

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА Л68 (М1226х)

ГСО 1566-87П

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 24.12.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в декабре 1986 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.2-77, ГОСТ 1652.3-77, ГОСТ 1652.5-77, ГОСТ 1652.7-77, ГОСТ 1652.8-77.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава латуни марки Л68 по ГОСТ 15527-2004 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

| Элемент | Аттестованное значение, % | Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, % |
|---------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Cu      | 70,70                     | $\pm 0,10$                                                              |
| Fe      | 0,0661                    | $\pm 0,0020$                                                            |
| Sn      | 0,00413                   | $\pm 0,00021$                                                           |
| Sb      | 0,0064                    | $\pm 0,0005$                                                            |
| Pb      | 0,0299                    | $\pm 0,0014$                                                            |
| Bi      | 0,00238                   | $\pm 0,00009$                                                           |
| As      | 0,00150                   | $\pm 0,00013$                                                           |
| P       | 0,00327                   | $\pm 0,00024$                                                           |

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

- а) основа сплава – Zn;  
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г;  
в) ГСО признан в качестве межгосударственного стандартного образца (МСО) решением МГС от 11 декабря 2008 г., протокол № 34-2008, внесен в Реестр МСО под № 1526:2008 и допускается к применению без ограничений в: Азербайджанской Республике, Республике Армения, Республике Беларусь, Грузии, Республике Казахстан, Кыргызской Республике, Республике Молдова, Республике Таджикистан, Туркменистане, Республике Узбекистан, Украине.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_  
подпись

Е.Р.Петросян  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.