

УТВЕРЖДЕНО  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «26» мая 2022 г. № 1269

Регистрационный № ГСО 1633-88П

Лист № 1  
Всего листов 2

**ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА**  
**СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА**  
**08X15H24B4TP (C33)**

**Назначение стандартного образца:** аттестация, валидация и верификация методик измерений, контроль точности результатов измерений, установление и контроль стабильности градуировочных характеристик при определении химического состава сталей легированных химическими и физико-химическими методами.

Стандартный образец может применяться:

- для поверки средств измерений при условии его соответствия обязательным требованиям, установленным в поверочных схемах и методиках аттестации эталонов единиц величин или методиках поверки средств измерений;
- для калибровки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик требованиям методик калибровки;
- для испытаний средств измерений и стандартных образцов в целях утверждения типа при условии соответствия его метрологических характеристик требованиям программ испытаний. Область экономики и сферы деятельности, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: металлургия, машиностроение, металлообработка, горнодобывающая промышленность.

**Описание стандартного образца:** материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа 08X15H24B4TP (ГОСТ 5632-2014) в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009). Материал расфасован по (50-300) г в банки, на которые наклеены этикетки. Банки упакованы в коробки с этикетками.

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:**

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов *A*

| В процентах |           |          |             |
|-------------|-----------|----------|-------------|
| Элемент     | <i>A</i>  | Элемент  | <i>A</i>    |
| Углерод     | 0,002-0,1 | Вольфрам | 4-5,5       |
| Кремний     | 0,1-0,6   | Титан    | 1-2         |
| Марганец    | 0,3-1     | Сера     | 0,001-0,02  |
| Хром        | 14-18     | Фосфор   | 0,002-0,035 |
| Никель      | 20-26     | Бор      | 0,001-0,02  |

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений  $\pm \Delta$  для доверительной вероятности 0,95

| В процентах |                |          |                |
|-------------|----------------|----------|----------------|
| Элемент     | $\pm \Delta$   | Элемент  | $\pm \Delta$   |
| Углерод     | 0,00018-0,0024 | Вольфрам | 0,05-0,06      |
| Кремний     | 0,0024-0,009   | Титан    | 0,012-0,018    |
| Марганец    | 0,006-0,012    | Сера     | 0,00024-0,0007 |
| Хром        | 0,05           | Фосфор   | 0,0006-0,0018  |
| Никель      | 0,06-0,08      | Бор      | 0,00015-0,0015 |

**Срок годности экземпляра:** периодичность определения (подтверждения) метрологических характеристик СО в ЗАО «ИСО» – 10 лет.

**Знак утверждения типа:** наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** экземпляр СО представляет собой материал в банке, упакованной в коробку с этикеткой, с паспортом СО. Этикетка и паспорт СО оформлены в соответствии с ГОСТ ISO Guide 31-2019.

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

**1. Наименование и обозначение технической документации, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:** техническое задание на разработку стандартного образца состава стали легированной типа 08X15H24B4TP (С33), утвержденное 25.02.1988, изменения к техническому заданию, утвержденные 29.11.1994, 13.04.2001, 07.06.2016 и 16.03.2022.

**2. Наименование и обозначение документов, определяющих применение стандартного образца:**

ГОСТ ISO/IEC 17025, ГОСТ Р ИСО 5725-1 – ГОСТ Р ИСО 5725-6, ГОСТ 8.010, ГОСТ Р 8.563, РМГ 54, РМГ 61, РМГ 76, ГОСТ 28473, ГОСТ 12344, ГОСТ 12346, ГОСТ 12348, ГОСТ 12350, ГОСТ 12352, ГОСТ 12349, ГОСТ 12356, ГОСТ 12345, ГОСТ 12347, ГОСТ 12360, ГОСТ Р 51056, ГОСТ Р 55079, методики измерений массовой доли элементов в стали.

Примечание – Целесообразно проверить действие приведенных документов. Если ссылочный документ заменен или изменен, следует использовать последнее издание заменяющего или измененного документа.

**3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не требуется в течение срока годности СО.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** партия С33г, апрель 2001 г.

**Производитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), адрес юридического лица и адрес фактического места осуществления деятельности: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057. ИНН 6660001315.

**Испытательный центр:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), адрес юридического лица и адрес фактического места осуществления деятельности: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057; уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311182.