,0010	± 0,0001
Cu	131	89,2	± 0,2
	132	94,2	± 0,2
	133	92,8	± 0,2
	134	90,7	± 0,2
	135	93,0	± 0,2
	136	96,4	± 0,2

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Pb в СО 132, 134, Sb в СО 131 составляет 0,010, 0,009, 0,0045 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,003, 0,002, 0,0004 % соответственно;

б) массовая доля As в СО 131, 132, 133, 134, 135 и 136 составляет ориентировочно 0,07, 0,015, 0,05, 0,004, 0,006, 0,006 % соответственно; Р – соответственно 0,06, 0,008, 0,04, 0,004, 0,003, 0,004 %; Sn – соответственно 0,23, 0,004, 0,12, 0,008, 0,002, 0,004 %; Zn в СО 136 составляет 0,06 % и Si в СО 134 составляет 0,008 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»
(ЗАО «Мценскпрокат»),
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»
(ЗАО «Мценскпрокат»),
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.