УТВЕРЖДЕНО

приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «13» апреля 2022 г. № 952

Лист № 1 Всего листов 2

Регистрационный № ГСО 1379-91П

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА НА НИКЕЛЕВОЙ ОСНОВЕ ТИПА H70MФB (H10)

Назначение стандартного образца: аттестация, валидация и верификация методик измерений, контроль точности результатов измерений, установление и контроль стабильности градуировочных характеристик при определении химического состава сплавов на никелевой основе химическими и физико-химическими методами.

Стандартный образец может применяться:

- для поверки средств измерений при условии его соответствия обязательным требованиям, установленным в поверочных схемах и методиках аттестации эталонов единиц величин или методиках поверки средств измерений;
- для калибровки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик требованиям методик калибровки;
- для испытаний средств измерений и стандартных образцов в целях утверждения типа при условии соответствия его метрологических характеристик требованиям программ испытаний. Область экономики и сферы деятельности, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: металлургия, машиностроение, металлообработка, горнодобывающая промышленность.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из сплава на никелевой основе типа H70MФВ (ГОСТ 5632-2014) в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81). Материал расфасован по (50-300) г в банки, на которые наклеены этикетки. Банки упакованы в коробки с этикетками.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов A

В процентах

			I - 1-
Элемент	A	Элемент	A
Углерод	0,001- 0,02	Ванадий	1-2
Кремний	0,07- 0,2	Cepa	0,001-0,008
Марганец	0,1-0,4	Фосфор	0,001-0,02
Молибден	25-28	Железо	0,1-0,8
Титан	0,05-0,2		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений $\pm \Delta$ для доверительной вероятности 0,95

\mathbf{D}	процентах	
D	процентах	

Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,00021-0,0009	Ванадий	0,012-0,018
Кремний	0,004-0,005	Сера	0,00021-0,0007
Марганец	0,003-0,007	Фосфор	0,00020-0,0009
Молибден	0,09	Железо	0,005-0,018
Титан	0,005-0,006		

Срок годности экземпляра: периодичность определения (подтверждения) метрологических характеристик СО в ЗАО «ИСО» – 10 лет.

Знак утверждения типа: наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: экземпляр СО представляет собой материал в банке, упакованной в коробку с этикеткой, с паспортом СО. Этикетка и паспорт СО оформлены в соответствии с ГОСТ ISO Guide 31-2019.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Наименование и обозначение технической документации, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец: техническое задание на разработку стандартного образца состава сплава на никелевой основе типа Н70МФВ (Н10), утвержденное 25.01.1991, изменения к техническому заданию, утвержденные 14.05.1997, 30.03.2001, 28.04.2016 и 17.02.2022.

2. Наименование и обозначение документов, определяющих применение стандартного образца:

ГОСТ ISO/IEC 17025, ГОСТ Р ИСО 5725-1 – ГОСТ Р ИСО 5725-6, ГОСТ 8.010, ГОСТ Р 8.563, РМГ 54, РМГ 61, РМГ 76, ГОСТ 24018.0, ГОСТ 24018.7, ГОСТ 24018.8, ГОСТ 29095, ГОСТ Р 51013, НДИ 01.01.02.03.53-2005 (ФР.1.31.2014.18816), НДИ 01.01.02.03.18-2005 (ФР.1.31.2019.34179), НДИ МХ-0261-2000 (ФР.1.31.2014.18815), НДИ МХ-0019-97 (ФР.1.31.2019.35838), НДИ 01.01.02.03.52-2005 (ФР.1.31.2019.33147), НДИ 01.01.02.03.06.37-2005 (ФР.1.31.2017.28846), методики измерений массовой доли элементов в сплаве на никелевой основе.

Примечание — Целесообразно проверить действие приведенных документов. Если ссылочный документ заменен или изменен, следует использовать последнее издание заменяющего или измененного документа.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не требуется в течение срока годности CO.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Н10г, июнь 2013 г.

Производитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), адрес юридического лица и адрес фактического места осуществления деятельности: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057; ИНН 6660001315.

Испытательный центр: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), адрес юридического лица и адрес фактического места осуществления деятельности: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057; уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311182.