ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА Св-06X25H12TЮ (33C36)

ГСО 1330-82П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утверждённое 22.12.1981; изменения к техническому заданию, утверждённые 15.06.1994, 02.04.2001 и 24.02.2014.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия 33С3б, экземпляры с № 1 по № 12, июнь 1994.

НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения массовой доли титана при аттестации стандартных образцов сталей легированных (ГОСТ 2246-70) методом сравнения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие алгоритмы и определяющие порядок применения стандартного образца: СТО 20872050.СМК.СК.09-2013; методики КХА на определение массовой доли титана в сталях НДИ МХ-0019-97 (ФР.1.31.2006.02749), НДИ МХ-0138-98 (ФР.1.31.2007.03865).

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа Св-06X25H12TЮ в виде неокисленной стружки скалывания толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81); материал расфасован в склянки по 300 г, упакованные в коробки.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика – массовая доля титана, в процентах:

0.881

Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО, в процентах, при доверительной вероятности 0,95:

 ± 0.003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: до 01.07.2044.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

Заместитель Руководителя Федерального агентства			Ф.В.Булыгин
по техническому регулированию	подпись		расшифровка подписи
и метрологии	М.П. «	>>	2014 г.