

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «10» марта 2022 г. № 594

Регистрационный № ГСО 2034-88П

Лист № 1
Всего листов 2

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ФЛЮСА ДЛЯ ЭЛЕКТРОШЛАКОВОГО ПЕРЕПЛАВА ТИПА АНФ-6 (Ш8)

Назначение стандартного образца: аттестация, валидация и верификация методик измерений, контроль точности результатов измерений, установление и контроль стабильности градуировочных характеристик при определении химического состава флюсов для электрошлакового переплава химическими и физико-химическими методами.

Стандартный образец может применяться:

- для поверки средств измерений при условии его соответствия обязательным требованиям, установленным в поверочных схемах и методиках аттестации эталонов единиц величин или методиках поверки средств измерений;
 - для калибровки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик требованиям методик калибровки;
 - для испытаний средств измерений и стандартных образцов в целях утверждения типа при условии соответствия его метрологических характеристик требованиям программ испытаний.
- Область экономики и сферы деятельности, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: металлургия, машиностроение, металлообработка, горнодобывающая промышленность.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из флюса для электрошлакового переплава типа АНФ-6 в виде порошка крупностью не более 0,2 мм (ТУ 14-19-125-92 «Флюсы для электрошлаковых технологий»). Материал расфасован по (50-150) г в банки, на которые наклеены этикетки. Банки упакованы в коробки с этикетками.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов *A*

		В процентах	
Компонент	<i>A</i>	Компонент	<i>A</i>
Оксид кремния	1-3	Сера	0,005-0,05
Оксид кальция	не более 8	Фосфор	0,005-0,03
Оксид алюминия	20-30	Фторид кальция	60-75
Железо общее	0,05-0,3	Углерод	0,01-0,1

Таблица 2 – Границы допусаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений $\pm \Delta$ для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Компонент	$\pm \Delta$	Компонент	$\pm \Delta$
Оксид кремния	0,021-0,05	Сера	0,0009-0,0018
Оксид кальция	0,36	Фосфор	0,0005-0,0018
Оксид алюминия	0,12-0,21	Фторид кальция	0,3
Железо общее	0,007-0,016	Углерод	0,0012-0,003

Срок годности экземпляра: периодичность определения (подтверждения) метрологических характеристик СО в ЗАО «ИСО» – 10 лет.

Знак утверждения типа: наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: экземпляр СО представляет собой материал в банке, упакованной в коробку с этикеткой, с паспортом СО. Этикетка и паспорт СО оформлены в соответствии с ГОСТ ISO Guide 31-2019.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Наименование и обозначение технической документации, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец: техническое задание на разработку стандартного образца флюса для электрошлакового переплава типа АНФ-6 (Ш8), утвержденное 21.10.1987, изменения к техническому заданию, утвержденные 06.09.2002, 06.12.2004, 25.12.2012, 03.10.2017 и 14.01.2022.

2. Наименование и обозначение документов, определяющих применение стандартного образца: ГОСТ ISO/IEC 17025, ГОСТ Р ИСО 5725-1 – ГОСТ Р ИСО 5725-6, ГОСТ 8.010, ГОСТ Р 8.563, РМГ 54, РМГ 61, РМГ 76, ГОСТ 21639.0, ГОСТ 21639.8, ГОСТ 21639.3, ГОСТ 21639.2, ГОСТ 21639.4, ГОСТ 21639.10, ГОСТ 21639.6, ГОСТ 21639.7, ГОСТ 21639.9, методики измерений массовой доли компонентов во флюсе для электрошлакового переплава.

Примечание – Целесообразно проверить действие приведенных документов. Если ссылочный документ заменен или изменен, следует использовать последнее издание заменяющего или измененного документа.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не требуется в течение срока годности СО.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ш8г, декабрь 2014 г.

Производитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), адрес юридического лица и адрес фактического места осуществления деятельности: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057. ИНН 6660001315.

Испытательный центр: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), адрес юридического лица и адрес фактического места осуществления деятельности: ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057; уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311182.