
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНЕЙ ТИПА ЛАН59-3-2, ЛЦ40Мц3Ж, ЛМцА57-3-1 (КОМПЛЕКТ М22)

ГСО 1448-78/1453-78

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1978 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 800 выпущены в феврале 1978 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004, ГОСТ 17711-93, ТУ 48-0820-330-85 «Государственные стандартные образцы состава многокомпонентных медно-цинковых сплавов (латуней)».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуней марки ЛАН59-3-2 по ГОСТ 15527-2004, марки ЛЦ40Мц3Ж по ГОСТ 17711-93 и марки ЛМцА57-3-1 по ТУ 48-0820-330-85 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из шести стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Ni	1448-78	221	2,12	±0,07
	1449-78	222	1,83	±0,03
	1450-78	223	1,09	±0,06
	1451-78	224	3,15	±0,03
	1452-78	225	3,07	±0,03
	1453-78	226	2,15	±0,05
Fe	1448-78	221	0,20	±0,02
	1449-78	222	1,09	±0,05
	1450-78	223	0,80	±0,03
	1451-78	224	0,53	±0,02
	1453-78	226	1,44	±0,06
Pb	1448-78	221	0,078	±0,003
	1449-78	222	0,16	±0,02
	1450-78	223	0,68	±0,03
	1451-78	224	0,89	±0,03
	1452-78	225	0,58	±0,03
	1453-78	226	0,40	±0,03
Mn	1448-78	221	1,19	±0,02
	1449-78	222	2,90	±0,09
	1450-78	223	2,44	±0,05
	1451-78	224	2,03	±0,07
	1452-78	225	1,83	±0,04
	1453-78	226	1,09	±0,04
Al	1448-78	221	3,68	±0,08
	1449-78	222	2,61	±0,08
	1450-78	223	1,36	±0,06
	1451-78	224	0,79	±0,03
	1452-78	225	0,29	±0,03
	1453-78	226	2,15	±0,07
Sn	1448-78	221	0,35	±0,03
	1449-78	222	0,77	±0,03
	1450-78	223	0,60	±0,03
	1451-78	224	0,21	±0,02
	1452-78	225	0,14	±0,02
	1453-78	226	0,81	±0,06
Sb	1449-78	222	0,0040	±0,0004
	1450-78	223	0,090	±0,007
	1451-78	224	0,074	±0,009
	1452-78	225	0,037	±0,004
	1453-78	226	0,020	±0,003
Bi	1448-78	231	0,0031	±0,0002
	1449-78	232	0,0021	±0,0002
	1451-78	234	0,0039	±0,0003
	1452-78	235	0,0051	±0,0004

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Cu в СО 221, 222, 223, 224, 225, 226 составляет 59,4, 64,4, 57,1, 53,5, 52,2, 60,4 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,1, 0,1, 0,1, 0,1, 0,1, 0,1 % соответственно;
- б) массовая доля Zn в СО 221, 222, 223, 224, 225, 226 составляет ориентировочно 38,2, 26,4, 36,0, 38,6, 40,4, 31,6 % соответственно;
- в) массовая доля P в СО 221, 222, 223, 224, 225, 226 составляет ориентировочно 0,01, 0,01, 0,008, 0,015, 0,02, 0,02 % соответственно;
- г) массовая доля Fe в СО 225, Sb в СО 221, Bi в СО 223 и 226 составляет ориентировочно 1,4, 0,004, 0,0015 и 0,006 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокт»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокт»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.