

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-ЦИНКОВОГО ТИПА ЛАМш77-2-0,05 (КОМПЛЕКТ М57)

ГСО 2167-81/2171-81

**ДОКУМЕНТЫ**, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 14.01.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера комплектов с 1 по 800, выпущены в апреле 1981 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых по ГОСТ 15527-2004.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

**ОПИСАНИЕ:** стандартные образцы состава сплава медно-цинкового марки ЛАМш77-2-0,05 по ГОСТ 15527-2004 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при  $P=0,95$ , в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

| Элемент | Индекс СО<br>в составе<br>комплекта | Аттестованное<br>значение СО, % | Границы абсолютной<br>погрешности аттестованного<br>значения СО при $P=0,95$ , % |
|---------|-------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Al      | 571                                 | 1,14                            | $\pm 0,06$                                                                       |
|         | 572                                 | 1,55                            | $\pm 0,10$                                                                       |
|         | 573                                 | 2,08                            | $\pm 0,10$                                                                       |
|         | 574                                 | 2,29                            | $\pm 0,12$                                                                       |
|         | 575                                 | 2,51                            | $\pm 0,12$                                                                       |

Продолжение таблицы 1

| Элемент | Индекс СО<br>в составе<br>комплекта | Аттестованное<br>значение СО, % | Границы абсолютной<br>погрешности аттестованного<br>значения СО при P=0,95, % |
|---------|-------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Zn      | 571                                 | 23,6                            | ± 0,8                                                                         |
|         | 572                                 | 22,2                            | ± 0,5                                                                         |
|         | 573                                 | 20,8                            | ± 0,6                                                                         |
|         | 574                                 | 20,1                            | ± 0,7                                                                         |
|         | 575                                 | 20,4                            | ± 0,4                                                                         |
| Fe      | 571                                 | 0,11                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 572                                 | 0,14                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 573                                 | 0,19                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 574                                 | 0,26                            | ± 0,02                                                                        |
|         | 575                                 | 0,34                            | ± 0,03                                                                        |
| Pb      | 571                                 | 0,085                           | ± 0,004                                                                       |
|         | 572                                 | 0,13                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 573                                 | 0,18                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 574                                 | 0,22                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 575                                 | 0,34                            | ± 0,02                                                                        |
| As      | 571                                 | 0,014                           | ± 0,002                                                                       |
|         | 572                                 | 0,024                           | ± 0,002                                                                       |
|         | 573                                 | 0,036                           | ± 0,003                                                                       |
|         | 574                                 | 0,051                           | ± 0,006                                                                       |
|         | 575                                 | 0,057                           | ± 0,006                                                                       |
| Sb      | 571                                 | 0,0048                          | ± 0,0004                                                                      |
|         | 572                                 | 0,0070                          | ± 0,0006                                                                      |
|         | 573                                 | 0,010                           | ± 0,001                                                                       |
|         | 574                                 | 0,016                           | ± 0,001                                                                       |
|         | 575                                 | 0,022                           | ± 0,003                                                                       |
| Bi      | 571                                 | 0,0017                          | ± 0,0003                                                                      |
|         | 572                                 | 0,0027                          | ± 0,0003                                                                      |
|         | 573                                 | 0,0037                          | ± 0,0003                                                                      |
|         | 574                                 | 0,0057                          | ± 0,0003                                                                      |
|         | 575                                 | 0,0084                          | ± 0,0002                                                                      |
| P       | 571                                 | 0,0065                          | ± 0,0006                                                                      |
|         | 572                                 | 0,0084                          | ± 0,0007                                                                      |
|         | 573                                 | 0,0097                          | ± 0,0007                                                                      |
|         | 574                                 | 0,013                           | ± 0,002                                                                       |
|         | 575                                 | 0,016                           | ± 0,002                                                                       |

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

массовая доля Си в СО 571, 572, 573, 574, 575 составляет 76,96, 75,81, 76,51, 76,81, 75,92 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,05, 0,04, 0,10, 0,10, 0,07 % соответственно.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,  
Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_  
подпись

Е.Р.Петросян  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.