

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «10» марта 2022 г. № 594

Регистрационный № ГСО 1865-87П

Лист № 1
Всего листов 2

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ РУДЫ ЖЕЛЕЗНОЙ (Р8)

Назначение стандартного образца: аттестация, валидация и верификация методик измерений, контроль точности результатов измерений, установление и контроль стабильности градуировочных характеристик при определении химического состава руды железной химическими и физико-химическими методами.

Стандартный образец может применяться:

- для поверки средств измерений при условии его соответствия обязательным требованиям, установленным в поверочных схемах и методиках аттестации эталонов единиц величин или методиках поверки средств измерений;
 - для калибровки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик требованиям методик калибровки;
 - для испытаний средств измерений и стандартных образцов в целях утверждения типа при условии соответствия его метрологических характеристик требованиям программ испытаний.
- Область экономики и сферы деятельности, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: металлургия, машиностроение, металлообработка, горнодобывающая промышленность.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из руды железной (СТП 104-42-95 «Руда железная хромоникелевая новокиевская для производства чугуна») в виде порошка крупностью не более 0,16 мм (ГОСТ 15054-80). Материал расфасован по (50-200) г в банки, на которые наклеены этикетки. Банки упакованы в коробки с этикетками.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов *A*

В процентах			
Компонент	<i>A</i>	Компонент	<i>A</i>
Железо общее	35-42	Фосфор	0,05-0,3
Оксид кремния	15-20	Оксид марганца (II)	0,1-1
Оксид кальция	0,5-1,5	Оксид титана	0,5-1,5
Оксид магния	1,5-3	Оксид хрома (III)	2-3
Оксид алюминия	8-12	Оксид никеля	0,2-1
Сера	0,01-0,05	Потеря массы при прокаливании	9-12

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений $\pm \Delta$ для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Компонент	$\pm \Delta$	Компонент	$\pm \Delta$
Железо общее	0,14	Фосфор	0,0012-0,009
Оксид кремния	0,10	Оксид марганца (II)	0,004-0,015
Оксид кальция	0,021-0,05	Оксид титана	0,018-0,04
Оксид магния	0,05-0,07	Оксид хрома (III)	0,029-0,04
Оксид алюминия	0,11-0,18	Оксид никеля	0,007-0,014
Сера	0,0009-0,0022	Потеря массы при прокаливании	0,09-0,13

Срок годности экземпляра: периодичность определения (подтверждения) метрологических характеристик СО в ЗАО «ИСО» – 10 лет.

Знак утверждения типа: наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: экземпляр СО представляет собой материал в банке, упакованной в коробку с этикеткой, с паспортом СО. Этикетка и паспорт СО оформлены в соответствии с ГОСТ ISO Guide 31-2019.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Наименование и обозначение технической документации, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец: техническое задание на разработку стандартного образца руды железной (Р8), утвержденное 19.03.1986, изменения к техническому заданию, утвержденные 29.01.1997, 03.04.2003, 24.06.2013, 14.05.2018 и 12.01.2022.

2. Наименование и обозначение документов, определяющих применение стандартного образца: ГОСТ ISO/IEC 17025, ГОСТ Р ИСО 5725-1 – ГОСТ Р ИСО 5725-6, ГОСТ 8.010, ГОСТ Р 8.563, РМГ 54, РМГ 61, РМГ 76, ГОСТ 32520, ГОСТ 32517.1, ГОСТ 23581.15, ГОСТ 23581.16, ГОСТ 23581.17, ГОСТ 23581.20, ГОСТ 32599.2, ГОСТ 23581.19, ГОСТ 23581.5, ГОСТ 23581.22, ГОСТ 23581.13, ГОСТ Р 53659, ГОСТ Р 53403, методики измерений массовой доли компонентов в руде железной.

Примечание – Целесообразно проверить действие приведенных документов. Если ссылочный документ заменен или изменен, следует использовать последнее издание заменяющего или измененного документа.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не требуется в течение срока годности СО.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Р8г, февраль 2020 г.

Производитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), адрес юридического лица и адрес фактического места осуществления деятельности: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057. ИНН 6660001315.

Испытательный центр: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), адрес юридического лица и адрес фактического места осуществления деятельности: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057; уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311182.