

**ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА**  
**СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ**  
**ФЛЮСА СВАРОЧНОГО ПЛАВЛЕНОГО ТИПА АН-20С (Ш7)**  
**ГСО 1769-88П**

**Назначение стандартного образца:** для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава флюса сварочного плавленого (ГОСТ 9087-81).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

**Описание стандартного образца:** материал стандартного образца приготовлен из флюса сварочного плавленого типа АН-20С в виде порошка крупностью менее 0,063 мм (ГОСТ 22974.0-96); материал расфасован в банки вместимостью 100 см<sup>3</sup> с пластмассовой крышкой по (50-150) г.

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:**

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов А

| В процентах         |       |                |           |
|---------------------|-------|----------------|-----------|
| Компонент           | А     | Компонент      | А         |
| Оксид кремния       | 19-40 | Сера           | 0,02-0,06 |
| Оксид кальция       | 20-40 | Фосфор         | 0,01-0,04 |
| Оксид магния        | 9-20  | Фторид кальция | 20-40     |
| Оксид алюминия      | 20-40 | Оксид калия    | 0,5-1,5   |
| Оксид марганца (II) | 0,1-1 | Оксид натрия   | 1-2       |
| Оксид железа (III)  | 0,1-1 |                |           |

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей  $\pm \Delta$  аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

| В процентах         |             |                |               |
|---------------------|-------------|----------------|---------------|
| Компонент           | А           | Компонент      | А             |
| Оксид кремния       | 0,09-0,15   | Сера           | 0,0018-0,0024 |
| Оксид кальция       | 0,12-0,21   | Фосфор         | 0,0012-0,0018 |
| Оксид магния        | 0,09-0,12   | Фторид кальция | 0,15-0,24     |
| Оксид алюминия      | 0,16-0,28   | Оксид калия    | 0,018-0,06    |
| Оксид марганца (II) | 0,009-0,018 | Оксид натрия   | 0,024-0,06    |
| Оксид железа (III)  | 0,006-0,015 |                |               |

**Срок годности экземпляра:** 10 лет.

**Знак утверждения типа:** наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

1. Техническое задание на разработку стандартного образца флюса сварочного плавящего типа АН-20С (Ш7), утвержденное 02.12.1986, изменения к техническому заданию, утвержденные 08.02.2002, 08.10.2012 и 15.06.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 22974.0-96, ГОСТ 22974.2-96, ГОСТ 22974.5-96, ГОСТ 22974.4-96, ГОСТ 22974.3-96, ГОСТ 22974.6-96, ГОСТ 22974.12-96, ГОСТ 22974.7-96, ГОСТ 22974.11-96, ГОСТ 22974.10-96.

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** партия Ш7в, февраль 2002 г.

**Изготовитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

**Заявитель:** Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ С.С. Голубев  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2017 г.