
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛМцА57-3-1 (М222х)

ГСО 1455-78

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1978 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в феврале 1978 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ТУ 48-0820-330-85 «Государственные стандартные образцы состава многокомпонентных медно-цинковых сплавов (латуней)» химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1652.1-77 ÷ ГОСТ 1652.5-77, ГОСТ 1652.10-77, ГОСТ 1652.11-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марки ЛМцА57-3-1 по ТУ 48-0820-330-85 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	58,85	±0,05
Fe	1,08	±0,03
Sn	0,72	±0,02
Pb	0,14	±0,01
Al	2,16	±0,04
Ni	1,57	±0,02
Mn	2,74	±0,03

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Bi, Sb, P и Zn составляет ориентировочно 0,0025, 0,0044, 0,01 и 32,8 % соответственно;
- б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2013 г.