ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА Л68 (КОМПЛЕКТ М122)

ГСО 1559-87П/1563-87П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 24.12.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в декабре 1986 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни марки Л68 по ГОСТ 15527-2004 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	1221	66,8	± 0,6
	1222	68,1	± 0,6
	1223	70,3	± 0,7
	1224	71,2	± 0,7
	1225	72,7	± 0,7
Fe	1221	0,184	± 0,012
	1222	0,098	± 0,008
	1223	0,065	± 0,005
	1224	0,0348	± 0,0031
	1225	0,0215	± 0,0020
Sn	1221	0,0105	± 0,0011
	1222	0,0074	± 0,0009
	1223	0,0044	± 0,0005
	1224	0,0035	± 0,0005
	1225	0,00220	± 0,00027
Sb	1221	0,0087	± 0,0007
	1222	0,0125	± 0,0009
	1223	0,0062	± 0,0005
	1224	0,00370	± 0,00023
	1225	0,00222	± 0,00026
Pb	1221	0,0104	± 0,0007
	1222	0,0125	± 0,0011
	1223	0,0288	± 0,0019
	1224	0,0491	± 0,0035
	1225	0,074	± 0,005
Bi	1221	0,0063	± 0,0007
	1222	0,0040	± 0,0002
	1223	0,00256	± 0,00023
	1224	0,00186	± 0,00018
	1225	0,00104	± 0,00011
As	1222	0,00235	± 0,00018
	1224	0,0063	± 0,0004
	1225	0,0104	± 0,0008
Zn	1221	32,92	± 0,30
	1222	31,5	± 0,4
	1223	29,28	± 0,35
	1224	28,58	± 0,31
	1225	27,05	± 0,30

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Р в СО 1221, 1222, 1223, 1224, 1225 составляет 0,0044, 0,00285, 0,0040, 0,0061, 0,0024 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0004, 0,00033, 0,0004, 0,0006, 0,0004 % соответственно;
- б) массовая доля As в СО 1221, 1223 составляет ориентировочно 0,0018, 0,0021 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.