

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрОФ8-0,3 (М1286х)

ГСО 1617-89П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 08.02.89 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры с № 1 по № 1000 выпущены в январе 1989 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений, полученных по методикам измерений, применяемым при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 5017-2006 химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования**: находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения**: металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1953.2-79 ÷ ГОСТ 1953.6-79, ГОСТ 1953.10-79.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава бронзы оловянной марки БрОФ8-0,3 по ГОСТ 5017-2006 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
P	0,279	±0,009
Sb	0,0024	±0,0002
Sn	8,31	±0,10
Ni	0,193	±0,006
Pb	0,018	±0,001
Zn	0,040	±0,001
Bi	0,0018	±0,0002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Fe, Al, Si не превышает 0,005, 0,001, 0,001 % соответственно;
- б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись
Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи
М.П. «__» _____ 2014 г.