
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛЦ38Мц2С2 (М233х)

ГСО 1463-78

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1978 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры с №1 по №800, выпущены в марте 1978 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 17711-93 химическими и физико-химическими методами, при условии, что погрешность методики измерений не менее чем в 3 раза превышает границы погрешности аттестованного значения СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1652.1-77, ГОСТ 1652.3-77, ГОСТ 1652.4-77, ГОСТ 1652.5-77, ГОСТ 1652.10-77, ГОСТ 1652.11-77, ГОСТ 1652.13-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марки ЛЦ38Мц2С2 по ГОСТ 17711-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянные баночки и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

| Элемент | Аттестованное значение СО, % | Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, % |
|---------|------------------------------|---|
| Cu | 60,58 | ±0,05 |
| Al | 1,09 | ±0,01 |
| Fe | 0,72 | ±0,02 |
| Sn | 0,93 | ±0,02 |
| Pb | 2,05 | ±0,04 |
| Ni | 0,42 | ±0,01 |
| Mn | 2,33 | ±0,03 |
| P | 0,020 | ±0,001 |
| Sb | 0,031 | ±0,002 |

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2013 г.