

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА КРЕМНИЕВОЙ БРОНЗЫ ТИПА БрКН1-3 (КОМПЛЕКТ М111)

ГСО 1442-86П/1446-86П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 06.02.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в марте 1986 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава бронз безоловянных по ГОСТ 18175-78.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава кремниевой бронзы марки БрКН1-3 по ГОСТ 18175-78 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах, границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при $P=0,95$, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Si	1112	0,35	$\pm 0,03$
	1113	0,69	$\pm 0,02$
	1114	1,02	$\pm 0,07$
	1115	1,33	$\pm 0,06$
Zn	1111	0,034	$\pm 0,005$
	1112	0,052	$\pm 0,006$
	1113	0,064	$\pm 0,007$
	1114	0,118	$\pm 0,008$
	1115	0,26	$\pm 0,01$

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	1111	0,043	± 0,003
	1112	0,051	± 0,005
	1113	0,065	± 0,005
	1114	0,10	± 0,01
	1115	0,18	± 0,02
Fe	1111	0,051	± 0,004
	1112	0,072	± 0,005
	1113	0,086	± 0,005
	1114	0,15	± 0,01
	1115	0,29	± 0,02
Mn	1111	0,52	± 0,02
	1112	0,32	± 0,02
	1113	0,20	± 0,02
	1114	0,14	± 0,02
	1115	0,068	± 0,008
Ni	1111	1,07	± 0,02
	1112	1,78	± 0,04
	1113	2,47	± 0,04
	1114	3,04	± 0,06
	1115	3,60	± 0,08
Pb	1111	0,30	± 0,02
	1112	0,20	± 0,01
	1113	0,12	± 0,01
	1114	0,081	± 0,007
	1115	0,054	± 0,004

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Cu в СО 1111, 1112, 1113, 1114, 1115 составляет 97,94, 97,03, 96,15, 95,00, 94,01 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,11, 0,05, 0,05, 0,05, 0,03 % соответственно;

б) массовая доля P в СО 1111, 1112, 1113, 1114, 1115 составляет 0,0025, 0,0046, 0,0053, 0,0088, 0,014 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0002, 0,0001, 0,0003, 0,0005, 0,002 % соответственно;

в) массовая доля Al в СО 1111, 1112, 1113, 1114, 1115 составляет ориентировочно 0,0038, 0,0043, 0,010, 0,020, 0,039 % соответственно;

г) массовая доля Si в СО 1111 составляет ориентировочно 0,073 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:- Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.