

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

**Утвержденного типа стандартный образец
состава сплава медно-никелевого типа НМЖМц28-2,5-1,5 (М486х)**

ГСО 2146-81

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1979 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: 700 экз. М486х, ноябрь 1980 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-никелевых по ГОСТ 492-2006 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:
на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 25086-87, ГОСТ 6689.1-92, ГОСТ 6689.2-92, ГОСТ 6689.5-92, ГОСТ 6689.6-92, ГОСТ 6689.10-92, ГОСТ 6689.13-92, ГОСТ 6689.15-92, ГОСТ 6689.19-92.

ОПИСАНИЕ: материал ГСО состава сплава медно-никелевого марки НМЖМц28-2,5-1,5 по ГОСТ 492-2006 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,8 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, %

Наименование элемента	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при $P=0,95$
Cu	29,24	0,04
Ni	65,27	0,07
Fe	3,14	0,03
C	0,290	0,008
Mn	1,75	0,02

Продолжение таблицы 1

Наименование элемента	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при $P=0,95$
As	0,014	0,001
Sb	0,0051	0,0003
P	0,0087	0,0003
Pb	0,0081	0,0005

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК:

Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»).

Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

«___» _____ 2011 г.

подпись

М.п.

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи