

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-ЦИНКОВОГО ТИПА ЛАМш77-2-0,05 (М574х)

#### ГСО 2166-81

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 14.01.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в апреле 1981 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.1-77 ÷ ГОСТ 1652.3-77, ГОСТ 1652.6-77 ÷ ГОСТ 1652.8-77, ГОСТ 1652.10-77, ГОСТ 1652.13-77.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава сплава медно-цинкового марки ЛАМш77-2-0,05 по ГОСТ 15527-2004 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,8 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах, границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при P=0,95, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	76,60	± 0,06
Fe	0,29	± 0,01
Al	2,28	± 0,01
Pb	0,24	± 0,01
As	0,056	± 0,003
Bi	0,0074	± 0,0002
P	0,014	± 0,001
Sb	0,018	± 0,001

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:** наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Е.Р.Петросян  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.