

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНЕЙ ТИПА ЛЖС (КОМПЛЕКТ М23)

#### ГСО 1457-78/1462-78

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное в 1977 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:** комплекты с №1 по №800 выпущены в марте 1978 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004, ГОСТ 17711-93, ТУ 48-0820-330-85 «ГСО состава многокомпонентных медно-цинковых сплавов (латуней)».

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-2011

**ОПИСАНИЕ:** латуни марки ЛЖС58-1-1 по ГОСТ 15527-2004, латуни марки ЛЦ38Мц2С2 по ГОСТ 17711-93, латуни марки ЛМцНЖА60-2-1-1-1 по ТУ 48-0820-330-85 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из шести стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	1457-78	231	0,56	±0,02
	1458-78	232	0,42	±0,03
	1459-78	233	0,72	±0,02
	1460-78	234	0,99	±0,02
	1461-78	235	1,15	±0,04
Sn	1457-78	231	1,42	±0,04
	1458-78	232	1,12	±0,05
	1459-78	233	0,93	±0,04
	1460-78	234	0,59	±0,04
	1461-78	235	0,33	±0,02
	1462-78	236	1,33	±0,06
Pb	1457-78	231	2,7	±0,2
	1458-78	232	2,47	±0,05
	1459-78	233	2,06	±0,06
	1460-78	234	1,20	±0,04
	1461-78	235	0,84	±0,06
	1462-78	236	0,51	±0,04
Al	1457-78	231	0,73	±0,04
	1458-78	232	0,43	±0,02
	1459-78	233	1,05	±0,03
	1460-78	234	0,83	±0,06
	1461-78	235	0,40	±0,04
Ni	1457-78	231	1,11	±0,05
	1458-78	232	0,68	±0,02
	1459-78	233	0,41	±0,02
	1460-78	234	1,43	±0,02
	1461-78	235	2,01	±0,04
	1462-78	236	0,77	±0,01
Mn	1457-78	231	0,76	±0,01
	1458-78	232	2,47	±0,04
	1459-78	233	2,31	±0,05
	1460-78	234	1,97	±0,05
	1461-78	235	0,95	±0,01
	1462-78	236	1,34	±0,03
Sb	1457-78	231	0,010	±0,001
	1458-78	232	0,012	±0,001
	1459-78	233	0,032	±0,004
	1460-78	234	0,053	±0,003
	1462-78	236	0,135	±0,009
P	1457-78	231	0,011	±0,001
	1458-78	232	0,015	±0,002
	1459-78	233	0,020	±0,001
	1460-78	234	0,031	±0,002

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,  
ул. Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,  
ул. Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Ф.В.Булыгин  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.