
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ МАРГАНЦОВО-ЖЕЛЕЗНОЙ ТИПА ЛЦ40Мц3Ж (М1306х)

ГСО 1456-88П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1988 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в марте 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 17711-93 химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1652.1-77, ГОСТ 1652.3-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.7-77, ГОСТ 1652.10-77, ГОСТ 1652.11-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марганцово-железной марки ЛЦ40Мц3Ж по ГОСТ 17711-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	54,42	±0,04
Ni	0,57	±0,01
Si	0,115	±0,007
Fe	0,69	±0,02
Al	0,63	±0,02
Bi	0,019	±0,001
Sb	0,095	±0,002
As	0,056	±0,005
Sn	0,50	±0,02
P	0,031	±0,002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Al по ГОСТ 1652.10-77, п. 3, п. 4, п. 5, п. 6;
- б) массовая доля Mn, Pb составляет ориентировочно 4,02, 0,59 % соответственно;
- г) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.